



Technologies de séchage à l'infrarouge et Guide de durcissement des produits

Réglages sur le terrain

Avertissement : Ces recommandations relatives au réglage des appareils ne devraient servir que de point de départ. Les techniciens doivent faire les derniers ajustements en tenant compte des produits sélectionnés et des conditions de l'atelier.

REVO Système électrique infrarouge à ondes courtes



Faster Repairs. Better Results.

Modèle : REVO Speed

		Température	Vitesse	Distance	Remarques
Mastic pour carrosserie		60 °C (140 °F)	26 po/min	18 po	
Surfaçant		88 °C (190 °F)	20 po/min	18 po	
Produit de scellement		63 °C (145 °F)	28 po/min	18 po	
Couche de base	ABP	60 °C (140 °F)	28 po/min	~ 18 po	
Incolore	P190-6950	99 °C (210 °F)	15 po/min	~ 18 po	Laisser évaporer avant le durcissement.
	P190-6930	99 °C (210 °F)	15 po/min	~ 18 po	Laisser évaporer avant le durcissement.
	P190-6920	107 °C (225 °F)	15 po/min	~ 18 po	



Remarques supplémentaires

- Ajustements nécessaires en fonction du subjectile, de la couleur, etc.
- L'appareil est préprogrammé. Sur l'écran tactile, sélectionner le produit à faire durcir et régler la distance à l'aide de l'icône de sonar. Le voyant du sonar devient vert lorsque la distance est appropriée. Le durcissement complet ne requiert qu'un seul passage.

Modèle : REVO Rapid

		Température	Vitesse	Distance	Remarques
Mastic pour carrosserie		60 °C (140 °F)	3 min	2 pi	
Surfaçant		85 °C (185 °F)	8 min	2 pi	
Produit de scellement		63 °C (145 °F)	4 min	2 pi	
Couche de base		60 °C (140 °F)	4 min	2 pi	
Incolore		93 °C (200 °F)	8 min	2 pi	



Remarques supplémentaires

- Règle automatiquement la température; aucun ajustement n'est nécessaire.
- L'appareil est préprogrammé. Sélectionner le produit appliqué et appuyer sur « Start ». L'appareil surveille et ajuste automatiquement la température.

Technologies de séchage à l'infrarouge et Guide de durcissement des produits

Réglages sur le terrain

Avertissement : Ces recommandations relatives au réglage des appareils ne devraient servir que de point de départ. Les techniciens doivent faire les derniers ajustements en tenant compte des produits sélectionnés et des conditions de l'atelier.

REVO Système électrique infrarouge à ondes courtes

Modèle : REVO Spot		Température	Vitesse	Distance	Remarques
Mastic pour carrosserie	60 °C (140 °F)	3 min	2 pi		
Surfaçant	85 °C (185 °F)	8 min	2 pi		
Produit de scellement	63 °C (145 °F)	4 min	2 pi		
Couche de base	60 °C (140 °F)	4 min	2 pi		
Incolore	93 °C (200 °F)	8 min	2 pi		

Remarques supplémentaires

- Ajuste automatiquement la température.
- Il y a deux boutons. L'un sert à ajuster la température, et l'autre, le nombre de minutes. Un autocollant indique les paramètres à utiliser pour chaque type de produit à faire durcir.



Modèle : REVO (portatif)		Température	Vitesse	Distance	Remarques
Mastic pour carrosserie	60 °C (140 °F)	2 min	De 2 à 4 po		
Surfaçant	88 °C (190 °F)	De 2 à 3 min	De 2 à 4 po		
Produit de scellement	60 °C (140 °F)	De 2 à 3 min	De 2 à 4 po		
Couche de base	60 °C (140 °F)	De 2 à 3 min	De 2 à 4 po		
Incolore	93 °C (200 °F)	De 3 à 4 min	De 2 à 4 po		

Remarques supplémentaires

- Ajustements nécessaires en fonction du projectile, de la couleur, etc.
- La température doit être surveillée avec un thermomètre infrarouge. L'unité portable n'est destinée qu'aux retouches. Pendant le processus de réparation, chaque couche doit être séchée individuellement.



Remarques générales supplémentaires

- La même température s'applique à presque tous les incolores, s'ils sont mélangés avec un durcisseur et un réducteur moyen ou lent.
- Il y a deux exceptions : l'P190-6930 d'AQUABASE® Plus durcit à la même température que les autres incolores, mais il est préférable de le laisser la dernière couche s'évaporer pendant 5 min avant de le faire durcir avec le REVO. Si vous le soumettez immédiatement à la chaleur, il pourra ternir un peu. Après 5 min d'évaporation, il durcira parfaitement et conservera sa transparence. L'P190-6920 d'Aquabase Plus peut être durci à une température supérieure et poli presque immédiatement.

Technologies de séchage à l'infrarouge et Guide de durcissement des produits

Réglages sur le terrain

Avertissement : Ces recommandations relatives au réglage des appareils ne devraient servir que de point de départ. Les techniciens doivent faire les derniers ajustements en tenant compte des produits sélectionnés et des conditions de l'atelier.

Symach Système infrarouge au gaz catalytique



Modèle : Easydry (arche dans une cabine Spraytron)

		Température	Vitesse	Distance	Remarques
Mastic pour carrosserie					
Surfaçant					
Produit de scellement	P565-3145	80 °C (176 °F)	40 po/min	~ 20 po	
Couche de base (couche fine)	ABP	55 °C (131 °F)	44 po/min	~ 20 po	
		50 °C (122 °F)	64 po/min	~ 20 po	
Incolore	P190-6950	80 °C (176 °F)	80 cm/min	~ 20 po	1 ^{er} passage
	P190-6950	230 °F (110 °C)	60 cm/min	~ 20 po	2 ^e passage



Remarques supplémentaires

- Allouer 5 min d'évaporation entre les couches. Après 1 min, la ventilation de la cabine Spraytron diminue, ce qui réduit la circulation d'air sur les panneaux.
- Le fait de tirer sur la gâchette du pistolet de pulvérisation ou de brancher un dispositif manuel maintient une plus grande circulation d'air et améliore l'évaporation entre les couches. (Il s'agit d'un paramètre réglable.)

Modèle : KombiTron

		Température	Vitesse	Distance	Remarques
Mastic pour carrosserie	S.O.				
Surfaçant	S.O.				
Produit de scellement	S.O.				
Couche de base	S.O.				
Incolore	EC530	104 °C (219 °F)	40 cm/min	~ 20 po	Pare-chocs retiré de la voiture.
	EC550	104 °C (219 °F)	40 cm/min	~ 20 po	
	EC550	230 °F (110 °C)	36 cm/min	~ 20 po	



Remarques supplémentaires

- Ventilation minimale pour éliminer les solvants de la cabine.
- Le paramètre par défaut est de 1 min de refroidissement après le durcissement.
- L'arche du KombiTron est configurée pour effectuer un passage et un retour complet. Elle couvre 660 cm (260 po).

Technologies de séchage à l'infrarouge et Guide de durcissement des produits

Réglages sur le terrain

Avertissement : Ces recommandations relatives au réglage des appareils ne devraient servir que de point de départ. Les techniciens doivent faire les derniers ajustements en tenant compte des produits sélectionnés et des conditions de l'atelier.

Symach Système infrarouge au gaz catalytique

Modèle :		Flydry			
		Température	Vitesse	Distance	Remarques
Mastic pour carrosserie					
Surfaçant					
Produit de scellement					
Couche de base					
Clear	P190-6920	104 °C (220 °F)	22 cm/min	De 40 à 50 cm	1 passage



Remarques supplémentaires

- Le robot gère automatiquement le séchage en fonction de la distance, de la couleur, de l'épaisseur de la peinture et des conditions climatiques.
- L'ajustement et le contrôle automatiques se font à partir d'un laser intégré qui contrôle en permanence la qualité du processus de séchage.

Technologies de séchage à l'infrarouge et Guide de durcissement des produits

Réglages sur le terrain

Avertissement : Ces recommandations relatives au réglage des appareils ne devraient servir que de point de départ. Les techniciens doivent faire les derniers ajustements en tenant compte des produits sélectionnés et des conditions de l'atelier.

GreenTech Système infrarouge au gaz catalytique



Modèle : E6

		Température	Vitesse	Distance	Remarques
Mastic pour carrosserie	S.O.				
Surfaçant	P565-5405	230 °F (110 °C)	70 cm/min	60 cm	1 ^{er} et 2 ^e passage
Produit de scellement	P565-31475	120 °C (248 °F)	120 cm/min	60 cm	1 passage
Couche de base	ABP	45 °C (113 °F)	145 cm/min	60 cm	1 passage
Incolore	P190-6950	90 °C (194 °F)	120 cm/min	60 cm	1 ^{er} passage
		130 °C (266 °F)	110 cm/min	60 cm	2 ^e passage
		130 °C (266 °F)	100 cm/min	60 cm	3 ^e passage



Remarques supplémentaires

- Protéger les rétroviseurs avec du papier ou des feuilles d'aluminium.
- Des pauses de 30 à 60 s peuvent ou doivent être faites pour durcir les incolores sur les pare-chocs ou les bords plats des véhicules ou des panneaux sur lesquels le robot ne passe pas directement.
- Pour les surfaçants, on peut utiliser les paramètres d'évaporation entre les couches des produits de scellement.

Modèle : E7

		Température	Vitesse	Distance	Remarques
Mastic pour carrosserie		80 °C (176 °F)	100 cm/min	50 cm	1 passage
Surfaçant		80 °C (176 °F)	80 cm/min	50 cm	1 ^{er} et 2 ^e passage
Produit de scellement		60 °C (140 °F)	160 cm/min	50 cm	1 passage
Couche de base		40 °C (104 °F)	155 cm/min	50 cm	1 passage
Incolore		100 °C (212 °F)	105 cm/min	50 cm	1 ^{er} passage
		100 °C (212 °F)	130 cm/min	50 cm	2 ^e passage
		100 °C (212 °F)	125 cm/min	50 cm	3 ^e passage



Remarques supplémentaires

- Aucun paramètre de l'appareil ne permet de surveiller la température. Cette opération est effectuée avec un pistolet thermique pendant le réglage.
- Des pauses de 30 à 60 s peuvent ou doivent être faites pour durcir les incolores sur les pare-chocs ou les bords plats des véhicules ou des panneaux sur lesquels le robot ne passe pas directement.
- Pour les surfaçants, on peut utiliser les paramètres d'évaporation entre les couches des produits de scellement.

Technologies de séchage à l'infrarouge et Guide de durcissement des produits

Réglages sur le terrain

Avertissement : Ces recommandations relatives au réglage des appareils ne devraient servir que de point de départ. Les techniciens doivent faire les derniers ajustements en tenant compte des produits sélectionnés et des conditions de l'atelier.

GreenTech Système infrarouge au gaz catalytique

Modèle : E1 (portatif)		Température	Vitesse	Distance	Remarques
Mastic pour carrosserie		80 °C (176 °F)		De 5 à 10 cm	
Surfaçant		80 °C (176 °F)		De 5 à 10 cm	
Produit de scellement		70 °C (158 °F)		De 5 à 10 cm	
Couche de base		50 °C (122 °F)		De 5 à 10 cm	
Incolore		100 °C (212 °F)		De 5 à 10 cm	



• Pendant le durcissement, une fois que le panneau a atteint la température requise pour un produit, maintenir cette température pendant 2 min. Exception : pour les incolores, la maintenir pendant 4 à 7 min.

• Des mouvements circulaires, lents et réguliers, assurent le durcissement complet de toute la zone où les produits ont été appliqués.

• Pour les surfaçants, on peut utiliser les paramètres d'évaporation entre les couches des produits de scellement.

Remarques générales supplémentaires

- L'E7 n'est pas classé comme pouvant être utilisé dans des milieux dangereux. Par conséquent, dans certaines régions, il n'est possible de pulvériser les produits (bases ou apprêts) qu'avec des godets de 3 oz, et les incolores devraient probablement être appliqués dans un poste de préparation ou une cabine à dessus fermé et devant ouvert, avant de déplacer les pièces ailleurs pour les faire sécher. Les chiffres sont tirés d'essais menés en Europe, où cet équipement peut être installé dans une cabine. Aux États-Unis, l'E7 n'est vraiment utilisé que pour le séchage du mastic, ou de l'apprêt appliqué au rouleau.



Nous protégeons et
embellissons le monde™