



## DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE n° R2

ANALISI PETROGRAFICA\*: Rocce metamorfiche gneissiche (prevalenza quarzo) 64,7% - Quarzo mono e policristallino 35,1% - Rocce metamorfiche scistose 0,2%

<p>1. Codice di identificazione unico del prodotto: <b>SABBIA 2</b></p> <p>2. Usi previsti:</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="border-bottom: 1px solid black;"><b>EN 12620:2002+A1:2008</b></td> <td><b>Aggregati per calcestruzzo</b></td> </tr> <tr> <td style="border-bottom: 1px solid black;"><b>EN 13043:2002/AC:2004</b></td> <td><b>Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico</b></td> </tr> <tr> <td style="border-bottom: 1px solid black;"><b>EN 13139:2002/AC:2004</b></td> <td><b>Aggregati per malte</b></td> </tr> </table> <p>4. Mandatario: Non opportuno in quanto non utilizzato mandatario</p> <p>5. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da produzione: <b>2+</b></p> <p>6a. Norma armonizzata: <b>EN 12620:2002+A1:2008 --- EN 13043:2002/AC:2004 --- EN 13139:2002/AC:2004</b>          L'Organismo notificato Certiquality S.r.l. n° <b>0546</b> ha rilasciato il certificato di costanza delle prestazioni n° <b>0546-CPR-25365</b> fondandosi sui seguenti elementi:</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20px;">a)</td> <td>ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica</td> </tr> <tr> <td>b)</td> <td>sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica</td> </tr> </table>	<b>EN 12620:2002+A1:2008</b>	<b>Aggregati per calcestruzzo</b>	<b>EN 13043:2002/AC:2004</b>	<b>Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico</b>	<b>EN 13139:2002/AC:2004</b>	<b>Aggregati per malte</b>	a)	ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica	b)	sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica	<p>3. Fabricante:</p>  <p>Regione Ponte Nuovo snc 12017 ROBILLANTE - CN - Tel: 0171 750400 --- Fax: 0171 750466 e-mail: sibelco_italia@legalmail.it www.sibelco-italia.com/it</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  </div>
<b>EN 12620:2002+A1:2008</b>	<b>Aggregati per calcestruzzo</b>										
<b>EN 13043:2002/AC:2004</b>	<b>Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico</b>										
<b>EN 13139:2002/AC:2004</b>	<b>Aggregati per malte</b>										
a)	ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica										
b)	sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica										

<p><b>EN 12620:2002+A1:2008</b> <b>AGGREGATO</b></p>	<p><b>EN 13043:2002/AC:2004</b> <b>AGGREGATO</b></p>	<p><b>EN 13139:2002/AC:2004</b> <b>AGGREGATO</b></p>																														
<p><b>Forma, dimensione e massa volumica dei granuli:</b> Aggregato fine 0-1 (d/D) - Granulometria G<sub>r</sub>85 - Massa volumica dei granuli s.s.a 2,6 Mg/m<sup>3</sup>- Massa volumica dei granuli apparente 2,7 Mg/m<sup>3</sup></p> <p><b>Pulizia:</b> Contenuto in polveri f<sub>3</sub> - Contenuto di conchiglie NPD - Qualità delle polveri SE 85 ÷ 99 (%)</p> <p><b>Resistenza alla frammentazione/frantumazione:</b> NPD</p> <p><b>Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura:</b> NPD</p> <p><b>Composizione/contenuto:</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Cloruri</td><td style="text-align: right;">0,0004 (%)</td></tr> <tr><td>Solfati solubili in acido</td><td style="text-align: right;">&lt; 0,2 AS<sub>0,2</sub></td></tr> <tr><td>Zolfo totale</td><td style="text-align: right;">passa</td></tr> <tr><td>Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa</td><td></td></tr> <tr><td>Contenuto di carbonato</td><td style="text-align: right;">0,30 CO<sub>2</sub> (%)</td></tr> </table> <p><b>Stabilità di volume:</b> Ritiro per essiccamento NPD Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria NPD</p> <p><b>Assorbimento di acqua:</b> WA<sub>24</sub> 1,2 (%)</p> <p><b>Emissioni di radioattività:</b> NPD</p> <p><b>Rilascio di sostanze pericolose:</b> NPD</p> <p><b>Durabilità al gelo/disgelo:</b> NPD</p> <p><b>Durabilità alla reattività alcali-silice:</b> 0,04 (%)</p>	Cloruri	0,0004 (%)	Solfati solubili in acido	< 0,2 AS <sub>0,2</sub>	Zolfo totale	passa	Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa		Contenuto di carbonato	0,30 CO <sub>2</sub> (%)	<p><b>Forma, dimensione e massa volumica delle particelle:</b> Aggregato fine 0-1 (d/D) - Granulometria G<sub>r</sub>85 - Massa volumica delle particelle s.s.a 2,6 Mg/m<sup>3</sup>- Massa volumica delle particelle apparente 2,7 Mg/m<sup>3</sup></p> <p><b>Pulizia:</b> Contenuto in fini f<sub>3</sub>. Qualità delle polveri SE 85 ÷ 99 (%)</p> <p><b>Affinità ai leganti bituminosi:</b> NPD</p> <p><b>Percentuale di particelle schiacciate/superfici frantumate:</b> NPD</p> <p><b>Resistenza alla frammentazione/frantumazione:</b> NPD</p> <p><b>Resistenza alla levigabilità/abrasione/usura:</b> NPD</p> <p><b>Stabilità di volume:</b> NPD</p> <p><b>Composizione/contenuto:</b></p> <p style="text-align: center;">*Vedasi analisi petrografica</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Cloruri</td><td style="text-align: right;">0,0004 (%)</td></tr> <tr><td>Solfati solubili in acido</td><td style="text-align: right;">&lt; 0,005 (%)</td></tr> <tr><td>Zolfo totale</td><td style="text-align: right;">&lt; 0,005 (%)</td></tr> <tr><td>Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 15 min</td><td></td></tr> <tr><td>Contenuto di carbonato</td><td style="text-align: right;">0,30 CO<sub>2</sub> (%)</td></tr> </table> <p><b>Emissione di radioattività:</b> NPD</p> <p><b>Rilascio di metalli pesanti e idrocarburi poliaromatici:</b> NPD</p> <p><b>Rilascio di altre sostanze pericolose:</b> NPD</p> <p><b>Durabilità al gelo/disgelo:</b> NPD</p> <p><b>Resistenza allo shock termico:</b> NPD</p> <p><b>Durabilità agli agenti atmosferici:</b> NPD</p> <p><b>Durabilità a pneumatici chiodati:</b> NPD</p>	Cloruri	0,0004 (%)	Solfati solubili in acido	< 0,005 (%)	Zolfo totale	< 0,005 (%)	Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 15 min		Contenuto di carbonato	0,30 CO <sub>2</sub> (%)	<p><b>Forma, dimensione e massa volumica dei granuli:</b> Aggregato fine 0-1 (d/D) - Granulometria passa - Massa volumica dei granuli s.s.a 2,6 Mg/m<sup>3</sup>- Massa volumica dei granuli apparente 2,7 Mg/m<sup>3</sup> - Forma dei granuli NPD</p> <p><b>Pulizia:</b> Contenuto di fini cat.1 passa - Contenuto di conchiglie NPD - Qualità delle fini SE 85 ÷ 99 (%)</p> <p><b>Composizione/contenuto:</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Cloruri</td><td style="text-align: right;">0,0004 (%)</td></tr> <tr><td>Solfati solubili in acido</td><td style="text-align: right;">&lt; 0,2 AS<sub>0,2</sub></td></tr> <tr><td>Zolfo totale</td><td style="text-align: right;">passa</td></tr> <tr><td>Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa</td><td></td></tr> <tr><td>Contenuto di carbonato</td><td style="text-align: right;">0,30 CO<sub>2</sub> (%)</td></tr> </table> <p><b>Stabilità di volume:</b> NPD</p> <p><b>Assorbimento di acqua:</b> WA<sub>24</sub> 1,2 (%)</p> <p><b>Emissione di radioattività:</b> NPD</p> <p><b>Rilascio di metalli pesanti e carbonio poliaromatico:</b> NPD</p> <p><b>Rilascio di altre sostanze pericolose:</b> NPD</p> <p><b>Durabilità al gelo/disgelo:</b> NPD</p> <p><b>Durabilità alla reattività alcali-silice:</b> 0,04 (%)</p>	Cloruri	0,0004 (%)	Solfati solubili in acido	< 0,2 AS <sub>0,2</sub>	Zolfo totale	passa	Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa		Contenuto di carbonato	0,30 CO <sub>2</sub> (%)
Cloruri	0,0004 (%)																															
Solfati solubili in acido	< 0,2 AS <sub>0,2</sub>																															
Zolfo totale	passa																															
Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa																																
Contenuto di carbonato	0,30 CO <sub>2</sub> (%)																															
Cloruri	0,0004 (%)																															
Solfati solubili in acido	< 0,005 (%)																															
Zolfo totale	< 0,005 (%)																															
Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) 15 min																																
Contenuto di carbonato	0,30 CO <sub>2</sub> (%)																															
Cloruri	0,0004 (%)																															
Solfati solubili in acido	< 0,2 AS <sub>0,2</sub>																															
Zolfo totale	passa																															
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %) passa																																
Contenuto di carbonato	0,30 CO <sub>2</sub> (%)																															

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: Vedi **scheda di sicurezza**.  
 La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011 e al Regolamento UE n. 574/2014, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante  
 Federico Salvati  
 Rev. 00 del 07/12/2017

da: Federico Salvati  
 Site Manager

