

SANDVIK
Coromant

Utensili sensorizzati

Antonio Tarallo
Product Solution Specialist

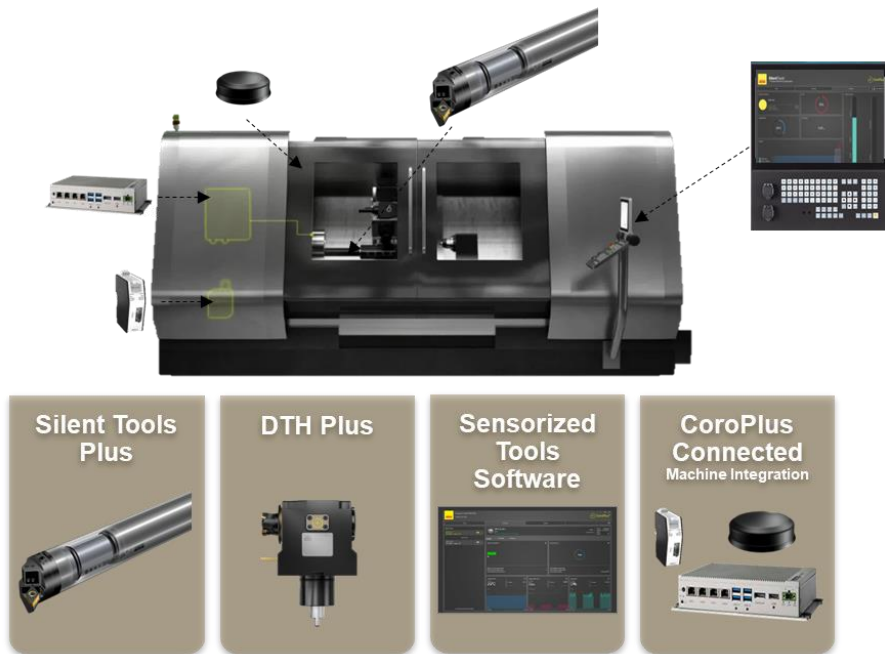


Perché utilizzare un utensile sensorizzato?



Vantaggi della tecnologia connessa

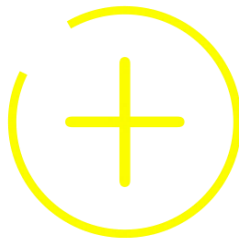
- **Monitoraggio in tempo reale:** Gli utensili sensorizzati rilevano vibrazioni e altre informazioni durante la lavorazione, consentendo il monitoraggio immediato del processo.
- **Ottimizzazione del processo:** I dati raccolti permettono di ottimizzare i parametri di lavorazione, migliorando efficienza e qualità.
- **Diagnostica preventiva:** L'analisi vibrazionale rileva segnali di usura o guasti imminenti, consentendo manutenzione preventiva.
- **Miglioramento della qualità:** Gli utensili sensorizzati contribuiscono a garantire risultati migliori.



Utensili sensorizzati



CoroPlus®



Coromant Capto® DTH Plus



Silent Tools™ Plus

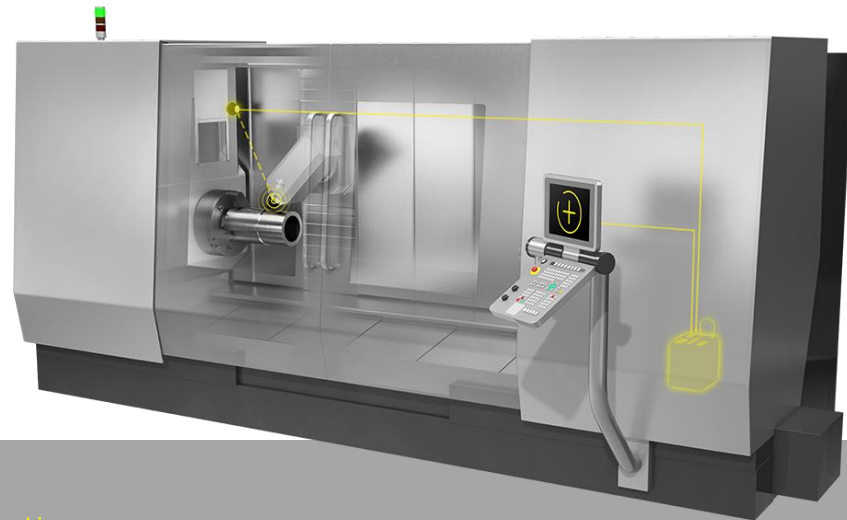
CoroPlus® – Utensili sensorizzati



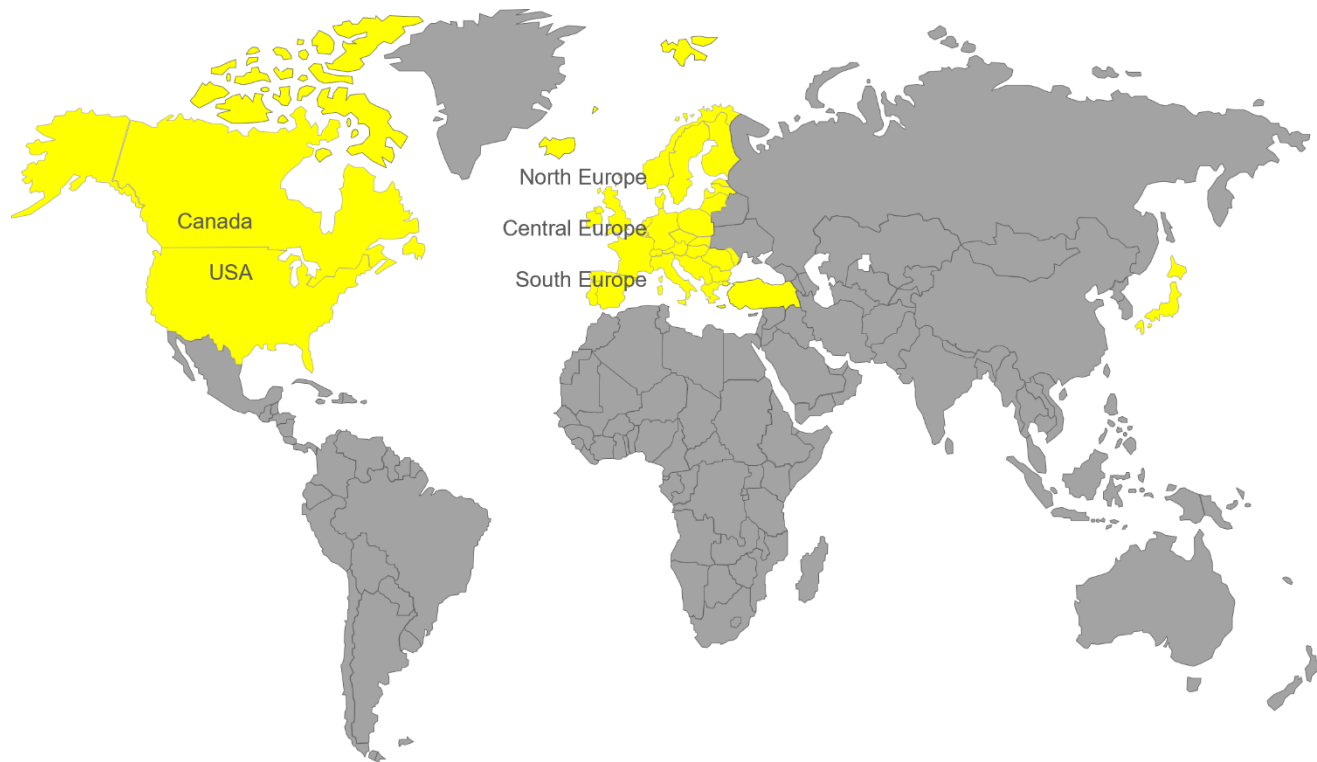
CoroPlus **Viewer**
Tablet, nessuna connessione macchina



CoroPlus **Connected**
Integrazione con il controllo della macchina,
con reazioni automatizzate



Disponibili nei mercati certificati



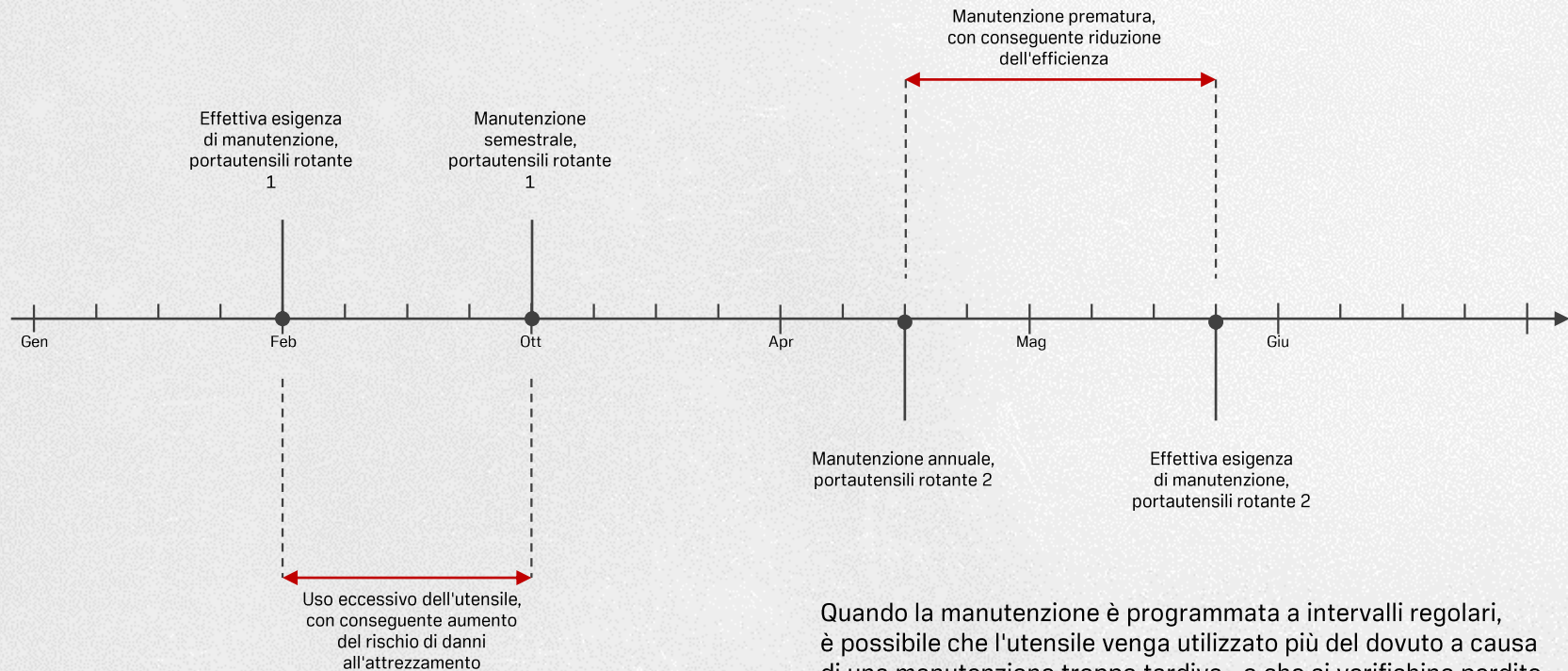
Coromant Capto[®] DTH PLUS





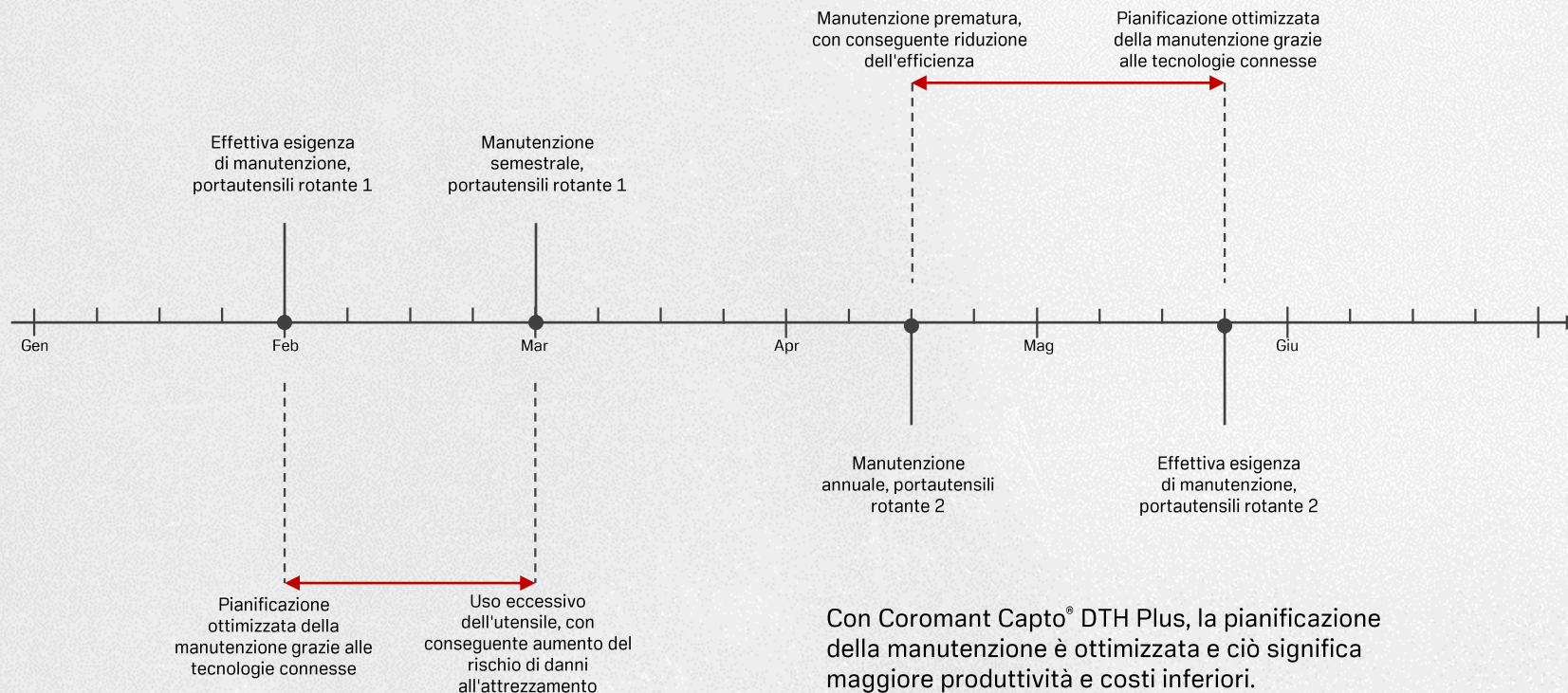
Quando eseguire
la manutenzione?

Manutenzione predefinita



Quando la manutenzione è programmata a intervalli regolari, è possibile che l'utensile venga utilizzato più del dovuto a causa di una manutenzione troppo tardiva - o che si verifichino perdite di efficienza a causa di una manutenzione prematura.

Manutenzione predefinita



Vantaggi

- Elevato utilizzo della macchina
- Accoppiamento Coromant Capto® ad alta stabilità



-
- Manutenzione predittiva
 - Maggiore sicurezza del processo





Tecnologia connessa

- Soluzione basata su sensori
- Accesso in tempo reale ai dati di utilizzo





Dati di manutenzione
su un dispositivo
digitale



Software

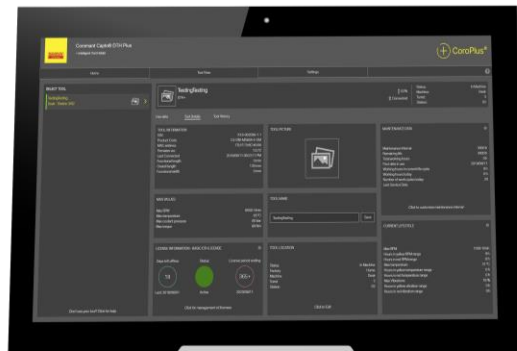
È consentito l'uso del software senza sottoscrivere nessuna licenza per un periodo limite di 30 giorni.

Dopo 30 giorni, è necessaria una licenza software per continuare l'accesso.

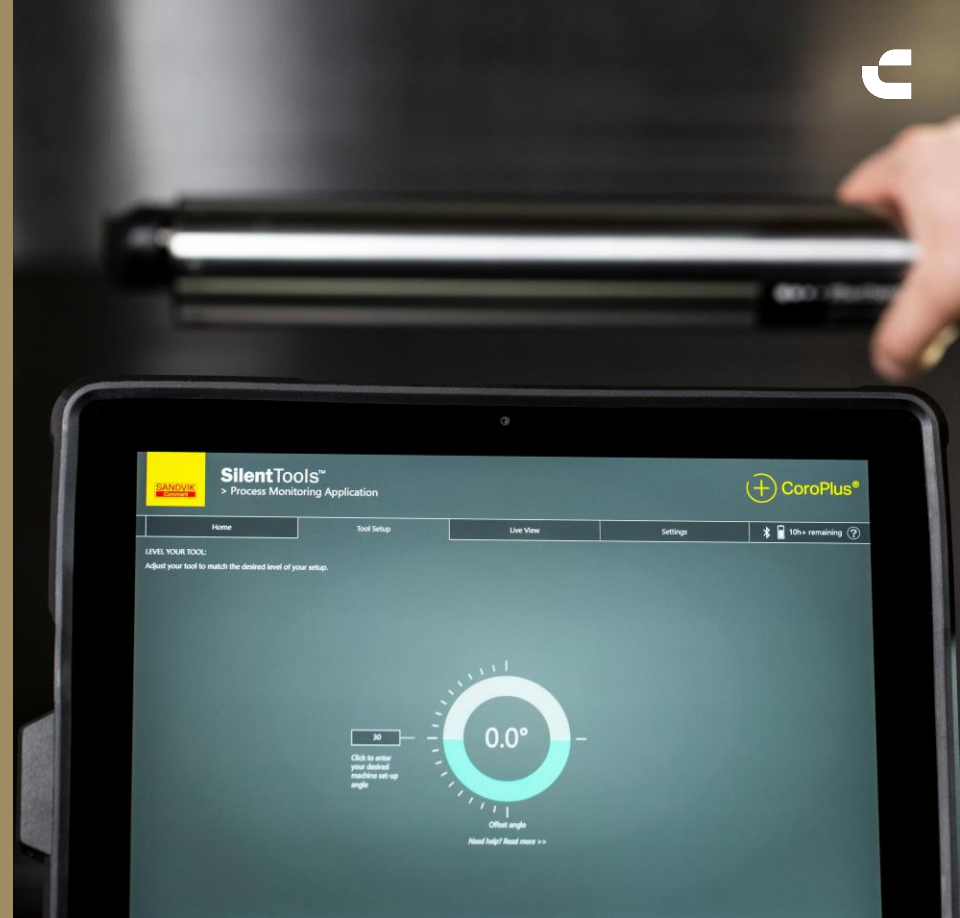
L'accesso al software è specifico per DTH, ovvero è necessario un abbonamento per ogni DTH. Tuttavia, non vi è alcun limite per il numero di utenti.

La licenza è perpetua.

Gli aggiornamenti software vengono ricevuti automaticamente.



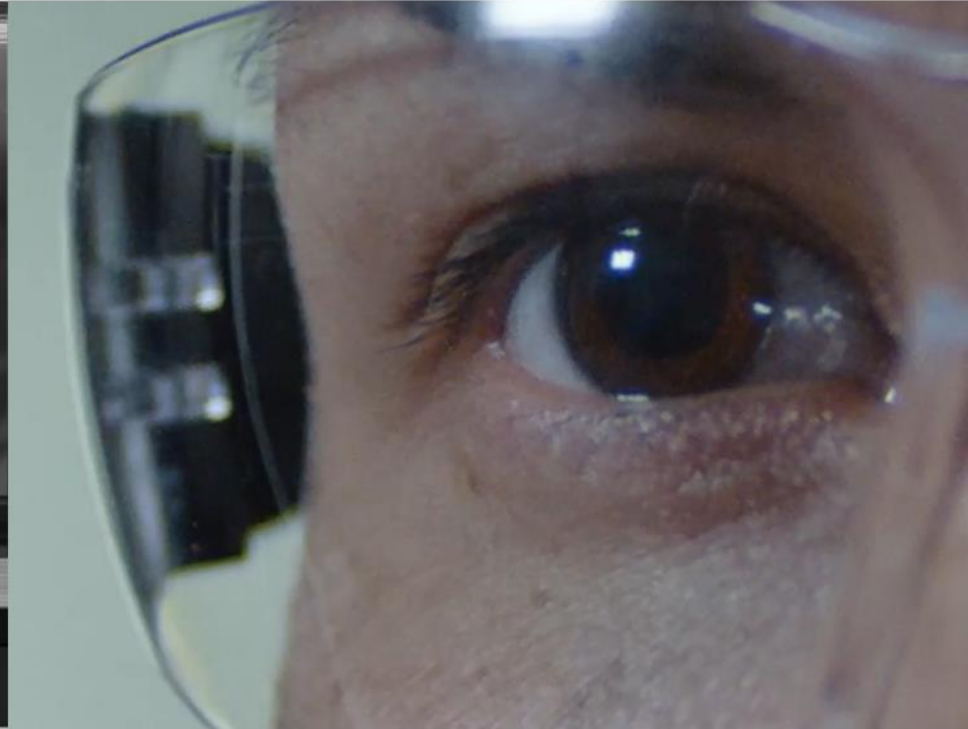
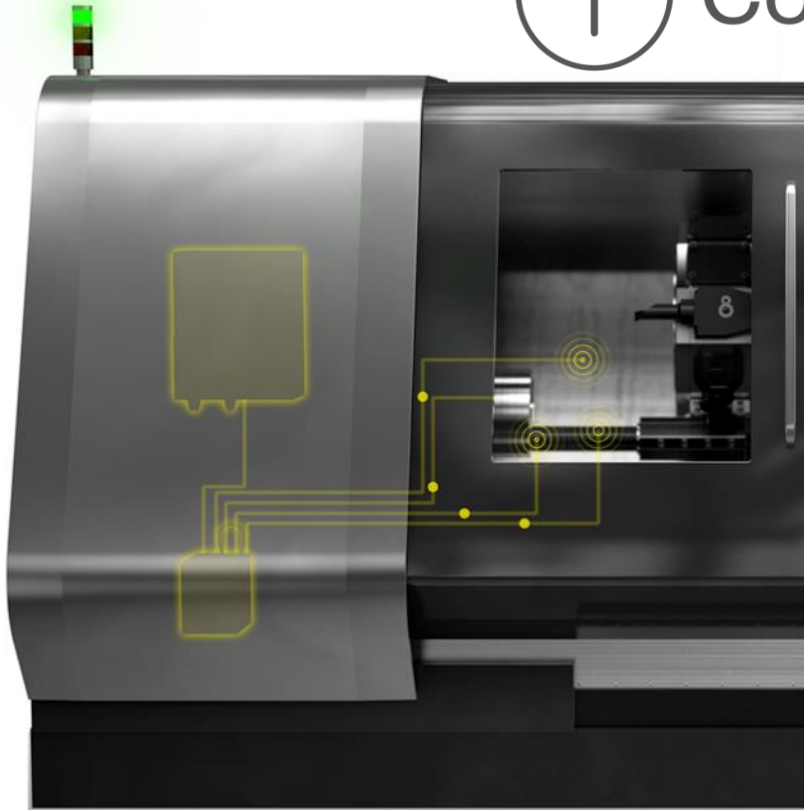
Silent Tools™ PLUS







La lavorazione sta
proseguendo come previsto?



Occhi ed orecchie virtuali



Silent Tools™ Plus Tool Kit

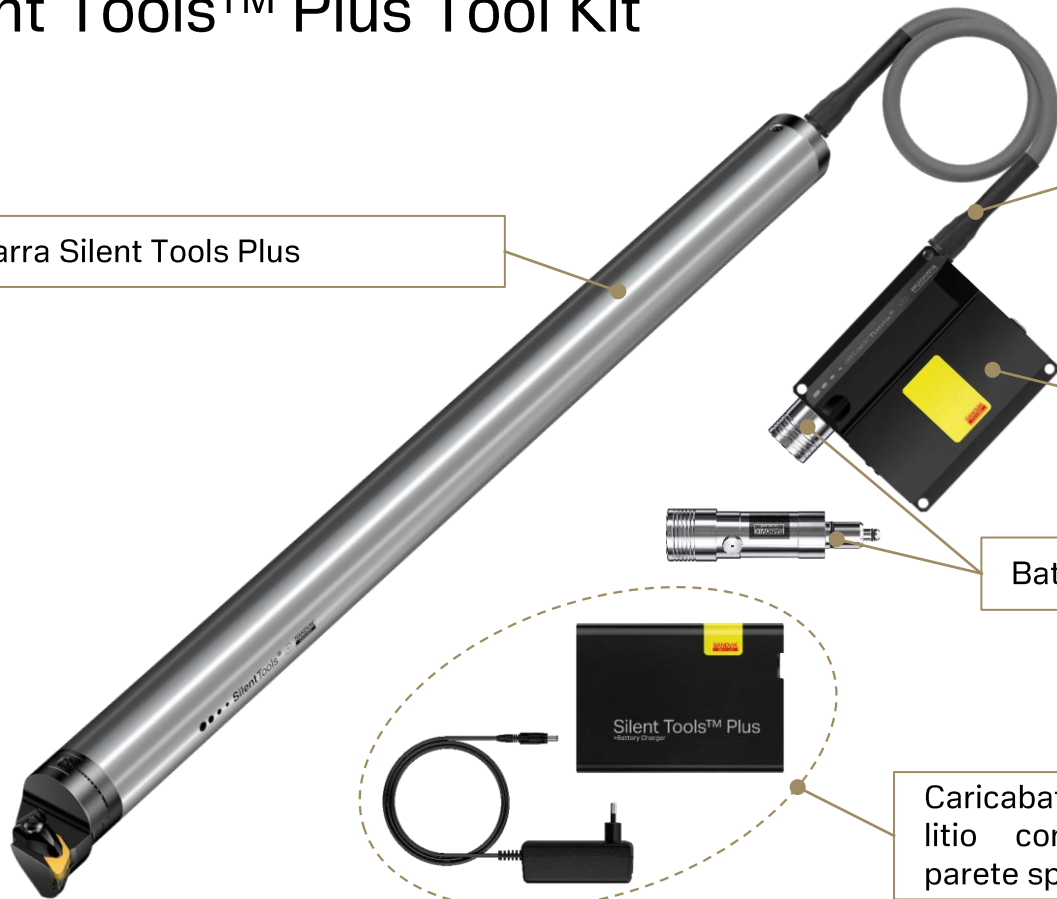
Barra Silent Tools Plus

Cavo di collegamento da 300 mm (500 mm disponibile come ricambio)

Unità elettronica:
fornisce comunicazione
e alimentazione da e
verso la barra

Batterie agli ioni di litio

Caricabatterie agli ioni di
litio con adattatore da
parete specifico per paese

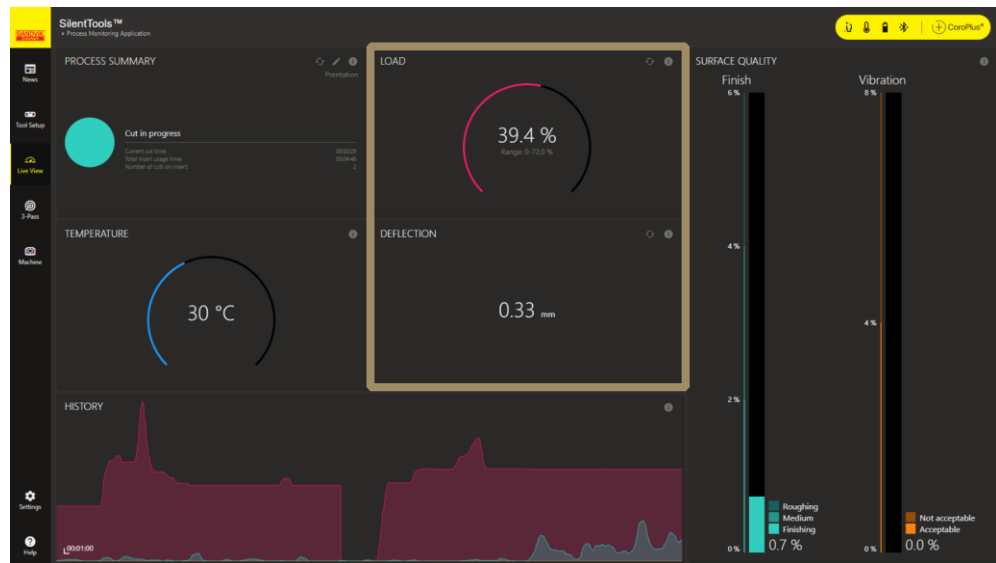
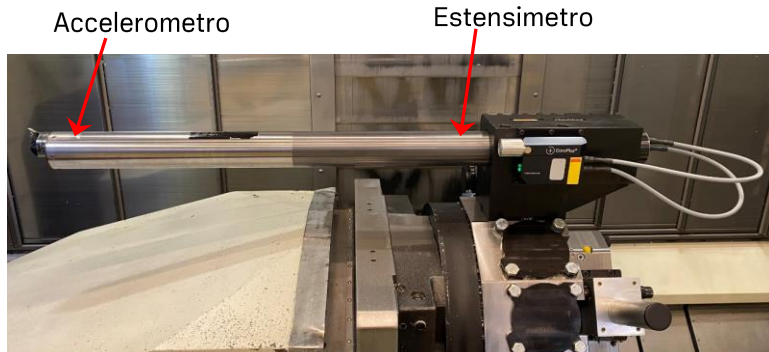


Silent Tools™ Plus

Differenze tra standard e speciale

Schermate GUI differenti a seconda dell'utilizzo di standard o speciale:

- I prodotti standard utilizzano un sensore (accelerometro)
- I prodotti speciali utilizzano due sensori (estensimetro aggiuntivo)

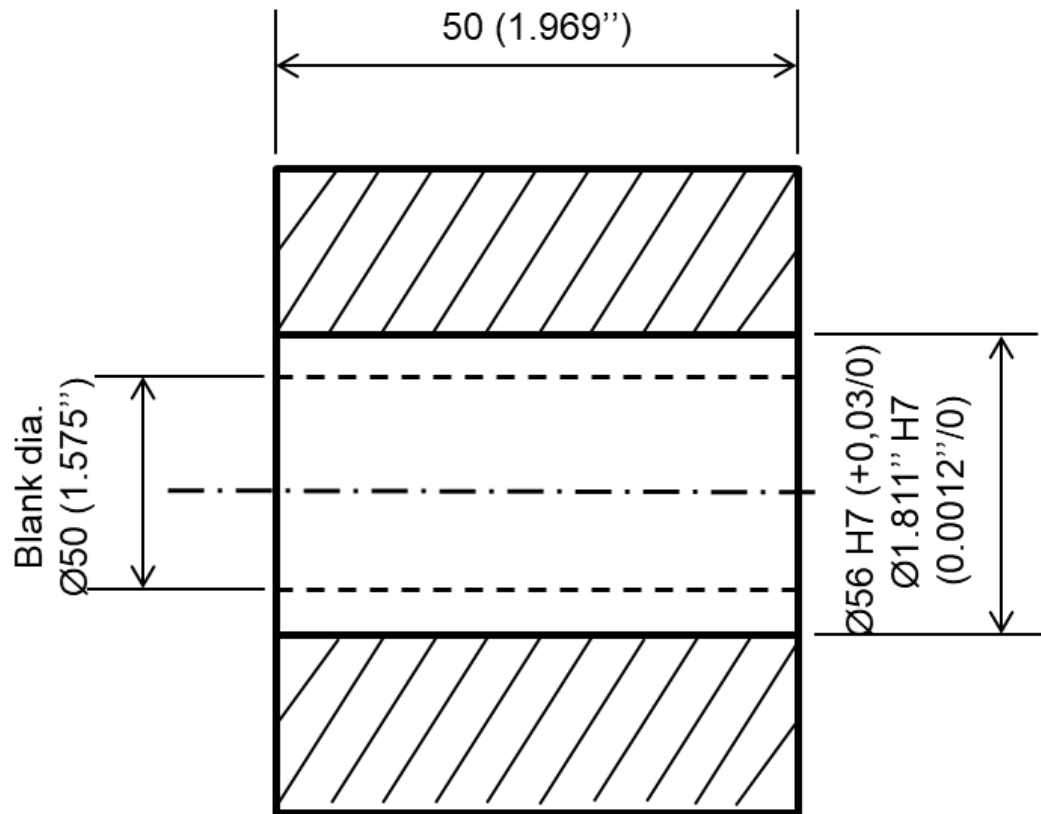


Interfaccia a cambio rapido con bloccaggio a cuneo (Wedge Lock)

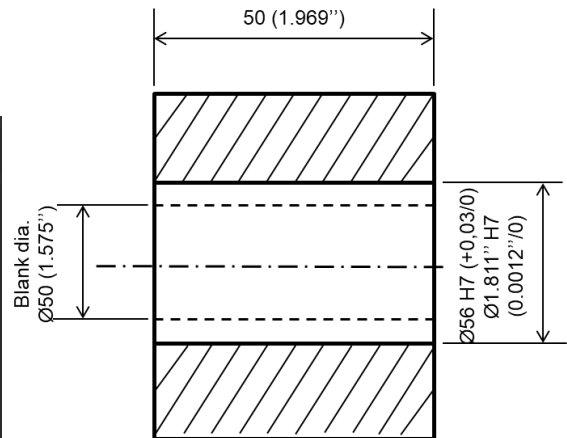
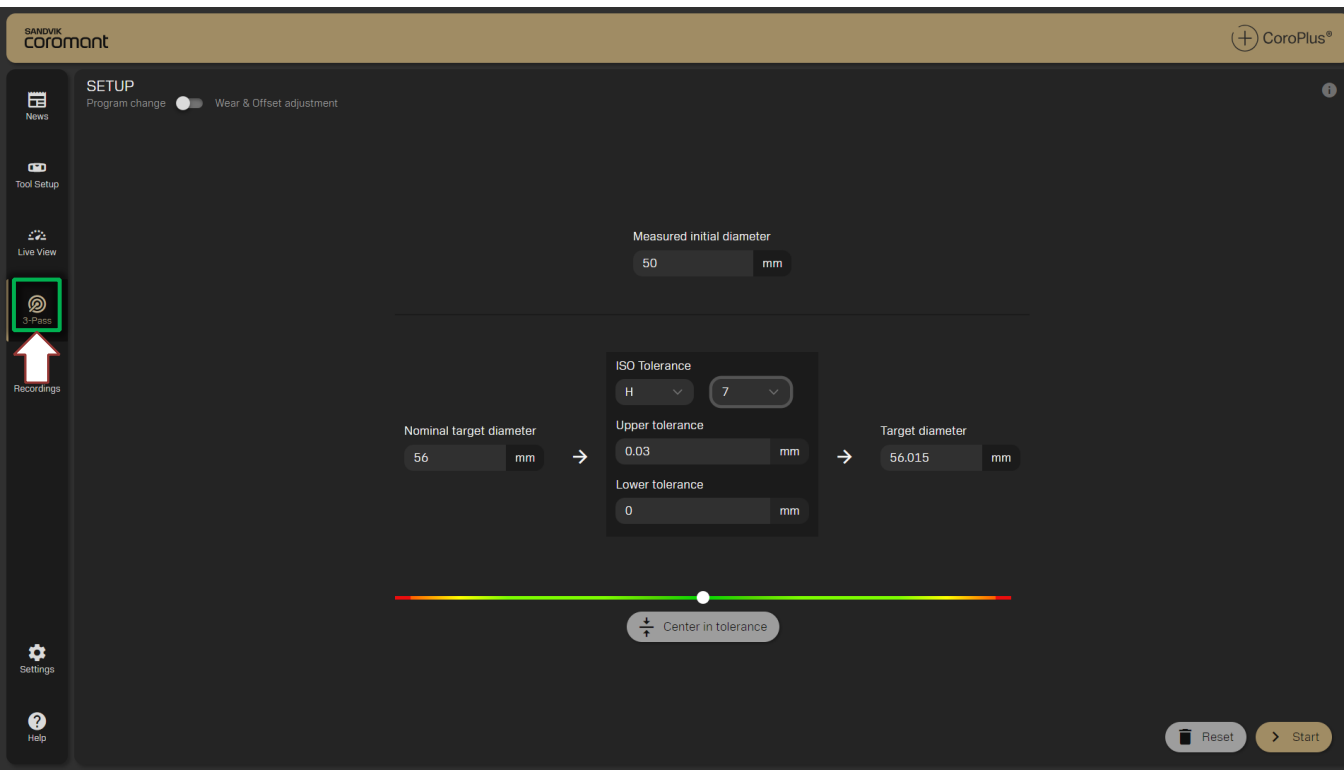


- Nuova interfaccia a cambio rapido
- Sviluppata per semplificare la manipolazione e ottimizzare l'utilizzo della macchina
- Sostituzione della testina rapida e precisa

E' possibile ottenere H7 con Silent Tools?



Metodo delle 3 passate



Dove scaricare il software?

SANDVIK
coromant

Utensili

Conoscenza & servizi

UTENSILI PER IL TAGLIO DEI METALLI

- Tornitura >
- Troncatura e scanalatura >
- Filettatura >
- Utensili di fresatura >
- Foratura >
- Barenatura e alesatura >
- Sistemi di portautensili >
- Inserti e qualità >
- Lavorazione digitale >
- Utensili integrali rotanti >
- Tailor Made >
- Accessori >

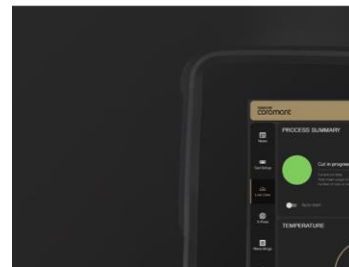
LAVORAZIONE DIGITALE

- CoroPlus® Tool Guide
- CoroPlus® Tool Library
- CoroPlus® Tool Path
- CoroPlus® Tool Supply
- CoroPlus® Machining Insights
- Silent Tools™ Plus**
- Coromant Capto® DTH Plus
- CoroPlus® Connected
- Servizi di consulenza

Nuovi prodotti

Silent Tools™ Plus

Adattatori di tornitura dotati di sensori e tecnologia antivibrante.



Presentazione del prodotto

Introduttiva

Iniziate subito



Accedi

Per accedere, è necessario disporre di un account utente Sandvik Coromant.

Login o registrazione

Attivare

Registra il tuo utensile per attivarne la licenza, utilizzando il numero di serie fornito insieme all'utensile.

Attivare

Download e installazione

Scaricare e installare il software su un dispositivo che esegue Microsoft Windows o più recente.

Scaricare

Scaricare e installare il file e seguire le istruzioni contenute nel programma di installazione.

Programma di installazione offline



Software

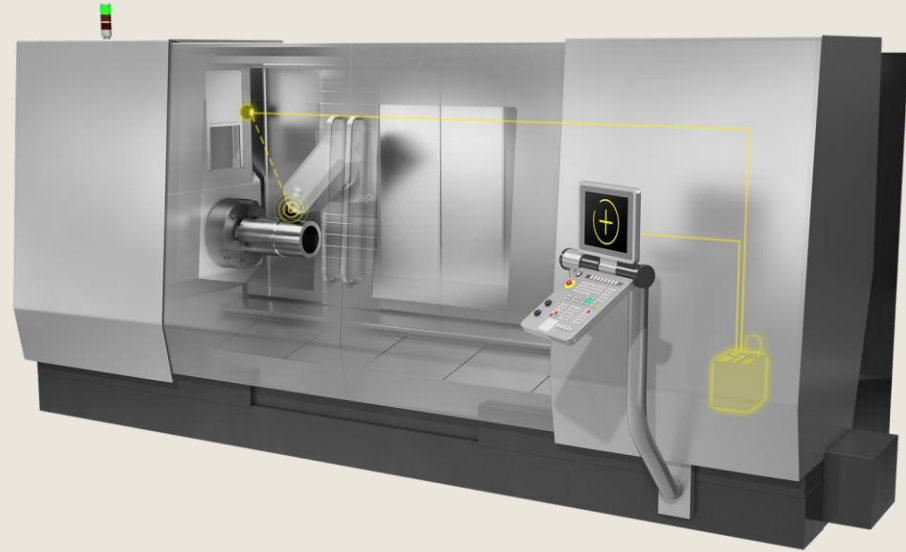


L'accesso al software è specifico per ogni barra Silent Tools Plus, ovvero è necessario un abbonamento per ogni utensile. Tuttavia, non vi è alcun limite per il numero di utenti.

La licenza è perpetua.

Gli aggiornamenti software vengono ricevuti automaticamente.

CoroPlus Connected



Panoramica e focus sui partner

PLATINUM
PARTNER

WFL 
MILLTURN TECHNOLOGIES



Stato: promozione attiva,
pronto per l'ordine

PLATINUM
PARTNER

DN SOLUTIONS



Stato: promozione attiva,
pronto per l'ordine

NILES-SIMMONS
BRAND OF THE NSH GROUP



Stato: promozione attiva,
pronto per l'ordine

GURUTZPE

smart
turning solutions



Stato: promozione attiva,
pronto per l'ordine

Mazak



Stato: pronto per essere
ordinato su richiesta.

DMG MORI



Stato: pronto per essere
ordinato su richiesta.

LOKUMA



Stato: pronto per essere
ordinato su richiesta.



CoroPlus® Connected

Limite sul
carico

Limite sulla
flessione

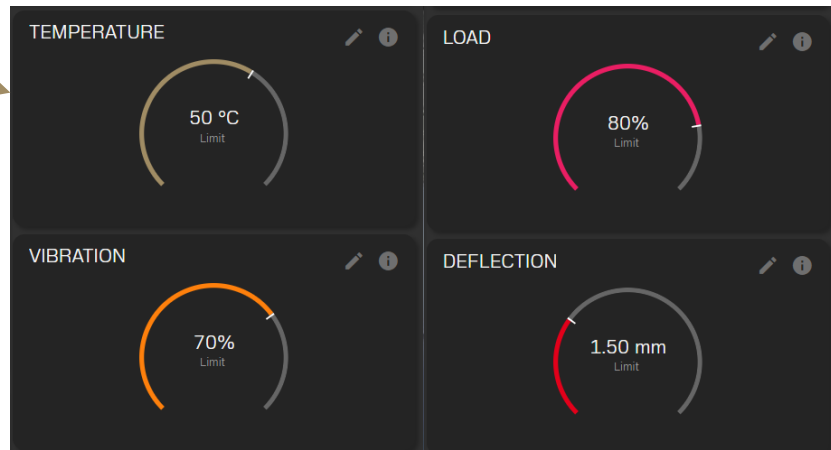
Limite sulle
vibrazioni

Limite sulla
temperatura

Gli eventi attivano azioni personalizzabili dal cliente.

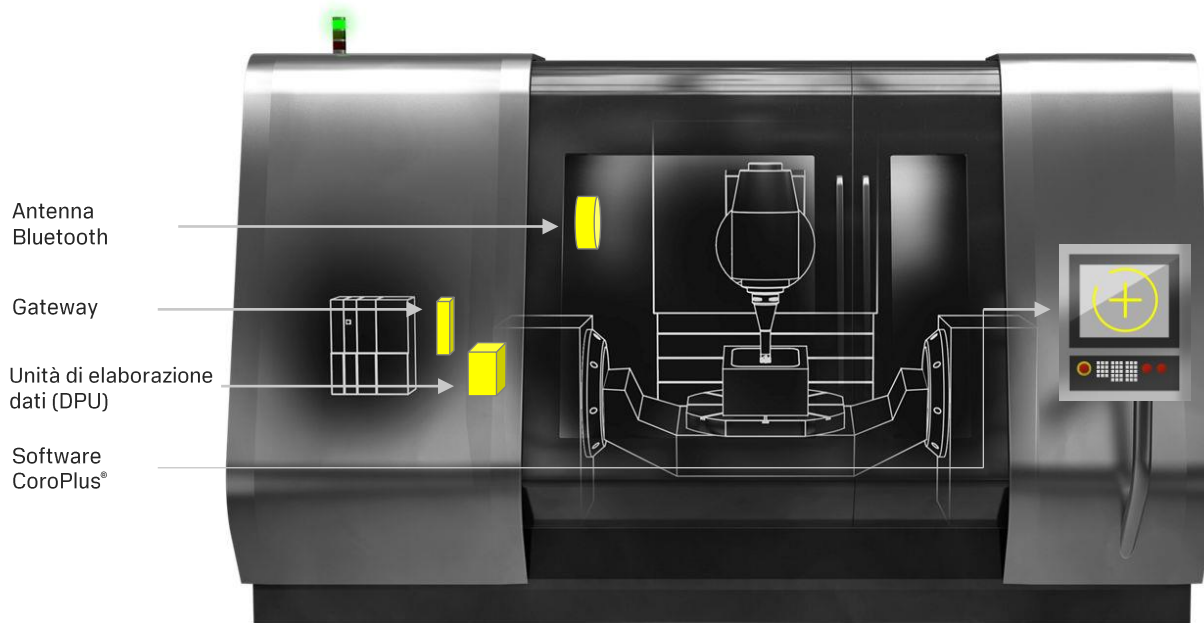
I limiti sono impostabili da codice NC o nel Software

```
N26 SetLoadLimit(64); (Imposta il limite di carico al 64%)
N27 SetVibrationLimit(5); (Imposta limite di vibrazioni al 5%)
N28 SetTempLimit(40); (Imposta la temperature massima a 40°)
N29 ReadyToMachine(); (Attendi fino a quando il sistema non è pronto)
N30 G1 X50 Z0 F600
N40 W-30 F200
N50 X80 W-20 F150
N55 SetLoadLimit(35); (Imposta il limite di carico al 35%)
```

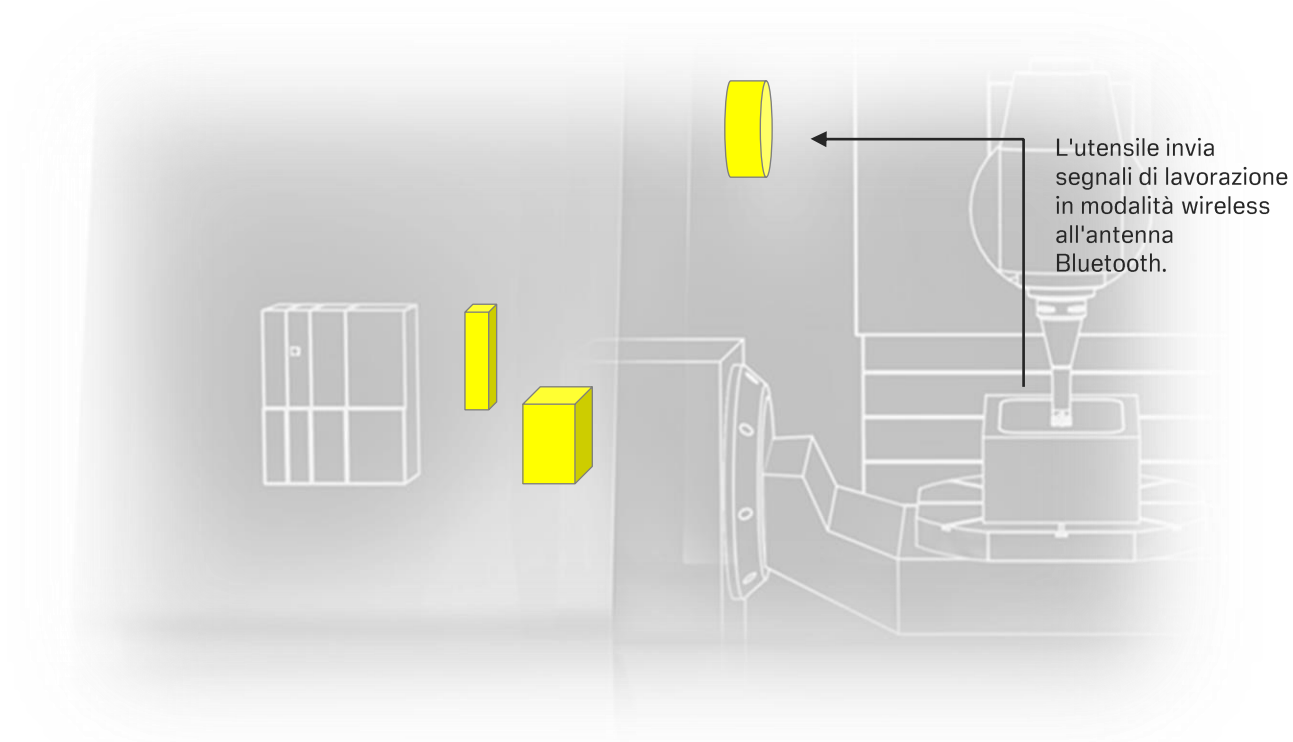


CoroPlus® Connected

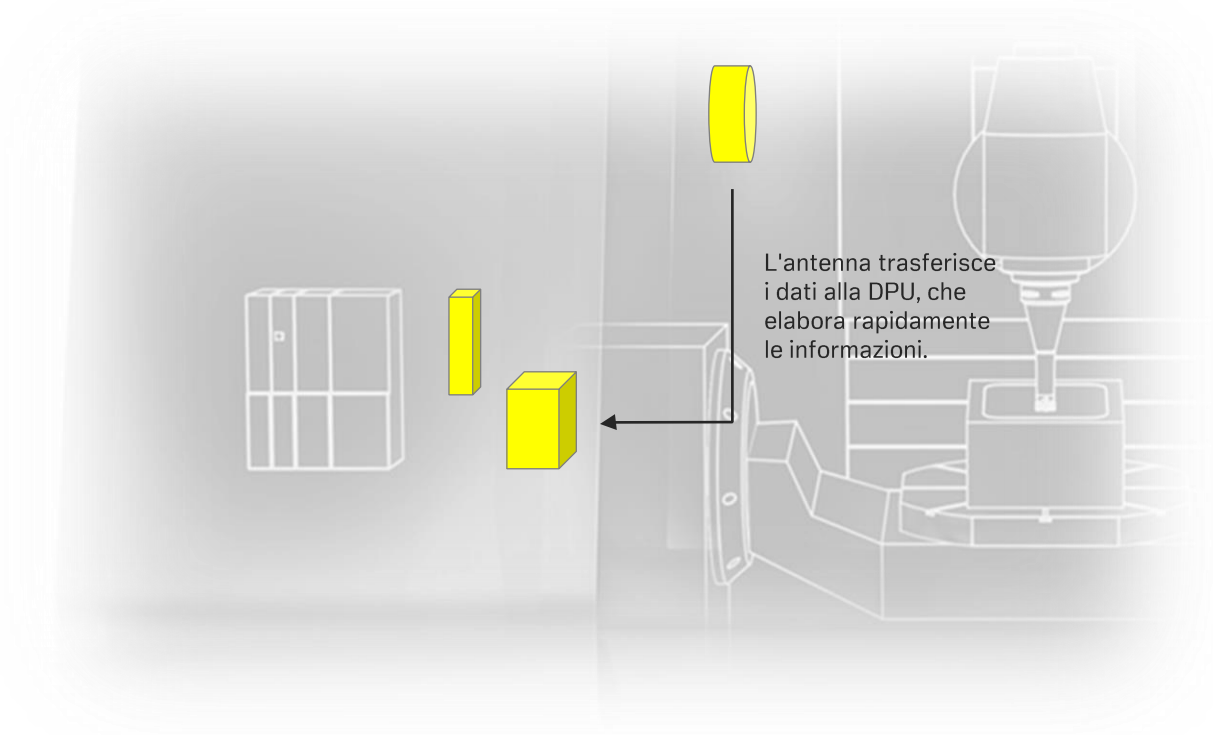
Stabilisce
un'interfaccia tra la
macchina e
l'utensile, rendendo
possibile una
lavorazione digitale
automatizzata.



Panoramica: comunicazione

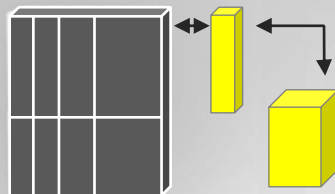


Panoramica: comunicazione

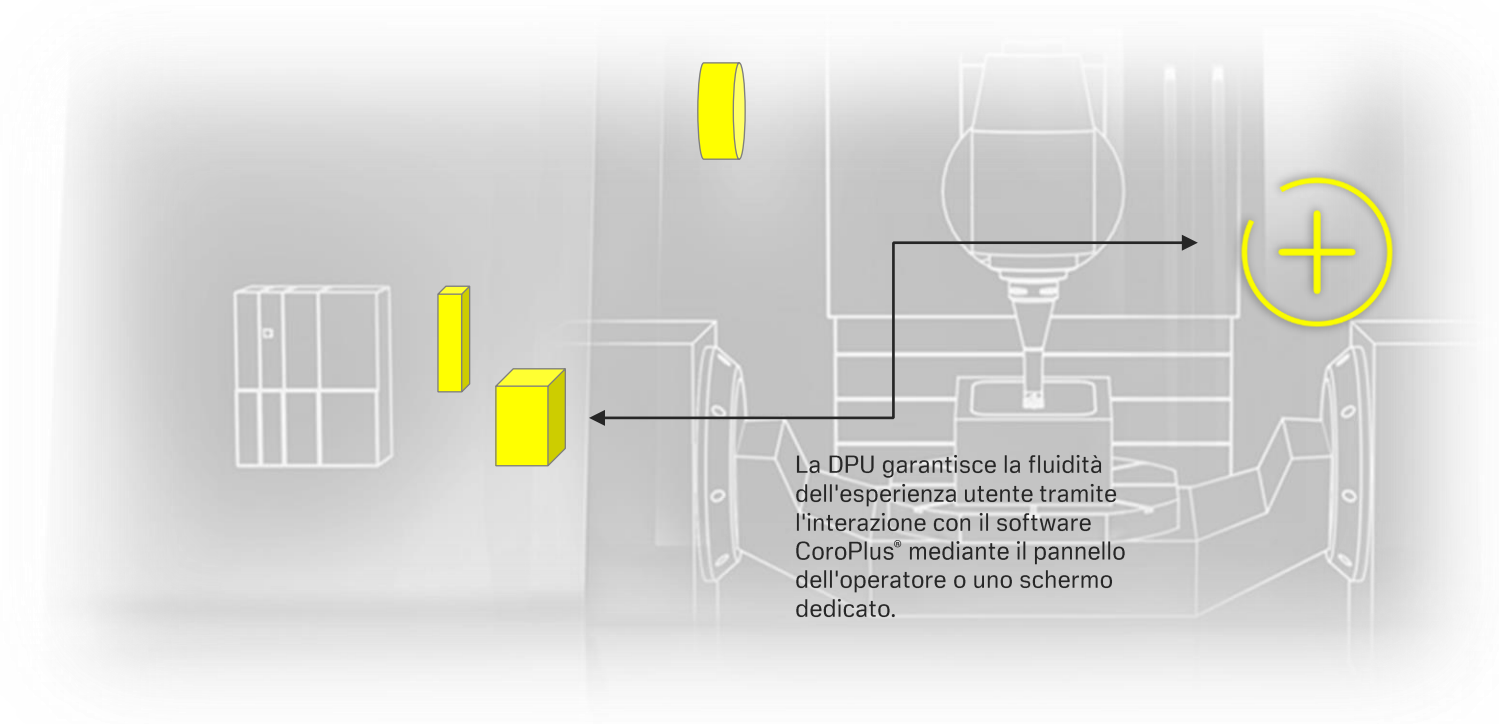


Panoramica: comunicazione

La DPU e il gateway stabiliscono un'interfaccia bidirezionale in tempo reale con il PLC della macchina.



Panoramica: comunicazione



Grazie