



INSTRUKCJA DOBIERANIA ŁAŃCUHCA DO PILARKI

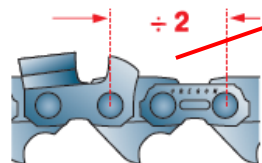
 **KRAMP**
It's that easy.

TERMINOLOGIA

■ PODZIAŁKA PIŁY ŁAŃCUCHOWEJ

Podziałka piły łańcuchowej jest to odległość pomiędzy osiami pierwszego i trzeciego nita (w dowolnym miejscu piły łańcuchowej) dzielona przez dwa.

1/4", .325", 3/8", .404", 3/4".



Podziałka łańcucha w mm
(odległość pomiędzy co drugim nitem)

.325" (15.87mm)

3/8" LP (19.05mm)

3/8" (19.05mm)

.404" (20.62mm)



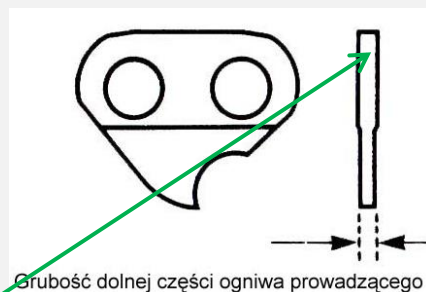
Należy również pamiętać o bardzo ważnej kwestii, jaką jest podziałka na kole napędowym łańcucha w pilarsce.

Musi być zgodna z podziałką samego łańcucha. W przypadku nieodpowiedniego połączenia tych dwóch elementów, może dojść do szybszego zużycia zestawu tnącego (również bębna napędowego) oraz do zniszczenia elementów tnących pilarki.

■ GRUBOŚĆ OGNIWA PROWADZĄCEGO

Grubość ogniwa prowadzącego mierzona jest w części ogniwa mieszczącej się w rowku prowadnicy. Standardową grubość ogniwa stanowi .043" (1.1mm), .050" (1.3mm), .058" (1.5mm), .063" (1.6mm)

■ CZĘŚCI OGNIWA TNĄCEGO



Grubość dolnej części ogniwa prowadzącego

.043" 1.1mm

.050" 1.3mm

.058" 1.5mm

.063" 1.6mm

.080" 2.0mm

■ OKREŚLENIA DOTYCZĄCE NAZW SEKCJI PIŁY ŁAŃCUCHOWEJ

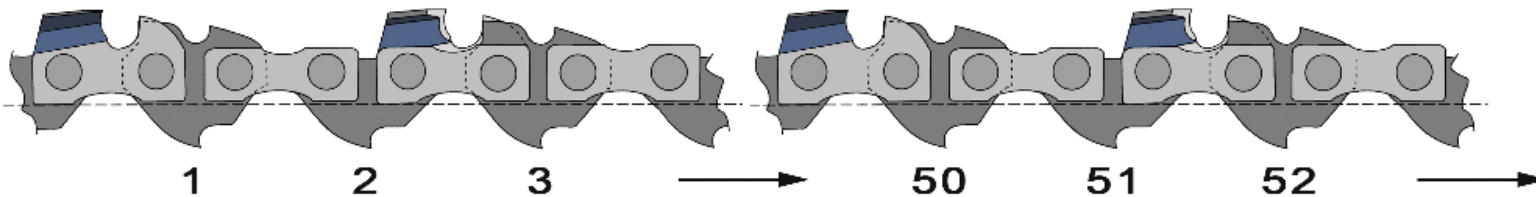
Sekcja standard

Sekcja półprzerwana

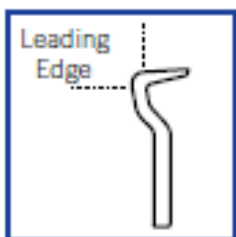
Sekcja przerwana

UWAGA: W przypadku zużytego łańcucha grubość należy mierzyć w miejscu wskazanym strzałką.

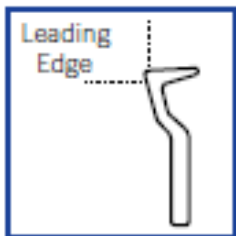
ILOŚĆ OGNIW PROWADZĄCYCH



PODZIAŁ ZE WZGLĘDU NA RODZAJ ZĘBA TNĄCEGO



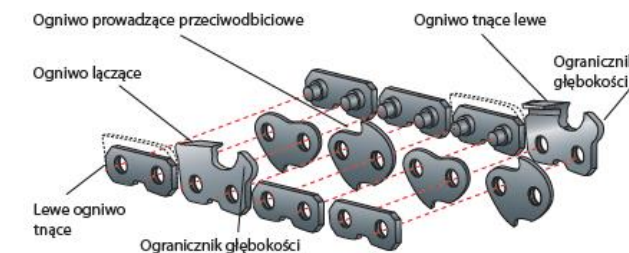
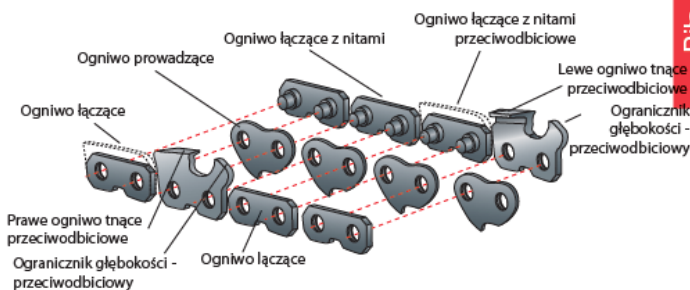
- Półdłuto - krawędź tnąca w przekroju zaokrąglona bądź ścięta pod kątem 45°. Łańcuch tego typu tnie nieco wolniej niż pełne dłuto, lecz jest bardziej odporny na tępienie. Zaleca się do cięcia zabrudzonego materiału (ziemią lub piaskiem). Doskonale sprawdza się podczas cięcia „drobnego drewna”. Najczęściej stosowany w pilarkach z serii hobby.



- Pełne dłuto - krawędź tnąca w przekroju daje kąt prosty. Łańcuch taki wyróżnia się lepszą zdolnością cięcia (skrawania), tną samym wierzchołkiem, zatem są podatniejsze na tępienie. Cięcie jest zdecydowanie szybsze, lecz łańcuchy tzw. kanciaki mają większą skłonność do odbić. Stosowane najczęściej podczas profesjonalnego pozyskiwania drewna.

■ CZĘŚCI SKŁADOWE PIŁY ŁAŃCUCHOWEJ

UWAGA! Nazwy części podane tłustym drukiem wskazują, że wpływają one na właściwości antyodbiwcowe piły łańcuchowej.



Piła łańcuchowa

JAK DOBRAĆ ŁAŃCUCH?

Najodpowiedniejszym narzędziem niezbędnym do prawidłowego zwymiarowania łańcucha będzie **suwmiarka**. Dzięki jej użyciu z łatwością możemy zmierzyć podziałkę łańcucha (odległość między co drugim nitem łączącym) oraz grubość ogniwa prowadzącego (ogniwo poruszające się w rowku prowadnicy podczas pracy pilarki).

Pierwszą czynnością, którą należy wykonać jest odliczenie ilości ogniw prowadzących. Po dokonaniu odpowiedniej weryfikacji można przejść do wymiarowania.

Korzystając suwmiarki określamy najpierw odpowiednią podziałkę łańcucha, następnie sprawdzamy grubość ogniwa prowadzącego.



Ostatnią czynnością jest dobór łańcucha ze względu na rodzaj ogniwa tnącego (pełne dłuto, półdłuto).

Klient zazwyczaj sam ustala potrzebę zastosowania odpowiedniego zęba tnącego w swojej pilarcie. Jeśli klient nie wie jakiego rodzaju dłuta użyć, przeprowadzamy szybką weryfikację potrzeb. Użytkownik okazjonalny (hobbysta) nie pozyskuje drewna na szeroką skalę. Wykorzystanie pilarki opiera się raczej na chwilowym i nieciągłym użytkowaniu. W związku z tym bardziej odpowiednie dla takiego klienta będzie zastosowanie łańcucha z zębem tnącym o profilu zaokrąglonym (półdłuto). Operator pracujący pilarką przy ciągłym pozyskiwaniu drewna oraz cięciu drewna wielkogabarytowego, powinien stosować łańcuch z zębem tnącym o profilu kanciastym (pełne dłuto) pozwalającym na szybszą pracę pilarkami o większej mocy.



PEŁNE DŁUTO



PÓŁ DŁUTO



WSPARCIE TECHNICZNE BRANŻY

TOMASZ GAZDULSKI

TEL.: 63 240 06 86

@: las_ogrod.pl@kramp.com



KRAMP

It's that easy.