

Materie e moduli: ore settimanali

Anno	I	II	III
Italiano	3	2	2
Tedesco - L2	2	2	2
Inglese	2	2	-
Matematica	3	2	-
Educazione alla cittadinanza e storia	2	1	1
Fisica	2	2	-
Informatica	2	2	-
Tecnologia	3	3	3
Disegno tecnico	2	2	4
Moduli professionali per meccanici	10	13	19
Educazione fisica	2	2	2
Religione	1	1	1
Totale ore settimanali	34	34	34
Stage aziendale	-	160	280

Prosecuzione degli studi

Dopo la qualifica triennale, è possibile frequentare un ulteriore anno di corso, che permette, superato l'esame, di ottenere il diploma professionale di "Tecnico/a per la conduzione e manutenzione di impianti automatizzati" presso la Scuola professionale provinciale per l'artigianato e l'industria "L. Einaudi" di Bolzano.



Info:

**Scuola professionale provinciale
per l'artigianato e l'industria e il commercio "E. Mattei"**

Via Prà delle Suore, 1/a - 39042 Bressanone (BZ)

Tel. 0472 830765 – Fax: 0472 206661

E-mail: fp.mattei@scuola.alto-adige.it

web: <http://www.mattei.fpbz.it/>

AUTONOME
PROVINZ
BOZEN
SÜDTIROL



PROVINCIA
AUTONOMA
DI BOLZANO
ALTO ADIGE



Operatore/trice meccanico/a



enrico mattei

Scuola Professionale Provinciale per l'Artigianato, l'Industria e il Commercio
Landesberufsschule für Handwerk, Industrie und Handel

Operatore/trice meccanico/a

Destinatari

Il corso è rivolto a giovani in possesso di diploma di scuola media che intendono inserirsi nelle aziende produttive del settore meccanico

Inizio e durata

Il corso inizia a settembre ed ha durata triennale.

Dove si svolge

Presso la Scuola professionale provinciale per l'artigianato e l'industria e il commercio "E. Mattei" in via Prà delle Suore, 1/a di Bressanone.

È previsto il servizio di mensa e bar.



Sbocchi occupazionali

L'Operatore/trice meccanico/a può inserirsi in industrie ed aziende artigiane del settore meccanico specializzate in lavorazioni meccaniche, montaggi, manutenzioni industriali di macchine ed impianti, carpenteria metallica. Può sviluppare la propria professionalità nella progettazione CAD/CAM e conseguire i patentini europei nel settore della saldatura.

Obiettivi

La formazione di personale tecnico dotato di approfondite conoscenze tecnico-pratiche in grado di: leggere disegni tecnici, schemi funzionali di impianti, schemi di montaggio; eseguire la programmazione manuale o tramite "Computer Aided Design" di macchine utensili a Controllo Numerico Computerizzato e centri di lavoro; approntare le macchine per la produzione ed applicare le tecniche di lavorazione; utilizzare correttamente strumenti di misura e controllo; realizzare manufatti di carpenteria metallica utilizzando le moderne tecniche di saldatura e taglio dei metalli; conoscere il funzionamento delle principali macchine ed organi meccanici intervenendo nella fase di montaggio e manutenzione; intervenire nel montaggio e nella manutenzione di impianti oleodinamici e pneumatici di automazione industriale.

