



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE n° IT16F/004-1

1. Codice di identificazione unico del prodotto: SABBIA FO 30	3. Fabbricante:  Regione Ponte Nuovo snc 12017 ROBILANTE - CN - Tel: 0171 750400 --- Fax: 0171 750466 e-mail: sibelco_italia@legalmail.it www.sibelco-italia.com/it
2. Usi previsti: EN 12620:2002+A1:2008 Aggregati per calcestruzzo	
EN 13043:2002/AC:2004 Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico	
EN 13139:2002/AC:2004 Aggregati per malte	
4. Mandatario: Non opportuno in quanto non utilizzato mandatario	
5. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da produzione: 2+	
6a. Norma armonizzata: EN 12620:2002+A1:2008 --- EN 13043:2002/AC:2004 --- EN 13139:2002/AC:2004 L'Organismo notificato Certiquality S.r.l. n° 0546 ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione di fabbrica n° 0546-CPD-18319 fondandosi sui seguenti elementi: a) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica b) sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica	

7. Prestazioni dichiarate:		
UNI EN 12620:2002+A1:2008 AGGREGATO	UNI EN 13043:2002/AC:2004 AGGREGATO	UNI EN 13139:2002/AC:2004 AGGREGATO
Granulometria: Aggregato fine: 0-1 (d / D) G _F 85 Forma dei granuli: NPD Massa volumica dei granuli: 2,55 Mg/m ³ Pulizia: Contenuto di conchiglie NPD Qualità delle polveri SE 90 ÷ 99 (%) Resistenza alla frammentazione/frantumazione: NPD Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura: NPD Composizione/contenuto: Cloruri < 0,005 (%) Solfati solubili in acido < 0,005 AS _{0,2} Zolfo totale < 0,005 (%) Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 5 min Contenuto di carbonato 0,17 CO ₂ (%) Stabilità di volume: Contenuto di carbonato 0,17 CO ₂ (%) Ritiro per essiccamento NPD Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria NPD Assorbimento di acqua: WA ₂₄ 2,2 (%) Emissioni di radioattività: NPD Rilascio di sostanze pericolose: NPD Durabilità al gelo/disgelo: NPD Durabilità alla reattività alcali-silice: 0,08 (%)	Finezza/dimensioni particelle: Aggregato fine: 0-1 (d / D) G _F 85 Forma delle particelle: NPD Massa volumica delle particelle: 2,55 Mg/m ³ Pulizia: Qualità delle polveri SE 90 ÷ 99 (%) Affinità ai leganti bituminosi: NPD Percentuale di particelle schiacciate/superfici frantumate: NPD Resistenza alla frammentazione/frantumazione: NPD Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura: NPD Stabilità di volume: NPD Composizione/contenuto: Cloruri < 0,005 (%) Solfati solubili in acido < 0,005 AS _{0,2} Zolfo totale < 0,005 (%) Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 5 min Contenuto di carbonato 0,17 CO ₂ (%) Emissione di radioattività: NPD Rilascio di metalli pesanti e idrocarburi poliaromatici: NPD Rilascio di altre sostanze pericolose: NPD Durabilità al gelo/disgelo: NPD Resistenza allo shock termico: NPD Durabilità agli agenti atmosferici: NPD Durabilità a pneumatici chiodati: NPD	Dimensione dei granuli: Aggregato fine: 0-1 (d / D) Forma dei granuli: NPD Massa volumica dei granuli: 2,55 Mg/m ³ Pulizia: Contenuto di conchiglie NPD Qualità dei fini SE 90 ÷ 99 (%) Composizione/contenuto: Cloruri < 0,005 (%) Solfati solubili in acido < 0,005 AS _{0,2} Zolfo totale < 0,005 (%) Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 5 min Contenuto di carbonato 0,17 CO ₂ (%) Stabilità di volume: NPD Assorbimento di acqua: WA ₂₄ 2,2 (%) Emissione di radioattività: NPD Rilascio di metalli pesanti e carbonio poliaromatico: NPD Rilascio di altre sostanze pericolose: NPD Durabilità al gelo/disgelo: NPD Durabilità alla reattività alcali-silice: 0,08 (%)

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: Vedi **scheda di sicurezza**.
 La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011 e al Regolamento UE n. 574/2014, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:
 Mauro PINO 
 Site Manager

In Fossanova, addì 05 agosto 2016