

# Kunststoffreparatur

Technische Service-Hotline 02103/791 - 240

		Neuteile	Speed Repair	Kunststoffuntergründe (Automotive)						Kunststoffuntergründe (Allgemein)
		Neuteile mit Original-Grundierung	Neuteile aus blankem Kunststoff/Durchschliffstellen	PP, TPO, PP/EPDM	PC (LEXAN), PA	PPO/PS (NORYL), PC/PBT	PUR	SMC, GFK	ABS	Kunststoffmischungen
		 Neuteile mit Original-Grundierung vom Hersteller	 Neuteile ohne Original-Grundierung. Alle seitlich aufgeführten Kunststoffe können hiermit beschichtet werden.	 Meist verwendet bei Stoßfängern	 Meist verwendet bei Radkappen	 Meist verwendet bei Spiegelkappen	 Meist verwendet bei Spoilern	 Meist verwendet bei Heckdeckeln	 Diverses, lösemittelpfändlicher Kunststoff	AAS / ASA / EVA / PA / PA6 / PMMA / PPE / PPO / PTE PVC / EPDM / PBT / TPO  Kunststoff-Mischungen: ABS+PPO / PP / EPDM / PA+PPE / PBT+PC / PC+PP / PMMA+ABS / PUR+PVC
Vorbereitung										
 <b>P273-1333</b> Nach Reinigung den Untergrund Tempern (60°C 1h) und nachträglich mit angefeuchtem Lappen nachreinigen. Wichtig gerade bei PA und PU Untergründen.		Bei empfindlicher Original-Grundierung wird P860-8252 empfohlen.	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
 <b>P273-1050</b> Nach Reinigung den Untergrund Tempern (60°C 1h) und nachträglich mit angefeuchtem Lappen nachreinigen. Wichtig gerade bei PA und PU Untergründen.			↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
Vormaterial										
<b>Kunststoff-Haftvermittler</b>	<b>P572-2001, P572-2000 Aerosol</b> 			↓	↓	↓	↓		↓	↓
Vormaterial (optional)										
<b>Nass-in-Nass-Füller</b>	<b>Self Levelling Primer P565-560X</b> 		Self Levelling Primer mit P852-1670 Kunststoff Additiv	↓	↓	↓	↓	↓	Füllerauftrag empfohlen, abhängig von Oberflächenqualität Nass-in-Nass od. Schleiffüller	↓
<b>Schleif-Füller</b>	<b>Premium Füller P565-570X</b> 			↓	↓	↓	↓	↓	Füllerauftrag empfohlen, abhängig von Oberflächenqualität Nass-in-Nass od. Schleiffüller	↓
Decklack										
 <b>Aquabase Plus + P190-Xxxx oder alternativ: P471</b> 				■	■	■	■	■	■	■