




## DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE n° F4

ANALISI PETROGRAFICA*: Morfologia dei clasti: forma da fortemente angolosa arrotondata; sfericità da alta a molto bassa. Analisi modale: Selce ca. 63,4%, Feldspati ca. 17,5%, Quarzo mono e policristallino 8,8%, Rocce metamorfiche gneissiche ca. 5,8%, Vulcaniti 3,9%, Arenarie 0,6		3. Fabbricante:   <p style="text-align: right; margin-top: 10px;"> <b>Stabilimento:</b> Loc. Ripa o Mucchi, snC                      04015 FOSSANOVA -LT-                      Tel: 0773 9371 --- Fax 0773 937456                      e-mail: sibelco_italia@legalmail.it                      www.sibelco-italia.com/it                 </p>	
1. Codice di identificazione unico del prodotto:	<b>SABBIA FO30</b>		
2. Usi previsti:	<b>EN 12620:2002+A1:2008</b> <b>Aggregati per calcestruzzo</b> <b>EN 13043:2002/AC:2004</b> <b>Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico</b> <b>EN 13139:2002/AC:2004</b> <b>Aggregati per malte</b>		
4. Mandatario:	Non opportuno in quanto non utilizzato mandatario		
5. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da produzione:	<b>2+</b>		
6a. Norma armonizzata:	<b>EN 12620:2002+A1:2008 --- EN 13043:2002/AC:2004 --- EN 13139:2002/AC:2004</b>		
	L'Organismo notificato Certiquality S.r.l. n° <b>0546</b> ha rilasciato il Certificato di Costanza delle Prestazioni del controllo di produzione di fabbrica n° <b>0546-CPR-25366</b> fondandosi sui seguenti elementi: a) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica b) sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica		
			
7. Prestazioni dichiarate:			
	<b>EN 12620:2002+A1:2008</b> <b>AGGREGATO</b>	<b>EN 13043:2002/AC:2004</b> <b>AGGREGATO</b>	<b>EN 13139:2002/AC:2004</b> <b>AGGREGATO</b>
<b>Forma, dimensione e massa volumica dei granuli:</b> Aggregato fine 0-1 (d/D) - Granulometria G <sub>r</sub> 85 - Massa volumica dei granuli s.s.a 2,518 Mg/m <sup>3</sup> - Massa volumica dei granuli apparente 2,606 Mg/m <sup>3</sup> <b>Pulizia:</b> Contenuto in polveri f <sub>3</sub> - Contenuto di conchiglie NPD - Qualità delle polveri SE 90 ÷ 99 (%) <b>Resistenza alla frammentazione/frantumazione:</b> NPD <b>Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura:</b> NPD <b>Composizione/contenuto:</b> Cloruri 0,0012 (%) Solfati solubili in acido < 0,005 AS <sub>0,2</sub> Zolfo totale passa Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 10 min Contenuto di carbonato 0,28 CO <sub>2</sub> (%) <b>Stabilità di volume:</b> Ritiro per essiccamento NPD Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria NPD <b>Assorbimento di acqua:</b> WA <sub>24</sub> 2,2 (%) <b>Emissioni di radioattività:</b> NPD <b>Rilascio di sostanze pericolose:</b> NPD <b>Durabilità al gelo/disgelo:</b> NPD <b>Durabilità alla reattività alcali-silice:</b> 0,035 (%)	<b>Forma, dimensione e massa volumica delle particelle:</b> Aggregato fine 0-1 (d/D) - Granulometria G <sub>r</sub> 85 - Massa volumica delle particelle s.s.a 2,518 Mg/m <sup>3</sup> - Massa volumica delle particelle apparente 2,606 Mg/m <sup>3</sup> <b>Pulizia:</b> Contenuto in fini f <sub>3</sub> - Qualità delle polveri SE 90 ÷ 99 (%) <b>Affinità ai leganti bituminosi:</b> NPD <b>Percentuale di particelle schiacciate/superfici frantumate:</b> NPD <b>Resistenza alla frammentazione/frantumazione:</b> NPD <b>Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura:</b> NPD <b>Stabilità di volume:</b> NPD <b>Composizione/contenuto:</b> *Vedasi analisi petrografica Cloruri 0,0012 (%) Solfati solubili in acido < 0,005 (%) Zolfo totale < 0,005 (%) Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 10 min Contenuto di carbonato 0,28 CO <sub>2</sub> (%) <b>Emissione di radioattività:</b> NPD <b>Rilascio di metalli pesanti e idrocarburi poliaromatici:</b> NPD <b>Rilascio di altre sostanze pericolose:</b> NPD <b>Durabilità al gelo/disgelo:</b> NPD <b>Resistenza allo shock termico:</b> NPD <b>Durabilità agli agenti atmosferici:</b> NPD <b>Durabilità a pneumatici chiodati:</b> NPD	<b>Forma, dimensione e massa volumica dei granuli:</b> Aggregato fine 0-1 (d/D) - Granulometria passa - Massa volumica dei granuli s.s.a 2,518 Mg/m <sup>3</sup> - Massa volumica dei granuli apparente 2,606 Mg/m <sup>3</sup> - Forma dei granuli NPD <b>Pulizia:</b> Contenuto di fini cat.1 passa - Contenuto di conchiglie NPD - Qualità dei fini SE 90 ÷ 99 (%) <b>Composizione/contenuto:</b> Cloruri 0,0012 (%) Solfati solubili in acido < 0,005 AS <sub>0,2</sub> Zolfo totale passa Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa Contenuto di carbonato 0,28 CO <sub>2</sub> (%) <b>Stabilità di volume:</b> NPD <b>Assorbimento di acqua:</b> WA <sub>24</sub> 2,2 (%) <b>Emissione di radioattività:</b> NPD <b>Rilascio di metalli pesanti e carbonio poliaromatico:</b> NPD <b>Rilascio di altre sostanze pericolose:</b> NPD <b>Durabilità al gelo/disgelo:</b> NPD <b>Durabilità alla reattività alcali-silice:</b> 0,035 (%)	
8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: Vedi <b>scheda di sicurezza</b> .	La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011 e al Regolamento UE n. 574/2014, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.		
Firmato a nome e per conto del fabbricante Mauro Pino	da:	Mauro Pino Site Manager 	
Rev. 02 del 03/05/19 (Agg.to dati del 14/07/20)			