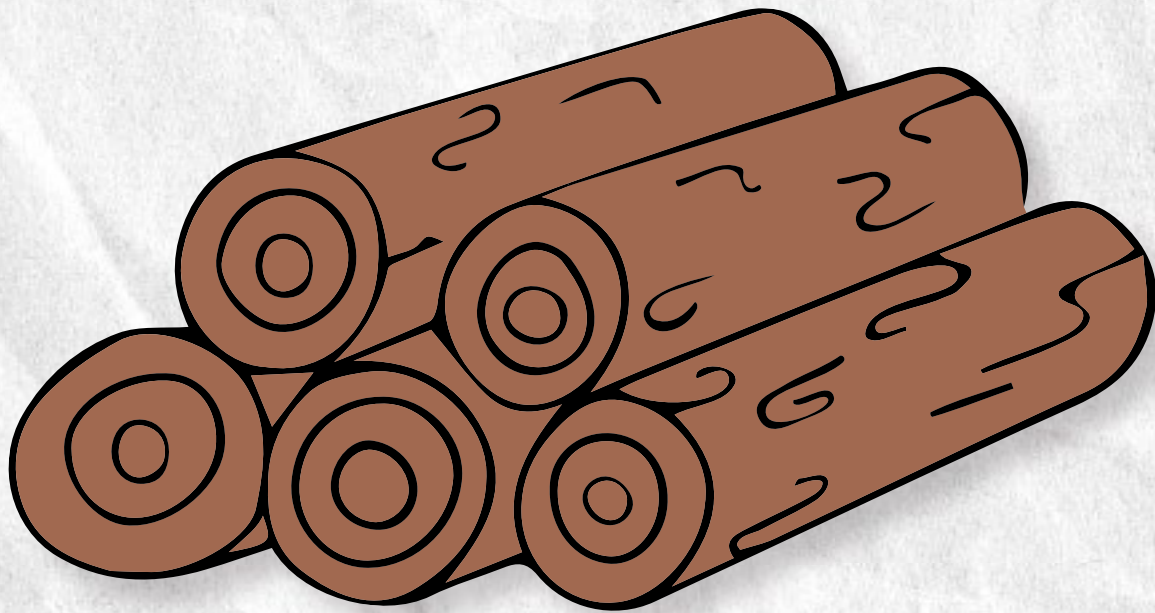
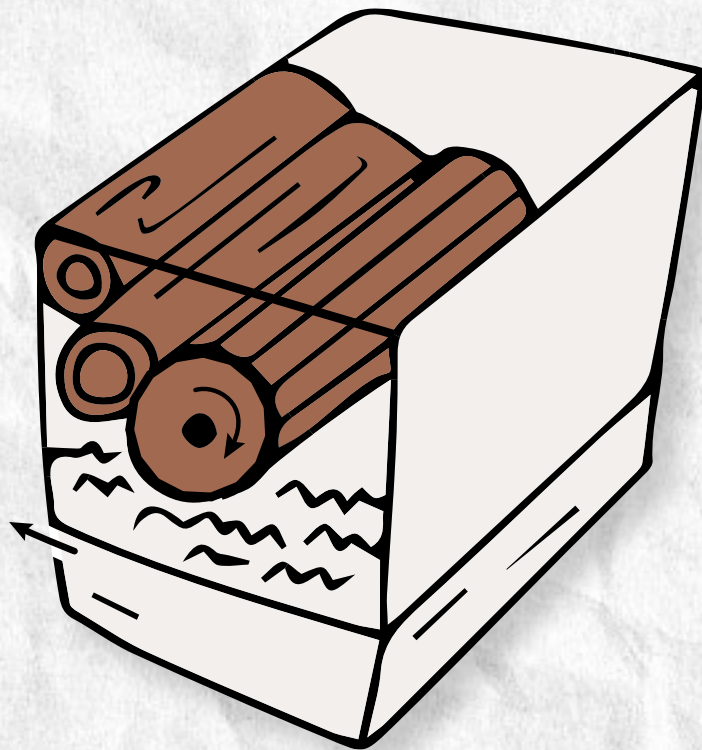


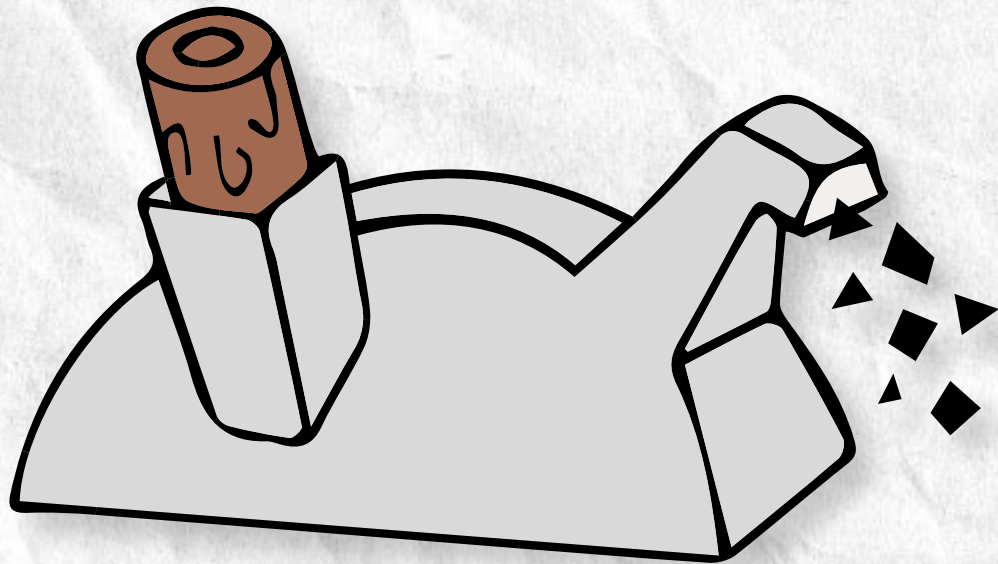


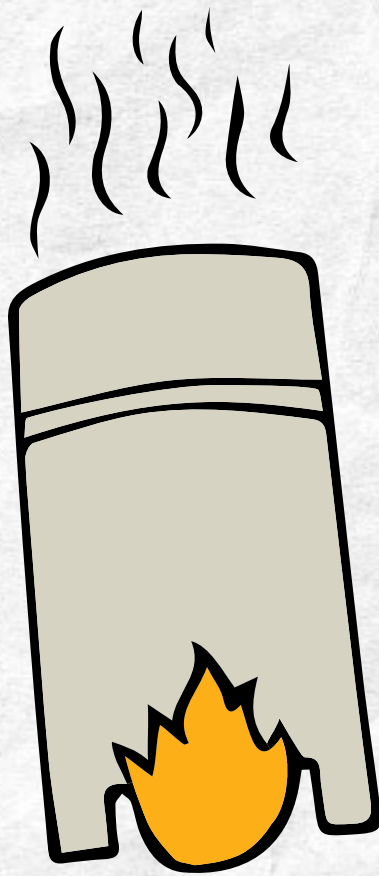
Per fare la carta ci vuole il **LEGNO.**

Bisogna togliere la **CORTECCIA** dai tronchi di legno.



Con un **TRITURATORE** i tronchi di legno vengono trasformati in pezzi piccolissimi.





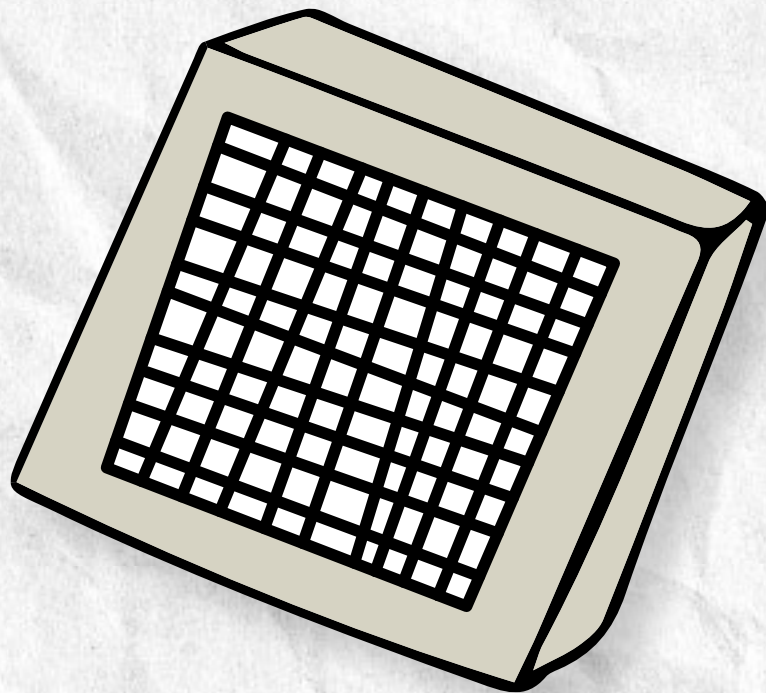
sostanze velenose *

La parte tenera del legno (cellulosa) viene separata dalla lignina tramite cottura in un

DIGESTORE PER CELLULOSA.

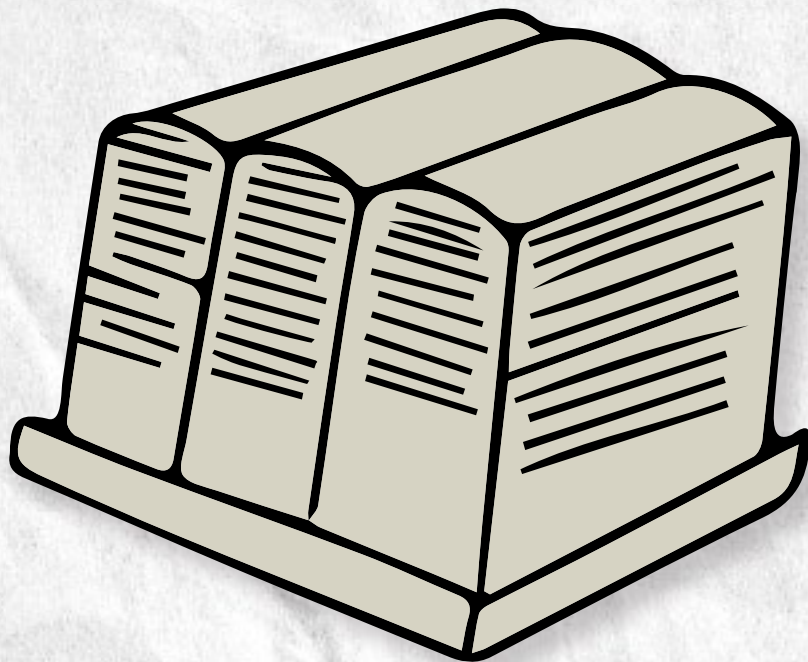
* soda caustica o solfuro di sodio

Le fibre grossolane vengono **SCARTATE.**



Si **SBIANCA** la cellulosa per avere
una carta bianca.

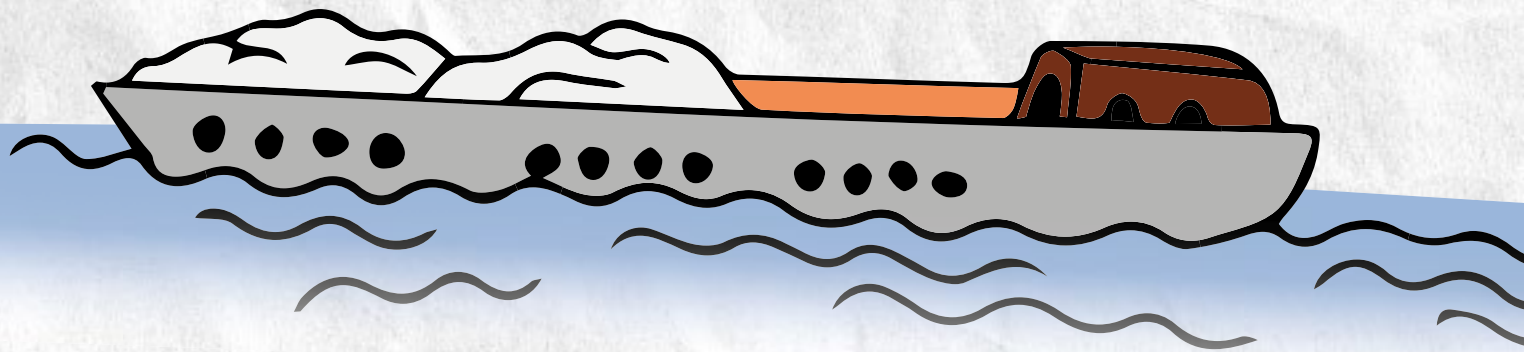




La pasta di cellulosa viene pressata in

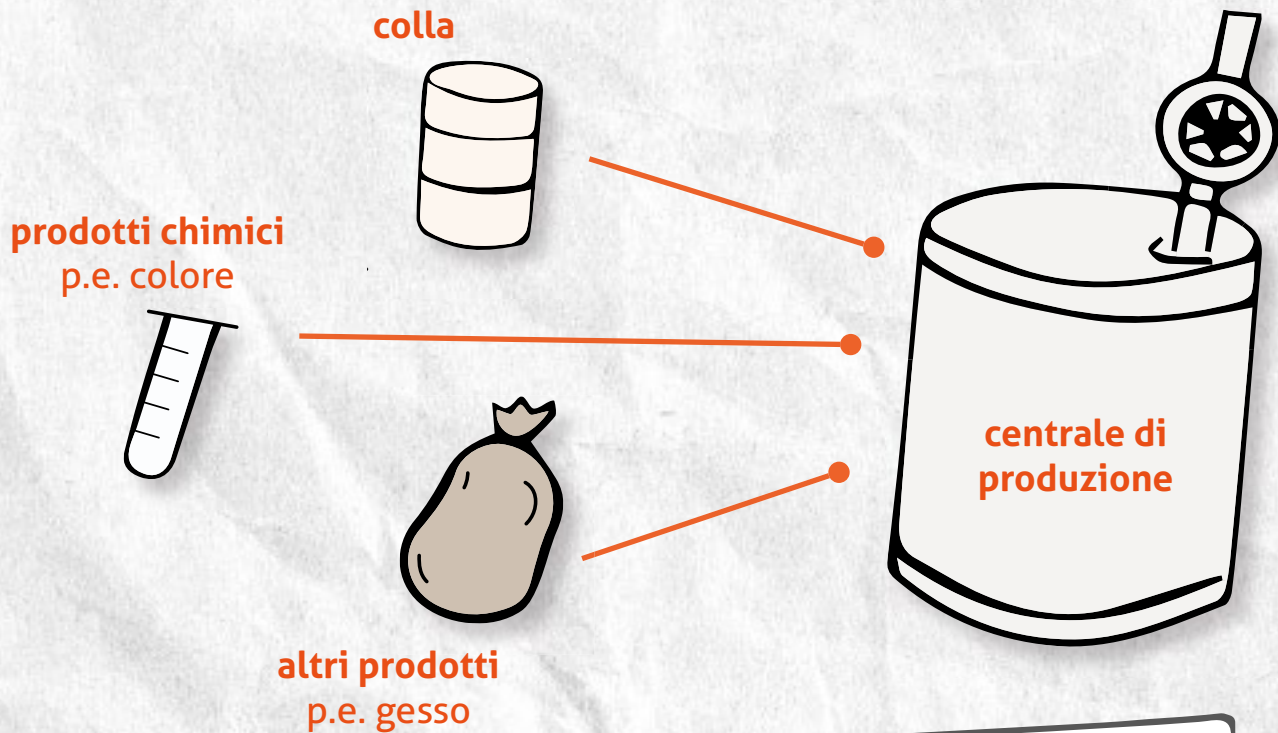
LASTRE SOTTILISSIME.

Il trasporto della pasta cellulosa da luoghi lontani
alle fabbriche in Italia viene fatto via **NAVE.**



Le fibre di cellulosa vengono di nuovo
disciolte in acqua con l'uso di un **PULPER**
(gigantesco mixer).





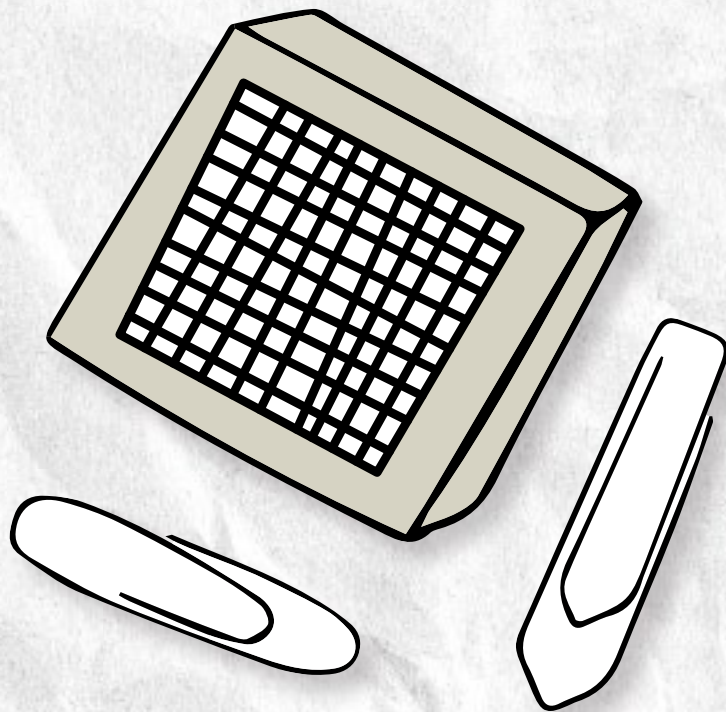
A seconda del tipo di carta che deve essere prodotta
nella **CENTRALE DI PRODUZIONE**
si provvede all'aggiunta di colla, colore o di gesso.

La carta può essere prodotta anche partendo dalla
CARTA DA MACERO.





La carta da macero viene di nuovo
disciolta in acqua con l'uso di un
PULPER (gigantesco mixer).



Büroklammern,
Plastikteile usw.

Si eliminano gli **ELEMENTI ESTRANEI**
alla carta (graffette, pezzi di plastica, ecc).

L'inchiostro viene **LAVATO** dalla pasta cellulosa.



Nella questa macchina la pasta di carta viene appoggiata su un setaccio, poi pressata, essiccata, lisciata, avvolta e infine tagliata su misura.

MACCHINA PER LA PRODUZIONE DELLA CARTA

