

# ZERTIFIKAT

**EN 1090-1 + A1:2012**

Factory Production Control System „2+“

**SCHWEISSZERTIFIKAT**

**VINÇOTTE nv,**  
Angemeldete Instanz 0026

Jan Olieslagerslaan 35  
1080 Vilvoorde – Belgien

Dieses FPC-Schweißzertifikat ist lediglich in Kombination mit dem FPC-Zertifikat **0026-CPR-0003 Rev.2** gültig und wird ausgestellt für

**JORIS IDE nv**  
**profile division**  
**Hille 174**  
**8750 Zwevezele**  
**Belgien**

für die Schweißarbeiten bei

**METAFOX nv**  
**Stationsstraat 176**  
**8850 Ardoois**  
**Belgien**

für die Schweißarbeiten **gemäß den technischen Anforderungen von den Europäische Norm EN 1090-2 (2018), und den Ausführungsklassen bis EXC2**

Schweißverfahren - gemäß EN ISO 4063: **135**

Für die Basismaterialien **Kohlenstoffstahl bis einschließlich S355, E220 für Wanddicke von 1,25 bis 10 mm**

gemäß **EN 10025 Serie, EN10210-1, EN10219-1, EN10149 Serie**

Unter Aufsicht des Verantwortlichen Schweißkoordinators (VLC), gemäß der Norm EN ISO 14713

**Dries Taveirne (IWS-BE-00199)**

Der Schweißkoordinator hat das erforderliche technische Interview erfolgreich abgeschlossen.

Anmerkungen: **Keine**

Dieses Zertifikat entspricht den Anforderungen an Schweißzertifikate, die in der Norm EN 1090-1 +A1:2012, Beilage B, Tabelle B.1 angegeben sind. Es bleibt gültig, solange die Bedingungen, die in den oben genannten technischen Spezifikationen im Hinblick auf die Fabrikationsbedingungen in der Fabrik festgelegt werden, nicht wesentlich verändert werden und das genannte FPC-Zertifikat gültig ist.

Zertifikatnummer: **0026-CPR-0003-W**

Anfangsdatum Gültigkeit: **16 Juni 2014 (Rev. 3 von 07/02/2024)**

Vorgesehener Zyklus für permanente Aufsicht: **1, 2, 3, 3, ... Jahre**



Unterschrift  
für die angemeldete Instanz

  
Arne Callens

