

Società

AVE Settore contabile ****

Importi in EUR

A S	Soc. ...	SeCo	Testi.....	Periodo rep. (01.2019-16.2019)	..Periodo confr. (01.2019-16.2019)	assolutoScostamento	...Sct ...Sct	Liv. Liv.
	AVE		P130061300 Istituto tesoriere/cassiere	114.904,35	114.904,35	0,00		
			TOTALE DISPONIBILITA' LIQUIDE	114.904,35	114.904,35	0,00		*3*
			TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE	114.904,35	114.904,35	0,00		*2*
			TOTALE DELL'ATTIVO	114.904,35	114.904,35	0,00		*1*

Società

AVE Settore contabile ****

Importi in EUR

A S	Soc. ...	SeCo	Testi.....	Periodo rep. (01.2019-16.2019)	..Periodo confr. (01.2019-16.2019)	assolutoScostamento	...Sct ...Sct	Liv. Liv.
	AVE		P210000400 Avanzi (disavanzo) portati a nuovo TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)	92.616,29- 114.820,61-	92.616,29- 114.820,61-	0,00 0,00		*2*
	AVE		P240066950 Depositi cauzionali TOTALE DEBITI (D)	83,74- 83,74-	83,74- 83,74-	0,00 0,00		*2*
			TOTALE PASSIVO	114.904,35-	114.904,35-	0,00		*1*

Società			AVE	Settore contabile	****	Importi in EUR				
A S	Soc. ...	SeCo	Testi.....	Periodo rep. (01.2019-16.2019)	..Periodo confr. (01.2019-16.2019)	assolutoScostamento	...Sct ...Sct	Liv. Liv.		
	AVE		E130001500 Trasferimenti correnti da Regioni e pro	195.000,00-	195.000,00-	0,00				
	AVE		E130001700 Trasferimenti correnti da Comuni	200.000,00-	200.000,00-	0,00				
			TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE A)	395.000,00-	395.000,00-	0,00		*3*		
	AVE		E210006600 Incarichi libero professionali di studi	2.619,36	2.619,36	0,00				
	AVE		E210011200 Oneri per servizio di tesoreria	112,32	112,32	0,00				
	AVE		E230005600 Imposta di bollo	64,00	64,00	0,00				
	AVE		E210018000 Altri costi del personale n.a.c.	230.613,29	230.613,29	0,00				
	AVE		E210021600 Costi per rimborsi di parte corrente a	124.406,85	124.406,85	0,00				
			TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE B)	357.815,82	357.815,82	0,00		*3*		
			RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	37.184,18-	37.184,18-	0,00		*2*		
	AVE		E210018100 Imposta regionale sulle attività produt	14.979,86	14.979,86	0,00				
			RISULTATO DELL'ESERCIZIO	22.204,32-	22.204,32-	0,00		*1*		

Società

AVE Settore contabile ****

Importi in EUR

A S	Soc. ...	SeCo	Testi.....	Periodo rep. (01.2019-16.2019)	..Periodo confr. (01.2019-16.2019)	assolutoScostamento	...Sct ...Sct	Liv. Liv.
--------	-------------	--------------	---------------------	---------------------------------------	---------------------------------------	-----------------------------------	------------------	--------------