



Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot *(Stand: Juli 2026)*

Der Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot ist ein besonders brillanter Rotfarbton, der über extrem klare Lichtreflexe und einen besonders hohen Tiefeneffekt verfügt.

Dieser auffällige Farbtoneneffekt wird durch eine 3-Schichtlackierung unter Einsatz von Spezialpigmenten und Lasuren erzeugt.

Durch den Einsatz des Spezialpigments T4705 / Liquid Metal 2 im Grundfarbton und dem Tönkonzentrat D8199 Vivid Red für den Rapid Klarlack D8135 als Effektlasur, kann der Sonderfarbton 46V Soul Red Crystal / Magmarot für die Reparatur hervorragend reproduziert werden.



Nachfolgend wird die Reparatur des Sonderfarbtons Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot beschrieben.



Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot

Vorbereitung des Untergrundes:

- Die beschädigten Karosserieteile mit den entsprechend PPG-Refinish Produkten vorbereiten. Bitte beachten Sie hierzu die Angaben der Technischen Datenblätter der jeweiligen Produktsysteme.
- Dem Farbton entsprechend Greymatic einsetzen. Für diesen Farbton wird die Graustufe G5 benötigt.

Ausmischen des Farbtönen und erstellen der Effektlasur:

Basisfarbton in der Qualität Envirobase HP

PPG-CONFIDENTIAL INFORMATION

This color information is the proprietary property of PPG Industries, Inc. and must be maintained in strict confidence. Access and use are restricted to recipient and its employees who have a need to know.

Copyright © 1999-2017 PPG Industries, Inc. All Rights Reserved. All unauthorized copying will be prosecuted to the full extent of the law.

Formelbericht

Datum: Dienstag, 11. Juli 2017

MAZ.46V:17 : PRIME : ENVIROBASE HP ENVHP 3CT SL : MAZ.46V:17 : 2017 : -Karosserie : MAGMAROT : 46V : MAZDA : MMF

Markenref.: MAZ.46V:17

Finish-Effekt: Mica

Rez. Kategorie: Beilackieren

Use undercoat G5 for best results

WARNING: contains D8199 limited use toner. Please check available stock prior to mixing

Erste Schicht: MAZ.46V:17/1

Preisschlüssel:

SDS-Nummer: MX06

Änderungsdatum: 24.04.2017

Code	Beschreibung	Gms/Ltr	Kum.
448	ROT	460,10	460,10
T4705	LIQUID METAL 2	255,10	715,20
468	VIOLET PEARL	172,10	887,30
442	BROWN	123,00	1.010,30
409	TIEFSCHWARZ	14,30	1.024,60

Festkörper Gehalt (g): 171,8

Losemittelgehalt (g): 84,2

Specific repair process required. Refer to appropriate technical Bulletin.



Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot

Erstellen der Effektlasur:

Zweite Schicht Effekt / Lasur: MAZ.46V:17/2

Preisschlüssel:

SDS-Nummer: MX01

Änderungsdatum: 24.04.2017

<u>Code</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Gms/Ltr</u>	<u>Kum.</u>
D8199	VIVID RED SPECIAL MIDCOAT CONCENTRATE	586,20	586,20
D8135	UHS KLARLACK FÜR SPOT REPAIR	390,80	977,00

Festkörper Gehalt (g): 538,4

Losemittelgehalt (g): 438,5

Bitte den Farbton vor der Verarbeitung prüfen. Schichtstärke und Anzahl der Spritzgänge der Effektlasur beeinträchtigen maßgeblich die Farbtonübereinstimmung zur Serienlackierung.

Es ist nicht empfohlen mehr als max. 2 Spritzgänge Effektlasur aufzutragen.

Die Farbtonrezeptur Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot ist zur Beschichtung kompletter Fahrzeugteile erstellt. Es ist möglich diesen Effektfarbton in einem speziellen Verfahren zur Farbtonangleichnung einzusetzen.

Details zur Verarbeitung des Farbtons zur Beschichtung kompletter Fahrzeugteile sowie der Einblendprozess werden nachfolgend beschrieben.

Die Einhaltung der Prozessbeschreibung ist die Grundlage für eine hohe Farbtonübereinstimmung zur Serienlackierung und gibt dem Anwender die nötige Prozesssicherheit.



Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot

Prozess zur Beschichtung kompletter Fahrzeugteile:



Vorbereitung des Untergrundes in Greymatic G5

Geeignete Untergrundmaterialien sind:

- PPG 2K Rapid Greymatic HS Füller D8555, D8525 und D8565
- PPG DP4000 / D8505 (Nass in Nass)
- Envirobase im entsprechenden Greymatic Farbton G5.

Die Grundmaterialien entsprechend dem technischen Datenblatt des jeweiligen Produktes anmischen und verarbeiten.



Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot

Applikation des Grundtones in Envirobase HP:

Mischungsverhältnis: 100 : 10 : 5 Gewichtsteile mit T492 und T494 / T495

Spritzpistolen Setup: HVLP Technologie z.B. SATA Jet X 5500 HVLP 1,3 mm O-Düse
oder SATA Jet X HVLP 1,3 mm O-Düse

Abweichend zu den Referenz-Spritzpistolen können auch Spritzpistolen anderer Hersteller verwendet werden, sofern diese auf einer HVLP-Technologie basieren und über ein vergleichbares Düsen-Setup verfügen.

Spritzdruck: 1,8 bar für die Applikation deckenden Spritzgänge

Anzahl der Spritzgänge: 2 – 3 Spritzgänge bis zur vollständigen Abdeckung des Untergrundes

Zwischenablüftzeit: Express Aquadry oder vergleichbare Ablasssysteme
Der Basislack muss vollständig Matt abgelüftet sein.

Nebelgang: 1 Nebelgang mit 1,2 bar

Ablüftzeit vor Lasur: 5 – 10 Minuten bei 20 – 23 °C / Der Basislack muss vollständig abgelüftet sein und frei von Restfeuchtigkeit.





Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot

Applikation der Effektlasur:

Effektlasur gemäß der Farbton-Rezeptur erstellen!

Mischungsverhältnis: 3 : 1 : 0,6 Vol.-Teile mit Härter D8218 / D8219 oder D8302

Verdünnerauswahl entsprechend der Objektgröße D871X

Spritzpistolen Setup: Compliant-Technologie z.B. SATA Jet X 5500 RP 1,2 mm i-Düse
oder SATA Jet X RP 1,2 mm i-Düse

Abweichend zu den Referenz-Spritzpistolen können auch Spritzpistolen anderer Hersteller verwendet werden, sofern diese auf einer Compliant-Technologie basieren und über ein vergleichbares Düsen-Setup verfügen.

Spritzdruck: 2,0 – 2,2 bar

Anzahl der Spritzgänge: ½ +1 Spritzgang Nass in Nass bis max. 2 einzelne Spritzgänge.

Zwischenablüßzeit: Bei mehreren Fahrzeugteilen kann eine kurze Ablüßzeit von
3 – 5 Minuten gewährt werden. Fettkanten und Läufer sind zu vermeiden, da diese dunkel erscheinen.

Trocknung: 30 Minuten bei 60°C Objekttemperatur

Zwischenschliff: Nach der Trocknung der Effektlasur erfolgt ein Zwischenschliff mit
Körnung P1000 (z.B. FINIXA Multi Grit Basecoat / Clearcoat)
Vor der erneuten Beschichtung mit einem transparenten Klarlack
muss die Effektlasur vollständig durchgetrocknet und frei von
Restlösemittel sein.



Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot

Klarlack transparent: Zur finalen Beschichtung wird der konventionell trocknende Deltron 2K UHS Rapid Klarlack D8135 verwendet.
Beachten Sie hierzu die Angaben im Produktdatenblatt





Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot

Farbtonangleich / Einblendprozess:



Vorbereitung des Untergrundes in Greymatic G5

Geeignete Untergrundmaterialien sind:

- PPG 2K Rapid Greymatic HS Füller D8555, D8525 und D8565
- PPG DP4000 / D8505 (Nass in Nass)
- Envirobase im entsprechenden Greymatic Farbton G5.

Die Grundmaterialien entsprechend dem technischen Datenblatt des jeweiligen Produktes anmischen und verarbeiten.



Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot

Applikation des Grundtones in Envirobase HP:

Mischungsverhältnis: 100 : 10 : 5 Gewichtsteile mit T492 und T494 / T495

Spritzpistolen Setup: HVLP Technologie z.B. SATA Jet X 5500 HVLP 1,3 mm O-Düse
oder SATA Jet X HVLP 1,3 mm O-Düse

Abweichend zu den Referenz-Spritzpistolen können auch Spritzpistolen anderer Hersteller verwendet werden, sofern diese auf einer HVLP-Technologie basieren und über ein vergleichbares Düsen-Setup verfügen.

Spritzdruck: 1,8 bar für die Applikation deckenden Spritzgänge

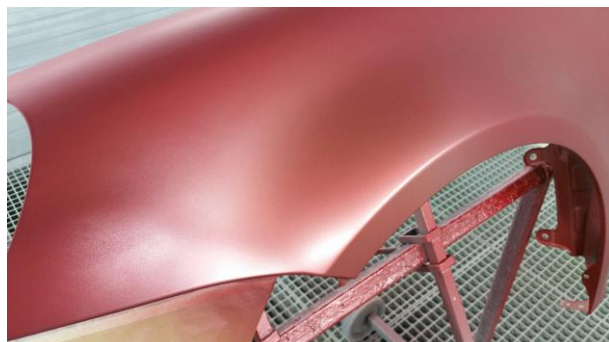
Anzahl der Spritzgänge: 2 – 3 Spritzgänge bis zur vollständigen Abdeckung des Untergrundes

Zwischenablüftzeit: Express Aquadry oder vergleichbare Ablasssysteme
Der Basislack muss vollständig Matt abgelüftet sein.

Nebelgang: 1 Nebelgang mit 1,2 bar

Ablüftzeit vor Lasur: 5 – 10 Minuten bei 20 – 23 °C / Der Basislack muss vollständig abgelüftet sein und frei von Restfeuchtigkeit.

Eventuell lose aufliegende Aluminium- oder Pigmentpartikel in der Beispritzzone können mit einem weichen Staubtuch entfernt werden.





Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot

Applikation der Effektlasur:

Effektlasur gemäß der Farbton-Rezeptur erstellen!

Mischungsverhältnis: 3 : 1 : 0,6 Vol.-Teile mit Härter D8217 oder D8302

Verdünnerauswahl entsprechend der Objektgröße D8713 o.14

Spritzpistolen Setup: Compliant-Technologie z.B.SATA Jet X 5500 RP 1,2 mm i-Düse
oder SATA Jet X RP 1,2 mm i-Düse

Abweichend zu den Referenz-Spritzpistolen können auch Spritzpistolen anderer Hersteller verwendet werden, sofern diese auf einer Compliant-Technologie basieren und über ein vergleichbares Düsen-Setup verfügen.

Spritzdruck: 2,0 – 2,2 bar

Anzahl der Spritzgänge: ½ +1 Spritzgang Nass in Nass bis max. 2 einzelne Spritzgänge.

Zwischenablüßzeit: sind mehreren Fahrzeugteile einzulackieren kann eine kurze
kurze Ablüßzeit von 3 – 5 Minuten gewährt werden.

Fettkanten und Läufer sind zu vermeiden, da diese dunkel
Erscheinen.





Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot

Auslaufzone Effektlasur: Der Übergang der Effektlasur zur Serienlackierung wird mit Beispritzlöser beilackiert. Dies ermöglicht einen weichen Übergang zur Serienlackierung und eine Strukturangleichung der Spritznarbe.



Hierzu kann der Spotblender Sprühdose D8730 verwendet werden.



Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot

Ablüßzeit Effektlasur: 30 Minuten bei 20°C Spritztemperatur

Klarlack transparent: Zur finalen Beschichtung wird der konventionell trocknende Deltron 2K UHS Rapid Klarlack D8135 verwendet.
Beachten Sie hierzu die Angaben im Produktdatenblatt.

Hinweis:

Sollte ein Zwischenschliff der Effektlasur erforderlich sein, so ist diese für 20 Minuten bei 60°C Objekttemperatur zu trocknen.
Danach erfolgt ein Zwischenschliff mit Körnung P1500 (z.B. FINIXA SFD / SFDE Premium Finish Film Disc).
Der Übergang der Effektlasur zur Serienlackierung ist mit Vorsicht zu bearbeiten.
Den Übergang nicht zu weit zurück schleifen.





Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters auf Grund vorliegender Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis gegeben werden, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf Ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.



Mitteilung
Technischer Service