

Relazione e parere del Nucleo di controllo – N.3/2019
Scuola professionale per l'artigianato, l'industria e il commercio "G. Marconi" Merano
- scuola prof.le per la Frutti-viticultura e Giardinaggio di Laives

BUDGET ECONOMICO TRIENNALE 2020/2022

DATA:	02.12.2019
LUOGO:	Intendenza scolastica italiana
PRESENTI:	Moreno Feline e Francesca Tomasi

La Scuola professionale per l'artigianato, l'industria e il commercio "G. Marconi" Merano - scuola prof.le per la Frutti-viticultura e Giardinaggio di Laives, ha trasmesso per via telematica il Budget triennale 2020-2022 insieme alla seguente documentazione:

- Budget economico (triennale) e di investimento (annuale)
- Relazione illustrativa
- Piano Triennale Offerta Formativa
- Allegato 15 Prospetto per Missioni-Programma_Cofog

Norme riguardanti la gestione amministrativa e contabile per le scuole professionali

Decreto legislativo n. 118 del 23.06.2011, art. 17 e allegato 4/1 al punto 4.3

Legge provinciale n. 11 del 23/12/2014, art. 23

Legge provinciale n. 40/1992 art. 1/bis che stabilisce la personalità giuridica alle scuole professionali con decorrenza 01.01.2017.

Regolamento contabile approvato con Decreto del Presidente della Provincia nr. 38 del 13.10.2017.

Considerato le direttive in materia di bilancio e contabilità contenute nel regolamento contabile, il nucleo di controllo ha effettuato la verifica del Budget 2020-2022, in particolare il rispetto dei principi della contabilità economico-patrimoniale.

I ricavi previsti per l'anno 2020 sono illustrati nella relazione al budget e ammontano a € 278.223,00 per il contributo ordinario, € 20,00 per proventi da tributi, € 25.400,00 per le quote di iscrizione ai corsi di formazione continua e proventi da vendita di beni occasionale, € 42.000,00 per contributo per spese di investimento, per un totale di € 345.643,00.

Il budget economico è stato redatto nel rispetto dei principi previsti dalla legge. Il totale dei ricavi copre indistintamente il totale dei costi e quindi è garantito l'equilibrio di bilancio.

BUDGET ECONOMICO 2020 - 2022

RICAVI

Descrizione	2020	2021	2022
1. COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	345.643,00	345.643,00	345.643,00
1.1 Proventi da tributi	20,00	20,00	20,00
1.2 Ricavi delle vendite e delle prestazioni e proventi da servizi pubblici	25.400,00	25.400,00	25.400,00
1.3 Proventi da trasferimenti e contributi	320.223,00	320.223,00	320.223,00

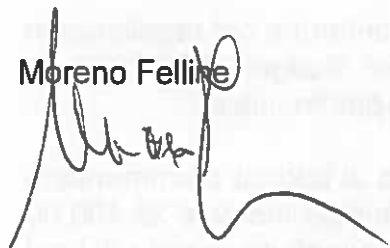
COSTI

Descrizione	2020	2021	2022
2. COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	345.643,00	345.643,00	345.643,00
2.1 Costi della produzione	303.643,00	303.643,00	303.643,00
2.1.1 Acquisto di materie prime e/o beni consumo	80.525,00	80.525,00	80.525,00
2.1.2 Prestazioni di servizi	198.200,00	198.200,00	198.200,00
2.1.3 Utilizzo beni terzi	23.600,00	23.600,00	23.600,00
2.1.4 Personale	0,00	0,00	0,00
2.1.9 Oneri diversi della gestione	1.318,00	1.318,00	1.318,00
2.4 Accantonamenti	42.000,00	42.000,00	42.000,00

Premesso ed osservato quanto sopra e considerato che la documentazione allegata risulta conforme alle norme e ai principi vigenti in materia, il nucleo di controllo esprime parere positivo sulla regolarità contabile del budget economico 2020-2022.

Il nucleo di controllo

Moreno Felline



Francesca Tomasi

