



Industrial
Coatings

Rivestimenti
ad alta temperatura
per uso industriale



Da più di 140 anni, PPG è leader globale nella produzione di rivestimenti, proteggendo e valorizzando alcuni dei prodotti, monumenti e marchi più iconici al mondo. Grazie a un'eredità di innovazione, competenza nel colore e know-how tecnico d'avanguardia, PPG offre soluzioni ad alte prestazioni che garantiscono durata, bellezza e resistenza cromatica in molteplici settori industriali.

Presente in oltre 70 paesi, il nostro settore dei rivestimenti industriali porta avanti questa tradizione con un forte impegno verso la sostenibilità e soluzioni che tutelano i prodotti e la reputazione dei marchi dei nostri clienti.

I rivestimenti liquidi ad alta temperatura offrono protezione funzionale, anticorrosiva ed estetica per componenti metallici esposti a stress termico intenso, come stufe, caminetti, marmitte e parti automobilistiche.

Le formulazioni avanzate di PPG garantiscono resistenza duratura contro corrosione, ruggine e ossidazione, proteggendo al contempo da fattori ambientali quali raggi UV e umidità. Il risultato è l'integrità a lungo termine e prestazioni affidabili anche sotto calore estremo e sollecitazioni meccaniche.

Partner globale, presenza locale

PPG serve più settori e regioni di qualsiasi altro produttore di rivestimenti, assicurando ai clienti in oltre 70 paesi accesso diretto ai nostri prodotti d'eccellenza e a un supporto tecnico qualificato. Il nostro obiettivo è chiaro: fornire rivestimenti e servizi ad alte prestazioni che risolvano le sfide più complesse, dalla produzione all'estetica, dalle esigenze prestazionali a quelle ambientali.

Applicazioni consigliate



Benefici



Controllo preciso di colore e brillantezza



Personalizzabile con finiture texturizzate o metalliche



Possibilità di essiccazione all'aria



Resistente alla corrosione



Resistenza termica

Guida alla selezione dei prodotti per alte temperature

Tecnologia	Strato	Nome del prodotto	Serie	Chimica	Caratteristiche	Benefici potenziali per il cliente	Qualità	Prestazione	Cottura	Resistenza alla corrosione 1=destra; 5=alta	Spessore del film secco (DFT µm)	Numero di strati	Gloss	Resistenza UV 1=destra; 5=alta	Preparazione della superficie	Pretrattamento / Primer	Substrati			Temperatura massima di esercizio	Applicazione		Segmento		
																	Aluminio	Acciaio inossidabile	Acciaio dolce		GHISA	Convenzionale/HVLP	E-Stat	Scarico e OEM	Stufe
a base acqua	Basecoat, Topcoat	MATRIX™	19-040	Sol-Gel	Eccellente resistenza al calore e stabilità del colore	Offre prestazioni affidabili in cicli termici severi e soggetti a degradazione causata da agenti atmosferici senza perdere colore rispetto alle parti non rivestite	Best	Termica	10 minuti a 300°C	1	20 - 30	1 o 2	Opaco/Semilucido	5	Sgrassaggio e sabbiatura	DTM	•	•	•	850°C	Si	No	•	•	•
	Basecoat	MATRIX LC	19-040	Sol-Gel	Eccellente resistenza al calore e stabilità del colore con alta resistenza alla corrosione	Fornisce prestazioni affidabili in condizioni di cicli termici e intemperie severe senza perdere colore rispetto ai componenti non rivestiti Protezione da corrosione DTM su substrati di scarsa qualità	Best	Corrosione termica	10 minuti a 300°C	5	30 - 40	1 o 2	Opaco/Semilucido	5	Sgrassaggio e sabbiatura	DTM	•	•	•	650°C	Si	No	•	•	•
a base solvente	Topcoat	TECNOBLACK	19-150	Resine siliciche	Buona resistenza al calore e stabilità del colore	Fornisce prestazioni affidabili in cicli termici severi	Good	Termica	30 minuti a 180°C	N.A.	25 - 35*	1 o 2	Opaco	3	Sgrassaggio e sabbiatura	DTM/Thermozinc	•	•	•	500°C	Si	Si	•	•	•
	Topcoat	HRP	19-160	Resine siliciche	Resistenza al calore e stabilità del colore molto buone con buona resistenza alla corrosione	Fornisce prestazioni affidabili in cicli termici severi e protezione dalla corrosione DTM	Better	Corrosione termica	30 minuti a 180°C	2	40 - 60	1	Opaco	3	Sgrassaggio e sabbiatura	ZnPO4/DTM	•	•	•	600°C	Si	Si	•	•	•
	Topcoat	THERMOSINT	19-160	Resine siliciche	Buona resistenza al calore e stabilità del colore	Fornisce prestazioni affidabili in cicli termici severi e soggetti ad agenti atmosferici	Better	Termica	30 minuti a 180°C	2	25 - 35*	1 o 2	Opaco	3	Sgrassaggio e sabbiatura	DTM/Thermozinc	•	•	•	600°C	Si	Si	•	•	•
	Topcoat	THERMOBLACK	19-160	Resine siliciche	Buona resistenza al calore e stabilità del colore	Fornisce prestazioni affidabili in cicli termici severi e soggetti ad agenti atmosferici	Good	Termica	30 minuti a 180°C	N.A.	20 - 25*	1 o 2	Opaco	3	Sgrassaggio e sabbiatura	DTM/Thermozinc	•	•	•	600°C	Si	Si	•	•	•
	Topcoat	THERMOCERAMIC	19-170	Resine siliciche	Resistenza al calore e stabilità del colore molto buone	Fornisce prestazioni affidabili in cicli termici severi	Best	Termica	30 minuti a 180°C	N.A.	15 - 30*	1 o 2	Opaco	4	Sgrassaggio e sabbiatura	DTM/Thermozinc	•	•	•	650°C - 800°C	Si	Si	•	•	•
	Primer	THERMOZINC	19-180	Resine siliciche	Base per migliorare la resistenza alla corrosione	Fornisce prestazioni affidabili in cicli termici severi e protezione dalla corrosione DTM	N.A.	Corrosione	flash off 20°C - 15-20 minuti	3	20 - 25	1	N/A	N.A.	Sgrassaggio e sabbiatura	N/A	•	•	•	600°C	Si	Si	•	•	•
	Topcoat	SILICONICO	19-190	Resine siliciche	Buona resistenza al calore e stabilità del colore	Fornisce prestazioni affidabili in condizioni di cicli termici severi e soggetti ad agenti atmosferici	Good	Termica	30 minuti a 180°C	N.A.	20 - 40*	1 o 2	Opaco	3	Sgrassaggio e sabbiatura	DTM/Thermozinc	•	•	•	400°C - 500°C	Si	Si	•	•	•
	Topcoat	SILICONICO AIRDRY	19-280	Resine siliciche	Può asciugare a temperatura ambiente - Buona resistenza al calore e stabilità del colore	Fornisce prestazioni affidabili in cicli termici severi	Good	Termica	Ambiente	N.A.	20 - 30	1	Opaco	3	Sgrassaggio /Carteggiatura /Sabbiatura	N/A	•	•	•	500°C	Si	Si	•	•	•
Topcoat	SILICONICO	19-290	Resine siliciche	Buona resistenza al calore e stabilità del colore	Fornisce prestazioni affidabili in condizioni di cicli termici severi e soggetti ad agenti atmosferici - varie finiture estetiche	Good	Termica	30 minuti a 180°C	N.A.	20 - 40*	1 o 2	Opaco	3	Sgrassaggio /Carteggiatura /Sabbiatura	DTM/Thermozinc	•	•	•	400°C - 500°C	Si	Si	•	•	•	

* Quando applicato come sistema a due mani, lo spessore del film secco massimo è di 50 micron



PPG: We protect and beautify the world®



Leader globale di fiducia nel settore dei rivestimenti

Presente in più di 70 paesi



Rinomata competenza cromatica

Palette di tendenza per casa, automotive e industria abbinate ad un'impareggiabile corrispondenza cromatica



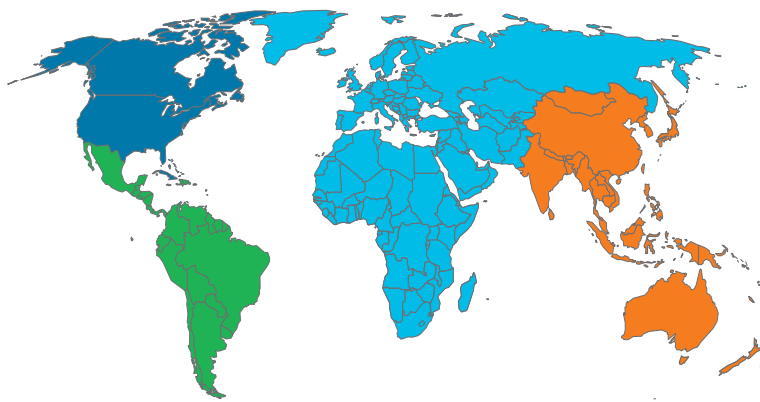
Impegno nella sostenibilità

Oltre il 41% delle vendite annuali provengono da prodotti e processi con vantaggi sostenibili



Dedizione all'innovazione

Oltre 30 R&S®
100 premi ricevuti



Rivestimenti industriali di PPG

- Supporto nel rispetto di specifiche normative ambientali relative ai rivestimenti.
- Assistenza nell'installazione di nuove attrezzature e nell'identificazione di aree in cui i vostri processi possono essere ottimizzati.
- Risoluzione di problemi di produzione.
- Processo accelerato Secure Launch Excellence® per lo sviluppo di formulazioni di prodotti e colori personalizzati.

Per saperne di più sui rivestimenti PPG, visitare il sito ppg.com/industrialcoatings, oppure contattare uno degli uffici vendite internazionali elencati di seguito.

Sede Regionale PPG

● Sede Globale PPG / PPG Nord America
Pittsburgh, PA USA
ic-na@ppg.com

● PPG America Latina
Sumare, São Paulo, Brasile
ic-latam@ppg.com

● PPG Europa, Medio Oriente e Africa
Rolle, Svizzera
ic-emea@ppg.com

● PPG Asia Pacifico
Hong Kong, Cina
ic-ap@ppg.com

● Quartier generale PPG Cina
a Shanghai, Cina
ic-cn@ppg.com

I dati tecnici presentati in questo documento si basano su informazioni ritenute attualmente accurate da PPG. Tuttavia, non vengono fornite o implicate garanzie di accuratezza, completezza o prestazioni. I continui miglioramenti nella tecnologia dei rivestimenti potrebbero far sì che i dati tecnici futuri differiscano da quanto presentato in questo documento. Contattare il rappresentante PPG di riferimento per le informazioni più aggiornate.

Il logo PPG, Secure Launch Excellence e We protect and beautify the world sono marchi registrati, mentre Matrix è un marchio di PPG Industries Ohio, Inc. Il logo IN è un marchio registrato di LinkedIn Corporation ©2026 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati. 26/01 IC445