



## DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE n° F13

ANALISI PETROGRAFICA*: Morfologia dei clasti: forma da sub-angolosa ad arrotondata, sfericità da alta a molto bassa. Analisi modale: Selce 53,3% - Quarzo ad estinzione ondulata 44,1% -Feldspati 1,8% - Miche <1%		3. Fabbricante:    <b>Stabilimento:</b> Loc. Ripa o Mucchi, snC 04015 FOSSANOVA -LT- Tel: 0773 9371 --- Fax 0773 937456 e-mail: sibelco_italia@legalmail.it www.sibelco-italia.com/it
1. Codice di identificazione unico del prodotto:	<b>FELDSPATO ESSICCATO (Feldspar FDS DS)</b>	
2. Usi previsti:	<b>EN 12620:2002+A1:2008</b> <b>Aggregati per calcestruzzo</b> <b>EN 13043:2002/AC:2004</b> <b>Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico</b> <b>EN 13139:2002/AC:2004</b> <b>Aggregati per malte</b>	
4. Mandatario:	Non opportuno in quanto non utilizzato mandatario	
5. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da produzione:	<b>2+</b>	
6a. Norma armonizzata:	<b>EN 12620:2002+A1:2008 --- EN 13043:2002/AC:2004 --- EN 13139:2002/AC:2004</b>	
L'Organismo notificato Certiquality S.r.l. n° <b>0546</b> ha rilasciato il Certificato di Costanza delle Prestazioni del controllo di produzione di fabbrica n° <b>0546-CPR-25366</b> fondandosi sui seguenti elementi: a) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica b) sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica		

7. Prestazioni dichiarate:																																
<b>EN 12620:2002+A1:2008</b> <b>AGGREGATO</b>	<b>EN 13043:2002/AC:2004</b> <b>AGGREGATO</b>	<b>EN 13139:2002/AC:2004</b> <b>AGGREGATO</b>																														
<p><b>Forma, dimensione e massa volumica dei granuli:</b> Aggregato fine 0-1 (d/D) - Granulometria Gr85 - Massa volumica dei granuli s.s.a 2,579 Mg/m<sup>3</sup> - Massa volumica dei granuli apparente 2,632 Mg/m<sup>3</sup></p> <p><b>Pulizia:</b> Contenuto in polveri f<sub>3</sub> - Contenuto di conchiglie NPD - Qualità delle polveri SE 90 ÷ 99 (%)</p> <p><b>Resistenza alla frammentazione/frantumazione:</b> NPD</p> <p><b>Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura:</b> NPD</p> <p><b>Composizione/contenuto:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr><td>Cloruri</td><td style="text-align: right;">0,0018 (%)</td></tr> <tr><td>Solfati solubili in acido</td><td style="text-align: right;">&lt; 0,005 AS<sub>0,2</sub></td></tr> <tr><td>Zolfo totale</td><td style="text-align: right;">passa</td></tr> <tr><td>Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 10 min</td><td></td></tr> <tr><td>Contenuto di carbonato</td><td style="text-align: right;">0,55 CO<sub>2</sub> (%)</td></tr> </table> <p><b>Stabilità di volume:</b> Ritiro per essiccamento NPD</p> <p>Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria NPD</p> <p><b>Assorbimento di acqua:</b> WA<sub>24</sub> 1,3 (%)</p> <p><b>Emissioni di radioattività:</b> NPD</p> <p><b>Rilascio di sostanze pericolose:</b> NPD</p> <p><b>Durabilità al gelo/disgelo:</b> NPD</p> <p><b>Durabilità alla reattività alcali-silice:</b> RA<sub>2</sub></p>	Cloruri	0,0018 (%)	Solfati solubili in acido	< 0,005 AS <sub>0,2</sub>	Zolfo totale	passa	Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 10 min		Contenuto di carbonato	0,55 CO <sub>2</sub> (%)	<p><b>Forma, dimensione e massa volumica delle particelle:</b> Aggregato fine 0-1 (d/D) - Granulometria Gr85 - Massa volumica delle particelle s.s.a 2,579 Mg/m<sup>3</sup> - Massa volumica delle particelle apparente 2,632 Mg/m<sup>3</sup></p> <p><b>Pulizia:</b> Contenuto in fini f<sub>3</sub> - Qualità delle polveri SE 90 ÷ 99 (%)</p> <p><b>Affinità ai leganti bituminosi:</b> NPD</p> <p><b>Percentuale di particelle schiacciate/superfici frantumate:</b> NPD</p> <p><b>Resistenza alla frammentazione/frantumazione:</b> NPD</p> <p><b>Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura:</b> NPD</p> <p><b>Stabilità di volume:</b> NPD</p> <p><b>Composizione/contenuto:</b></p> <p style="text-align: center;">*Vedasi analisi petrografica</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr><td>Cloruri</td><td style="text-align: right;">0,0018 (%)</td></tr> <tr><td>Solfati solubili in acido</td><td style="text-align: right;">&lt; 0,005 (%)</td></tr> <tr><td>Zolfo totale</td><td style="text-align: right;">&lt; 0,005 (%)</td></tr> <tr><td>Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 10 min</td><td></td></tr> <tr><td>Contenuto di carbonato</td><td style="text-align: right;">0,55 CO<sub>2</sub> (%)</td></tr> </table> <p><b>Emissione di radioattività:</b> NPD</p> <p><b>Rilascio di metalli pesanti e idrocarburi poliaromatici:</b> NPD</p> <p><b>Rilascio di altre sostanze pericolose:</b> NPD</p> <p><b>Durabilità al gelo/disgelo:</b> NPD</p> <p><b>Resistenza allo shock termico:</b> NPD</p> <p><b>Durabilità agli agenti atmosferici:</b> NPD</p> <p><b>Durabilità a pneumatici chiodati:</b> NPD</p>	Cloruri	0,0018 (%)	Solfati solubili in acido	< 0,005 (%)	Zolfo totale	< 0,005 (%)	Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 10 min		Contenuto di carbonato	0,55 CO <sub>2</sub> (%)	<p><b>Forma, dimensione e massa volumica dei granuli:</b> Aggregato fine 0-1 (d/D) - Granulometria passa - Massa volumica dei granuli s.s.a 2,579 Mg/m<sup>3</sup> - Massa volumica dei granuli apparente 2,632 Mg/m<sup>3</sup> - Forma dei granuli NPD</p> <p><b>Pulizia:</b> Contenuto di fini cat.1 passa - Contenuto di conchiglie NPD - Qualità dei fini SE 90 ÷ 99 (%)</p> <p><b>Composizione/contenuto:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr><td>Cloruri</td><td style="text-align: right;">0,0018 (%)</td></tr> <tr><td>Solfati solubili in acido</td><td style="text-align: right;">&lt; 0,005 AS<sub>0,2</sub></td></tr> <tr><td>Zolfo totale</td><td style="text-align: right;">passa</td></tr> <tr><td>Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa</td><td></td></tr> <tr><td>Contenuto di carbonato</td><td style="text-align: right;">0,55 CO<sub>2</sub> (%)</td></tr> </table> <p><b>Stabilità di volume:</b> NPD</p> <p><b>Assorbimento di acqua:</b> WA<sub>24</sub> 1,3 (%)</p> <p><b>Emissione di radioattività:</b> NPD</p> <p><b>Rilascio di metalli pesanti e carbonio poliaromatico:</b> NPD</p> <p><b>Rilascio di altre sostanze pericolose:</b> NPD</p> <p><b>Durabilità al gelo/disgelo:</b> NPD</p> <p><b>Durabilità alla reattività alcali-silice:</b> RA<sub>2</sub></p>	Cloruri	0,0018 (%)	Solfati solubili in acido	< 0,005 AS <sub>0,2</sub>	Zolfo totale	passa	Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa		Contenuto di carbonato	0,55 CO <sub>2</sub> (%)
Cloruri	0,0018 (%)																															
Solfati solubili in acido	< 0,005 AS <sub>0,2</sub>																															
Zolfo totale	passa																															
Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 10 min																																
Contenuto di carbonato	0,55 CO <sub>2</sub> (%)																															
Cloruri	0,0018 (%)																															
Solfati solubili in acido	< 0,005 (%)																															
Zolfo totale	< 0,005 (%)																															
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 10 min																																
Contenuto di carbonato	0,55 CO <sub>2</sub> (%)																															
Cloruri	0,0018 (%)																															
Solfati solubili in acido	< 0,005 AS <sub>0,2</sub>																															
Zolfo totale	passa																															
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa																																
Contenuto di carbonato	0,55 CO <sub>2</sub> (%)																															

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: Vedi **scheda di sicurezza**.  
 La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011 e al Regolamento UE n. 574/2014, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante  
 Mauro Pino  
 Rev. 02 del 03/05/19 (Agg.to dati del 03/10/22)

da: Mauro Pino  
 Director Operation  
 Fossanova Cluster

