


DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE n° R4

ANALISI PETROGRAFICA*: Sabbia a composizione quasi esclusivamente silicatica (quarzo 90%, plagioclasti 9,1%, muscovite 0,7%) con tracce di ossidi di ferro (0,2%).		 <p style="text-align: center;">Regione Ponte Nuovo snc 12017 ROBILANTE - CN - Tel: 0171 750400 --- Fax: 0171 750466 e-mail: sibelco_italia@legalmail.it www.sibelco-italia.com/it</p>
1. Codice di identificazione unico del prodotto:	SABBIA 5SN	
2. Usi previsti:	EN 12620:2002+A1:2008 Aggregati per calcestruzzo EN 13043:2002/AC:2004 Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico EN 13139:2002/AC:2004 Aggregati per malte	
4. Mandatario:	Non opportuno in quanto non utilizzato mandatario	
5. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da produzione:	2+	
6a. Norma armonizzata:	EN 12620:2002+A1:2008 --- EN 13043:2002/AC:2004 --- EN 13139:2002/AC:2004	



EN 12620:2002+A1:2008 AGGREGATO	EN 13043:2002/AC:2004 AGGREGATO	EN 13139:2002/AC:2004 AGGREGATO																														
Forma, dimensione e massa volumica dei granuli: Aggregato fine 0-1 (d/D) - Granulometria G _{r85} - Massa volumica dei granuli s.s.a 2,6 Mg/m ³ - Massa volumica dei granuli apparente 2,7 Mg/m ³ Pulizia: Contenuto in polveri f ₁₆ - Contenuto di conchiglie NPD - Qualità delle polveri SE 65 ÷ 90 (%) Resistenza alla frammentazione/frantumazione: NPD Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura: NPD Composizione/contenuto: <table style="width: 100%; border: none;"> <tr><td style="padding-left: 20px;">Cloruri</td><td style="text-align: right;">0,0004 (%)</td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;">Solfati solubili in acido</td><td style="text-align: right;">< 0,2 AS_{0,2}</td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;">Zolfo totale</td><td style="text-align: right;">passa</td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;">Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa</td><td></td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;">Contenuto di carbonato</td><td style="text-align: right;">0,31 CO₂ (%)</td></tr> </table> Stabilità di volume: Ritiro per essiccamento NPD Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria NPD Assorbimento di acqua: WA ₂₄ 1,9 (%) Emissioni di radioattività: NPD Rilascio di sostanze pericolose: NPD Durabilità al gelo/disgelo: NPD Durabilità alla reattività alcali-silice: 0,08 (%)	Cloruri	0,0004 (%)	Solfati solubili in acido	< 0,2 AS _{0,2}	Zolfo totale	passa	Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa		Contenuto di carbonato	0,31 CO ₂ (%)	Forma, dimensione e massa volumica delle particelle: Aggregato fine 0-1 (d/D) - Granulometria G _{r85} - Massa volumica delle particelle s.s.a 2,6 Mg/m ³ - Massa volumica delle particelle apparente 2,7 Mg/m ³ Pulizia: Contenuto in fini f ₁₆ - Qualità delle polveri SE 65 ÷ 90 (%) MB _F 10 Affinità ai leganti bituminosi: NPD Percentuale di particelle schiacciate/superfici frantumate: NPD Resistenza alla frammentazione/frantumazione: NPD Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura: NPD Stabilità di volume: NPD Composizione/contenuto: *Vedasi analisi petrografica <table style="width: 100%; border: none;"> <tr><td style="padding-left: 20px;">Cloruri</td><td style="text-align: right;">0,0004 (%)</td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;">Solfati solubili in acido</td><td style="text-align: right;">< 0,005 (%)</td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;">Zolfo totale</td><td style="text-align: right;">< 0,005 (%)</td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;">Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 5 min</td><td></td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;">Contenuto di carbonato</td><td style="text-align: right;">0,31 CO₂ (%)</td></tr> </table> Emissione di radioattività: NPD Rilascio di metalli pesanti e idrocarburi poliaromatici: NPD Rilascio di altre sostanze pericolose: NPD Durabilità al gelo/disgelo: NPD Resistenza allo shock termico: NPD Durabilità agli agenti atmosferici: NPD Durabilità a pneumatici chiodati: NPD	Cloruri	0,0004 (%)	Solfati solubili in acido	< 0,005 (%)	Zolfo totale	< 0,005 (%)	Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 5 min		Contenuto di carbonato	0,31 CO ₂ (%)	Forma, dimensione e massa volumica dei granuli: Aggregato fine 0-1 (d/D) - Granulometria passa - Massa volumica dei granuli s.s.a 2,6 Mg/m ³ - Massa volumica dei granuli apparente 2,7 Mg/m ³ - Forma dei granuli NPD Pulizia: Contenuto dei fini cat.4 passa -Contenuto di conchiglie NPD - Qualità dei fini SE 65 ÷ 90 (%) Composizione/contenuto: <table style="width: 100%; border: none;"> <tr><td style="padding-left: 20px;">Cloruri</td><td style="text-align: right;">0,0004 (%)</td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;">Solfati solubili in acido</td><td style="text-align: right;">< 0,2 AS_{0,2}</td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;">Zolfo totale</td><td style="text-align: right;">passa</td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;">Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa</td><td></td></tr> <tr><td style="padding-left: 20px;">Contenuto di carbonato</td><td style="text-align: right;">0,31 CO₂ (%)</td></tr> </table> Stabilità di volume: NPD Assorbimento di acqua: WA ₂₄ 1,9 (%) Emissione di radioattività: NPD Rilascio di metalli pesanti e carbonio poliaromatico: NPD Rilascio di altre sostanze pericolose: NPD Durabilità al gelo/disgelo: NPD Durabilità alla reattività alcali-silice: 0,08 (%)	Cloruri	0,0004 (%)	Solfati solubili in acido	< 0,2 AS _{0,2}	Zolfo totale	passa	Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa		Contenuto di carbonato	0,31 CO ₂ (%)
Cloruri	0,0004 (%)																															
Solfati solubili in acido	< 0,2 AS _{0,2}																															
Zolfo totale	passa																															
Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa																																
Contenuto di carbonato	0,31 CO ₂ (%)																															
Cloruri	0,0004 (%)																															
Solfati solubili in acido	< 0,005 (%)																															
Zolfo totale	< 0,005 (%)																															
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 5 min																																
Contenuto di carbonato	0,31 CO ₂ (%)																															
Cloruri	0,0004 (%)																															
Solfati solubili in acido	< 0,2 AS _{0,2}																															
Zolfo totale	passa																															
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa																																
Contenuto di carbonato	0,31 CO ₂ (%)																															

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: Vedi **scheda di sicurezza**.
 La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011 e al Regolamento UE n. 574/2014, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante
 Federico Salvati

da: Federico Salvati
 Site Manager



Rev. 00 del 07/12/2017
 Aggiornamento del 15/05/2018

