



Kompleksowa filtracja liniowa sprężonego powietrza: **seria SDLH-SS**



Seria SDLH-SS to kompletne rozwiązanie do liniowej filtracji sprężonego powietrza — obejmuje wszystkie etapy od wstępnej filtracji zgrubej, przez ultra-dokładną koalescencję, aż po końcową adsorpcję. Zaprojektowana pod kątem niezawodności i stałych parametrów pracy przy ciśnieniach do 16 bar (232 psi), zapewnia pełne wsparcie zarówno w aplikacjach warsztatowych, jak i przemysłowych.

Przegląd wydajności

Zakres modeli	Przyłącze	Przepływ [Nm ³ /h przy 7 bar(g), 20 °C]	Maksymalne ciśnienie pracy
SDLH-SS 0056 – 2406	3/8" – 3"	60 – 2760	16 bar / 232 psi

Cechy konstrukcyjne istotne w praktyce

12 rozmiarów obudów obejmujących szeroki zakres przepływów.

Wytrzymałe obudowy ze stopu aluminium; opcjonalne wizjery i zestawy do montażu na ścianie.

Gwinty wewnętrzne BSP lub NPT (3/8"–3").

Zakres temperatur pracy: 1,5–65 °C (dla węgla aktywnego do 45 °C).

Niski początkowy spadek ciśnienia Δp — już od 10 mbar dla nowych wkładów.

Dostępne zestawy do montażu równoległego dla układów o większej wydajności.

Stopnie filtracji

Klasa	Typ	Dokładność filtracji	Pozostała zawartość oleju	Typowe zastosowanie
B	Brąz spiekany	15 µm	—	Wstępny filtr zgrubny do ochrony dalszych etapów.
P	Filtr wstępny	3 µm	—	Dokładna filtracja cząstek stałych i usuwanie większych kropli oleju.
R	Filtr wstępny	1 µm	—	Wysokowydajne usuwanie cząstek stałych i aerozoli przed mikrofiltracją.
M	Mikrofiltr	0,1 µm	< 0,1 mg/m ³	Filtr koalescencyjny do ogólnych zastosowań zapewniający czyste i suche powietrze.
S	Mikrofiltr (ultra-dokładny)	0,01 µm	< 0,01 mg/m ³	Ultra-dokładny filtr koalescencyjny do krytycznych zastosowań bezolejowych.
A	Węgiel aktywny	—	< 0,005 mg/m ³	Końcowy etap do usuwania zapachów i par węglowodorów.

Materiał / Typ filtra

B: brąz spiekany (możliwy do czyszczenia). **P, R:** włókna akrylowe + celuloza. **M, S:** mikrowłókna borokrzemianowe.

A: węgiel aktywny na podłożu borokrzemianowym.

Wkłady należy wymieniać przy spadku ciśnienia 350 mbar lub — w przypadku elementów z węglem aktywnym — co sześć miesięcy. [Element S należy zawsze montować przed filtrem A].

Seria SDLH-SS

Wielkość obudowy filtra	Gwint przyłącza	Maksymalne ciśnienie robocze	Przepływ przy 7 bar(g), 20 °C	Wymiary [mm]				Masa	B spiekany 15 µm	P filtr wstępny 3 µm	R filtr wstępny 1 µm	M mikrofiltr 0,1 µm	S mikrofiltr 0,01 µm	A filtr węglowy
				A	B	C	D							
	G (BSPP)	[bar/psi]	Nm3/h	scfm				kg						
SDLH-SS 0056	3/8"	16/232	60	35	88	20	60	0,7	SDL 35600	SDL 35601	SDL 35602	SDL 35603	SDL 35604	SDL 35605
SDLH-SS 0076	1/2"	16/232	78	46	88	20	60	0,7	SDL 35610	SDL 35611	SDL 35612	SDL 35613	SDL 35614	SDL 35615
SDLH-SS 0106	3/4"	16/232	120	70	88	20	80	0,8	SDL 35620	SDL 35621	SDL 35622	SDL 35623	SDL 35624	SDL 35625
SDLH-SS 0186	1"	16/232	198	116	125	32	100	1,8	SDL 35630	SDL 35631	SDL 35632	SDL 35633	SDL 35634	SDL 35635
SDLH-SS 0306	1"	16/232	335	197	125	32	120	2,5	SDL 35640	SDL 35641	SDL 35642	SDL 35643	SDL 35644	SDL 35645
SDLH-SS 0476	1 1/2"	16/232	510	300	125	32	140	2,5	SDL 35650	SDL 35651	SDL 35652	SDL 35653	SDL 35654	SDL 35655
SDLH-SS 0706	1 1/2"	16/232	780	459	125	32	160	3,2	SDL 35660	SDL 35661	SDL 35662	SDL 35663	SDL 35664	SDL 35665
SDLH-SS 0946	2"	16/232	1000	588	163	43	520	5,1	SDL 35670	SDL 35671	SDL 35672	SDL 35673	SDL 35674	SDL 35675
SDLH-SS 1506	2"	16/232	1500	882	163	43	770	7,1	SDL 35680	SDL 35681	SDL 35682	SDL 35683	SDL 35684	SDL 35685
SDLH-SS 1756	2 1/2"	16/232	1680	990	163	43	770	6,9	SDL 35680	SDL 35681	SDL 35682	SDL 35683	SDL 35684	SDL 35685
SDLH-SS 2006	3	16/232	2160	1270	240	59	630	12,9	SDL 35690	SDL 35691	SDL 35692	SDL 35693	SDL 35694	SDL 35695
SDLH-SS 2406	3	16/232	2760	1620	240	59	780	14,0	SDL 35700	SDL 35701	SDL 35702	SDL 35703	SDL 35704	SDL 35705
Klasa czystości – cząstki stałe (ISO 8573-1)									7	6	3	2	1	*
Resztkowa zawartość oleju [mg/m³]									-	-	-	<0,1	<0,01	<0,005
Klasa czystości – olej (ISO 8573-1)									-	-	-	2	1	1
Spadek ciśnienia – nowy wkład [mbar/psi]									20 / 0,290	10 / 0,145	20 / 0,290	50 / 0,725	80 / 1,160	60 / 0,870
Wymiana wkładu przy spadku ciśnienia [mbar/psi]									*	350 / 5,07	350 / 5,07	350 / 5,07	350 / 5,07	6 months *
Materiał filtracyjny									mosiądz spiekany	włókna akrylowe, celuloza	mikrowłókna szklane (borokrzemianowe)			mikrowłókna szklane (borokrzemianowe) węgiel aktywny
Wersja plisowana									-	✓	✓	✓	✓	-
Wersja owijana									-	-	-	-	-	✓
Wersja spiekana									✓	-	-	-	-	-
Min. temperatura pracy (°C / °F)									1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35
Max. temperatura pracy (°C / °F)									65 / 149	65 / 149	65 / 149	65 / 149	65 / 149	45 / 113



WSPÓŁCZYNNIKI KOREKCJI

Ciśnienie robocze [bar]	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Ciśnienie robocze [psi]	44	58	72	87	100	115	130	145	160	174	189	203	218	232
Współczynnik korekcji	0,50	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13

* Wkład filtra typu „B” można czyścić w kąpieli ultradźwiękowej lub poprzez płukanie wsteczne. Częstotliwość czyszczenia zależy od warunków eksploatacji i zastosowania. W razie potrzeby należy wymienić wkład na nowy. Wkłady filtracyjne typu „A” należy wymieniać co najmniej co 6 miesięcy. Filtry z węglem aktywnym nie mogą pracować w warunkach nasyconych olejem. Wkład typu „S” musi być zamontowany przed filtrem typu „A”.