




## DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE n° R8

ANALISI PETROGRAFICA: Rocce metamorfiche gneissiche (prevalenza quarzo) 64,7% - Quarzo mono e policristallino 35,1% - Rocce metamorfiche scistose 0,2%		3. Fabbricante:
1. Codice di identificazione unico del prodotto: <b>SABBIA VVR</b>		
2. Usi previsti: <b>EN 12620:2002+A1:2008</b> <b>Aggregati per calcestruzzo</b>		
<b>EN 13139:2002/AC:2004</b> <b>Aggregati per malte</b>		
4. Mandatario: Non opportuno in quanto non utilizzato mandatario		
5. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da produzione: <b>2+</b>		
6a. Norma armonizzata: <b>EN 12620:2002+A1:2008 --- EN 13139:2002/AC:2004</b>		
L'Organismo notificato Certiquality S.r.l. n° <b>0546</b> ha rilasciato il certificato di costanza delle prestazioni n° <b>0546-CPR-25365</b> fondandosi sui seguenti elementi:		
a) Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica		 <p style="text-align: center; margin-top: 10px;">                     Regione Ponte Nuovo snc                      12017 ROBILANTE - CN -                      Tel: 0171 750400 --- Fax: 0171 750466                      e-mail: sibelco_italia@legalmail.it                      www.sibelco-italia.com/it                 </p>
b) Sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica		
7. Prestazioni dichiarate:		
<b>EN 12620:2002+A1:2008</b> <b>FILLER</b>	<b>EN 13139:2002/AC:2004</b> <b>FILLER</b>	
<b>Finezza/granulometria e massa volumica dei granuli:</b> Filler Granulometria      passa Massa volumica dei granuli      2,7 Mg/m <sup>3</sup>	<b>Finezza/dimensioni e massa volumica dei granuli:</b> Filler Granulometria      passa Massa volumica dei granuli      2,7 Mg/m <sup>3</sup> Forma dei granuli      NPD	
<b>Composizione/contenuto:</b> Cloruri      0,0008 (%) Solfati solubili in acido      < 0,2 AS <sub>0,2</sub> Zolfo      totale      passa Contenuto di carbonato      0,29 CO <sub>2</sub> (%) Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %)      passa	<b>Composizione/contenuto:</b> Cloruri      0,0008 (%) Solfati solubili in acido      < 0,2 AS <sub>0,2</sub> Zolfo      totale      passa Contenuto di carbonato      0,29 CO <sub>2</sub> (%) Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %)      passa	
<b>Pulizia:</b> Equivalente in      sabbia      NPD Blu di metilene      1,80 g/kg	<b>Pulizia:</b> Contenuto di      conchiglie      NPD Equivalente in      sabbia      NPD Blu di metilene      1,80 g/kg	
<b>Stabilità di volume:</b> Ritiro per      essiccamento      NPD Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria      NPD		
<b>Rilascio di altre sostanze pericolose:</b> NPD		
<b>Durabilità al gelo/disgelo:</b> NPD		
8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: Vedi <b>scheda di sicurezza</b> . La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011 e al Regolamento UE n. 574/2014, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.		
Firmato a nome e per conto del fabbricante da:		
Federico Salvati	Federico Salvati Site Manager 	
Rev. 00 del 07/12/2017		