



VERZINKTE PROFILE

Sendzimir-Verzinkt

MR130 / 0322

JORISIDE
THE STEEL FUTURE

VERZINKTE PROFILE

Index

Jl Z	3
Zubehör für Pfetten	4
Z140 bis Z220	4
Z250 (Standardausführung)	5
Z300 (Standardausführung)	5
Z250 (mit Aussteifung)	6
Z300 (mit Aussteifung)	6
Z350	7
Z400	7
Stabilisierungsstäbe	8
Stahlseile	10
Z-Profil - Schnellmontagesystem	11
Grundsätze	14
Jl C	20
Jl CL	21
Jl Traufpfette	22
Verzinkte Kantteile	24
Technische Informationen	24
Dachrinnen	25
Bestellbeispiel	26
Jl Sigma	28
Einleitung	29
Vorteile	30
Grundsätze	32
Zubehörteile	37
Jl Omega 60	38
Dach- und Wandwechsel	39
Befestigungsprofil für Unterkonstruktion	40
Verstellbare Unterkonstruktion Wand	42
L-Profil 50-100-2 & L-Montage 50-100-4	42

Sendzimir-Verzinkt

Robuste Konstruktionen, perfekt auf Ihre Projekte abgestimmt!

Dank unserer 30-jährigen Erfahrung und unserer vernetzten Produktionsstandorte sind wir in der Lage, schnell zu liefern.

Joris Ide bietet Ihnen die adäquate technische Unterstützung. Unsere Entwicklungsabteilung kann alle Baupläne, Fertigungs- und Montagezeichnungen für Ihre gesamten Dach- und Deckenarbeiten erstellen. Unsere technische Abteilung berechnet die Pfetten nach Ihren Vorgaben.



Joris Ide liefert Ihnen alle Fassadenverkleidungsmaterialien, die für Ihr Gebäude erforderlich sind. Darüber hinaus bieten wir Ihnen ein komplettes

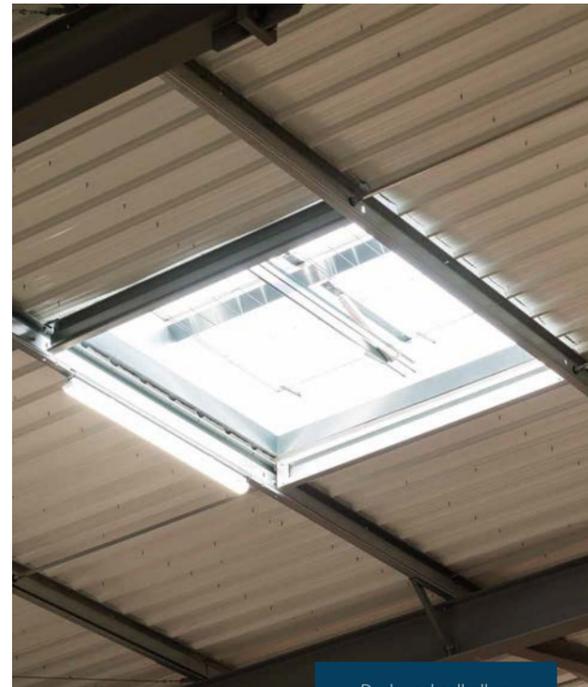
Produktsortiment für Dach und Wandkonstruktionen. Unser technischer Verkaufsdienst steht Ihnen für Ihre Fragen gerne zur Verfügung!

Joris Ide NV haftet nicht für typografische Fehler und/oder Unterschiede zwischen den Illustrationen in diesem Katalog und dem gelieferten Produkt. Joris Ide NV behält sich das Recht vor, die technischen Eigenschaften jederzeit und ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Um sicherzustellen, dass Sie die neueste Version haben, laden wir Sie ein, diesen QR-Code zu scannen, um die neueste Version über unsere Website www.jorisode.com abzurufen.





Profile mit Lochung nach Maß



Dachwechselbalken



Carport, hergestellt mit verzinkten JI-Profilen.

JI Z

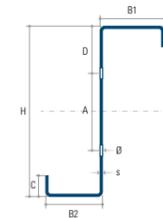
JI - JI 50 (auf Anfrage)



EN1090 FPC2+
CERTIFIED
VINÇOTTE

Die Pfetten JI Z werden als Unterkonstruktion für verschiedenste Arten von Dacheindeckungen eingesetzt. Die gerade Form der Pfette bietet vielseitige Einsatzmöglichkeiten und eine effiziente Handhabung in der Planung und bei der Montage vor Ort.

Die Pfetten sind in den Höhen von 140 bis 400mm und mit den Materialstärken 1,5 bis 3,5mm (bzw. 4,0mm) erhältlich. Der Einsatz kann bei Hallenkonstruktionen bis zu einer Spannweite von ca. 12m erfolgen. Montagesysteme: Einfeld- und Überlappsystem



mm	H	B1	B2	C	A	D	Ø
Z140	140,00	65,50	59,50	22,00	70,00	36,00	14,00
Z160	160,00	65,50	59,50	22,00	70,00	46,00	14,00
Z180	180,00	65,50	59,50	22,00	81,50	50,25	14,00
Z200	200,00	65,50	59,50	22,00	100,00	51,00	14,00
Z220	220,00	65,50	59,50	22,00	120,00	51,00	14,00
Z250	250,00	79,00	68,00	22,00	150,00	51,50	18,00
Z300	300,00	94,00	86,00	30,00	190,00	56,50	18,00
Z350	350,00	94,00	86,00	30,00	240,00	56,50	18,00
Z400	400,00	94,00	86,00	30,00	290,00	56,50	18,00

Nennstärke (mm)	Gewicht (kg/lm)								
	Z140	Z160	Z180	Z200	Z220	Z250	Z300	Z350	Z400
1,50	3,50	3,80	4,00	4,20	4,50	5,10	-	-	-
1,75	-	-	-	-	-	5,85	-	-	-
2,00	4,55	5,10	5,20	5,50	6,00	6,60	8,15	8,95	9,90
2,50	5,65	6,30	6,40	6,80	7,50	8,40	10,15	11,20	12,50
3,00	-	-	7,73	8,21	9,00	9,85	12,20	13,40	14,80
3,50	-	-	-	-	-	11,00	14,20	15,60	17,30
4,00	-	-	-	-	-	-	16,06	17,63	19,21

Technische Informationen

Standardlänge	bis 13500 mm
Metall	Stahl S350 GD
Beschichtung	Sendzimir-Verzinkung, 275 g/m ² bzw. 600 g/m ² nicht geölt oder ähnliche Feuerverzinkung EN 1461
Lochungen	sämtliche Lochachsen und Lochdurchmesser (Ø 10, 12, 14, 18mm) sind auf Wunsch anpassbar.
Bohrungen	auch in den Flanschen möglich

Zubehör für Pfetten

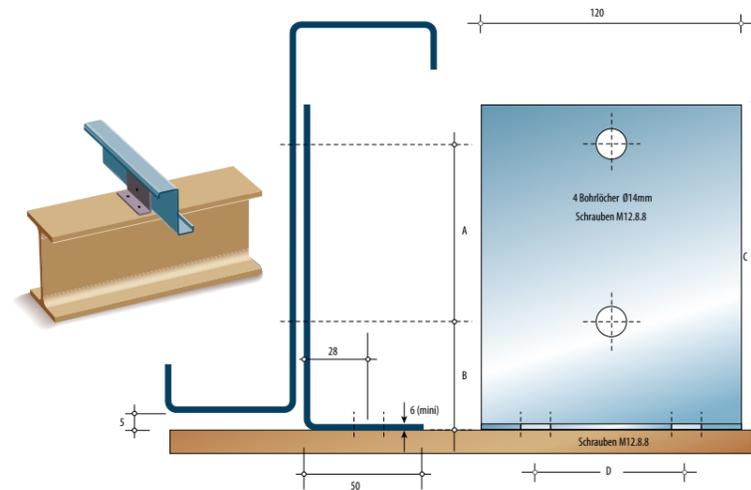
Z140 bis Z220

Dachpfetten werden mit Befestigungsplatten an den Bindern befestigt. Die Befestigungsplatte ist wenigstens 6 mm dick und 120 mm breit; die Höhe hängt vom Pfettentyp ab. Neben den Bohrungen zur Befestigung der Dachpfetten befinden sich zwei Bohrungen (Durchmesser 14 mm) für die Befestigung am Binder. Abstand D beträgt standardmäßig 70, 80 oder 90 mm, kann aber auf Anfrage geändert werden.

Lieferbar in feuerverzinktem Stahl
Eigenschaften: $F_{rd} = 36 \text{ kN}$

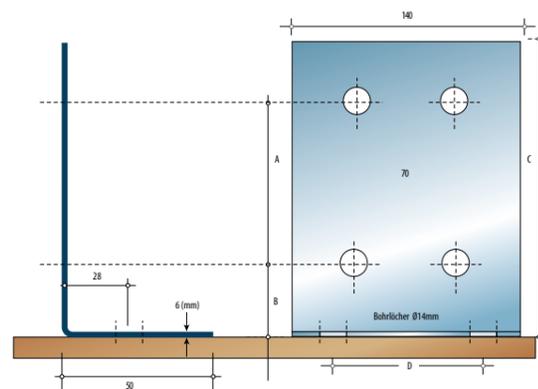
Typ 2: Für die Montage des Wandriegels an den Pfeilern wird dasselbe System angewendet.

auch in t=10mm erhältlich



Halter für Einfeld (mit Stoß)

auch in t=10mm erhältlich

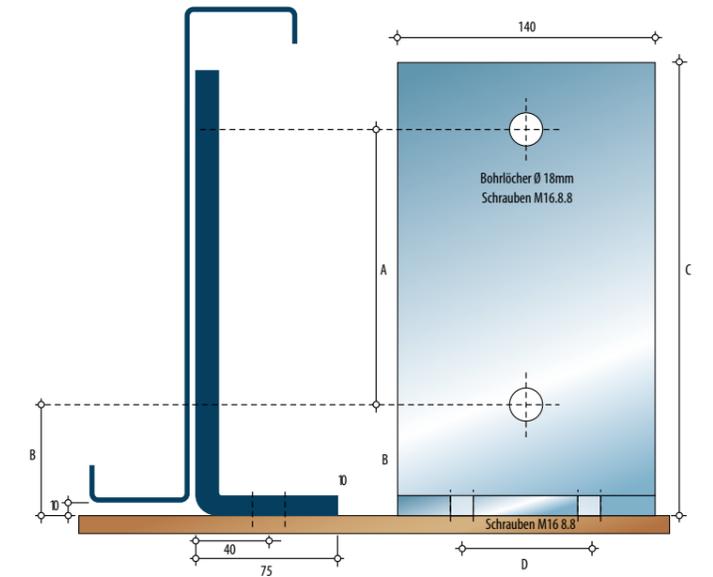


Typ	Größe A	Größe B	Größe C	Größe D
Z140	70,0	40	130	80 - Ø 14
Z160	70,0	50	140	80 - Ø 14
Z180	81,5	55	155	80 - Ø 14
Z200	100,0	55	175	80 - Ø 14
Z220	120,0	55	195	80 - Ø 14

Z250 (Standardausführung)

Befestigungsplatten Z250 (Typ 4)

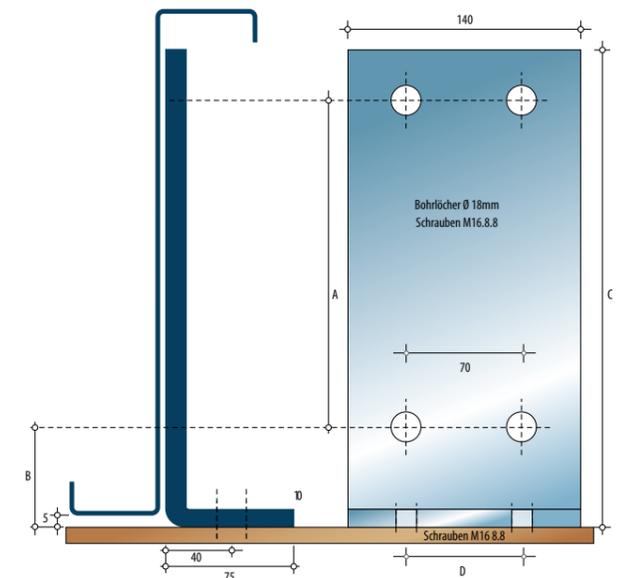
Eigenschaften:
 $F_{rd} = 70,08 \text{ kN}$



Z300 (Standardausführung)

Befestigungsplatten Z300 (Typ 6)

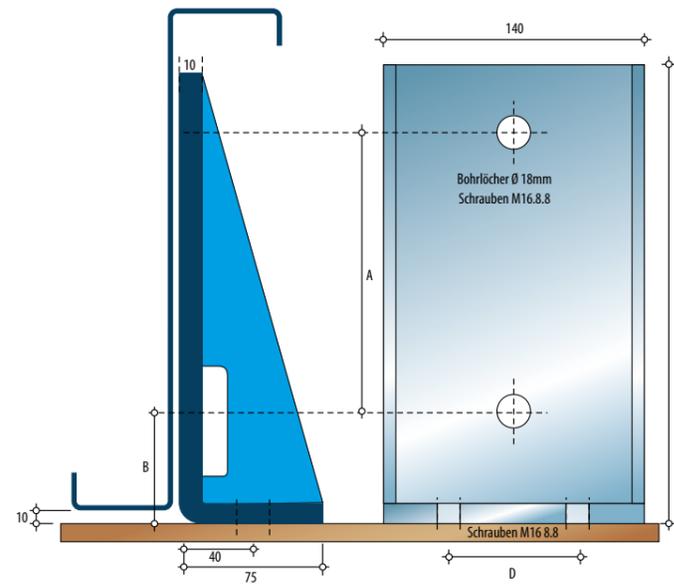
Eigenschaften:
 $F_{rd} = 75,36 \text{ kN}$



Typ	Größe A	Größe B	Größe C	Größe D
Z250	150	60	245	70 - Ø 18
Z300	190	60	285	70 - Ø 18

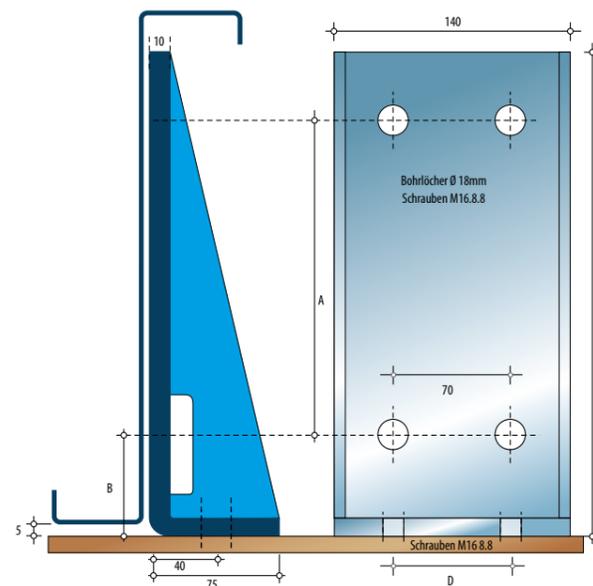
Z250 (mit Aussteifung)

Befestigungsplatten Z250 (mit Aussteifung)



Z300 (mit Aussteifung)

Befestigungsplatten Z300 (mit Aussteifung)

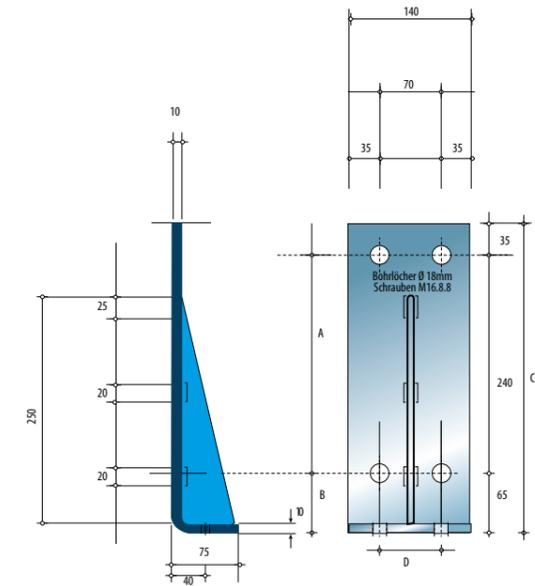


Typ	Größe A	Größe B	Größe C	Größe D
Z250	150	60	245	70 - Ø 18
Z300	190	60	285	70 - Ø 18

Z350

Befestigungsplatten Z350 (Typ 10)

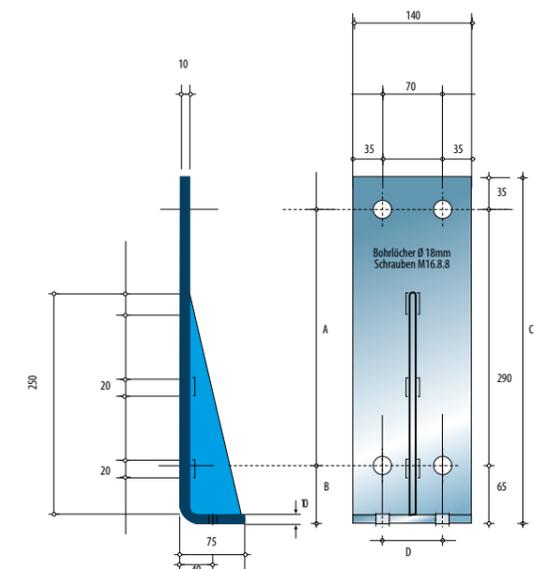
Eigenschaften:
 $F_{rd} = 123,4 \text{ kN}$



Z400

Befestigungsplatten Z400 (Typ 12)

Eigenschaften:
 $F_{rd} = 123,7 \text{ kN}$



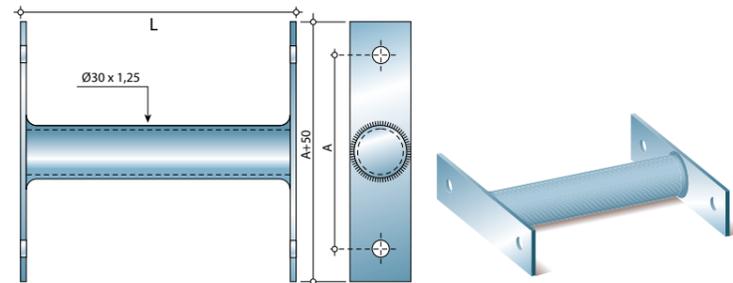
Typ	Größe A	Größe B	Größe C	Größe D
Z350	240	65	340	70 - Ø 18
Z400	290	65	390	70 - Ø 18

Stäbe mit angeschweißten Platten für Z140 - Z400

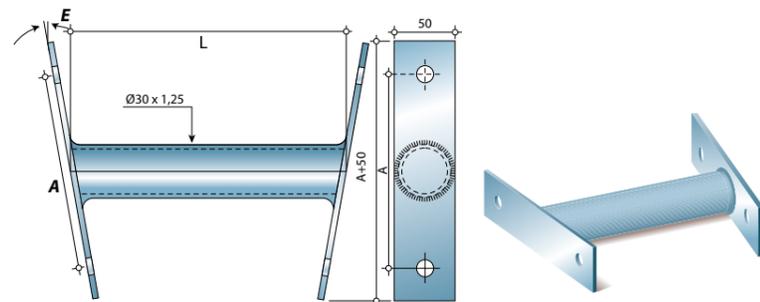
Technische Informationen

Abmessung	verzinktes Rohr Durchmesser 30 x 1,25 mm
Platte	an beiden Enden angeschweißte
Lochung	2 Löcher vorgesehen; Ø 14 mm (Z140 - Z220) Ø 18 mm (Z250 - Z400)
Sonstige	Herstellung nach Maß

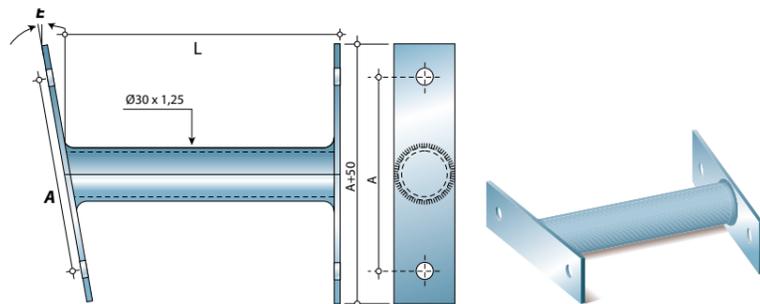
Verbindung (Z140 - Z400)



Verbindung zum First (Z140 - Z400)



Verbindung (Z140 - Z400)

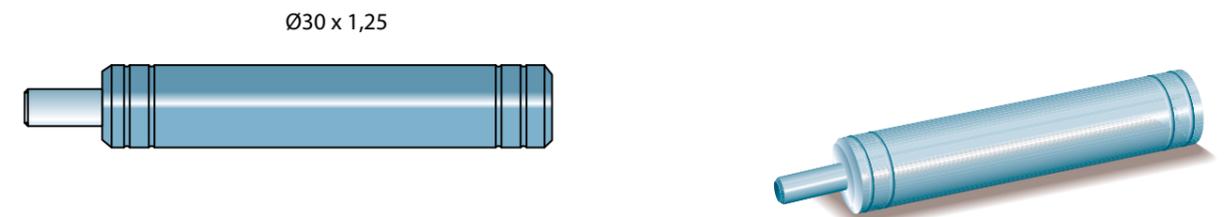


Stäbe mit gepressten Endstücken für Z140 - Z250 / Σ140 - Σ230

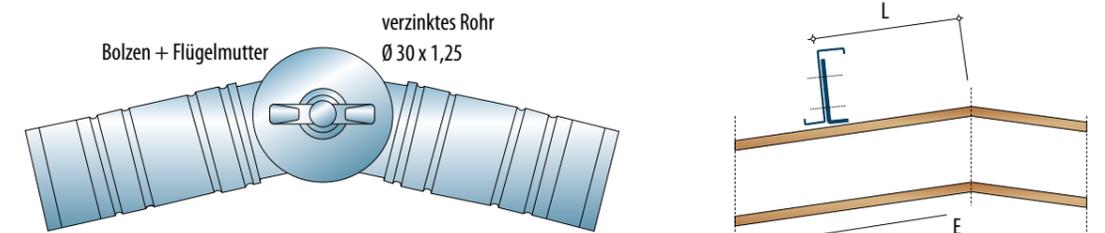
Technische Informationen

Abmessung	Verzinktes Rohr Durchmesser 30 x 1,25 mm
Endstücke	aus Kunststoff
Gewinde	Außengewinde auf einer Seite M12 Innengewinde auf der anderen Seite M12
Sonstige	Herstellung nach Maß

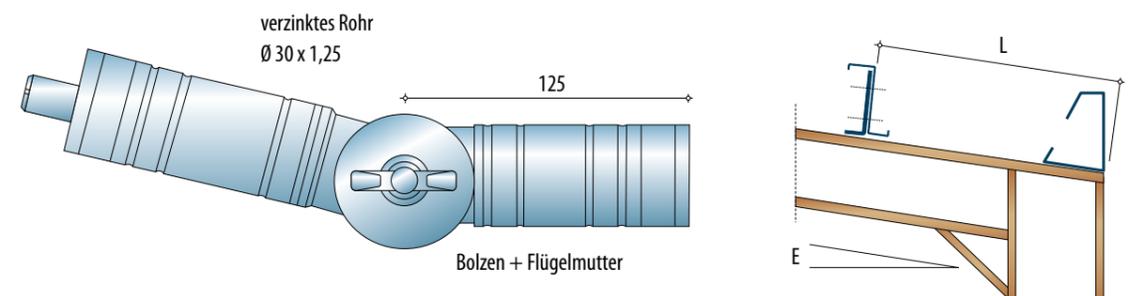
Verbindung (Z140 - Z250 und Σ140 - Σ230)



Firstabstandhalter mit Nylonkappe



Regelbarer Abstandshalter mit Nylonkappe



Stahlseile

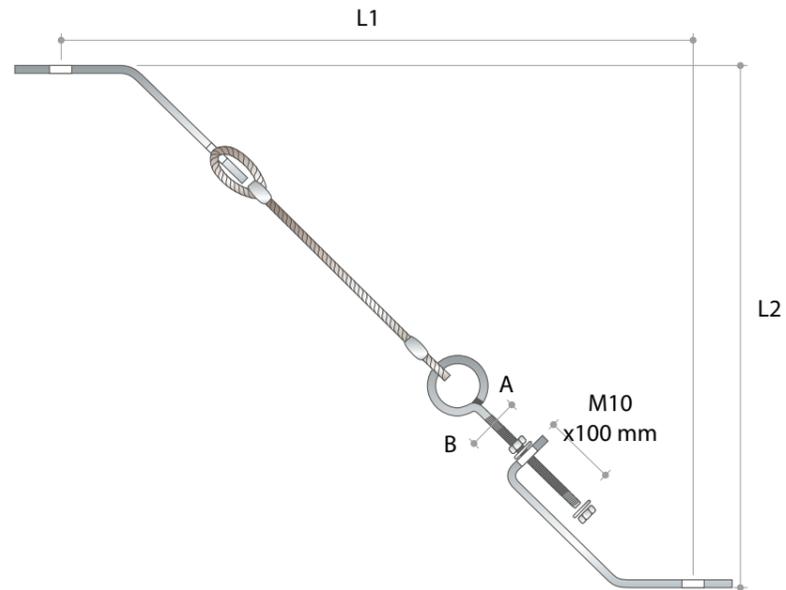


//

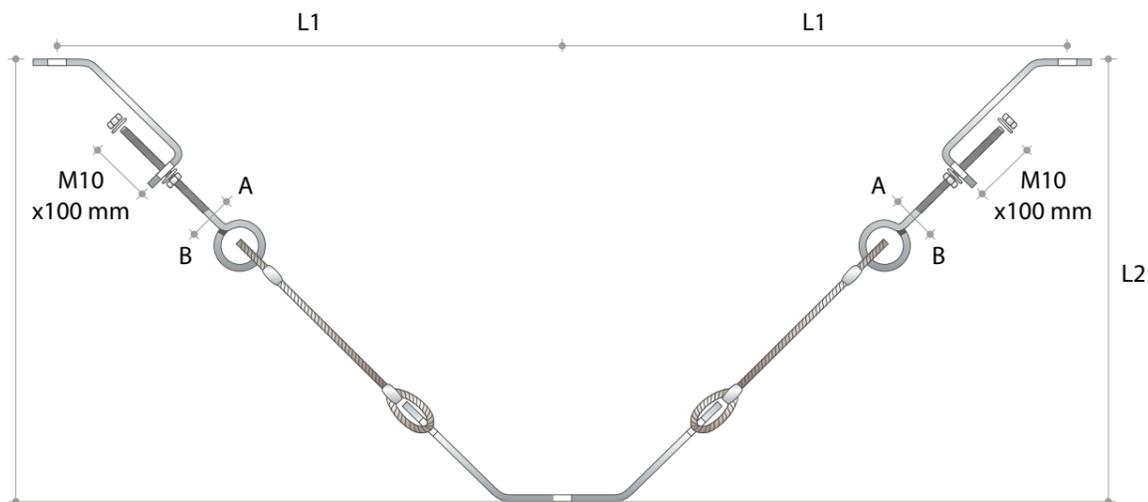
Für die Bestellung der Stahlseile genügt die Angabe der Längen L1 und L2. (L2 = Abstand zwischen den Pfetten – Material-Stärke der Befestigungswinkel) Mit den Stahlseilen soll vermieden werden, dass sich die Profile biegen.

Technische Informationen

Einfache Stahlseile



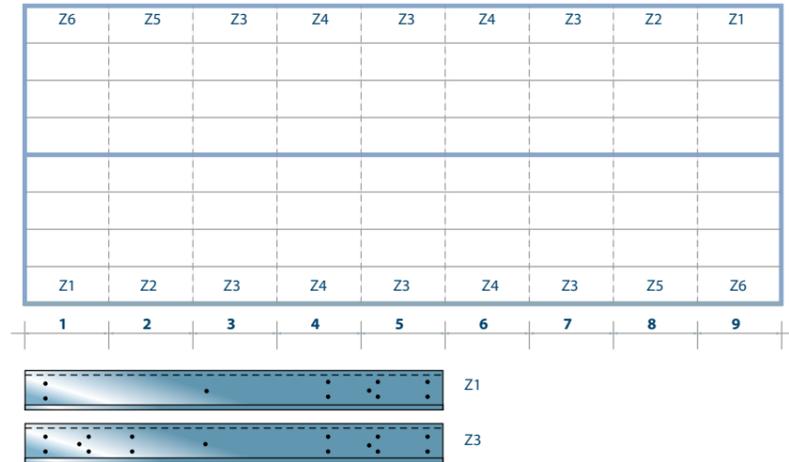
Doppelte Stahlseile



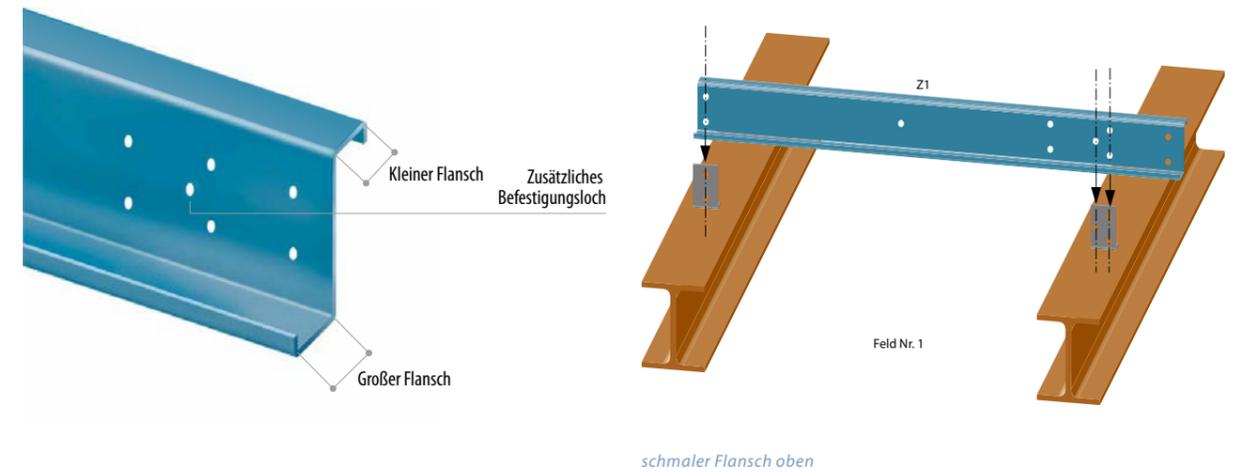
Z- Profil Schnellmontagesystem

Die wirtschaftlichste Art der Pfettenmontage ist die fortlaufende Montage. Zusätzliche Bohrungen im Pfettenkörper sorgen für eine reibungslosere Montage.

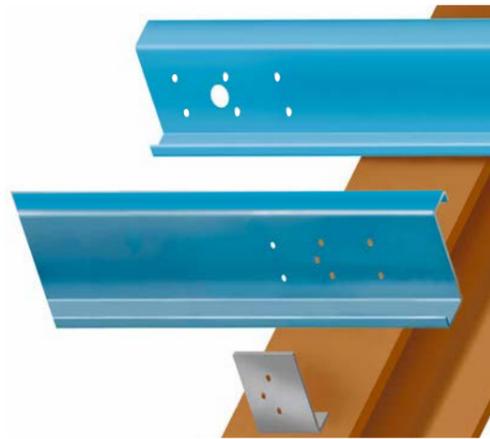
Die untenstehende Zeichnung und der dazugehörige Text erklären diese einfache Form der Montage.



Oberhalb der Bereiche Nr. 1 und Nr. 3 werden die Pfetten mit dem schmalen Flansch (B2) nach oben über die zusätzliche Montagebohrung montiert. An der Stirnwand kann die Pfette komplett befestigt werden.



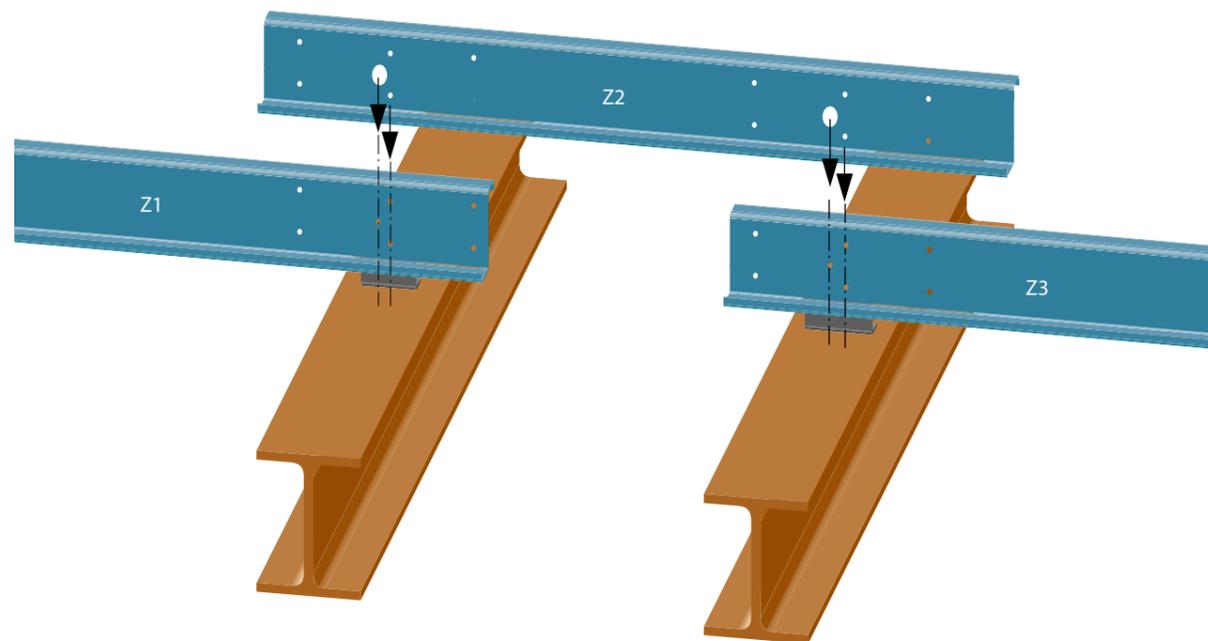
Nach der Montage von Z1 und Z3 wird Z2 mit dem breiten Flansch nach oben montiert. Die zusätzliche Bohrung von Z2 hat einen größeren Durchmesser, so dass Z2 über die bereits montierte Schraube von Z1 und Z3 passt.



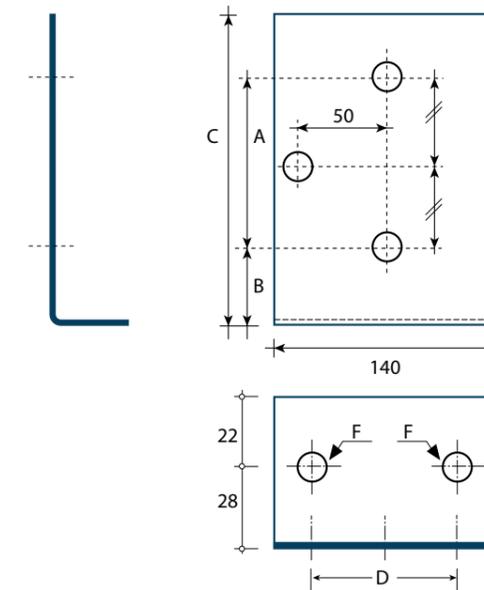
Jetzt können Sie die ersten 2 Binder komplett fertigstellen. Im nächsten Schritt wird Z3 wieder im Binderfeld 5 montiert und passt Z4 dann über zwei Mal Z3, im Binderfeld 4.

Anmerkungen:

- Die zusätzlichen Bohrungen sind horizontal 50 mm links von der Mitte platziert und vertikal in der Mitte der definitiven Montagebohrungen.
- Bei Bestellung müssen Sie nur angeben, ob das zusätzliche Bohrloch klein oder groß ist.

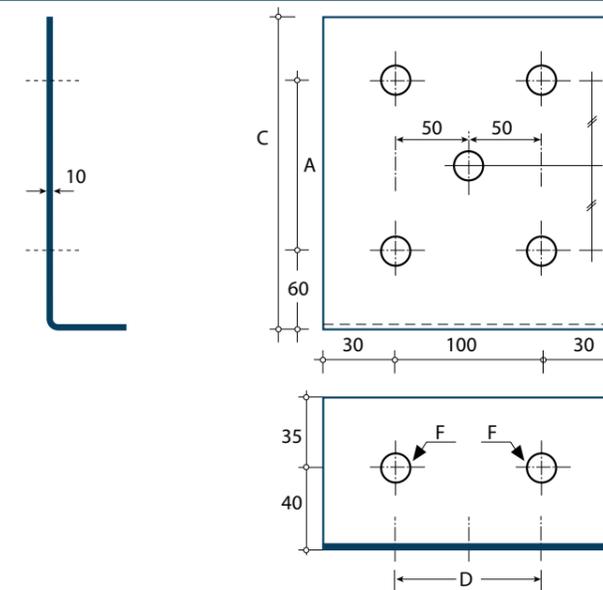


Geschraubte Befestigungsplatte Z140 - Z250



Bohrungen Durchm. 14 (Z140-Z220)
Bohrungen Durchm. 18 (Z250)

Geschraubte Befestigungsplatte Z300 - Z400



Bohrungen ø 18 mm

Grundsätze

Montage

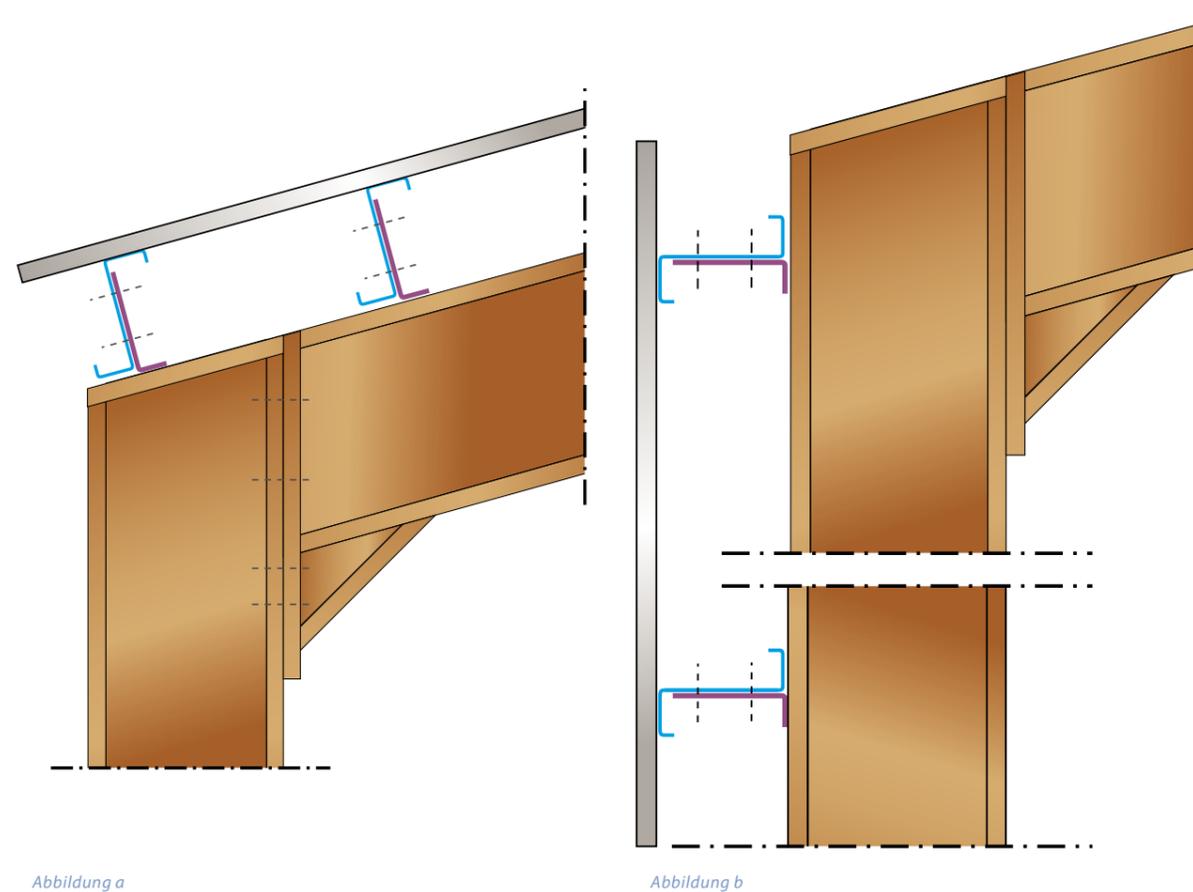
Allgemeines

Als Dachpfette wird das Z-Profil an die Befestigungsplatte rechtwinklig zur Dachfläche des Gebäudes mit dem Oberflansch zum First hin angebaut (Abbildung a). Die Pfette wird auf eine geschraubte oder geschweißte Befestigungsplatte montiert.

Um eine Druckbelastung der Pfette zu vermeiden, muss ein Abstand von ca. 5 mm zwischen Unterflansch und Binder vorgesehen werden.

An der Wand wird das Profil als Wandriegel bezeichnet. Es wird waagrecht auf eine Befestigungsplatte montiert, wobei der Außenflansch nach unten gerichtet ist (Abbildung b).

Zwischen jeder Dachpfette oder jedem Wandriegel sind ggf. Abstandhalter und Streben zu montieren. Siehe Kapitel 3 für Abstandhalter und Streben. Ausgehend von den durchgeführten Konstruktionsberechnungen wird bestimmt, ob Abstandhalter und Verstreben erforderlich sind oder nicht.



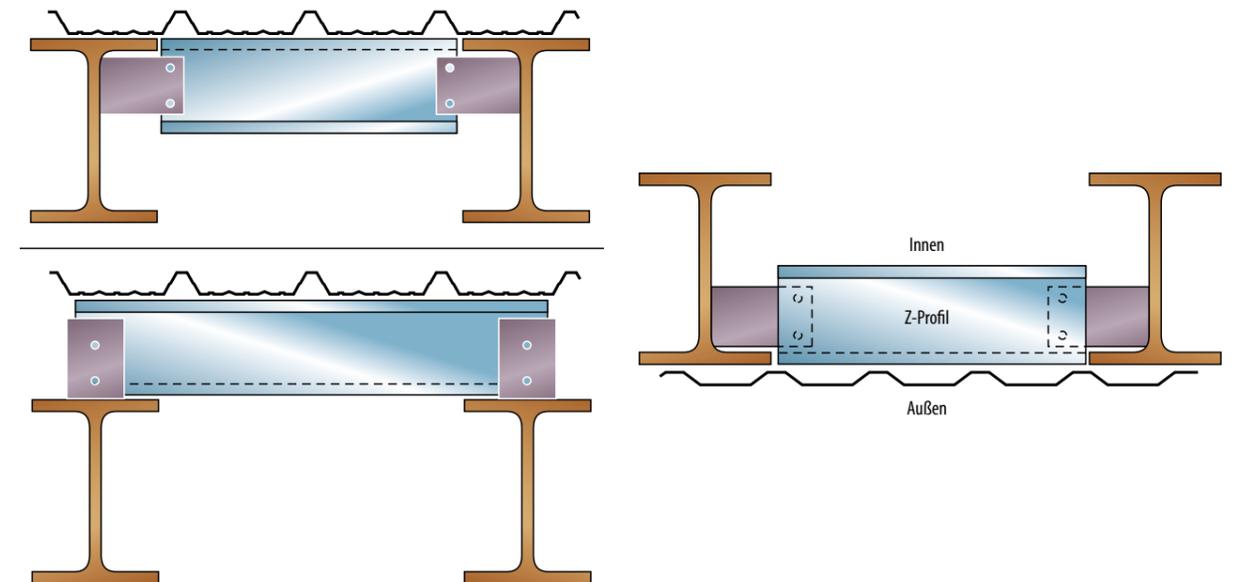
Montage

Mit dem Z-Profil ergeben sich drei Montagelösungen:

- Einfeldträger
- 2-Feldträger (Dachpfetten liegen auf 3 Stützpunkten auf.)
- Fortlaufendes Trägersystem

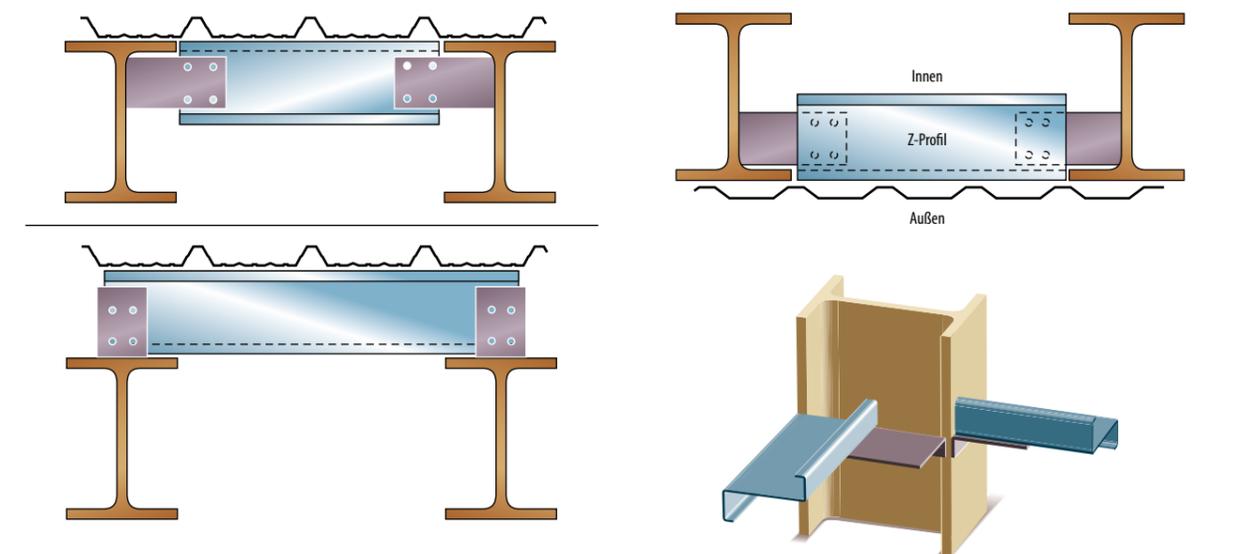
Montage auf zwei Stützpunkten

- Als Dachpfette: für kleinere Sparrenabstände Montage zwischen oder auf den Sparren (Abbildungen a & b)
- Als Wandriegel: für kleinere Sparrenabstände Montage zwischen den Pfeilern (Abbildung c)



Beispiel: (Z140 bis einschl. Z250)
Abbildung a - Dachpfetten zwischen Sparren
Abbildung b - Dachpfetten über Sparren

Abbildung c - Wandriegel zwischen Sparren



Beispiel: (Z300 bis einschl. Z400)
Abbildung a - Dachpfetten zwischen Sparren
Abbildung b - Dachpfetten über Sparren

Abbildung c - Wandriegel zwischen Sparren

Fortlaufende Montage

- Als Dachpfette Montage auf den Sparren, größerer Sparren- und/oder Pfettenabstand
- Als Wandriegel dieselben Montagelösungen

In einem durchgehenden Trägersystem überspannt jede Pfette jeweils einen Sparrenabstand. Über jedem Stützpunkt wird der Anschluss durch das Ineinanderschieben der Pfettenprofile gewährleistet, sodass sich eine Überlappung ergibt. Durch diese Überlappung entsteht über eine bestimmte Länge ein doppelter Abschnitt, der eine nahezu vollständige Kontinuität ergibt.

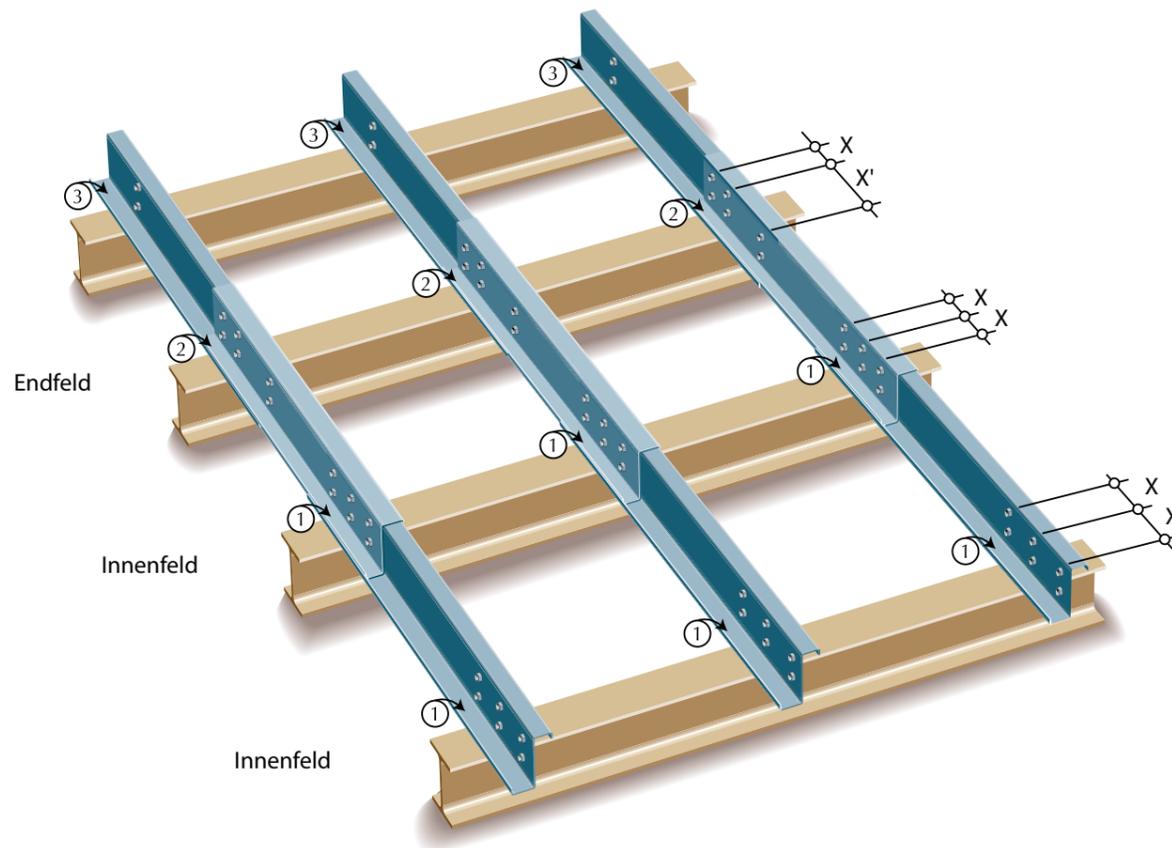
In den Endfeldern ist das Absackmoment größer, so dass die Pfetten im Allgemeinen dicker sind als in den Innenfeldern.

(Das ergibt z. B. eine Dicke von 1,5 mm für das Innenfeld und von 2 mm für das Endfeld.)

Die Überlappungen werden für Z140 bis einschl. Z300 wie folgt berechnet:

$x' =$	$\frac{\text{Pfettenhöhe (mm)} \times \text{Sparrenfeld (m)}}{1,5}$	$= (\text{mm})^*$	(Z140 bis Z300)
$x =$	$\frac{\text{Pfettenhöhe (mm)} \times \text{Sparrenfeld (m)}}{3}$	$= (\text{mm})^*$	(Z140 bis Z300)

*aufgerundet (auf 0 oder 5)

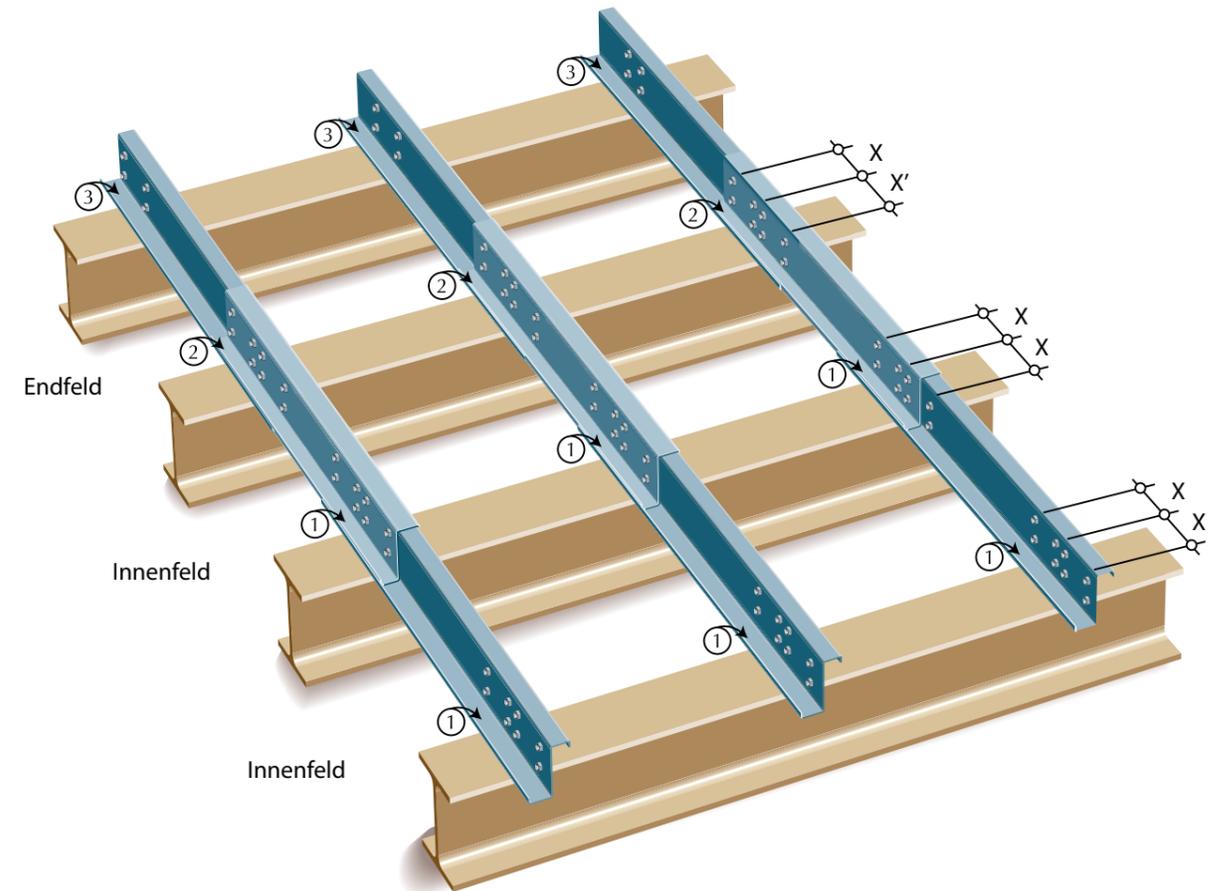


Beispiel: (Z140 bis Z250)

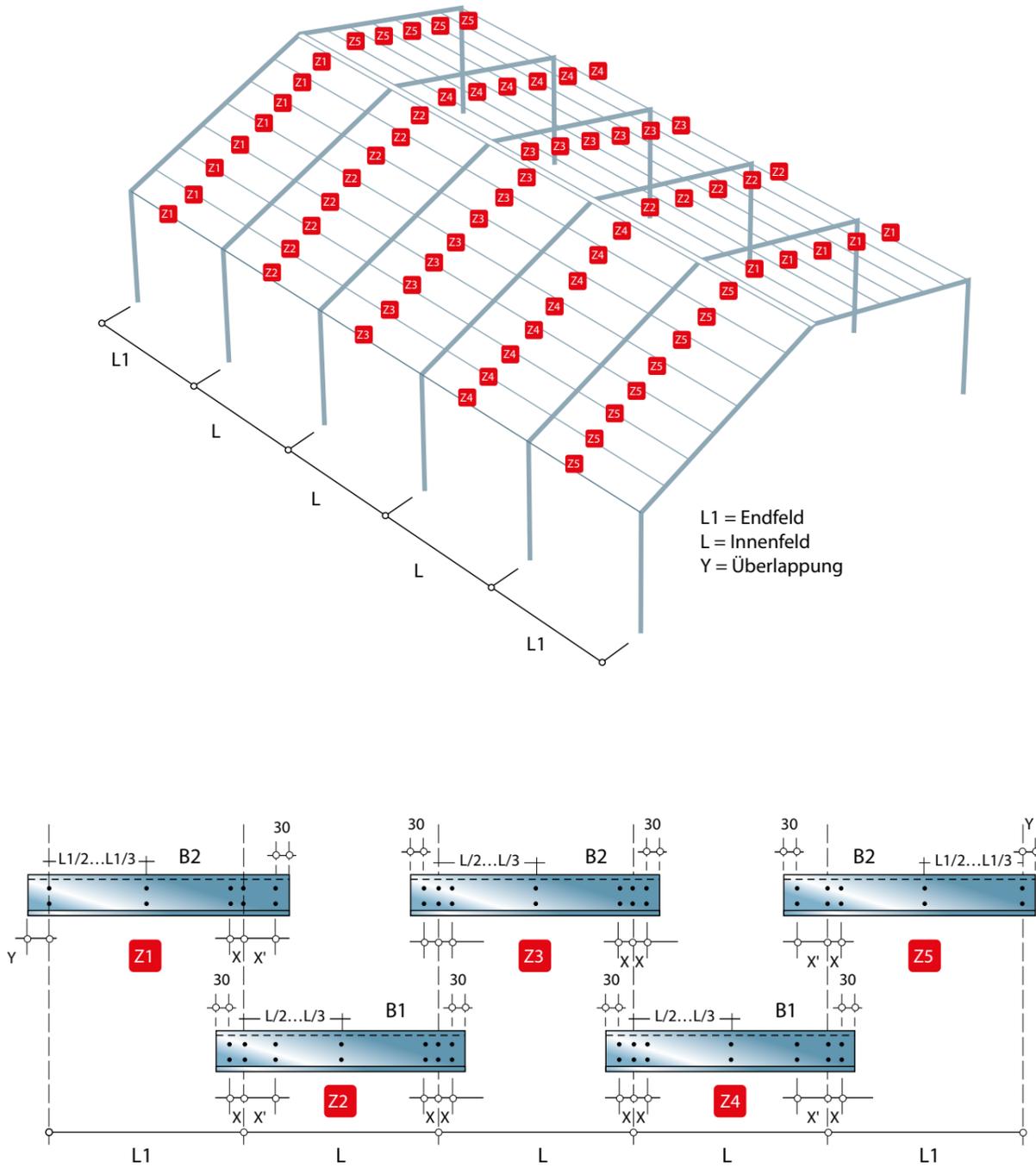
Die Überlappungen werden für Z350 und Z400 wie folgt berechnet:

$x' =$	$0,15 \times \text{Sparrenfeld (m)}$	$= (\text{mm})^*$	(Z350 bis Z400)
$x =$	$0,10 \times \text{Sparrenfeld (m)}$	$= (\text{mm})^*$	(Z350 bis Z400)

*aufgerundet (auf 0 oder 5)



Beispiel: (Z300 bis Z400)

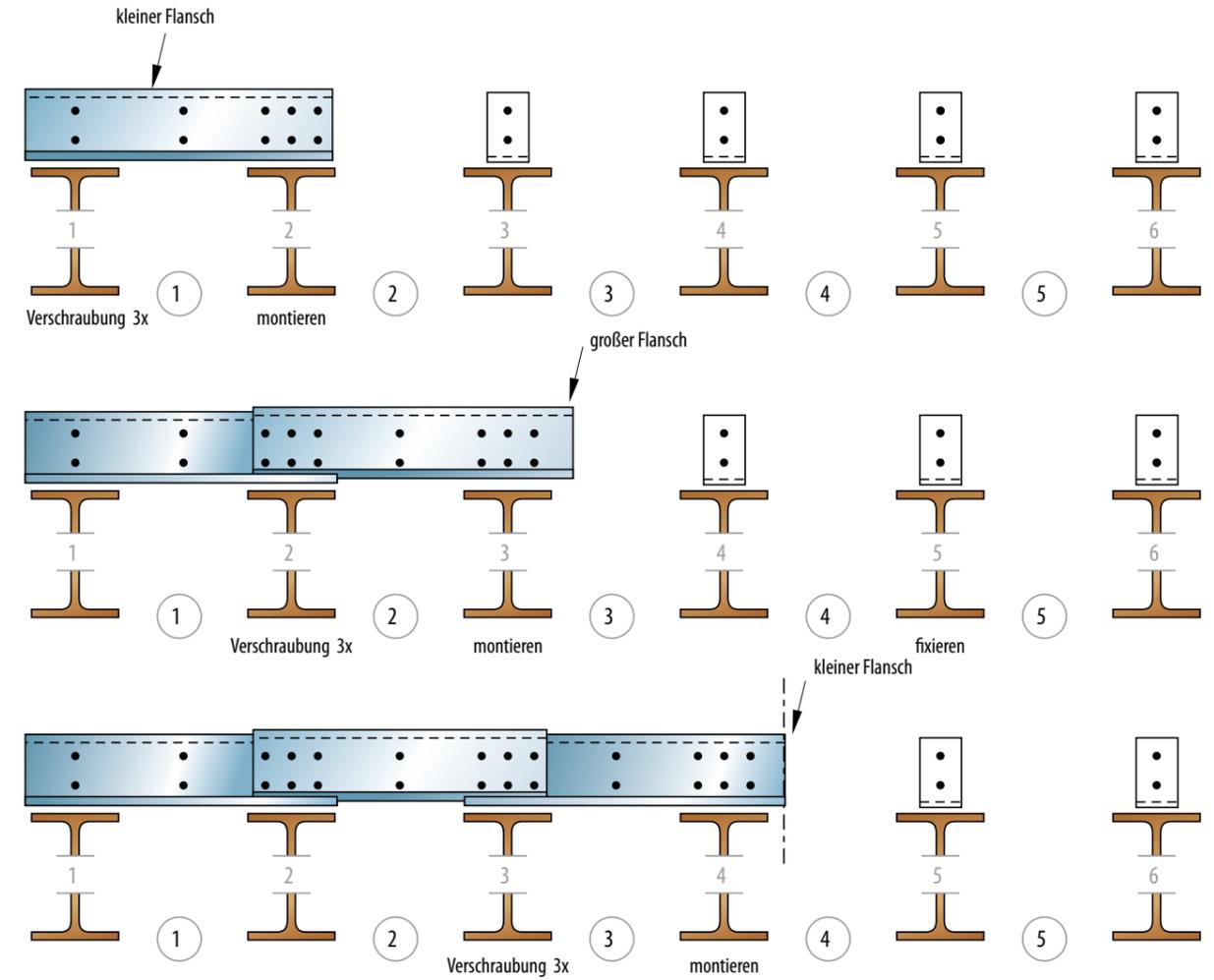


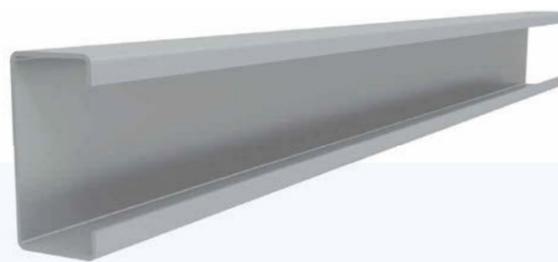
(Lochmuster repräsentativ für Z140 bis Z250)

Montagebeispiel von Pfetten in fortlaufendem Trägersystem (Z140 bis Z220)

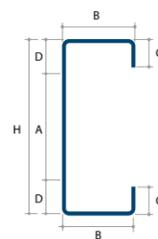
Bei Dachpfetten in einem fortlaufendem Trägersystem beginnen Sie im ersten Binderfeld mit dem schmalsten Flansch der Pfette nach oben und dem breitesten Flansch nach unten gerichtet. Beim zweiten Binderfeld wird die Dachpfette mit dem breiten Flansch nach oben gerichtet montiert.

Dieser Montagevorgang wiederholt sich mehrmals über das Gebäude.





JIC C-Wandriegel werden als Unterkonstruktion für Wandelemente eingesetzt. Dabei ist eine vertikale oder horizontale Einbaulage, sowohl vor als auch zwischen den Stützen möglich. Das Montagesystem erfolgt als Einfeldträger. Erhältlich in den Höhen 105 bis 250mm. Sonderhöhen wie 300, 350 und 400mm sind auf Anfrage ebenfalls möglich.

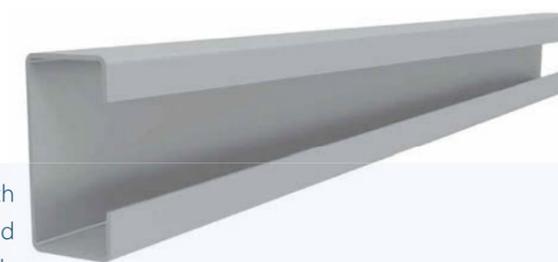


mm	H	A	B	C
C105	105	-	75	23
C140	140	-	90	23
C160	160	-	90	23
C200	200	-	90	28
C250	250	-	90	28
C300	300	-	90	28
C350	350	-	90	28
C400	400	-	100	30

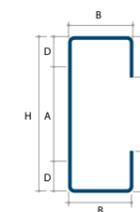
Nennstärke (mm)	Gewicht (kg/lm)							
	C105	C140	C160	C200	C250	C300	C350	C400
2,00	4,46	5,46	5,77	6,54	7,30	8,25	9,05	10,20
2,50	5,56	6,81	7,20	8,16	9,13	10,25	11,25	12,70
3,00	-	8,15	8,62	9,78	10,94	12,20	13,40	15,15
3,50	-	-	10,02	11,38	12,73	14,15	15,55	17,60
4,00	-	-	-	-	-	15,92	17,51	19,85

Technische Informationen

Standardlänge nach Wunsch gebohrt und gelocht
 Metall S350 GD
 Beschichtung Sendzimir-Verzinkung, 275 g/m² bzw. 600 g/m² nicht geölt oder ähnliche Feuerverzinkung EN 1461



CL-Profile stellen eine Erweiterung der C-Profile im Bereich Tore, Türen und Fenster dar. Die Lippen sind entsprechend länger um hier eine Bohrung zu ermöglichen, damit störende Schraubköpfe in der Stegfläche zum Einbauraum vermieden werden. Die Grundabmaße sind analog denen der gerollten C-Profile, sodass hier einfache Kombinationen aus den beiden Profilvereihen bewerkstelligt werden können.



mm	H	A	B	C (max.)	
CL140	140	-	90 100	35	40
CL160	160	-	90 100	35	45
CL180	180	-	90 100	35	45
CL200	200	-	90 100	45	45
CL250	250	-	90 100	80	80
CL300	300	-	90 100	80	80

Nennstärke (mm)	Gewicht (kg/lm)											
	CL140		CL160		CL180		CL200		CL250		CL300	
	B90/C35	B100/C40	B90/C35	B100/C45	B90/C35	B100/C45	B90/C45	B100/C45	B90/C80	B100/C80	B90/C80	B100/C80
2,00	5,83	6,29	6,14	6,75	6,44	7,06	7,06	7,37	7,83	8,14	8,60	8,90
2,50	7,28	7,86	7,66	8,43	8,05	8,82	8,82	9,21	9,79	10,17	10,75	11,14
3,00	8,71	9,41	9,17	10,10	9,64	10,57	10,57	11,03	11,73	12,19	12,89	13,36

Technische Informationen

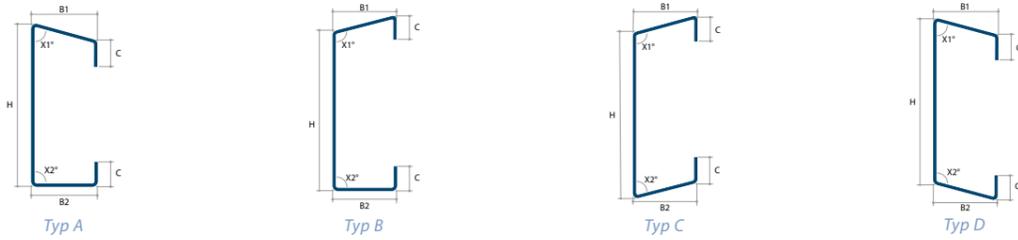
Standardlänge nach Wunsch gebohrt und gelocht
 Metall S350 GD
 Beschichtung Sendzimir-Verzinkung, 275 g/m² bzw. 600 g/m² nicht geölt oder ähnliche Feuerverzinkung EN 1461
 Ausführung Flanschbreite 90mm / Lippenlänge 35mm; Flanschbreite 100mm / Lippenlänge 45mm

J1 Traufpfette

J1

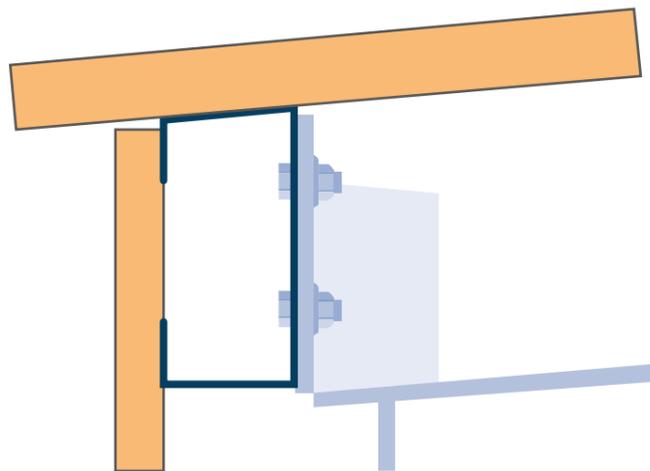


Das J1 Traufpfette Profil kombiniert die Funktionsweise der Dachpfetten und der Wandriegel im Traufbereich. Der Einsatz eines Traufprofils ist sehr wirtschaftlich da hier gleich mehrere Aufgaben vereint werden: Aufnahme der vertikalen Lasten aus dem Dach; Aufnahme der horizontalen Lasten aus der Wand und Dachschub; Aufnahme von Stabilisierungslasten aus Verbänden. Die Montage erfolgt mittels ein Feldträgersystems entweder auf oder zwischen den Bindern. Dabei ist der Oberrand und evtl. auch der Unterrand der Dachneigung angepasst.



Technische Informationen

Standardlänge	nach Maß (maximal 12000 mm)
Metall	S350 GD
Beschichtung	Sendzimir-Verzinkung, 275 g/m ² bzw. 600 g/m ² nicht geölt oder ähnliche Feuerverzinkung EN 1461
Lochungen	mit Durchmesser 8 - 10 - 12 - 14 - 18 - 20 mm



Beispiel Montage

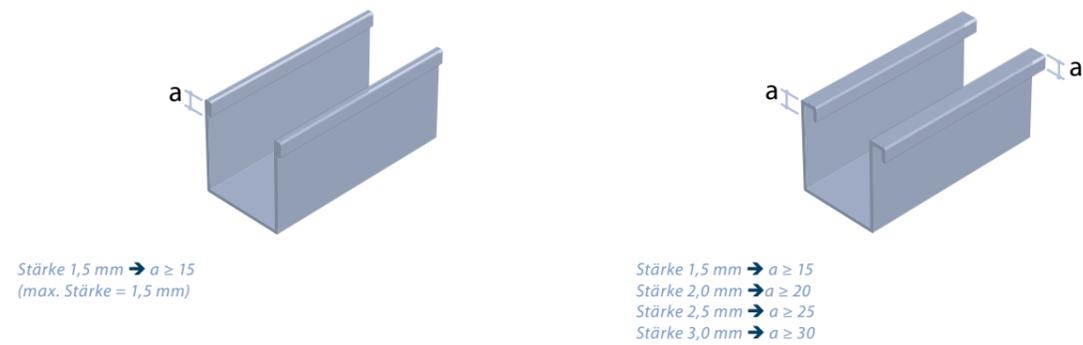
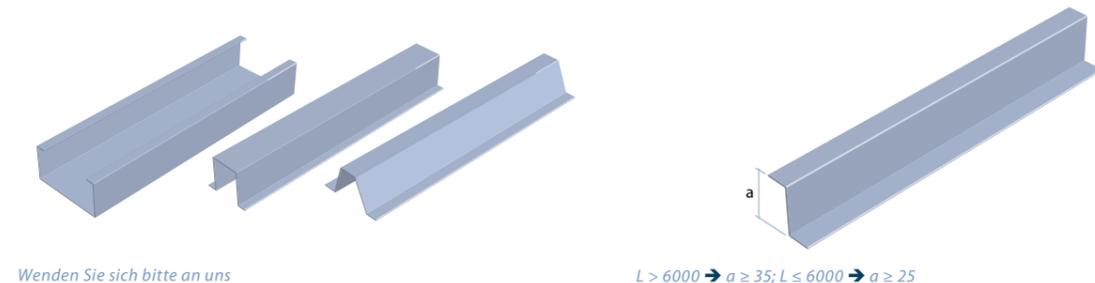
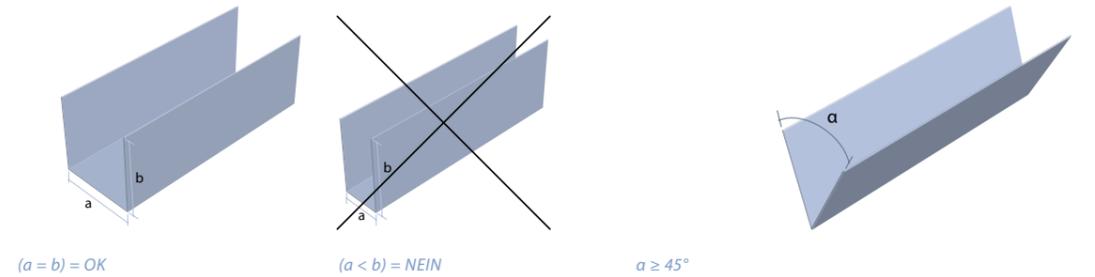
H	Dachneigung	Typ A				Typ B				Typ C				Typ D			
		max. B1	max. B2	Coben	Cunten	max. B1	max. B2	Coben	Cunten	max. B1	max. B2	Coben	Cunten	max. B1	max. B2	Coben	Cunten
T140	5	91	90	~40	40	100	99	~40	40	120	120	~40	40	120	120	~40	40
T140	10	82	80	~40	40	100	98	~40	40	120	120	~40	40	120	120	~40	40
T140	15	72	70	~40	40	100	97	~40	40	120	120	~40	40	120	120	~40	40
T140	20	67	65	~40	40	100	96	~40	40	120	120	~40	40	120	120	~40	40
T160	5	112	110	~40	45	120	120	~40	40	140	140	~40	40	140	140	~40	40
T160	10	102	100	~40	45	120	118	~40	40	140	140	~40	40	140	140	~40	40
T160	15	95	90	~40	40	120	116	~40	40	140	140	~40	40	140	140	~40	40
T160	20	85	80	~40	40	120	114	~40	40	140	140	~40	40	140	140	~40	40
T180	5	120	120	~40	50	140	140	~40	40	160	160	~40	50	160	160	~40	50
T180	10	115	113	~40	50	140	138	~40	40	160	160	~40	50	160	160	~40	50
T180	15	110	105	~40	45	140	135	~40	40	160	160	~40	50	160	160	~40	50
T180	20	105	100	~40	45	140	132	~40	40	160	160	~40	50	160	160	~40	50
T200	5	140	140	~40	55	160	160	~40	40	180	180	~40	50	180	180	~40	50
T200	10	135	133	~40	55	160	156	~40	40	180	180	~40	50	180	180	~40	50
T200	15	125	120	~40	50	160	152	~40	40	180	180	~40	50	180	180	~40	50
T200	20	115	110	~40	50	160	150	~40	40	180	180	~40	50	180	180	~40	50
T220	5	160	160	~40	60	180	180	~40	40	200	200	~40	50	200	200	~40	50
T220	10	153	150	~40	60	180	174	~40	40	200	200	~40	50	200	200	~40	50
T220	15	135	130	~40	60	180	172	~40	40	200	200	~40	50	200	200	~40	50
T220	20	130	123	~40	60	180	170	~40	40	200	200	~40	50	200	200	~40	50
T250	5	190	190	~40	90	210	210	~40	40	210	210	~40	80	210	210	~40	80
T250	10	177	175	~40	90	210	206	~40	40	210	210	~40	80	210	210	~40	80
T250	15	165	160	~40	90	210	200	~40	40	210	210	~40	80	210	210	~40	80
T250	20	159	150	~40	90	210	197	~40	40	210	210	~40	80	210	210	~40	80
T300	5	230	230	~40	120	260	260	~40	40	210	210	~40	120	210	210	~40	120
T300	10	225	223	~40	120	260	256	~40	40	210	210	~40	120	210	210	~40	120
T300	15	208	200	~40	120	260	250	~40	40	210	210	~40	120	210	210	~40	120
T300	20	198	187	~40	120	260	247	~40	40	210	210	~40	120	210	210	~40	120
T350	5	240	240	~40	140	290	290	~40	40	210	210	~40	120	210	210	~40	120
T350	10	235	233	~40	140	292	288	~40	40	210	210	~40	120	210	210	~40	120
T350	15	225	220	~40	140	295	285	~40	40	210	210	~40	120	210	210	~40	120
T350	20	229	215	~40	140	298	282	~40	40	210	210	~40	120	210	210	~40	120
T400	5	210	210	~40	140	265	265	~40	40	210	210	~40	150	210	210	~40	150
T400	10	212	210	~40	140	267	263	~40	40	210	210	~40	136	210	210	~40	136
T400	15	215	210	~40	140	270	260	~40	40	210	210	~40	120	210	210	~40	120
T400	20	219	207	~40	140	273	257	~40	40	210	210	~40	100	210	210	~40	100

Technische Informationen

Länge	≤ 12000 mm	≤ 6000 mm
Abwicklung	100 bis 1000 mm	100 bis 1500 mm
Stärke	1,5 - 2 - 2,5 - 3 mm	1,5 - 2 - 2,5 - 3 mm
Lochung	∅ 8 - 10 - 12 - 14 - 18 - 20 mm (oder länglich)*	∅ 8 - 10 - 12 - 14 - 18 - 20 mm (oder länglich)
Metall	Senzimir-verzinkter Stahl	Senzimir-verzinkter Stahl

Beispiele

Die Schweißnähte sind mit Zinkfarbe eingestrichen.

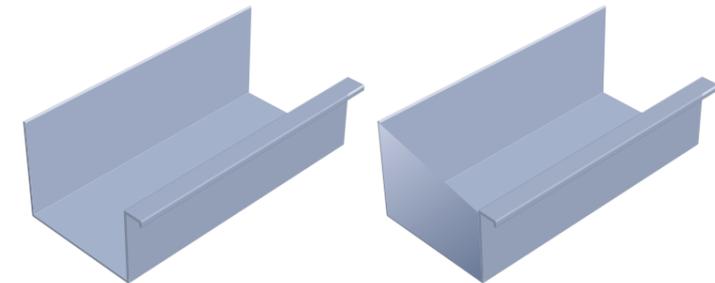


* andere Lochungen auf Anfrage

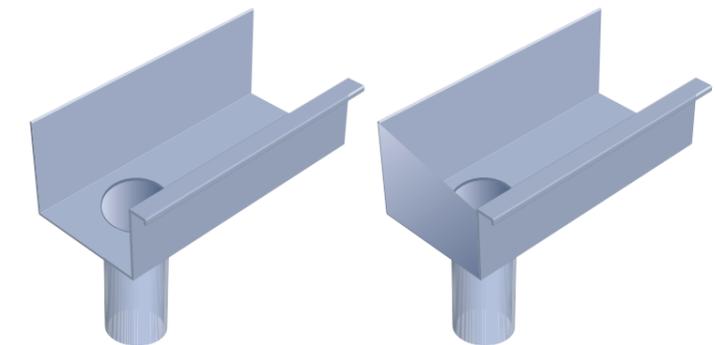
Dachrinnen

Die Schweißnähte sind mit Zinkfarbe eingestrichen.

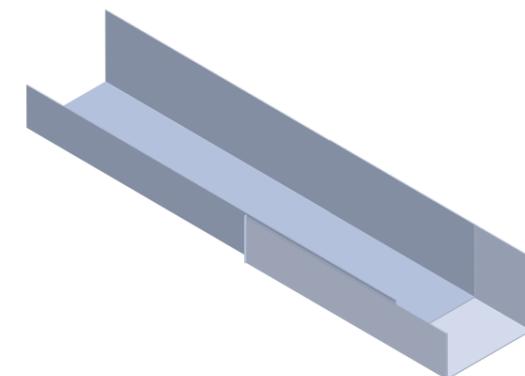
mit oder ohne Boden



mit oder ohne Dachrinnenmund (erhältliche Durchmesser: 75 - 90 - 100 - 115 - 125 - 145 - 150 - 160 - 190 - 200 - 240 - 250 mm)



Schiene, deren Schweißnähte mit stark kupferhaltiger (CuSi) Farbe eingestrichen sind

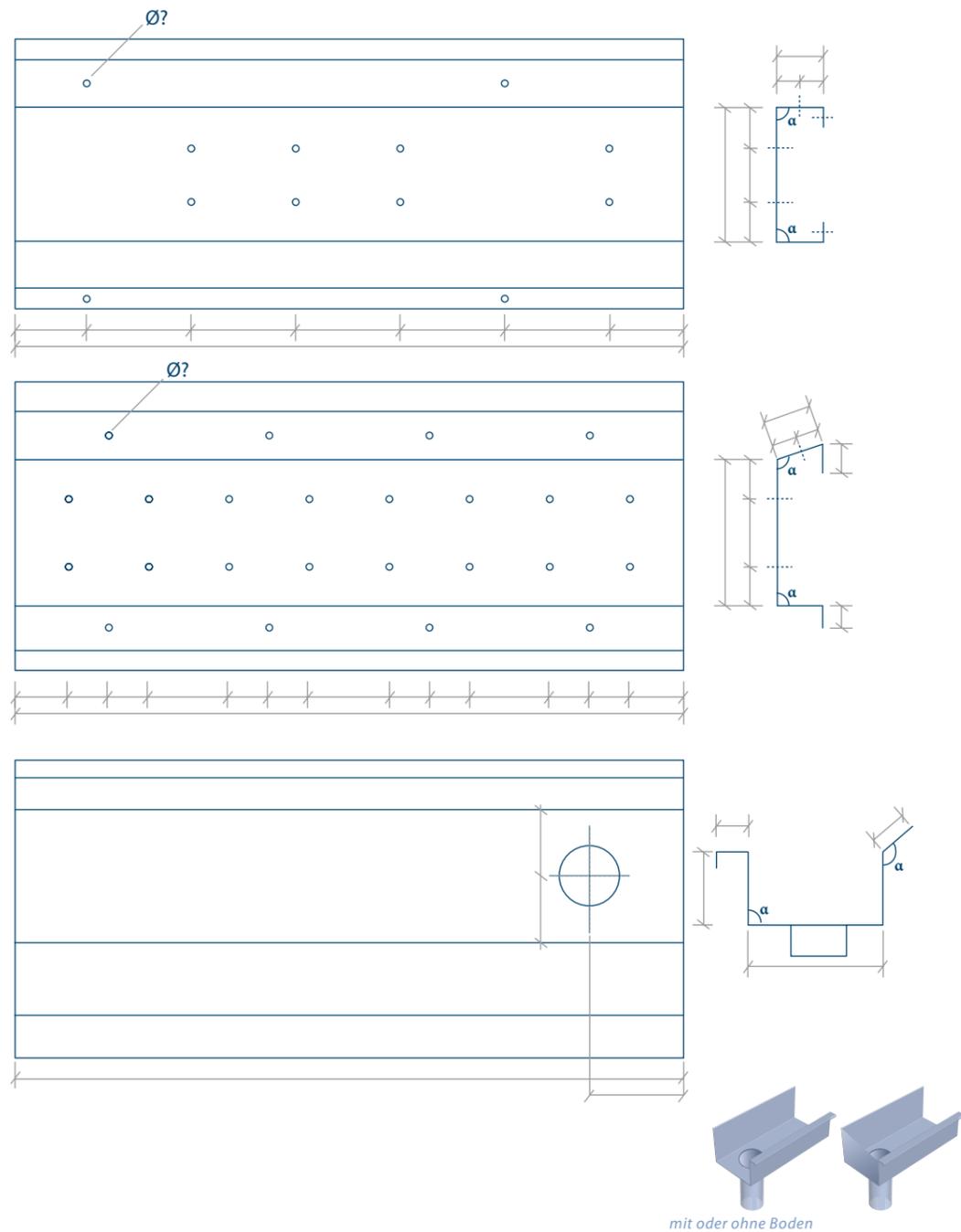


Verzinkte Kantteile

Bestellbeispiel

Ergänzend zu unserer Produktreihe an Verkleidungsleisten und Dachpfetten bieten wir Ihnen auch:

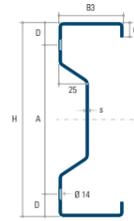
- Dachrinnenprofile
- Gewölbeträger
- Spezialfalze auf Anfrage



Lagerhalle in der Montagephase.



Durch ihre spezielle gemotrie sind Sigma-Profile sehr tragfähig bei gleichzeitigen wirtschaftlichen Einsatzmöglichkeiten. Als Einfeld- oder Durchlaufträger mit entsprechendem Kupplungsstück können SigmaProfile vielfältig eingesetzt werden: im Dachbereich, im Wandbereich oder als Bühnenträger.



mm	H	B3	D	A	C	ø
Σ140	140	56	20	100	15	14
Σ170	170	56	20	130	15	14
Σ200	200	56	20	160	15	14
Σ230	230	56	20	190	15	14

Nennstärke (mm)	Gewicht (kg/lm)			
	Σ140	Σ170	Σ200	Σ230
1,50	3,50	3,85	4,20	4,50
2,00	4,60	5,10	5,55	6,00
2,50	5,75	6,35	6,95	7,55

Technische Informationen

Standardlänge geböhrt und gelocht je nach Anforderung
 Metall Pfetten-Σ 140-230 Stahl S350 GD
 Beschichtung Sendzimir-Verzinkung, 275 g/m² bzw. 600 g/m² nicht geölt oder ähnliche Feuerverzinkung EN 1461

Einleitung

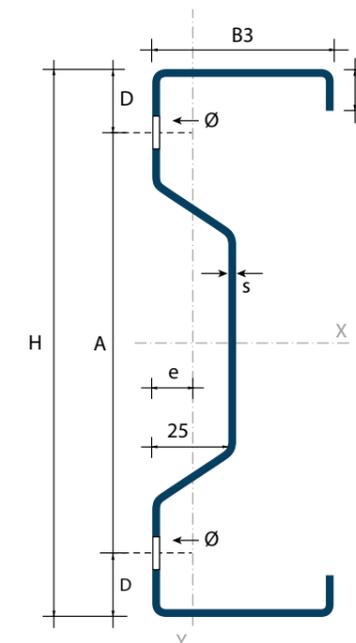
Sigma-Pfetten im Bau

In den letzten Jahren werden immer strengere Anforderungen an unsere Produkte gestellt. Wirtschaftliche Effizienz wird stets wichtiger. Der Bausektor ist von dieser Entwicklung nicht verschont geblieben und hat in punkto Flexibilität und Möglichkeiten erhebliche Fortschritte gemacht.

Als Antwort auf diese Entwicklung bietet Joris Ide NV eine Alternative zu den traditionellen Dachpfetten und Wandriegeln: Unsere Sigma-Pfetten, kaltgewalzte verzinkte Profile, stellen einen einfachen Ersatz für Holz- oder Walzprofile dar: Sie sind die ideale Lösung für Neubau- und Renovierungsprojekte.

Typ	H	B3	D	A	ø	C
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Σ140	140	56	20	100	14	15
Σ170	170	56	20	130	14	15
Σ200	200	56	20	160	14	15
Σ230	230	56	20	190	14	15

Typ	Dicke	Gewicht	E
	mm	daN/m	
Σ140	1,5	3,50	20,6
	2	4,55	20,8
	2,5	5,65	20,9
Σ170	1,5	3,80	21,2
	2	5,10	21,2
	2,5	6,3	21,2
Σ200	1,5	4,20	21,5
	2	5,5	21,5
	2,5	6,8	21,5
Σ230	1,5	4,50	22,3
	2	6,00	22,4
	2,5	7,5	22,9



Beschreibung und Vorteile

- Sigma-Dachpfetten sind kaltgewalzte Profile, die symmetrisch zu einer horizontalen Mittellinie liegen.
- Die Höhe des Profilkörpers variiert von 140 mm bis 230 mm in Schritten von 30 mm. Die Dicke beträgt 1,5 mm, 2 mm oder 2,5 mm
- Die Dachpfettenflansche sind 56 mm breit
- Sigma-Profile sind mit oder ohne Bohrungen lieferbar
- Längsbohrungen können im Profil nach Maß angebracht werden. Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 14 mm
- Die Abstandsmaße A [mm] und D [mm] hängen von der Höhe des Sigma-Profils ab.

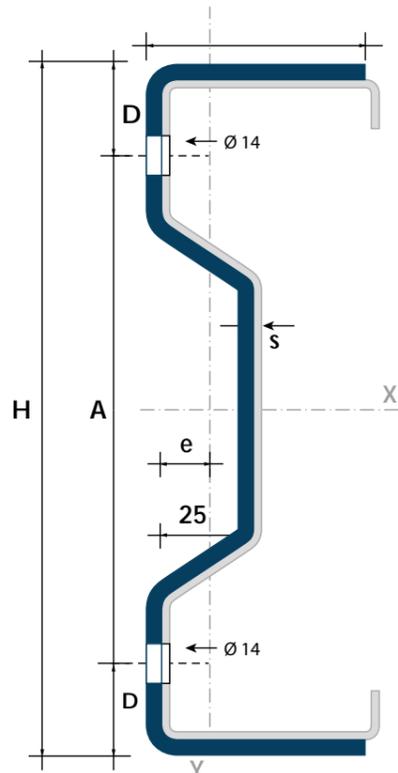
Zweck der Bohrungen: Sigma-Profile an den Befestigungsplatten festmachen
Abstandhalter befestigen

Nach den Bohrungen werden die Pfettenprofile und die Abstandhalter maßgerecht zugeschnitten. Die Kennzeichnung erfolgt laut Verlegemuster der Dachpfette oder des Wandriegels.

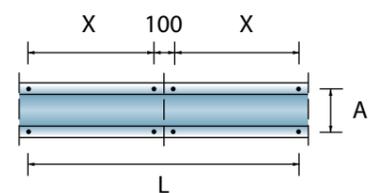
Verbindungsstück

Sigma-Profile werden durch extra angefertigte Teile miteinander verbunden.

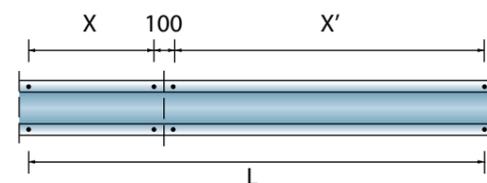
Typ	Dicke	A	X	X'	L _{normal}	L
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Σ140	2,5	100	270	540	700	970
Σ170	3	130	320	640	800	1120
Σ200	3	160	420	840	1000	1420
Σ230	3	190	520	1040	1200	1720



Verbindungsstück Innenfeld (SLT)



Verbindungsstück Innenfeld (SLE)



Vorteile

Sigma-Profile sind einfacher zu verarbeiten, da sie weniger wiegen als gewalzte Profile oder Holz. Mit den Bohrungen und der großen Auswahl an Längen nach Maß haben Sie zahlreiche kostengünstige Montagemöglichkeiten. Die kompakte Verpackung garantiert zudem niedrigere Transportkosten.

	Z-Pfette	Holz	I-Profil
Gewicht (daN/m')	3,5 bis 7,5	> 7	> 7
Pfettenabstand je Profil (m)	8 m	< 7 m	> 10 m
Beschichtung	Verzinkt	Nachbehandeln	Nachbehandeln
Befestigung	Geschraubt	Genagelt	Geschweißt oder geschraubt
Produktion	nach Maß und gebohrt	nach Maß sägen	nach Maß sägen und bohren
Länge (m)	12 m und mehr	5 bis 6 m	12 m
Verarbeitung	Leicht	Leicht	Schwer



Abgepackte Pfetten

Montage

Allgemeines

Sigma-Pfettenprofile werden auf dem Binder mit verschraubten oder verschweißten Befestigungsplatten fixiert, rechtwinklig zur Dachfläche des Gebäudes mit dem Oberflansch zum First hin. (Abbildung a). Um eine Druckbelastung der Pfette zu vermeiden, muss ein Freiraum zwischen Unterflansch und Binder vorgesehen werden. An der Wand wird das Profil als Wandriegel bezeichnet. Es wird waagrecht auf eine Befestigungsplatte montiert, wobei der Außenflansch nach oben gerichtet ist (Abbildung b). Zwischen jeder Dachpfette oder jedem Wandriegel sind ggf. Abstandhalter und Streben zu montieren. Siehe Kapitel 3 für Abstandhalter und Streben. Ausgehend von den durchgeführten Konstruktionsberechnungen wird bestimmt, ob Abstandhalter und Verstrebungen erforderlich sind oder nicht.

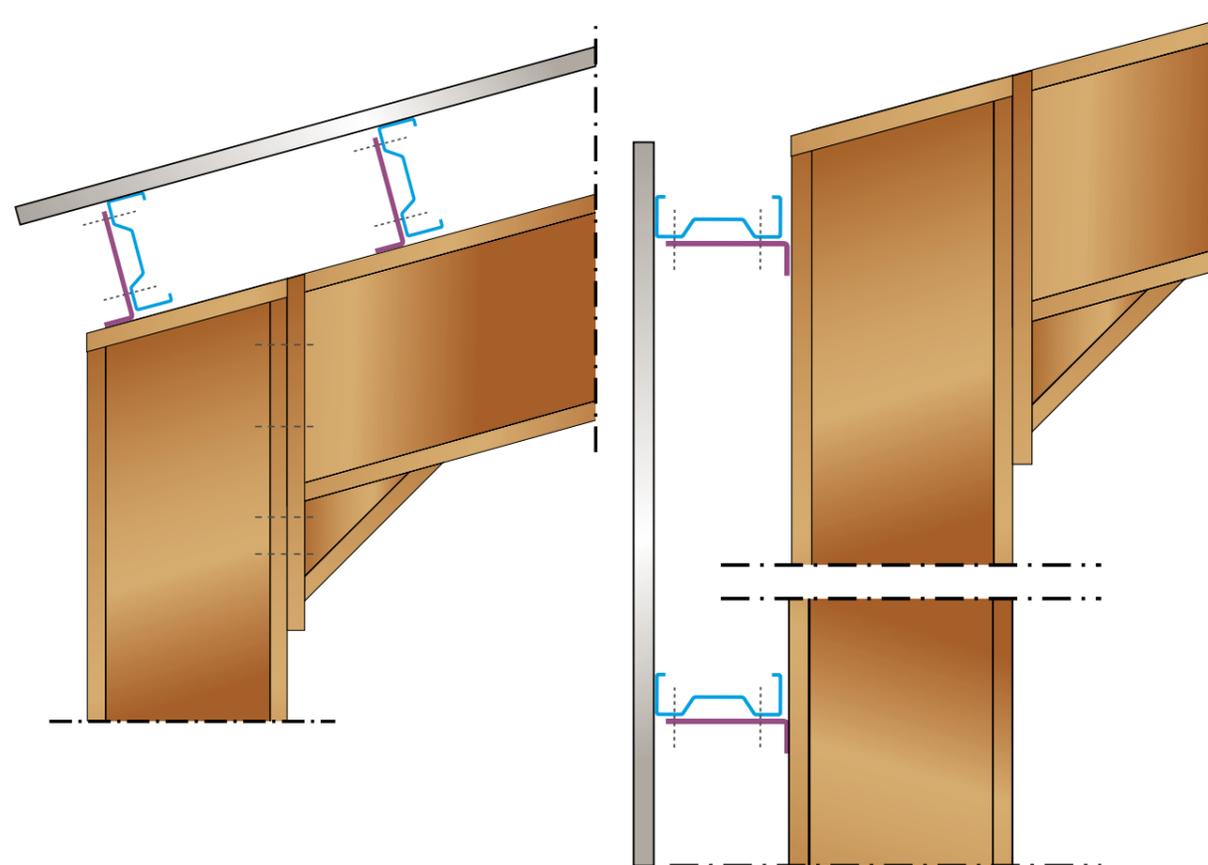


Abbildung a

Abbildung b

Konstruktionsmöglichkeiten

Es ergeben sich drei verschiedene Möglichkeiten:

- Montage auf zwei Stützpunkten
- Montage auf drei Stützpunkten
- Fortlaufendes Trägersystem

Montage auf zwei Stützpunkten

- Als Dachpfette: für begrenzte Binderabstände
Montage zwischen oder auf den Bindern (Abbildungen a & b)
- Als Wandriegel: für begrenzte Binderabstände
Montage zwischen den Pfeilern (Abbildung c)

Abbildung a - Dachpfetten zwischen Bindern

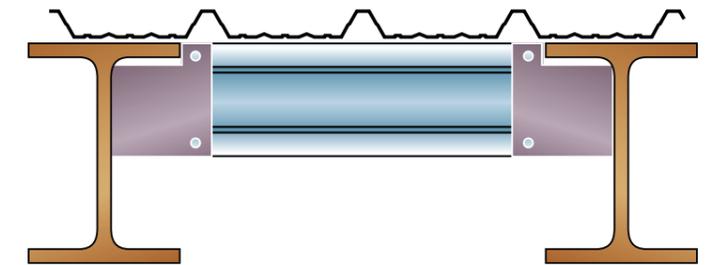


Abbildung b - Dachpfetten über Bindern

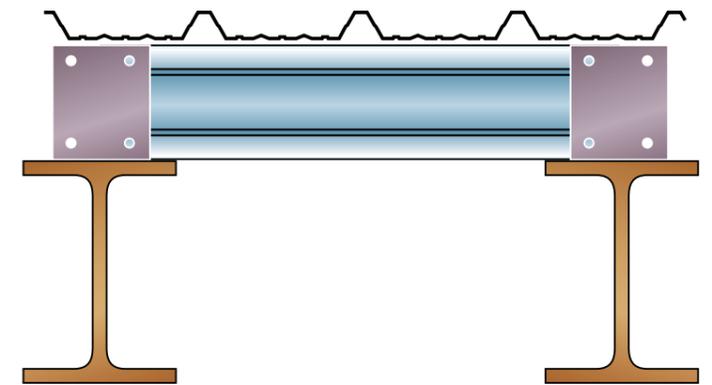
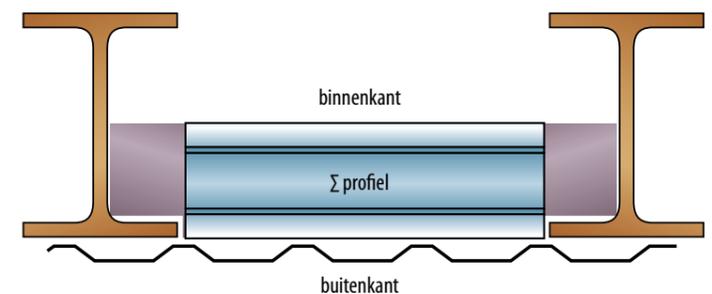


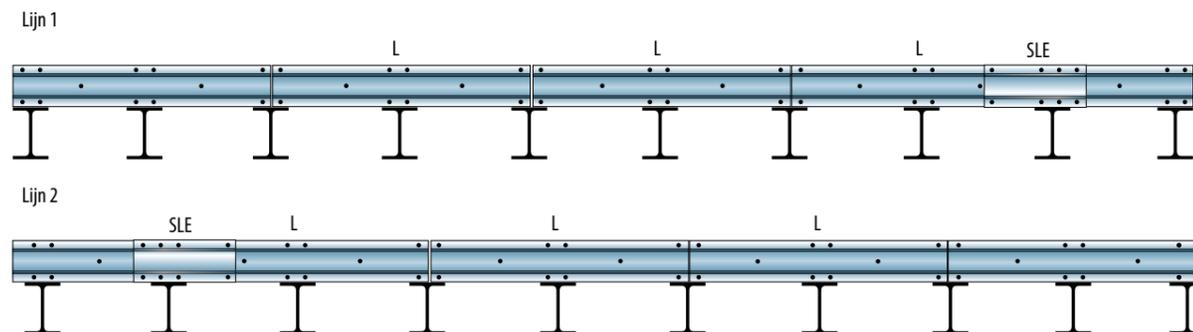
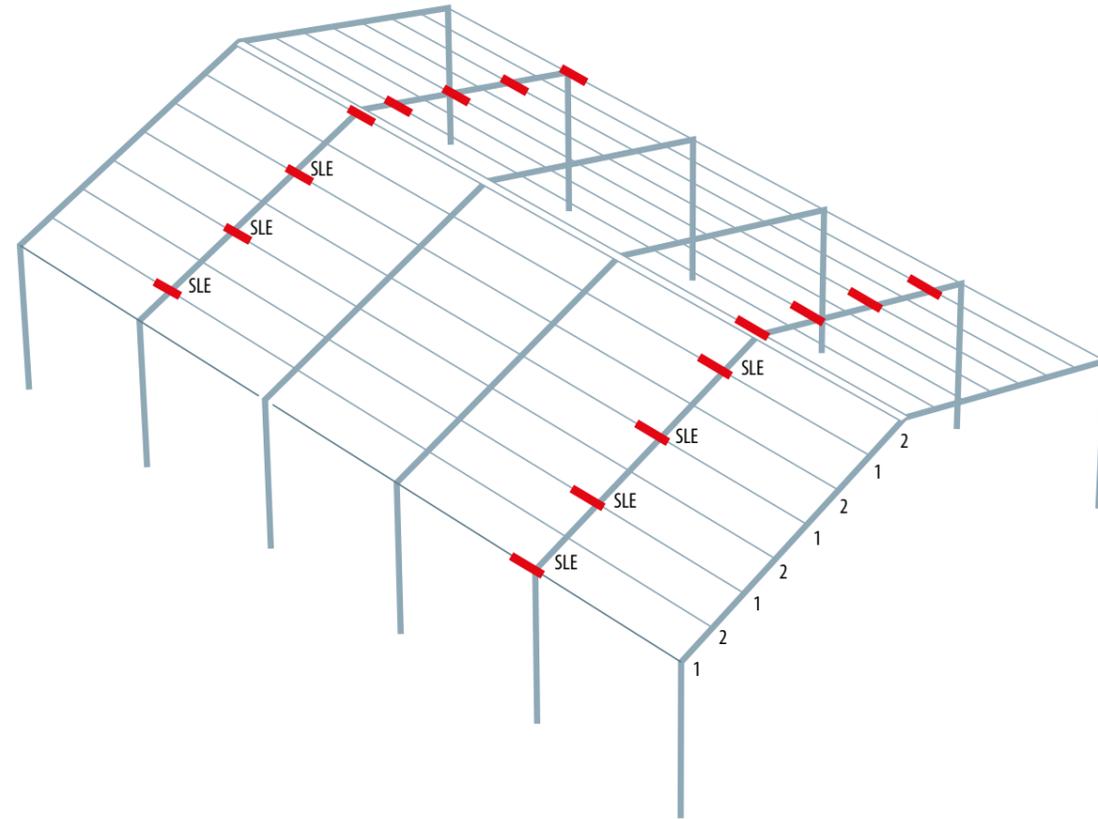
Abbildung c - Wandriegel zwischen Pfeilern



Jl Sigma

Montage auf drei Stützpunkten

Bei einer Montage auf drei Stützpunkten decken die Dachpfetten oder Wandriegel zwei Binderfelder zugleich. Sie sind versetzt angeordnet, um eine gleichmäßige Lastverteilung der Binder zu gewährleisten. In den Binderfeldern, wo das Profil auf zwei Stützpunkten aufliegt, wird ein Verbindungsstück angebracht.



Fortlaufende Montage

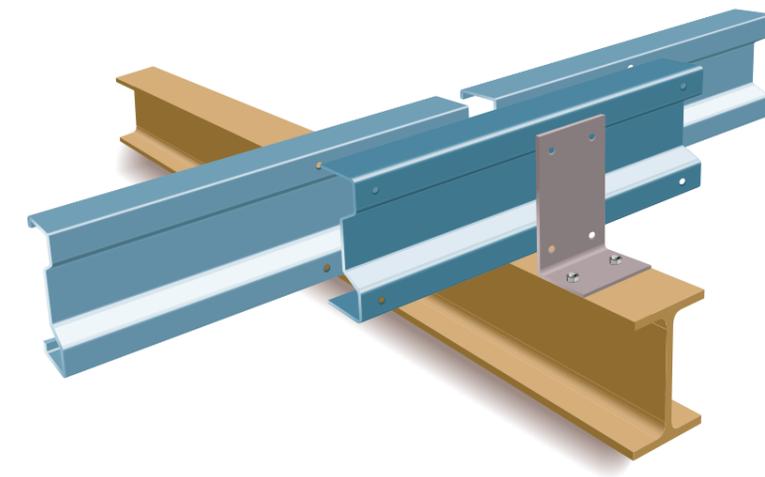
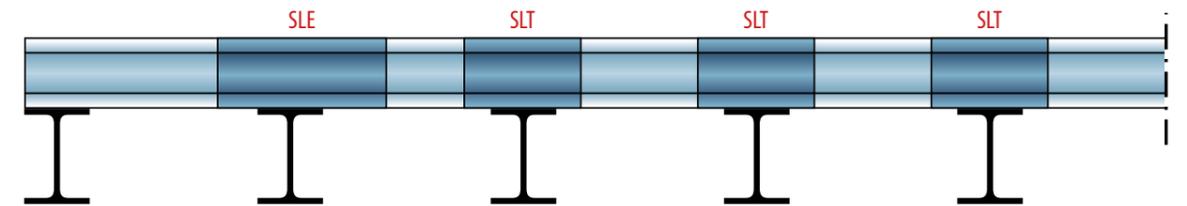
- Als Dachpfette Montage über Binder, Binderfelder von ± 6 m bis 8 m und bei großem Dachpfettenabstand
- Als Wandriegel dieselben Montagelösungen

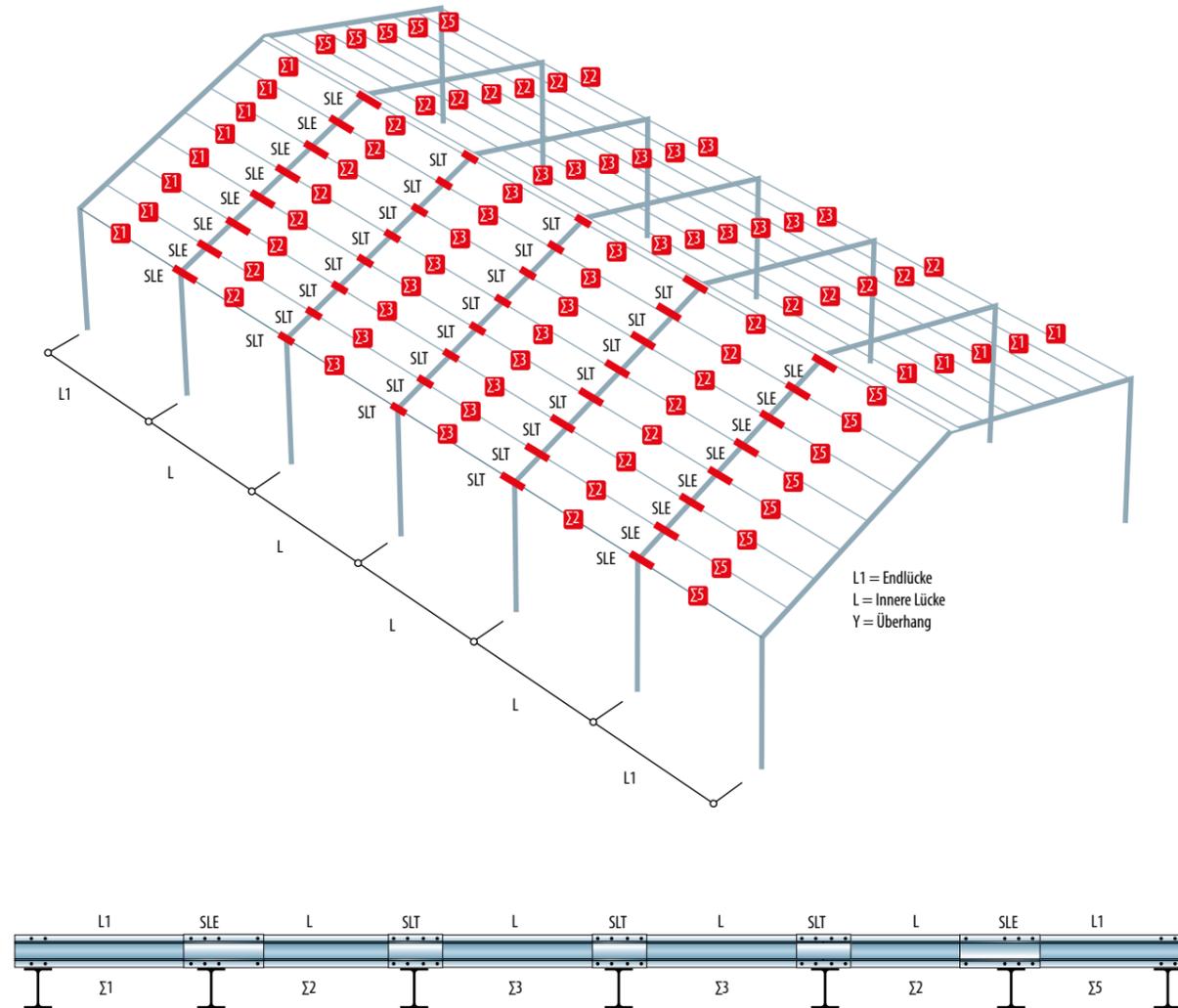
Bei einem fortlaufenden Trägersystem deckt jede Pfette jeweils ein Binderfeld zugleich, aber an jedem Stützpunkt wird der Anschluss durch den Einbau eines Verbindungsstücks gewährleistet. So entsteht über eine bestimmte Länge ein doppelter Abschnitt, der eine nahezu vollständige gleiche Strecke ergibt. In den Endfeldern ist das Feldmoment größer, so dass diese im Allgemeinen dicker sind als die Innenfelder. (Das ergibt z. B. eine Dicke von 1,5 mm für das Innenfeld und von 2 mm für das Endfeld.)

Aus diesem Grund liefert Joris Ide:

- ein langes Verbindungsstück für Endfelder: SLE
- ein kurzes Verbindungsstück für Innenfelder: SLT

Fortlaufend montierte Sigma-Pfetten





Zubehörteile

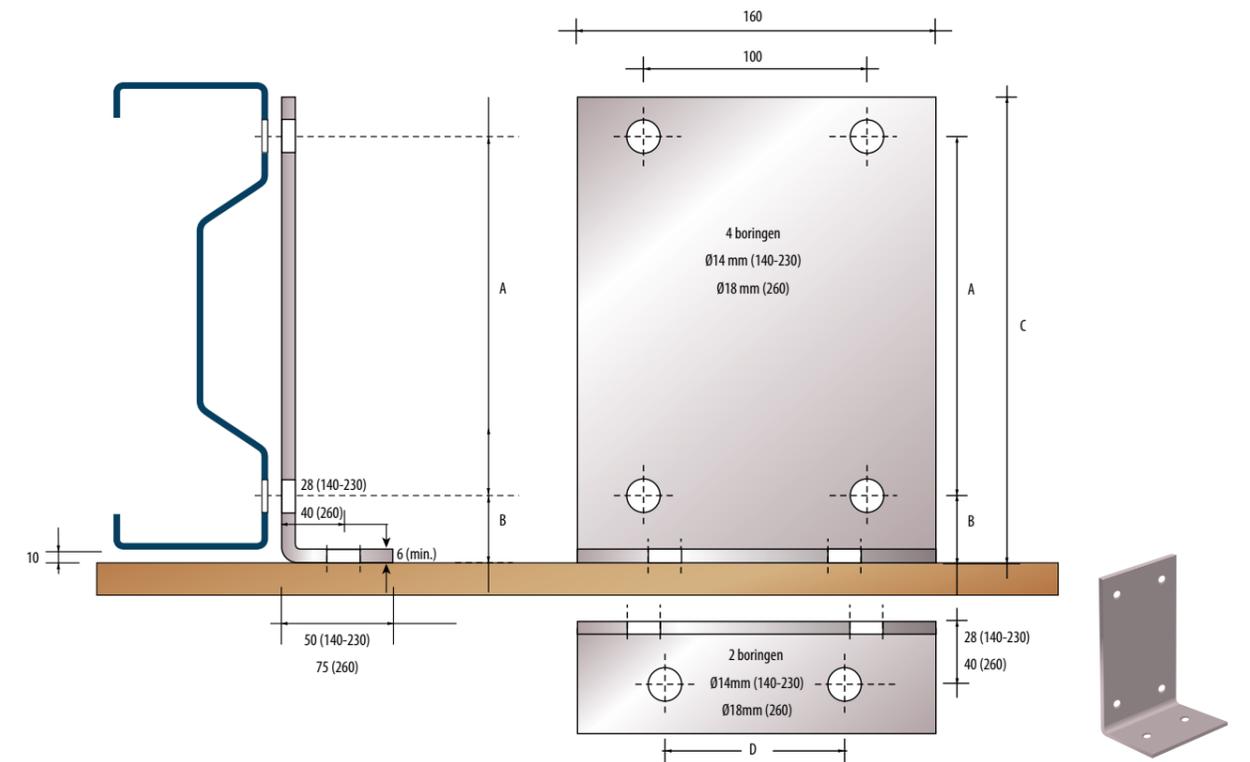
Befestigungsplatten

Die Befestigungsplatte ist wenigstens 6 mm oder 10 mm dick und 160 mm breit; die Höhe hängt vom Pfettentyp ab. Neben den Bohrungen zur Befestigung der Dachpfetten befinden sich zwei Bohrungen (Durchmesser 14 mm) für die Befestigung am Binder. Abstand D beträgt standardmäßig 80 mm, kann aber auf Anfrage geändert werden.

Verschraubte Befestigungsplatten

Lieferbar in feuerverzinktem Stahl
Eigenschaften
$F_{rd} = 36 \text{ kN}$

Für die Montage des Wandriegels an den Pfeilern wird dasselbe System angewendet.



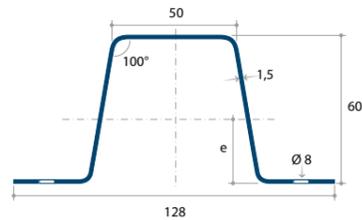
Typ	A	C	B	D
	mm	mm	mm	mm
Σ140	100	138	30	80 - Ø 14
Σ170	130	168	30	80 - Ø 14
Σ200	160	198	30	80 - Ø 14
Σ230	190	228	30	80 - Ø 14

JI Omega 60

JI



Das verzinkte Profil JI Omega 60 fungiert als Unterkonstruktion für Dach und Wand. Durch die ausgeklügelte Ω -Form erhöht das Omegaprofil die Stabilität jeder Stahlkonstruktion.



Nominaldicke mm	Gewicht kg/m	I_x cm ⁴	I_y cm ⁴	W_x cm ³	W_y cm ³	E mm
1,50	2,60	18,40	19,60	5,78	3,69	28,30
2,00	3,45	23,60	25,20	7,64	4,80	28,10

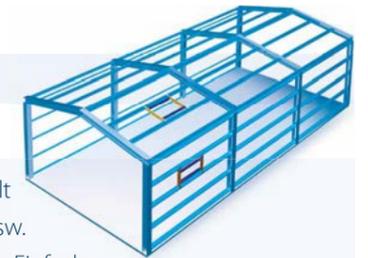
Technische Informationen

Standardlänge 4030, 5030 und 6030 mm, alle 1000 mm gelocht
 Metall S 280 GD
 Beschichtung Sendzimir-Verzinkung, 275 g/m² bzw. 600 g/m² nicht geölt oder ähnliche Feuerverzinkung EN 1461

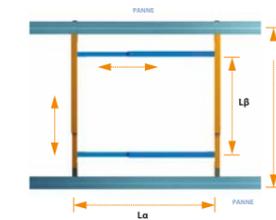
Verzinkte Profile

Dach- und Wandwechsel

JI



Der verstellbare Dachwechsel wird zwischen Pfetten und Riegel montiert und stellt eine sekundäre Unterkonstruktion zur Befestigung von Oberlichtern, Rauchabzügen usw. dar. Der Dachwechsel lässt sich je nach Abstand der Pfetten oder Leisten verstellen. Einfach den auf die Öffnung abzustimmenden Typ wählen. Er wird teilmontiert geliefert, um die Montagezeit zu verkürzen.



L	1320 - 1920	1920 - 2720	2720 - 3320
La			
400 - 600	A	F	G
600 - 900	B	H	I
900 - 1600	C	J	K
1600 - 2400	D	L	N
2400 - 3000	E	O	M

Technische Informationen

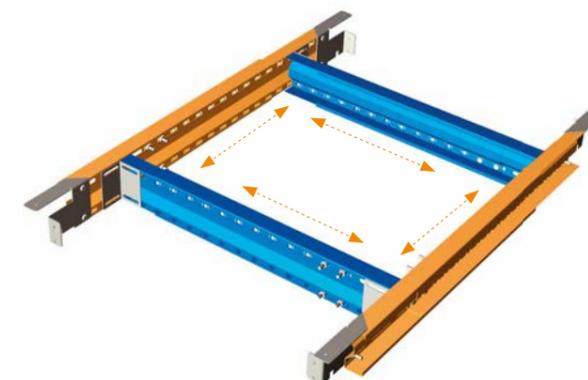
L Pfettenabstand
 La Breite der Öffnung
 Lß parallele Öffnung min = 0 mm - max = L

Höchstzulässige Nutzlast: 250 kg

Verstellbare Öffnung

Kleinere Öffnung

Größere Öffnung



Zubehör

Befestigungsprofil für Unterkonstruktion

//

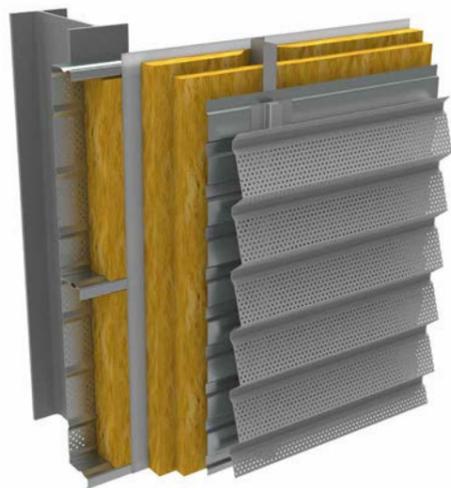
Die Befestigungsprofile sind kaltgeformte verzinkte Profile zur Verwendung als Unterkonstruktion. Eine horizontale oder vertikale Befestigung ist zum Beispiel für Kassetten, Sandwichplatten und Trapezprofile möglich.



Technische Informationen

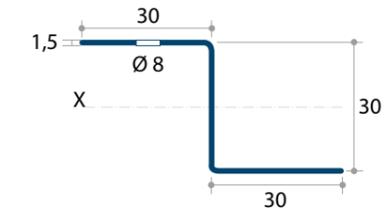
Standardlänge 3030, 4030, 5030 und 6030 mm, alle 500 mm gelocht oder Lochung nach Maß
 Metall Stahl S280 GD
 Beschichtung Sendzimir-Verzinkung, 275 g/m² bzw. 600 g/m² nicht geölt oder ähnliche Feuerverzinkung EN 1461

Vertikale



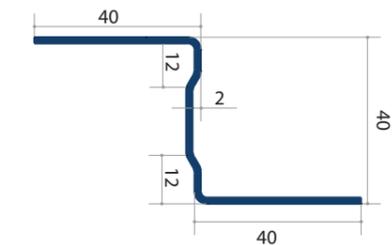
Befestigungsprofil 30

Dicke mm	Gewicht kg/m	I _x cm ⁴	W _x cm ³
30 x 30 x 30	1,03	2,04	1,38



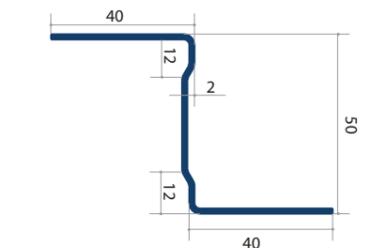
Befestigungsprofil 40

Dicke mm	Gewicht kg/m	I _x cm ⁴	W _x cm ³
40 x 40 x 40	1,37	5,08	2,54



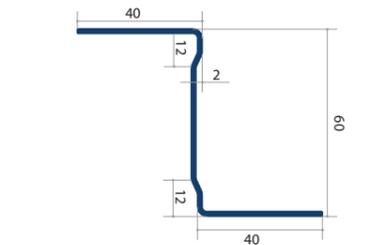
Befestigungsprofil 50

Dicke mm	Gewicht kg/m	I _x cm ⁴	W _x cm ³
40 x 50 x 40	1,49	8,35	3,34



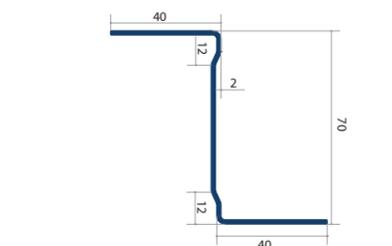
Befestigungsprofil 60

Dicke mm	Gewicht kg/m	I _x cm ⁴	W _x cm ³
40 x 60 x 40	1,61	12,59	4,19



Befestigungsprofil 70

Dicke mm	Gewicht kg/m	I _x cm ⁴	W _x cm ³
40 x 70 x 40	1,73	17,84	5,10

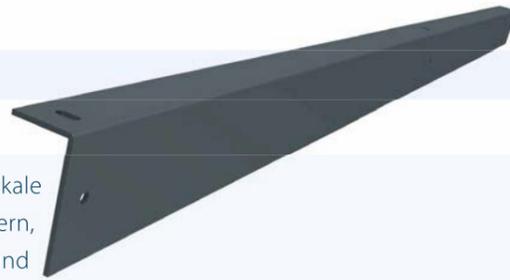


Verstellbare Unterkonstruktion Wand

L-Profil 50-100-2 & L-Montage 50-100-4

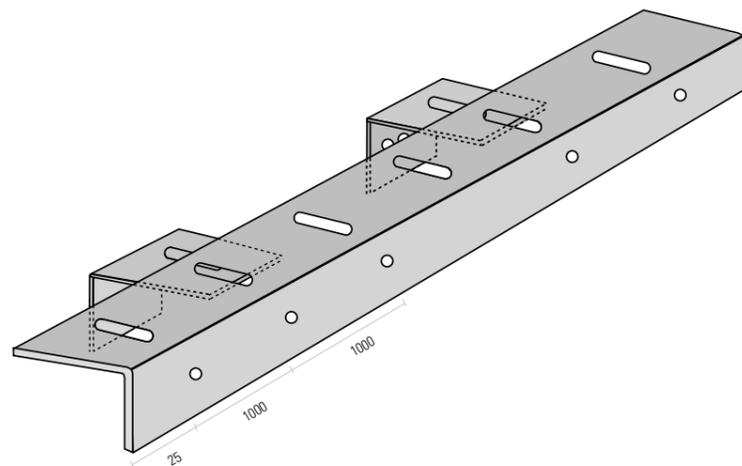
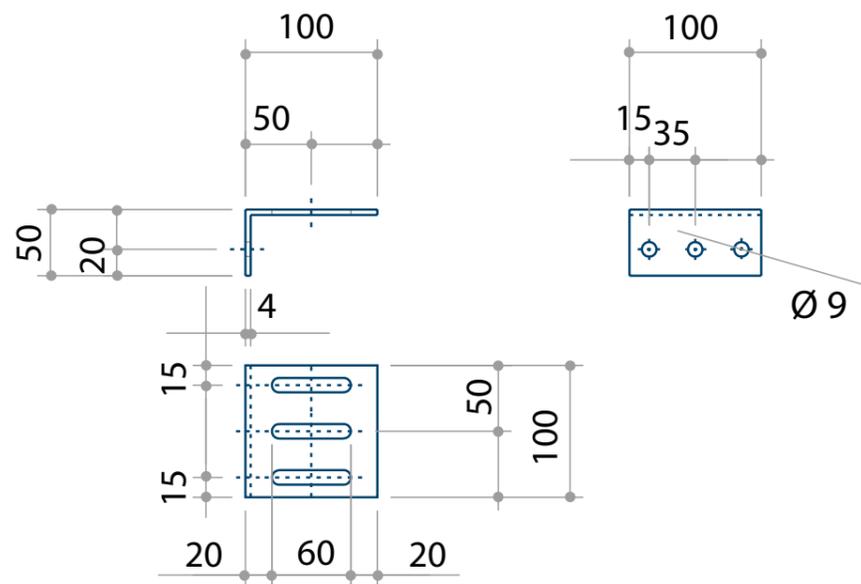
//

Verstellbares Befestigungsprofil, horizontale oder vertikale Montage, Verwendung auf Metallkonstruktionen, Mauern, Betonunterkonstruktion, zur Aufnahme von Trapezprofilen und Sandwichelementen.

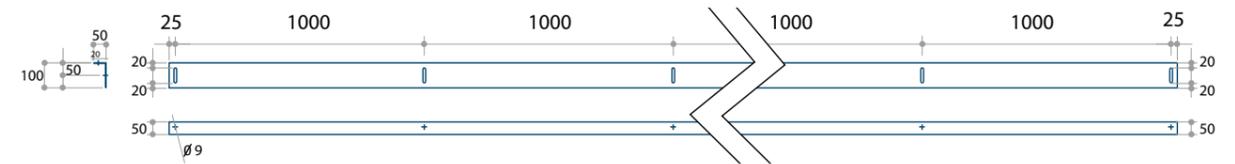


Technische Informationen

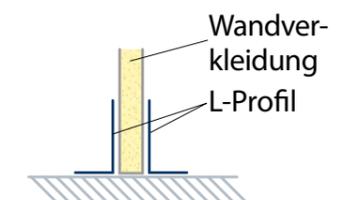
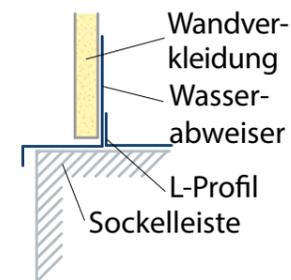
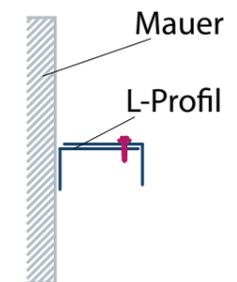
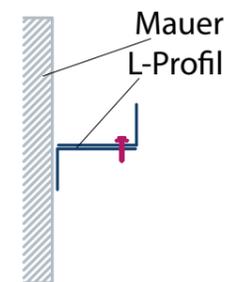
Winkel-Profil L 50-100-2 lagernde Längen 4050 und 6050 mm - Dicke 2 mm
 Wandwinkel 50-100-4 Dicke 4 mm



Lochung - type a



Montagebeispiele

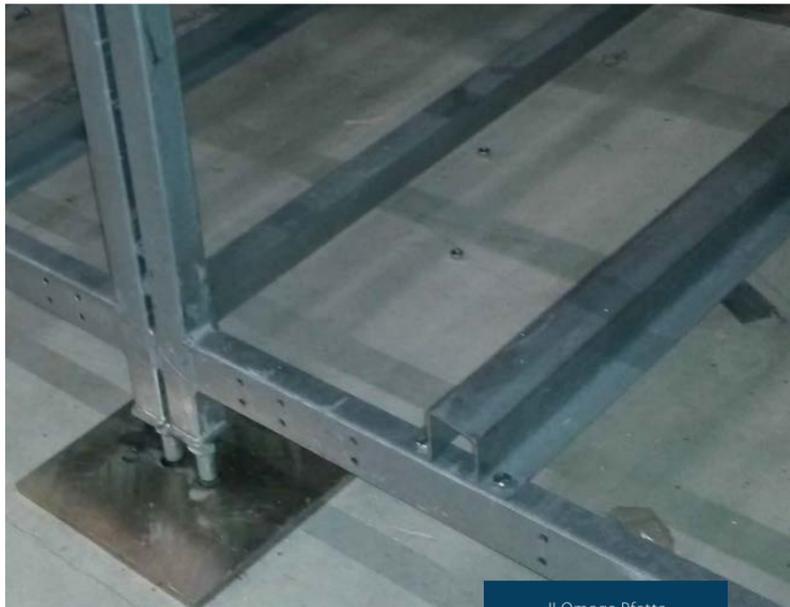




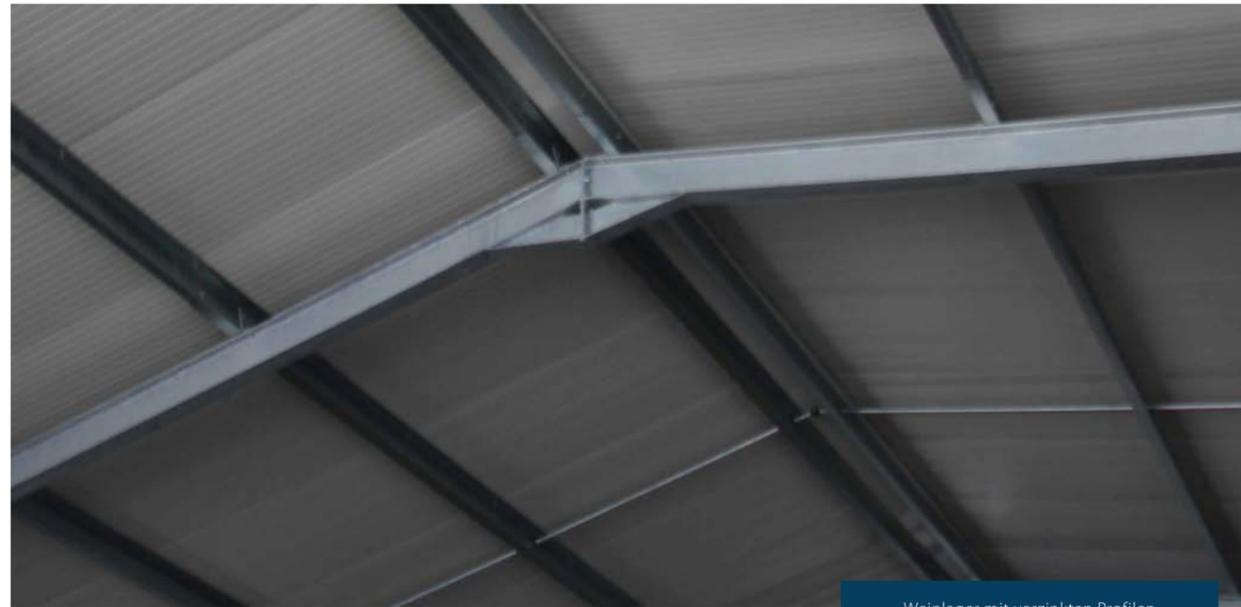
Montage auf der Baustelle.



Verzinkte Falze



JI Omega Pfette



Weinlager mit verzinkten Profilen



JORISIDE

THE STEEL FUTURE

Joris Ide Deutschland GmbH

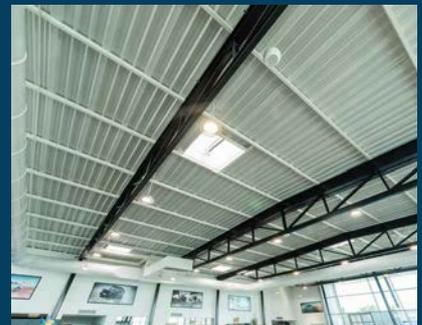
Nikolaus-Otto-Strasse 6
91522 Ansbach-Brodswinden, Deutschland
☎ +49 (0)981 188 929-00
☎ +49 (0)981 188 929-99
✉ info@jorisode.de

Zweigniederlassung Hildesheim

Daimlerring 7
31135 Hildesheim, Deutschland
✉ info@jorisode.de

Joris Ide nv/sa

Hille 174,
8750 Zwevezele, Belgien
☎ +32 (0)51 61 07 77
☎ +32 (0)51 61 07 79
✉ info@jorisode.be



Mit über 30 Jahren Erfahrung ist Joris Ide ein Qualitätsgarant im Baufach. Wir haben Lösungen für alle problematischen Aspekte beim Bau: Akustik, Ästhetik, Brandschutz, Isolation. Joris Ide, der unverzichtbare Partner für all Ihre Projekte.



JORIS IDE IS
PLANET
PASSIONATE

