



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE n° IT16F/008-1

1. Codice di identificazione unico del prodotto: SABBIA FO MB	3. Fabbricante:  Regione Ponte Nuovo snc 12017 ROBILANTE - CN - Tel: 0171 750400 --- Fax: 0171 750466 e-mail: sibelco_italia@legalmail.it www.sibelco-italia.com/it
2. Usi previsti: EN 12620:2002+A1:2008 Aggregati per calcestruzzo	
EN 13043:2002/AC:2004 Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico	
EN 13139:2002/AC:2004 Aggregati per malte	
4. Mandatario: Non opportuno in quanto non utilizzato mandatario	
5. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da produzione: 2+	
6a. Norma armonizzata: EN 12620:2002+A1:2008 --- EN 13043:2002/AC:2004 --- EN 13139:2002/AC:2004 L'Organismo notificato Certiquality S.r.l. n° 0546 ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione di fabbrica n° 0546-CPD-18319 fondandosi sui seguenti elementi: a) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica b) sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica	

7. Prestazioni dichiarate:																																																																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th align="center">UNI EN 12620:2002+A1:2008 AGGREGATO</th> <th align="center">UNI EN 13043:2002/AC:2004 AGGREGATO</th> <th align="center">UNI EN 13139:2002/AC:2004 AGGREGATO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Granulometria: Aggregato fine: 0-1 (d / D) G_f 85</td> <td>Finezza/dimensioni particelle: Aggregato fine: 0-1 (d / D) G_f 85</td> <td>Dimensione dei granuli: Aggregato fine: 0-1 (d / D)</td> </tr> <tr> <td>Forma dei granuli: NPD</td> <td>Forma delle particelle: NPD</td> <td>Forma dei granuli: NPD</td> </tr> <tr> <td>Massa volumica dei granuli: 2,56 Mg/m³</td> <td>Massa volumica delle particelle: 2,56 Mg/m³</td> <td>Massa volumica dei granuli: 2,56 Mg/m³</td> </tr> <tr> <td>Pulizia: Contenuto di conchiglie NPD Qualità delle polveri SE 90 ÷ 99 (%)</td> <td>Pulizia: Qualità delle polveri SE 90 ÷ 99 (%)</td> <td>Pulizia: Contenuto di conchiglie NPD Qualità dei fini SE 90 ÷ 99 (%)</td> </tr> <tr> <td>Resistenza alla frammentazione/frantumazione: NPD</td> <td>Affinità ai leganti bituminosi: NPD</td> <td>Composizione/contenuto:</td> </tr> <tr> <td>Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura: NPD</td> <td>Percentuale di particelle schiacciate/superfici frantumate: NPD</td> <td>Cloruri < 0,005 (%)</td> </tr> <tr> <td>Composizione/contenuto:</td> <td>Resistenza alla frammentazione/frantumazione: NPD</td> <td>Solfati solubili in acido < 0,005 AS_{0,2}</td> </tr> <tr> <td>Cloruri < 0,005 (%)</td> <td>Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura: NPD</td> <td>Zolfo totale < 0,005 (%)</td> </tr> <tr> <td>Solfati solubili in acido < 0,005 AS_{0,2}</td> <td>Stabilità di volume: NPD</td> <td>Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 5 min</td> </tr> <tr> <td>Zolfo totale < 0,005 (%)</td> <td>Composizione/contenuto:</td> <td>Contenuto di carbonato 0,35 CO₂ (%)</td> </tr> <tr> <td>Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 5 min</td> <td>Cloruri < 0,005 (%)</td> <td>Stabilità di volume: NPD</td> </tr> <tr> <td>Contenuto di carbonato 0,36 CO₂ (%)</td> <td>Solfati solubili in acido < 0,005 AS_{0,2}</td> <td>Assorbimento di acqua: WA₂₄ 2,6 (%)</td> </tr> <tr> <td>Stabilità di volume: Contenuto di carbonato 0,36 CO₂ (%)</td> <td>Zolfo totale < 0,005 (%)</td> <td>Emissione di radioattività: NPD</td> </tr> <tr> <td>Ritiro per essiccamento NPD</td> <td>Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 5 min</td> <td>Rilascio di metalli pesanti e carbonio poliaromatico: NPD</td> </tr> <tr> <td>Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria NPD</td> <td>Contenuto di carbonato 0,36 CO₂ (%)</td> <td>Rilascio di altre sostanze pericolose: NPD</td> </tr> <tr> <td>Assorbimento di acqua: WA₂₄ 2,6 (%)</td> <td>Emissione di radioattività: NPD</td> <td>Durabilità al gelo/disgelo: NPD</td> </tr> <tr> <td>Emissioni di radioattività: NPD</td> <td>Rilascio di metalli pesanti e idrocarburi poliaromatici: NPD</td> <td>Durabilità alla reattività alcali-silice: 0,08 (%)</td> </tr> <tr> <td>Rilascio di sostanze pericolose: NPD</td> <td>Rilascio di altre sostanze pericolose: NPD</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Durabilità al gelo/disgelo: NPD</td> <td>Durabilità al gelo/disgelo: NPD</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Durabilità alla reattività alcali-silice: 0,08 (%)</td> <td>Resistenza allo shock termico: NPD</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Durabilità agli agenti atmosferici: NPD</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Durabilità a pneumatici chiodati: NPD</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	UNI EN 12620:2002+A1:2008 AGGREGATO	UNI EN 13043:2002/AC:2004 AGGREGATO	UNI EN 13139:2002/AC:2004 AGGREGATO	Granulometria: Aggregato fine: 0-1 (d / D) G _f 85	Finezza/dimensioni particelle: Aggregato fine: 0-1 (d / D) G _f 85	Dimensione dei granuli: Aggregato fine: 0-1 (d / D)	Forma dei granuli: NPD	Forma delle particelle: NPD	Forma dei granuli: NPD	Massa volumica dei granuli: 2,56 Mg/m ³	Massa volumica delle particelle: 2,56 Mg/m ³	Massa volumica dei granuli: 2,56 Mg/m ³	Pulizia: Contenuto di conchiglie NPD Qualità delle polveri SE 90 ÷ 99 (%)	Pulizia: Qualità delle polveri SE 90 ÷ 99 (%)	Pulizia: Contenuto di conchiglie NPD Qualità dei fini SE 90 ÷ 99 (%)	Resistenza alla frammentazione/frantumazione: NPD	Affinità ai leganti bituminosi: NPD	Composizione/contenuto:	Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura: NPD	Percentuale di particelle schiacciate/superfici frantumate: NPD	Cloruri < 0,005 (%)	Composizione/contenuto:	Resistenza alla frammentazione/frantumazione: NPD	Solfati solubili in acido < 0,005 AS _{0,2}	Cloruri < 0,005 (%)	Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura: NPD	Zolfo totale < 0,005 (%)	Solfati solubili in acido < 0,005 AS _{0,2}	Stabilità di volume: NPD	Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 5 min	Zolfo totale < 0,005 (%)	Composizione/contenuto:	Contenuto di carbonato 0,35 CO ₂ (%)	Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 5 min	Cloruri < 0,005 (%)	Stabilità di volume: NPD	Contenuto di carbonato 0,36 CO ₂ (%)	Solfati solubili in acido < 0,005 AS _{0,2}	Assorbimento di acqua: WA ₂₄ 2,6 (%)	Stabilità di volume: Contenuto di carbonato 0,36 CO ₂ (%)	Zolfo totale < 0,005 (%)	Emissione di radioattività: NPD	Ritiro per essiccamento NPD	Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 5 min	Rilascio di metalli pesanti e carbonio poliaromatico: NPD	Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria NPD	Contenuto di carbonato 0,36 CO ₂ (%)	Rilascio di altre sostanze pericolose: NPD	Assorbimento di acqua: WA ₂₄ 2,6 (%)	Emissione di radioattività: NPD	Durabilità al gelo/disgelo: NPD	Emissioni di radioattività: NPD	Rilascio di metalli pesanti e idrocarburi poliaromatici: NPD	Durabilità alla reattività alcali-silice: 0,08 (%)	Rilascio di sostanze pericolose: NPD	Rilascio di altre sostanze pericolose: NPD		Durabilità al gelo/disgelo: NPD	Durabilità al gelo/disgelo: NPD		Durabilità alla reattività alcali-silice: 0,08 (%)	Resistenza allo shock termico: NPD			Durabilità agli agenti atmosferici: NPD			Durabilità a pneumatici chiodati: NPD	
UNI EN 12620:2002+A1:2008 AGGREGATO	UNI EN 13043:2002/AC:2004 AGGREGATO	UNI EN 13139:2002/AC:2004 AGGREGATO																																																																			
Granulometria: Aggregato fine: 0-1 (d / D) G _f 85	Finezza/dimensioni particelle: Aggregato fine: 0-1 (d / D) G _f 85	Dimensione dei granuli: Aggregato fine: 0-1 (d / D)																																																																			
Forma dei granuli: NPD	Forma delle particelle: NPD	Forma dei granuli: NPD																																																																			
Massa volumica dei granuli: 2,56 Mg/m ³	Massa volumica delle particelle: 2,56 Mg/m ³	Massa volumica dei granuli: 2,56 Mg/m ³																																																																			
Pulizia: Contenuto di conchiglie NPD Qualità delle polveri SE 90 ÷ 99 (%)	Pulizia: Qualità delle polveri SE 90 ÷ 99 (%)	Pulizia: Contenuto di conchiglie NPD Qualità dei fini SE 90 ÷ 99 (%)																																																																			
Resistenza alla frammentazione/frantumazione: NPD	Affinità ai leganti bituminosi: NPD	Composizione/contenuto:																																																																			
Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura: NPD	Percentuale di particelle schiacciate/superfici frantumate: NPD	Cloruri < 0,005 (%)																																																																			
Composizione/contenuto:	Resistenza alla frammentazione/frantumazione: NPD	Solfati solubili in acido < 0,005 AS _{0,2}																																																																			
Cloruri < 0,005 (%)	Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura: NPD	Zolfo totale < 0,005 (%)																																																																			
Solfati solubili in acido < 0,005 AS _{0,2}	Stabilità di volume: NPD	Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 5 min																																																																			
Zolfo totale < 0,005 (%)	Composizione/contenuto:	Contenuto di carbonato 0,35 CO ₂ (%)																																																																			
Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 5 min	Cloruri < 0,005 (%)	Stabilità di volume: NPD																																																																			
Contenuto di carbonato 0,36 CO ₂ (%)	Solfati solubili in acido < 0,005 AS _{0,2}	Assorbimento di acqua: WA ₂₄ 2,6 (%)																																																																			
Stabilità di volume: Contenuto di carbonato 0,36 CO ₂ (%)	Zolfo totale < 0,005 (%)	Emissione di radioattività: NPD																																																																			
Ritiro per essiccamento NPD	Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 5 min	Rilascio di metalli pesanti e carbonio poliaromatico: NPD																																																																			
Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria NPD	Contenuto di carbonato 0,36 CO ₂ (%)	Rilascio di altre sostanze pericolose: NPD																																																																			
Assorbimento di acqua: WA ₂₄ 2,6 (%)	Emissione di radioattività: NPD	Durabilità al gelo/disgelo: NPD																																																																			
Emissioni di radioattività: NPD	Rilascio di metalli pesanti e idrocarburi poliaromatici: NPD	Durabilità alla reattività alcali-silice: 0,08 (%)																																																																			
Rilascio di sostanze pericolose: NPD	Rilascio di altre sostanze pericolose: NPD																																																																				
Durabilità al gelo/disgelo: NPD	Durabilità al gelo/disgelo: NPD																																																																				
Durabilità alla reattività alcali-silice: 0,08 (%)	Resistenza allo shock termico: NPD																																																																				
	Durabilità agli agenti atmosferici: NPD																																																																				
	Durabilità a pneumatici chiodati: NPD																																																																				

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: Vedi **scheda di sicurezza**.
La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011 e al Regolamento UE n. 574/2014, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:
Mauro PINO


 Mauro Pino
 Site Manager

In Fossanova, addì 05 agosto 2016