

## **Prüfbericht zum dreijährigen Budget 2022 – 2024**

**Fachschulen für Hauswirtschaft und Ernährung Dietenheim und für  
Landwirtschaft „Mair am Hof“ mit Sitz in Dietenheim**

Das Kontrollorgan hat sich am 9.12.2021 versammelt, um die Begutachtung des Budgets 2022 - 2024 der Berufsschule mit Kodex S31 vorzunehmen. Die Berufsschule hat am 7.12.2021 das Finanz- und Investitionsbudget per E-Mail übermittelt.

Die Beauftragten überprüfen das Budget 2022-2024 der Schule, bestehend aus:

- Dreijähriges Budget 2022-2024
- Investitionsbudget 2022
- Bericht zum wirtschaftlichen Budget
- Anlage 15, Missionen-Programme-Cofog

Vorschriften für die Verwaltung und für das Rechnungswesen der Schule:

- Gesetzesvertretendes Dekret Nr. 118 vom 23.06.2011, Art. 17 – Anhang 4/1 Punkt 4.3
- Landesgesetz Nr. 40 vom 12.11.1992
- DLH Nr. 38 vom 17. Oktober 2017
- DLH Nr. 22 vom 16. August 2018

Dem Dokument liegt der erläuternde Bericht zum wirtschaftlichen Budget 2022 bei, der von der Schulführungskraft vorbereitet wurde. Der Bericht beschreibt die Ziele und Schwerpunkte der Schule mit den Mitteln, die der Schule für das Finanzjahr 2022 zur Verfügung stehen.

Die Aufstellung der Veranschlagungen der Ausgaben nach Aufgabenbereichen, Programmen und Cofog liegt ebenfalls bei. Die Aufstellung berichtet über den Aufgabenbereich 1 „Institutionelle und allgemeine Ausgaben“ und den Aufgabenbereich 15 „Beschäftigungs- und Berufspolitik“.

Die Schule verwendet den Kontenplan des gesetzesvertretenden Dekretes Nr. 118 vom 23.06.2011 Anlage Nr. 6/2, wie die Autonome Provinz Bozen.

Das dreijährige Budget wurde in Übereinstimmung mit den vom Gesetz festgelegten Grundsätzen erstellt. Der Gesamtbetrag der Erträge deckt den Gesamtbetrag der Aufwendungen und folglich ist ein ausgeglichener Haushalt gewährleistet.

Die dreijährige Ertrags- und Kostenplanung kann wie folgt zusammengefasst werden:

## DREIJÄHRIGES BUDGET 2022 – 2024

### ERTRÄGE

BESCHREIBUNG	2022	2023	2024
<b>1 Positive Gebarungbestandteile</b>	<b>551.370,00€</b>	<b>551.370,00€</b>	<b>551.370,00€</b>
1.1 Einkommen aus Steuern, Beitrag und Ausgleich	200,00€	200,00€	200,00€
1.2 Erträge aus Verkäufen und Leistungen sowie Erträge aus öffentlichen Dienstleistungen	269.000,00€	269.000,00€	269.000,00€
1.2.2 Erträge aus dem Verkauf von Dienstleistungen	268.000,00€	268.000,00€	268.000,00€
1.2.4 Einnahmen aus der Verwaltung des Immobilienvermögens	1.000,00€	1.000,00€	1.000,00€
1.3 Erträge aus Zuwendungen und Beiträgen	282.170,00€	282.170,00€	282.170,00€
1.3.1 Laufende Zuwendungen	182.170,00€	182.170,00€	182.170,00€
1.3.1.01.02.001 Laufende Zuwendungen der autonomen Regionen und Provinzen	182.170,00€	182.170,00€	182.170,00€
1.3.1.02.01.001 Laufende Zuwendungen von Haushalten	0,00€	0,00€	0,00€
1.3.2 Investitionsbeiträge	100.000,00€	100.000,00€	100.000,00€

Die voraussichtlichen Erträge für das Jahr 2022 sind im Bericht zum Budget ausführlich dargestellt und belaufen sich auf 551.370,00 Euro.

Der ordentliche Beitrag des Landes beläuft sich auf 282.170,00 Euro. Davon werden 100.000,00 Euro als Investitionsbeitrag ausgewiesen. Andere Erlöse kommen aus dem Verkauf von Dienstleistungen.

### AUFWENDUNGEN

BESCHREIBUNG	2022	2023	2024
<b>Negative Gebarungbestandteile</b>	<b>551.370,00€</b>	<b>551.370,00€</b>	<b>551.370,00€</b>
2.1 Betriebliche Aufwendungen	450.370,00€	450.370,00€	450.370,00€
2.1.1 Ankauf von Roh- und /oder Verbrauchsgütern	261.970,00€	261.970,00€	261.970,00€
2.1.2 Dienstleistungen	136.000,00€	136.000,00€	136.000,00€
2.1.3 Verwendung von Gütern Dritter	15.000,00€	15.000,00€	15.000,00€
2.1.4 Personal	500,00€	500,00€	500,00€
2.1.9 Sonstige Gebarungskosten	36.900,00€	36.900,00€	36.900,00€
2.4 Rückstellungen	100.000,00€	100.000,00€	100.000,00€
2.4.3 Sonstige Rückstellungen	100.000,00€	100.000,00€	100.000,00€
3.1 Finanzausgaben	1.000,00€	1.000,00€	1.000,00€
3.1.1 Zinsen	1.000,00€	1.000,00€	1.000,00€

Die voraussichtlichen Aufwendungen für das Jahr 2022 sind im Bericht zum Budget ausführlich dargestellt und belaufen sich auf 551.370,00 Euro.

Bei den meisten Aufwendungen handelt es sich um Dienstleistungen und um den Ankauf von Roh- und Verbrauchsgütern.

davon **BUDGET FÜR INVESTITIONEN**

BESCHREIBUNG	2022
<b>AKTIVA</b>	<b>100.000,00€</b>
1.2 Anlagevermögen	100.000,00€
1.2.2 Materielles Anlagevermögen	100.000,00€

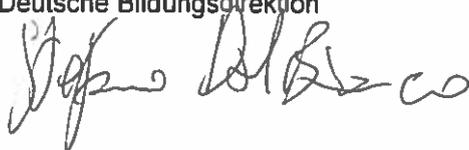
Das Investitionsbudget beinhaltet die Quantifizierung über 100.000,00 Euro und die Zusammensetzung der im Jahr geplanten Investitionen.

Obiges vorausgeschickt und da keine Einwände vorzubringen sind, wird **ein positives Gutachten zur Genehmigung des dreijährigen Budget 2022 - 2024** abgegeben.

Über obige Sitzung wurde dieses Protokoll verfasst, das nach Durchsicht bestätigt und unterzeichnet wird.

Die Beauftragten

*Dal Bianco Stefano*  
Deutsche Bildungsdirektion



*Fontana Luca*  
Deutsche Bildungsdirektion

