DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE n° F6

ANALISI PETROGRAFICA*: Morfologia dei clasti: forma da fortemente angolosa arrotondata; sfericità da alta a molto bassa. Analisi modale: Selce ca. 63,4%, Feldspati ca. 17,5%, Quarzo mono e policristallino 8,8%, Rocce metamorfiche gneissiche ca. 5,8%, Vulcaniti 3,9%, Arenarie 0,6

1. Codice di identificazione unico del prodotto: **SABBIA FO34**

2. Usi previsti:

EN 12620:2002+A1:2008	**Aggregati per calcestruzzo**
EN 13043:2002/AC:2004	**Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico**
EN 13139:2002/AC:2004	**Aggregati per malte**

4. Mandatario: Non opportuno in quanto non utilizzato mandatario

5. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da produzione: **2+**

6a. Norma armonizzata: **EN 12620:2002+A1:2008 --- EN 13043:2002/AC:2004 --- EN 13139:2002/AC:2004**

L'Organismo notificato Certiquality S.r.l. n° **0546** ha rilasciato il Certificato di Costanza delle Prestazioni del controllo di produzione di fabbrica n° **0546-CPR-25366** fondandosi sui seguenti elementi:

a) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica
b) sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica

CE **2017**

3. Fabbricante:

Stabilimento: Loc. Ripa o Mucchi, snc
04015 FOSSANOVA -LT-
Tel: 0773 9371 --- Fax 0773 937456
e-mail: sibelco_italia@legalmail.it
www.sibelco-italia.com/it

7. Prestazioni dichiarate:

EN 12620:2002+A1:2008 — AGGREGATO

Forma, dimensione e massa volumica dei granuli: Aggregato fine 0-1 (d/D) - Granulometria G_F85 - Massa volumica dei granuli s.s.a 2,536 Mg/m³ - Massa volumica dei granuli apparente 2,654 Mg/m³

Pulizia: Contenuto in polveri f_3 - Contenuto di conchiglie NPD - Qualità delle polveri SE 90 ÷ 99 (%)

Resistenza alla frammentazione/frantumazione: NPD

Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura: NPD

Composizione/contenuto:

Cloruri	0,0003 (%)
Solfati solubili in acido	< 0,005 $AS_{0,2}$
Zolfo totale	passa
Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %)	10 min
Contenuto di carbonato	0,33 CO_2 (%)

Stabilità di volume: Ritiro per essiccamento NPD

Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria NPD

Assorbimento di acqua: WA_{24} 2,9 (%)

Emissioni di radioattività: NPD

Rilascio di sostanze pericolose: NPD

Durabilità al gelo/disgelo: NPD

Durabilità alla reattività alcali-silice: 0,02 (%)

EN 13043:2002/AC:2004 — AGGREGATO

Forma, dimensione e massa volumica delle particelle: Aggregato fine 0-1 (d/D) – Granulometria G_F85 - Massa volumica delle particelle s.s.a 2,536 Mg/m³ - Massa volumica delle particelle apparente 2,654 Mg/m³

Pulizia: Contenuto in fini f_3 - Qualità delle polveri SE 90 ÷ 99 (%)

Affinità ai leganti bituminosi: NPD

Percentuale di particelle schiacciate/superfici frantumate: NPD

Resistenza alla frammentazione/frantumazione: NPD

Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura: NPD

Stabilità di volume: NPD

Composizione/contenuto:

*Vedasi analisi petrografica

Cloruri	0,0003 (%)
Solfati solubili in acido	< 0,005 (%)
Zolfo totale	< 0,005 (%)
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %)	10 min
Contenuto di carbonato	0,33 CO_2 (%)

Emissione di radioattività: NPD

Rilascio di metalli pesanti e idrocarburi poliaromatici: NPD

Rilascio di altre sostanze pericolose: NPD

Durabilità al gelo/disgelo: NPD

Resistenza allo shock termico: NPD

Durabilità agli agenti atmosferici: NPD

Durabilità a pneumatici chiodati: NPD

EN 13139:2002/AC:2004 — AGGREGATO

Forma, dimensione e massa volumica dei granuli: Aggregato fine 0-1 (d/D) – Granulometria passa - Massa volumica dei granuli s.s.a 2,536 Mg/m³ - Massa volumica dei granuli apparente 2,654 Mg/m³ - Forma dei granuli NPD

Pulizia: Contenuto di fini cat.1 passa - Contenuto di conchiglie NPD - Qualità dei fini SE 90 ÷ 99 (%)

Composizione/contenuto:

Cloruri	0,0003 (%)
Solfati solubili in acido	< 0,005 $AS_{0,2}$
Zolfo totale	passa
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %)	passa
Contenuto di carbonato	0,33 CO_2 (%)

Stabilità di volume: NPD

Assorbimento di acqua: WA_{24} 2,9 (%)

Emissione di radioattività: NPD

Rilascio di metalli pesanti e carbonio poliaromatico: NPD

Rilascio di altre sostanze pericolose: NPD

Durabilità al gelo/disgelo: NPD

Durabilità alla reattività alcali-silice: 0,02 (%)

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: Vedi **scheda di sicurezza**.
La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011 e al Regolamento UE n. 574/2014, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante
Mauro Pino

da: Mauro Pino
Site Manager

Rev. 02 del 16/04/18