

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE n° F6

ANALISI PETROGRAFICA*: Morfologia dei clasti: forma da angolosa ad arrotondata, sfericità da alta a bassa. Analisi modale: Selce 19,8% - Quarzo ad estinzione ondulata 5,3% - Feldspati 10,2% - Miche non rilevato- rocce vulcaniche 49,8 % - rocce metamorfiche 9,4% - minerali opachi 5,5%		3. Fabbricante:  Stabilimento: Loc. Ripa o Mucchi, snc 04015 FOSSANOVA -LT- Tel: 0773 1450000 e-mail: sibelco_italia@legalmail.it www.sibelco.com/en/terms-and-conditions-and-documents#country-italy																														
1. Codice di identificazione unico del prodotto: SABBIA FO34 (INCAST Silica FO34 DS/Silica FO34 DS/GLASSIL Silica FO34 DS)																																
2. Usi previsti: EN 12620:2002+A1:2008 Aggregati per calcestruzzo																																
EN 13043:2002/AC:2004 Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico																																
EN 13139:2002/AC:2004 Aggregati per malte																																
4. Mandatario: Non opportuno in quanto non utilizzato mandatario																																
5. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da produzione: 2+																																
6a. Norma armonizzata: EN 12620:2002+A1:2008 --- EN 13043:2002/AC:2004 --- EN 13139:2002/AC:2004 L'Organismo notificato Certquality S.r.l. n° 0546 ha rilasciato il Certificato di Costanza delle Prestazioni del controllo di produzione di fabbrica n° 0546-CPR-25366 fondandosi sui seguenti elementi: a) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica b) sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica																																
7. Prestazioni dichiarate:																																
EN 12620:2002+A1:2008 AGGREGATO	EN 13043:2002/AC:2004 AGGREGATO	EN 13139:2002/AC:2004 AGGREGATO																														
Forma, dimensione e massa volumica dei granuli: Aggregato fine 0-1 (d/D) - Granulometria G _{r85} - Massa volumica dei granuli s.s.a 2,571 Mg/m ³ - Massa volumica dei granuli apparente 2,645 Mg/m ³ Pulizia: Contenuto in polveri f ₃ - Contenuto di conchiglie NPD - Qualità delle polveri SE 90 ÷ 99 (%) Resistenza alla frammentazione/frantumazione: NPD Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura: NPD Composizione/contenuto: <table style="width: 100%;"> <tr><td>Cloruri</td><td>0,0018 (%)</td></tr> <tr><td>Solfati solubili in acido</td><td>< 0,005 AS_{0,2}</td></tr> <tr><td>Zolfo totale</td><td>passa</td></tr> <tr><td>Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione 5 %) 10 min</td><td></td></tr> <tr><td>Contenuto di carbonato</td><td>0,26 CO₂ (%)</td></tr> </table> Stabilità di volume: Ritiro per essiccamento NPD Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria NPD Assorbimento di acqua: WA ₂₄ 1,8 (%) Emissioni di radioattività: NPD Rilascio di sostanze pericolose: NPD Durabilità al gelo/disgelo: NPD Durabilità alla reattività alcali-silice: RA ₂	Cloruri	0,0018 (%)	Solfati solubili in acido	< 0,005 AS _{0,2}	Zolfo totale	passa	Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione 5 %) 10 min		Contenuto di carbonato	0,26 CO ₂ (%)	Forma, dimensione e massa volumica delle particelle: Aggregato fine 0-1 (d/D) - Granulometria G _{r85} - Massa volumica delle particelle s.s.a 2,571 Mg/m ³ - Massa volumica delle particelle apparente 2,645 Mg/m ³ Pulizia: Contenuto in fini f ₃ - Qualità delle polveri SE 90 ÷ 99 (%) Affinità ai leganti bituminosi: NPD Percentuale di particelle schiacciate/superfici frantumate: NPD Resistenza alla frammentazione/frantumazione: NPD Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura: NPD Stabilità di volume: NPD Composizione/contenuto: *Vedasi analisi petrografica <table style="width: 100%;"> <tr><td>Cloruri</td><td>0,0018 (%)</td></tr> <tr><td>Solfati solubili in acido</td><td>< 0,005 (%)</td></tr> <tr><td>Zolfo totale</td><td>< 0,005 (%)</td></tr> <tr><td>Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione 5 %) 10 min</td><td></td></tr> <tr><td>Contenuto di carbonato</td><td>0,26 CO₂ (%)</td></tr> </table> Emissione di radioattività: NPD Rilascio di metalli pesanti e idrocarburi poliaromatici: NPD Rilascio di altre sostanze pericolose: NPD Durabilità al gelo/disgelo: NPD Resistenza allo shock termico: NPD Durabilità agli agenti atmosferici: NPD Durabilità a pneumatici chiodati: NPD	Cloruri	0,0018 (%)	Solfati solubili in acido	< 0,005 (%)	Zolfo totale	< 0,005 (%)	Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione 5 %) 10 min		Contenuto di carbonato	0,26 CO ₂ (%)	Forma, dimensione e massa volumica dei granuli: Aggregato fine 0-1 (d/D) - Granulometria passa - Massa volumica dei granuli s.s.a 2,571 Mg/m ³ - Massa volumica dei granuli apparente 2,645 Mg/m ³ - Forma dei granuli NPD Pulizia: Contenuto di fini cat.1 passa - Contenuto di conchiglie NPD - Qualità dei fini SE 90 ÷ 99 (%) Composizione/contenuto: <table style="width: 100%;"> <tr><td>Cloruri</td><td>0,0018 (%)</td></tr> <tr><td>Solfati solubili in acido</td><td>< 0,005 AS_{0,2}</td></tr> <tr><td>Zolfo totale</td><td>passa</td></tr> <tr><td>Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione 5 %) passa</td><td></td></tr> <tr><td>Contenuto di carbonato</td><td>0,26 CO₂ (%)</td></tr> </table> Stabilità di volume: NPD Assorbimento di acqua: WA ₂₄ 1,8 (%) Emissione di radioattività: NPD Rilascio di metalli pesanti e carbonio poliaromatico: NPD Rilascio di altre sostanze pericolose: NPD Durabilità al gelo/disgelo: NPD Durabilità alla reattività alcali-silice: RA ₂	Cloruri	0,0018 (%)	Solfati solubili in acido	< 0,005 AS _{0,2}	Zolfo totale	passa	Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione 5 %) passa		Contenuto di carbonato	0,26 CO ₂ (%)
Cloruri	0,0018 (%)																															
Solfati solubili in acido	< 0,005 AS _{0,2}																															
Zolfo totale	passa																															
Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione 5 %) 10 min																																
Contenuto di carbonato	0,26 CO ₂ (%)																															
Cloruri	0,0018 (%)																															
Solfati solubili in acido	< 0,005 (%)																															
Zolfo totale	< 0,005 (%)																															
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione 5 %) 10 min																																
Contenuto di carbonato	0,26 CO ₂ (%)																															
Cloruri	0,0018 (%)																															
Solfati solubili in acido	< 0,005 AS _{0,2}																															
Zolfo totale	passa																															
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione 5 %) passa																																
Contenuto di carbonato	0,26 CO ₂ (%)																															
8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: Vedi scheda di sicurezza . La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011 e al Regolamento UE n. 574/2014, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.																																
Firmato a nome e per conto del fabbricante Mauro Pino Rev. 02 del 03/05/19 (Agg.to dati del 03/10/23)		da: Mauro Pino Director Operation Fossanova Cluster 																														