

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE n° F2

ANALISI PETROGRAFICA*: Morfologia dei clasti: forma da angolosa ad arrotondata, sfericità da alta a bassa. Analisi modale: Selce 58,3% - Quarzo ad estinzione ondulata 11,5% -Feldspati 10,5% - Miche non rilevato- diaspri (quarzo micro e criptocristallino, silice) 19,5% - calcari micritici 0,2% -solfati non rilevati, solfuri ossidabili non rilevati		3. Fabbricante:  Stabilimento: Loc. Ripa o Mucchi, snc 04015 FOSSANOVA -LT- Tel: 0773 1450000 e-mail: sibelco_italia@legalmail.it www.sibelco.com/en/terms-and-conditions-and-documents#country-italy																															
1. Codice di identificazione unico del prodotto: SABBIA FO20 (Silica FO20 DS/TURFSIL ARTIFICIAL Silica FO20 DS/INCAST Silica FO20 DS/TURFSIL NATURAL Silica FO20 DS)																																	
2. Usi previsti: EN 12620:2002+A1:2008 Aggregati per calcestruzzo																																	
EN 13043:2002/AC:2004 Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico																																	
EN 13139:2002/AC:2004 Aggregati per malte																																	
4. Mandatario: Non opportuno in quanto non utilizzato mandatario																																	
5. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da produzione: 2+																																	
6a. Norma armonizzata: EN 12620:2002+A1:2008 --- EN 13043:2002/AC:2004 --- EN 13139:2002/AC:2004																																	
L'Organismo notificato Certiquality S.r.l. n° 0546 ha rilasciato il Certificato di Costanza delle Prestazioni del controllo di produzione di fabbrica n° 0546-CPR-25366 fondandosi sui seguenti elementi:																																	
a) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica		 2017																															
b) sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica																																	
7. Prestazioni dichiarate:																																	
EN 12620:2002+A1:2008 AGGREGATO	EN 13043:2002/AC:2004 AGGREGATO	EN 13139:2002/AC:2004 AGGREGATO																															
Forma, dimensione e massa volumica dei granuli: Aggregato fine 0-1 (d/D) - Granulometria G_{r85} - Massa volumica dei granuli s.s.a 2,582 Mg/m³ - Massa volumica dei granuli apparente 2,624 Mg/m³ Pulizia: Contenuto in polveri f₃ - Contenuto di conchiglie NPD - Qualità delle polveri SE 90 ÷ 99 (%) Resistenza alla frammentazione/frantumazione: NPD Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura: NPD Composizione/contenuto: <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;">Cloruri</td> <td style="width: 40%;">0,0022 (%)</td> </tr> <tr> <td>Solfati solubili in acido</td> <td>< 0,005 AS_{0,2}</td> </tr> <tr> <td>Zolfo totale</td> <td>passa</td> </tr> <tr> <td>Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %)</td> <td>5 min</td> </tr> <tr> <td>Contenuto di carbonato</td> <td>0,09 CO₂ (%)</td> </tr> </table> Stabilità di volume: Ritiro per essiccamento NPD Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria NPD Assorbimento di acqua: WA₂₄ 1,2 (%) Emissioni di radioattività: NPD Rilascio di sostanze pericolose: NPD Durabilità al gelo/disgelo: NPD Durabilità alla reattività alcali-silice: RA₂	Cloruri	0,0022 (%)	Solfati solubili in acido	< 0,005 AS _{0,2}	Zolfo totale	passa	Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %)	5 min	Contenuto di carbonato	0,09 CO ₂ (%)	Forma, dimensione e massa volumica delle particelle: Aggregato fine 0-1 (d/D) – Granulometria G_{r85} - Massa volumica delle particelle s.s.a 2,582 Mg/m³ - Massa volumica delle particelle apparente 2,624 Mg/m³ Pulizia: Contenuto in fini f₃ - Qualità delle polveri SE 90 ÷ 99 (%) Affinità ai leganti bituminosi: NPD Percentuale di particelle schiacciate/superfici frantumate: NPD Resistenza alla frammentazione/frantumazione: NPD Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura: NPD Stabilità di volume: NPD Composizione/contenuto: *Vedasi analisi petrografica <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;">Cloruri</td> <td style="width: 40%;">0,0022 (%)</td> </tr> <tr> <td>Solfati solubili in acido</td> <td>< 0,005 (%)</td> </tr> <tr> <td>Zolfo totale</td> <td>0,005 (%)</td> </tr> <tr> <td>Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %)</td> <td>5 min</td> </tr> <tr> <td>Contenuto di carbonato</td> <td>0,09 CO₂ (%)</td> </tr> </table> Emissione di radioattività: NPD Rilascio di metalli pesanti e idrocarburi poliaromatici: NPD Rilascio di altre sostanze pericolose: NPD Durabilità al gelo/disgelo: NPD Resistenza allo shock termico: NPD Durabilità agli agenti atmosferici: NPD Durabilità a pneumatici chiodati: NPD	Cloruri	0,0022 (%)	Solfati solubili in acido	< 0,005 (%)	Zolfo totale	0,005 (%)	Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %)	5 min	Contenuto di carbonato	0,09 CO ₂ (%)	Forma, dimensione e massa volumica dei granuli: Aggregato fine 0-1 (d/D) – Granulometria passa - Massa volumica dei granuli s.s.a 2,582 Mg/m³ - Massa volumica dei granuli apparente 2,624 Mg/m³ - Forma dei granuli NPD Pulizia: Contenuto di fini cat.1 passa - Contenuto di conchiglie NPD - Qualità dei fini SE 90 ÷ 99 (%) Composizione/contenuto: <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;">Cloruri</td> <td style="width: 40%;">0,0022 (%)</td> </tr> <tr> <td>Solfati solubili in acido</td> <td>< 0,005 AS_{0,2}</td> </tr> <tr> <td>Zolfo totale</td> <td>passa</td> </tr> <tr> <td>Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %)</td> <td>passa</td> </tr> <tr> <td>Contenuto di carbonato</td> <td>0,09 CO₂ (%)</td> </tr> </table> Stabilità di volume: NPD Assorbimento di acqua: WA₂₄ 1,2 (%) Emissione di radioattività: NPD Rilascio di metalli pesanti e carbonio poliaromatico: NPD Rilascio di altre sostanze pericolose: NPD Durabilità al gelo/disgelo: NPD Durabilità alla reattività alcali-silice: RA₂		Cloruri	0,0022 (%)	Solfati solubili in acido	< 0,005 AS _{0,2}	Zolfo totale	passa	Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %)	passa	Contenuto di carbonato	0,09 CO ₂ (%)
Cloruri	0,0022 (%)																																
Solfati solubili in acido	< 0,005 AS _{0,2}																																
Zolfo totale	passa																																
Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %)	5 min																																
Contenuto di carbonato	0,09 CO ₂ (%)																																
Cloruri	0,0022 (%)																																
Solfati solubili in acido	< 0,005 (%)																																
Zolfo totale	0,005 (%)																																
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %)	5 min																																
Contenuto di carbonato	0,09 CO ₂ (%)																																
Cloruri	0,0022 (%)																																
Solfati solubili in acido	< 0,005 AS _{0,2}																																
Zolfo totale	passa																																
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %)	passa																																
Contenuto di carbonato	0,09 CO ₂ (%)																																
8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: Vedi scheda di sicurezza. La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011 e al Regolamento UE n. 574/2014, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.																																	
Firmato a nome e per conto del fabbricante Mauro Pino Rev. 02 del 03/05/19 (Agg.to dati del 26/09/24)		da: Mauro Pino Director Operations Fossanova Cluster																															