




DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE n° R5

ANALISI PETROGRAFICA: Rocce metamorfiche gneissiche (prevalenza quarzo) 64,7% - Quarzo mono e policristallino 35,1% - Rocce metamorfiche scistose 0,2%		<p>3. Fabbricante:</p> <div align="center" style="margin-top: 20px;">  </div> <p align="center" style="margin-top: 20px;"> Regione Ponte Nuovo snc 12017 ROBILANTE - CN - Tel: 0171 750400 --- Fax: 0171 750466 e-mail: sibelco_italia@legalmail.it www.sibelco-italia.com/it </p>
1. Codice di identificazione unico del prodotto:	SABBIA 6RD	
2. Usi previsti:	EN 12620:2002+A1:2008 Aggregati per calcestruzzo EN 13139:2002/AC:2004 Aggregati per malte	
4. Mandatario:	Non opportuno in quanto non utilizzato mandatario	
5. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da produzione:	2+	
6a. Norma armonizzata:	EN 12620:2002+A1:2008 --- EN 13139:2002/AC:2004	
L'Organismo notificato Certiquality S.r.l. n° 0546 ha rilasciato il certificato di costanza delle prestazioni n° 0546-CPR-25365 fondandosi sui seguenti elementi:		
a) Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica b) Sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica		
7. Prestazioni dichiarate:		
EN 12620:2002+A1:2008	EN 13139:2002/AC:2004	
FILLER	FILLER	
Finezza/granulometria e massa volumica dei granuli: Filler Granulometria passa Massa volumica dei granuli 2,7 Mg/m ³	Finezza/dimensioni e massa volumica dei granuli: Filler Granulometria passa Massa volumica dei granuli 2,7 Mg/m ³ Forma dei granuli NPD	
Composizione/contenuto: Cloruri 0,0002 (%) Solfati solubili in acido < 0,2 AS _{0,2} Zolfo totale passa Contenuto di carbonato 0,12 CO ₂ (%) Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa	Composizione/contenuto: Cloruri 0,0002 (%) Solfati solubili in acido < 0,2 AS _{0,2} Zolfo totale passa Contenuto di carbonato 0,12 CO ₂ (%) Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa	
Pulizia: Equivalente in sabbia NPD Blu di metilene 0,50 g/kg	Pulizia: Contenuto di conchiglie NPD Equivalente in sabbia NPD Blu di metilene 0,50 g/kg	
Stabilità di volume: Ritiro per essiccamento NPD Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria NPD	Rilascio di sostanze pericolose: NPD	
Rilascio di altre sostanze pericolose: NPD Durabilità al gelo/disgelo: NPD	Rilascio di sostanze pericolose: NPD Durabilità al gelo/disgelo: NPD	
8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: Vedi scheda di sicurezza . La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011 e al Regolamento UE n. 574/2014, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.		
Firmato a nome e per conto del fabbricante da:		
Federico Salvati	Federico Salvati Site Manager 	
Rev. 00 del 07/12/2017		