

Relazione e parere del Nucleo di controllo – N.3/2021
Scuola professionale per l'artigianato, l'industria e il commercio "G. Marconi" Merano
- scuola prof.le per la Frutti-viticultura e Giardinaggio di Laimburg

BUDGET ECONOMICO TRIENNALE 2022/2024

DATA:	10/12/2021
LUOGO:	teams
PRESENTI:	Fulvia Bullo e Francesca Tomasi

La Scuola professionale per l'artigianato, l'industria e il commercio "G. Marconi" Merano - scuola prof.le per la Frutti-viticultura e Giardinaggio di Laimburg, ha trasmesso per via telematica il 26.11.2021 il Budget triennale 2022-2024 insieme alla seguente documentazione:

- Budget economico (triennale) e di investimento (annuale)
- Relazione illustrativa
- Piano Triennale Offerta Formativa
- Allegato 15 Prospetto per Missioni-Programma_Cofog

Norme riguardanti la gestione amministrativa e contabile per le scuole professionali

- Decreto legislativo n. 118 del 23.06.2011, art. 17 e allegato 4/1 al punto 4.3
- Legge provinciale n. 11 del 23/12/2014, art. 23
- Legge provinciale n. 40/1992 art. 1/bis che stabilisce la personalità giuridica alle scuole professionali con decorrenza 01.01.2017.
- Regolamento contabile approvato con Decreto del Presidente della Provincia nr. 38 del 13.10.2017.
- Delibera 925 del 12.11.2019 relativa ai criteri per l'assegnazione di fondi alle scuole professionali provinciali
- Circolare del 12/10/2021 dell'ufficio formazione professionale

Considerato le direttive in materia di bilancio e contabilità contenute nel regolamento contabile, il nucleo di controllo ha effettuato la verifica del Budget 2022-2024, in particolare il rispetto dei principi della contabilità economico-patrimoniale.

I ricavi previsti per l'anno 2022 sono illustrati nella relazione al budget e ammontano a € 245.523,00 per il contributo ordinario, € 31.400,00 per le quote di iscrizione ai corsi di formazione continua e per attività di certificazione, per ricavi da mense e vendita di beni occasionale, € 70 per proventi da tributi, nessun contributo per spese di investimento, per un totale di € 276.993,00.

Il budget economico è stato redatto nel rispetto dei principi previsti dalla legge. Il totale dei ricavi copre indistintamente il totale dei costi e quindi è garantito l'equilibrio di bilancio.

BUDGET ECONOMICO 2022 - 2024

RICAVI

Descrizione	2022	2023	2024
1. COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	276.993,00	276.993,00	276.993,00
1.1 Proventi da tributi	70,00	70,00	70,00
1.2 Ricavi delle vendite e delle prestazioni e proventi da servizi pubblici	31.400,00	31.400,00	31.400,00
1.3 Proventi da trasferimenti e contributi	245.523,00	245.523,00	245.523,00
1.3.1 Trasferimenti correnti	245.523,00	245.523,00	245.523,00
1.3.2 Contributi agli investimenti	0,00	0,00	0,00

COSTI

Descrizione	2022	2023	2024
2. COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	276.993,00	276.993,00	276.993,00
2.1 Costi della produzione	276.993,00	276.993,00	276.993,00
2.1.1 Acquisto di materie prime e/o beni consumo	85.905,00	85.905,00	85.905,00
2.1.2 Prestazioni di servizi	165.870,00	165.870,00	165.870,00
2.1.3 Utilizzo beni terzi	23.800,00	23.800,00	23.800,00
2.1.4 Personale	0,00	0,00	0,00
2.1.9 Oneri diversi della gestione	1.418,00	1.418,00	1.418,00
2.4 Accantonamenti	0,00	0,00	0,00

La scuola prevede per il 2022 un budget di Investimento di 130.570,00 €. Come fonte di copertura viene indicato unicamente il risconto dell'anno precedente in quanto per il 2022 la scuola non chiede un trasferimento per gli investimenti. La scuola prevede acquisti per sostituzione e aggiornamento di attrezzature Hardware per alcuni laboratori di informatica e del settore industria, attrezzature/macchinari per il settore agrario della sede di Laimburg.

Premesso ed osservato quanto sopra e considerato che la documentazione allegata risulta conforme alle norme e ai principi vigenti in materia, il nucleo di controllo esprime parere positivo sulla regolarità contabile del budget economico 2022-2024.

Il nucleo di controllo

Fulvia Bullo

Francesca Tomasi