




## DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE n° R8

ANALISI PETROGRAFICA: Sabbia a composizione quasi esclusivamente silicatica (quarzo 90%, plagioclasti 9,1%, muscovite 0,7%) con tracce di ossidi di ferro (0,2%).		<p>3. Fabbricante:</p>  <p>Regione Ponte Nuovo snc 12017 ROBILANTE - CN - Tel: 0171 750400 --- Fax: 0171 750466 e-mail: sibelco_italia@legalmail.it www.sibelco-italia.com/it</p>
1. Codice di identificazione unico del prodotto:	<b>SABBIA VVR</b>	
2. Usi previsti:	<b>EN 12620:2002+A1:2008      Aggregati per calcestruzzo</b> <b>EN 13139:2002/AC:2004      Aggregati per malte</b>	
4. Mandatario:	Non opportuno in quanto non utilizzato mandatario	
5. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da produzione:	<b>2+</b>	
6a. Norma armonizzata:	<b>EN 12620:2002+A1:2008 --- EN 13139:2002/AC:2004</b>	
L'Organismo notificato Certiquality S.r.l. n° <b>0546</b> ha rilasciato il certificato di costanza delle prestazioni n° <b>0546-CPR-25365</b> fondandosi sui seguenti elementi:		
a) Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica b) Sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica		
7. Prestazioni dichiarate:		
<b>EN 12620:2002+A1:2008 FILLER</b>	<b>EN 13139:2002/AC:2004 FILLER</b>	
<b>Finezza/granulometria e massa volumica dei granuli:</b> Filler Granulometria      passa Massa volumica dei granuli      2,7 Mg/m <sup>3</sup>	<b>Finezza/dimensioni e massa volumica dei granuli:</b> Filler Granulometria      passa Massa volumica dei granuli      2,7 Mg/m <sup>3</sup> Forma dei granuli      NPD	
<b>Composizione/contenuto:</b> Cloruri      0,0002 (%) Solfati solubili in acido      < 0,2 AS <sub>0,2</sub> Zolfo      totale      passa Contenuto di carbonato      0,17 CO <sub>2</sub> (%) Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %)      passa	<b>Composizione/contenuto:</b> Cloruri      0,0002 (%) Solfati solubili in acido      < 0,2 AS <sub>0,2</sub> Zolfo      totale      passa Contenuto di carbonato      0,17 CO <sub>2</sub> (%) Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %)      passa	
<b>Pulizia:</b> Equivalente in      sabbia      NPD Blu di metilene      2,25 g/kg	<b>Pulizia:</b> Contenuto di      conchiglie      NPD Equivalente in      sabbia      NPD Blu di metilene      2,25 g/kg	
<b>Stabilità di volume:</b> Ritiro per      essiccamento      NPD Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria      NPD	<b>Rilascio di sostanze pericolose:</b> NPD	
<b>Rilascio di altre sostanze pericolose:</b> NPD	<b>Durabilità al gelo/disgelo:</b> NPD	
8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: Vedi <b>scheda di sicurezza</b> . La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011 e al Regolamento UE n. 574/2014, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.		
Firmato a nome e per conto del fabbricante da:		
Federico Salvati	Federico Salvati Site Manager 	
Rev. 00 del 07/12/2017 Aggiornamento del 15/05/2018		