



31.5.21.771

DELIBERAZIONE
DEL CONSIGLIO DI ISTITUTO
Nr. 3 del 28/04/2025**BILANCIO DI ESERCIZIO 2024**

Il giorno 28 aprile 2025 alle ore 17:30, si è regolarmente riunito, il Consiglio di Istituto della Scuola professionale provinciale per l'artigianato, l'industria e il commercio "G. Marconi" di Merano con annessa Scuola professionale provinciale per la frutti-viticultura e il giardinaggio di Laimburg, con l'intervento dei signori:

NOME	PRESENTE	ASSENTE
Palumbo Diana <i>Dirigente scolastica</i>	X	
Cava Mary <i>Segretaria scolastica</i>	X	
<i>Rappresentanti dei genitori:</i>		
Soffiatti Dania	X	
Dimitrova Elena		X
<i>Rappresentanti del personale docente:</i>		
Mancuso Simona	X	
Lozzi Giovanni	X	
Casagrande Enrico		X giustificato
<i>Rappresentante degli alunni:</i>		
Basha Martina		X

La Presidente/la dott.ssa Mancuso Simona, constatato legale il numero degli intervenuti, invita il Consiglio di Istituto a discutere e deliberare in merito all'oggetto.

Funge da segretaria la Sig.ra Cava Mary

BILANCIO CONSUNTIVO ESERCIZIO 2024

- Visto l'art. 1bis della Legge Provinciale del 12/11/1992, nr. 40 e successive modifiche sull'Ordinamento della formazione professionale;
- Visto il Decreto Legislativo nr. 118 del 23/06/2011, art. 17 e allegato 4/1 al punto 4.3;
- Vista la Legge provinciale nr. 11 del 23/12/2014 nr. 23;
- Vista la Legge Provinciale del 29/06/2000, nr. 12, sull'autonomia delle istituzioni scolastiche ed in particolare l'art. 12, comma 6bis che recita: "Le istituzioni scolastiche disciplinate dalla presente Legge adottano a decorrere dal 1° gennaio 2017 la contabilità civilistica e seguono le relative disposizioni contenute nel Decreto Legislativo 23 giugno 2011, nr. 118, e successive modifiche";
- Visto il Decreto del Presidente della Provincia nr. 38 del 13/10/2017 sul Regolamento relativo alla gestione finanziaria ed amministrativo-contabile delle istituzioni scolastiche a carattere statale e provinciale della Provincia Autonoma di Bolzano;





- Visto il Decreto del Presidente della Provincia nr. 22 del 16/08/2018 sul Regolamento di esecuzione relativo all'autonomia e alla partecipazione nelle scuole professionali;
- Visto lo Statuto della Scuola professionale per l'Artigianato, l'Industria ed il Commercio "G. Marconi" di Merano con annessa Scuola professionale per la Frutti-Viticultura e Giardinaggio di Laimburg;
- Vista la Deliberazione della Giunta Provinciale nr. 795 del 07/08/2018 sul Regolamento di esecuzione relativo all'autonomia e alla partecipazione nelle scuole professionali, art. 17;
- Vista la circolare della Direzione Istruzione e Formazione Italiana, Ufficio Formazione Professionale, del 10/02/2025;
- Vista la relazione al Bilancio di esercizio 2024 predisposta dalla Dirigente scolastica di concerto con la Responsabile amministrativa;
- Visto il parere positivo sulla regolarità contabile, espresso dal Nucleo di Controllo con verbale nr. 1 del 14/04/2025;
- Viste le attività svolte durante l'esercizio finanziario 2024, descritte nella Relazione del Bilancio di esercizio 2024;
- Visto il conto economico del bilancio di esercizio 2024, le cui componenti positive ammontano a € 505.271,64 (compreso in interessi attivi), mentre quelle negative ammontano a € € 487.176,37 (compreso interessi passivi e imposte sul reddito) con un conseguente risultato di esercizio pari a € 18.095,27;
- Visto lo stato patrimoniale del bilancio di esercizio 2024, la cui totale attività e passività ammontano a € 1.398.425,56;
- Vista la nota integrativa del bilancio di esercizio 2024;

il Consiglio di Istituto, all'unanimità di voti espressi in conformità di legge

d e l i b e r a

di approvare il bilancio di esercizio per l'anno 2024 allegato e parte integrante della presente deliberazione, predisposto dal dirigente scolastico di concerto con la responsabile amministrativa, unitamente agli allegati obbligatori;

di approvare che l'utile di € 18.095,27 sia rinviato agli esercizi futuri.

La segretaria del Consiglio di Istituto

Cava Mary

La Presidente del Consiglio di Istituto

prof.ssa Mancuso Simona