

# MONTAGE DES STRUCTURES

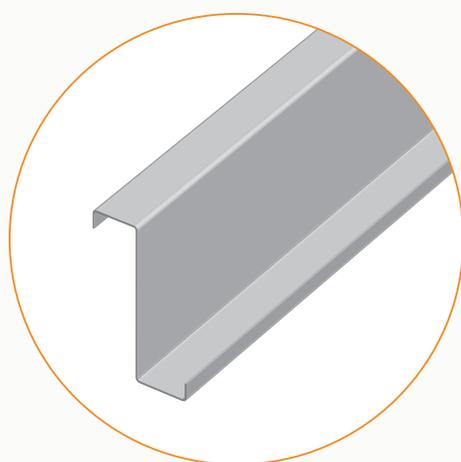
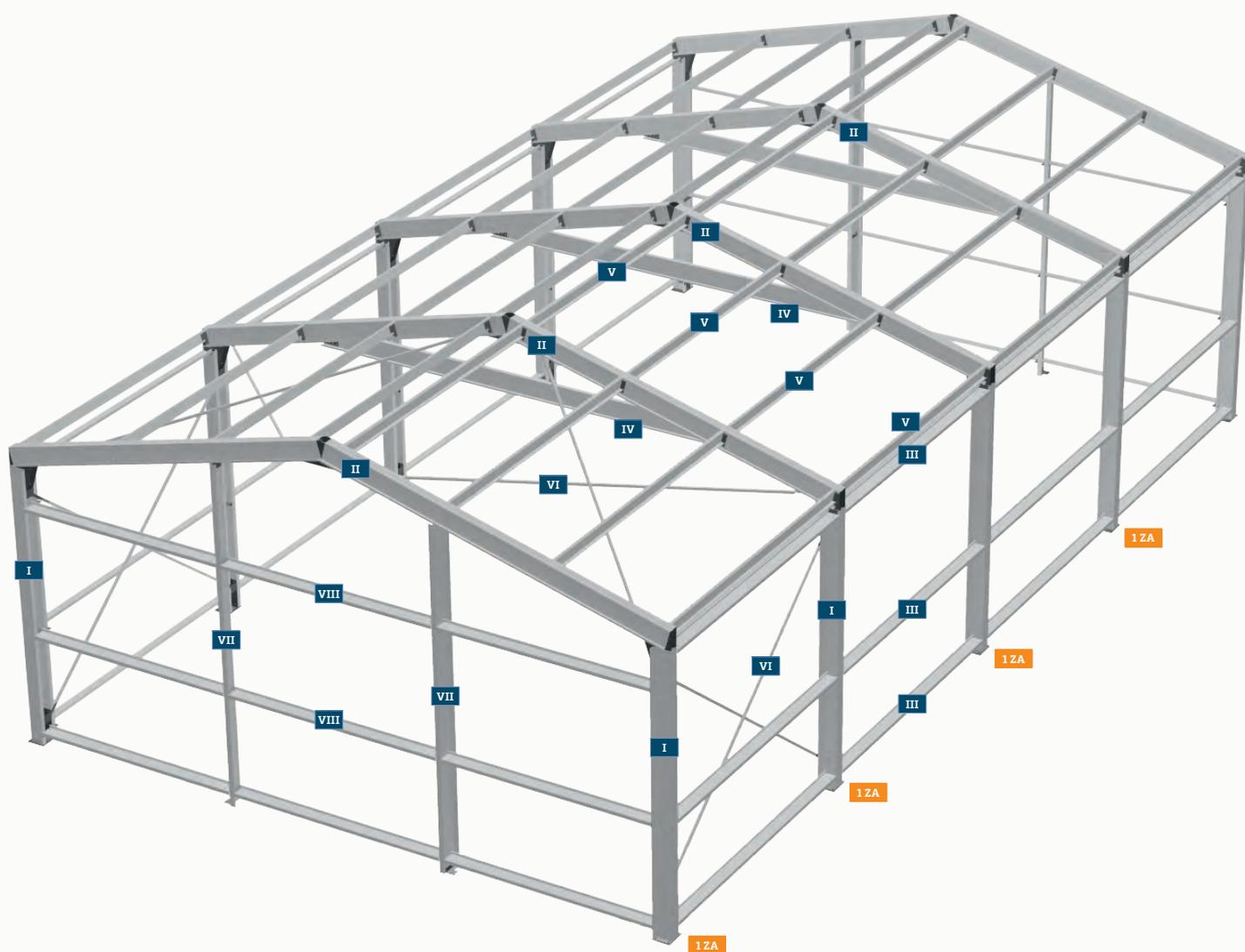
**JORISIDE**  
THE STEEL FUTURE

MEMBER OF JORIS IDE GROUP



# MONTAGE D'UNE STRUCTURE-Z

МОНТАЖ Д.ОНЕ ЗІКРОСЛОКЕ-З



## ORDRE DE LA CONSTRUCTION:

- 1 | PIEDS [ 1A - 1B ]
- 2 | POTEAUX [ I ]
- 3 | LISSES [ III ]
- 4 | ARBAS [ II ]
- 5 | TIRANTS [ IV ]
- 6 | PANNES [ V ]
- 7 | CONTREVENTEMENTS [ VI ]
- 8 | MONTANTS DU PIGNON [ VII ]
- 9 | LISSES DU PIGNON [ VIII ]

## STRUCTURE-Z

La structure-Z est composée de profils-Z. Ce profil a une aile étroite et une aile large. Dans l'aile étroite, se trouve une perforation d'identification. Cette perforation n'a d'ailleurs aucune fonction au montage.

Le type de profil est déterminé par les charges selon les normes en vigueur:

- 1/ largeur inférieure à 10m: profils-Σ
- 2/ largeur 10 et plus: profils-Z de 300m

## PROFILS D'OSSATURE

Les poteaux et arbas sont constitués de profils montés dos à dos.

<b>I</b>	poteau
<b>II</b>	arba

Les pannes, les lisses et les profils du pignon sont des profils simple.

<b>III</b>	lisse de bardage
<b>IV</b>	tirant
<b>V</b>	panne de toiture
<b>VI</b>	contreventement
<b>VII</b>	montant du pignon
<b>VIII</b>	lisse du pignon

## PIÈCES DE MONTAGE



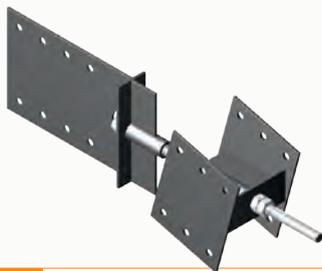
**1 ZA** pied



**2 ZA** angle



**3 ZA** pièce de faitage



**4 ZA** jonction pour tirant



**5 ZA** pièce en U pour pignon



**6 ZA** pièce en U



**7 ZA** pièces en L



**9 ZA** pièces en L pour pignon



**10 Z** embout pour contreventement

rail 50/2 pour contreventement



boulons - Ø 24 - 330mm

# MONTAGE D'UNE STRUCTURE-Z

## 1 | FIXATION DES PIEDS [ 1 ZA ] AVEC DES BOULONS D'ANCRAGE DANS LA FONDATION

**1 ZA**

VUE DE DESSUS

10x  
**1 ZA**

CE CÔTÉ VERS L'INTÉRIEUR

CE CÔTÉ VERS L'INTÉRIEUR

Un alignement parfait de tous les pieds de poteau est indispensable. La position exacte (entre axes) est dimensionnée sur le plan d'implantation. Le côté avec le trou doit être dirigé vers l'intérieur du bâtiment.

## 2 | ASSEMBLAGE DES POTEAUX [ I ] ET MONTAGE SUR LES PIEDS [ 1 ZA ]

**7 ZA**

**2 ZA**

**I**

**7 ZA**

**6 ZA**

VUE DE CÔTÉ

PIÈCES AU EXTRÉMITÉS

PIÈCES AU MILIEU

7 ZA

2 ZA

7 ZA

6 ZA

7 ZA

6 ZA

VUE DE DESSUS

GAUCHE

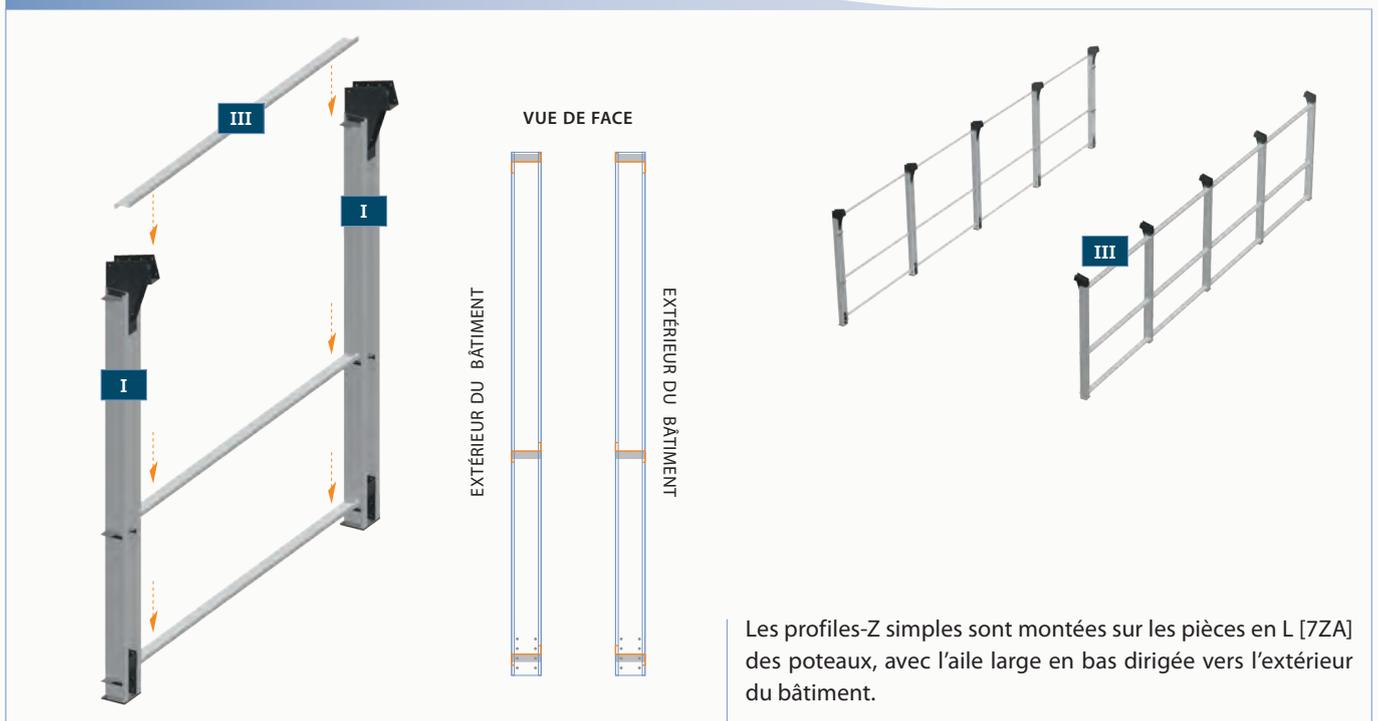
DROITE

AILLE LARGE

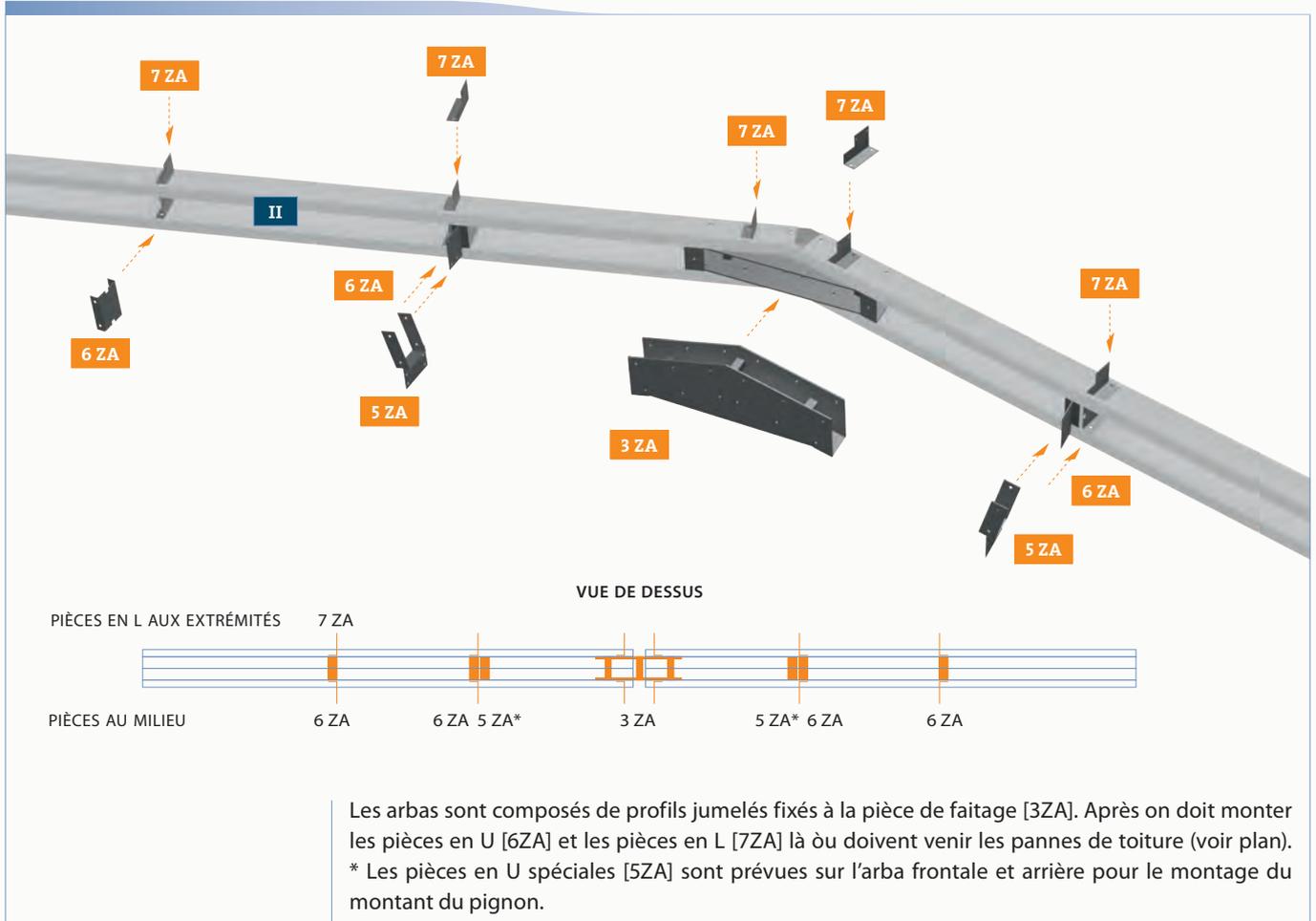
AILLE LARGE

Les colonnes et fermes doivent être montées avec l'aille large dirigée vers l'extérieur du bâtiment. D'abord les jonctions sont fixées à terre aux profils-Z simples. En haut: l'angle [2 ZA] et les pièces en L [7 ZA]. Au milieu: les pièces en U [6 ZA] et les pièces en L [7 ZA]. Quand toutes les pièces sont montées, le poteau est glissé sur le pied [1] ainsi que les pièces en L [7 ZA] et sont fixées.

### 3 | FIXATION DES LISSES [ III ] ENTRE LES POTEAUX [ I ]

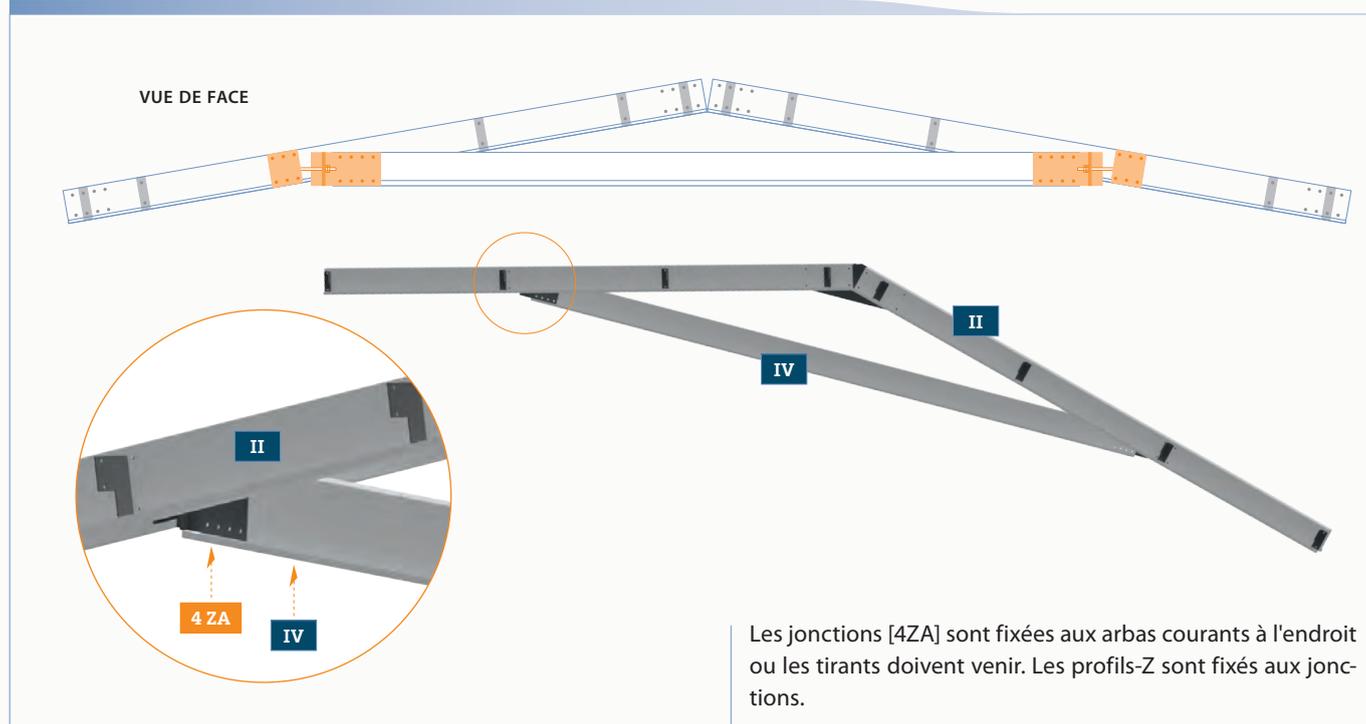


### 4 | COMPOSITION DES ARBAS [ II ]

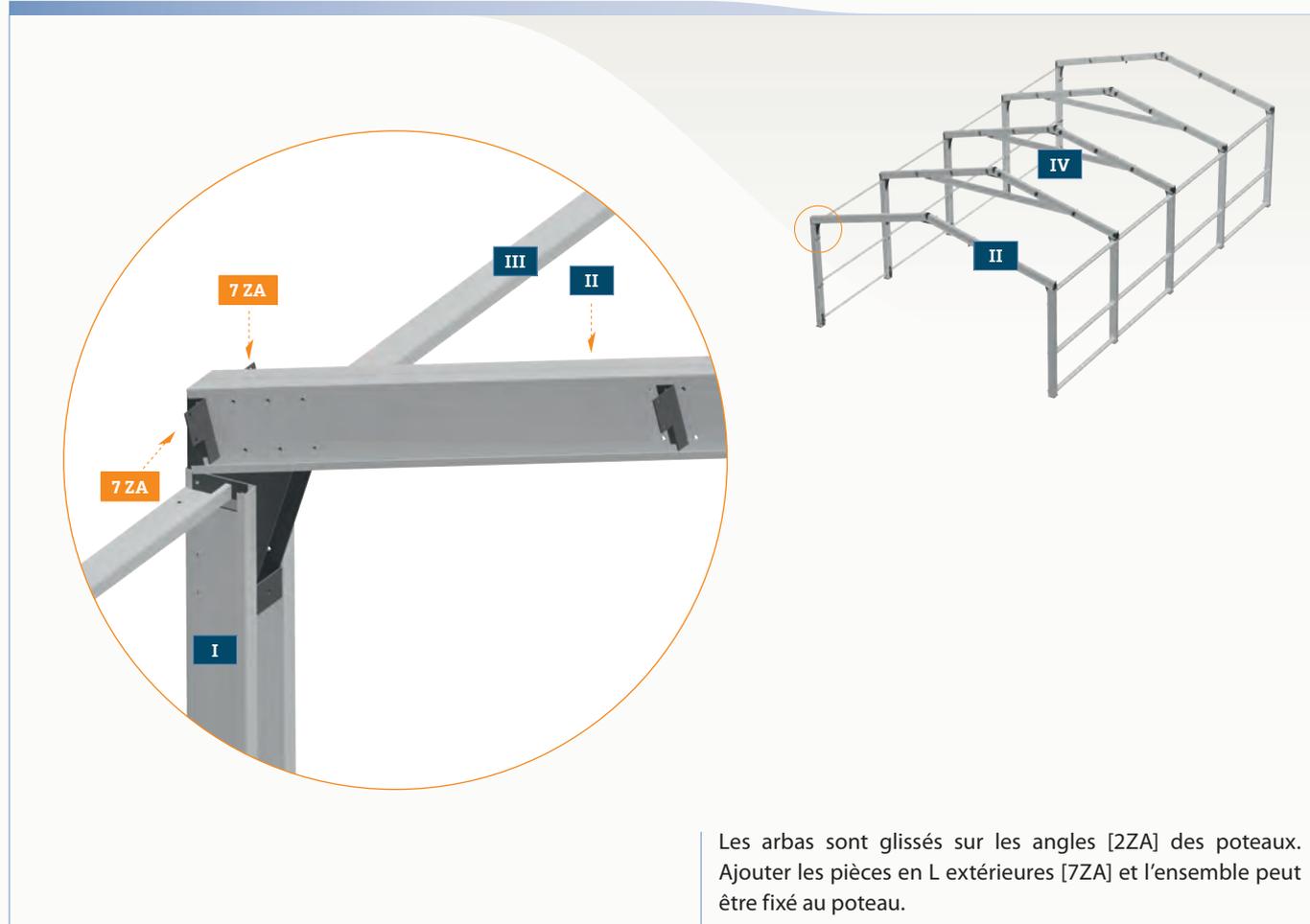


# MONTAGE D'UNE STRUCTURE-Z

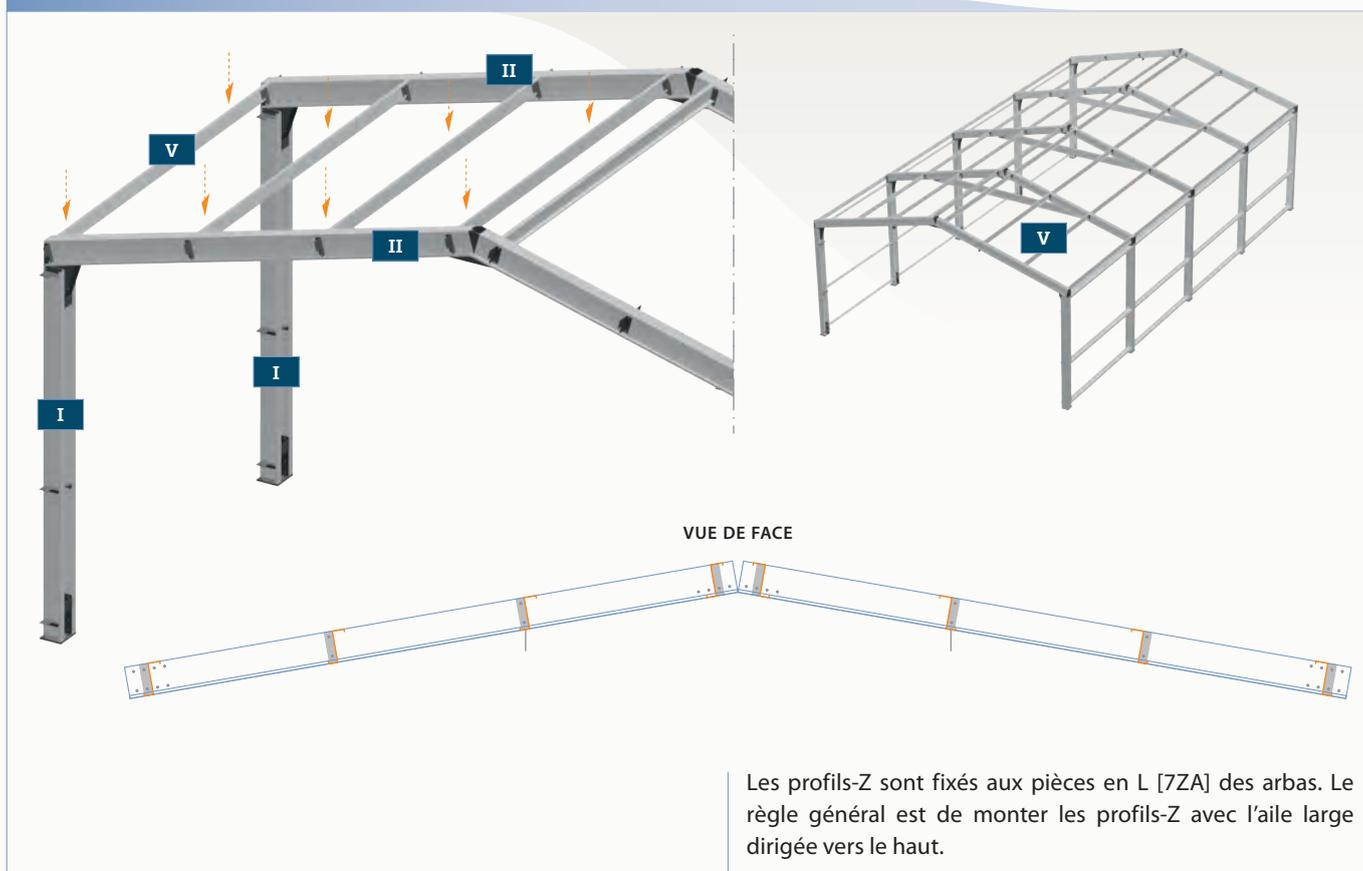
## 5 | MONTAGE DES TIRANTS [ IV ] AUX ARBAS COURANTS [ II ]



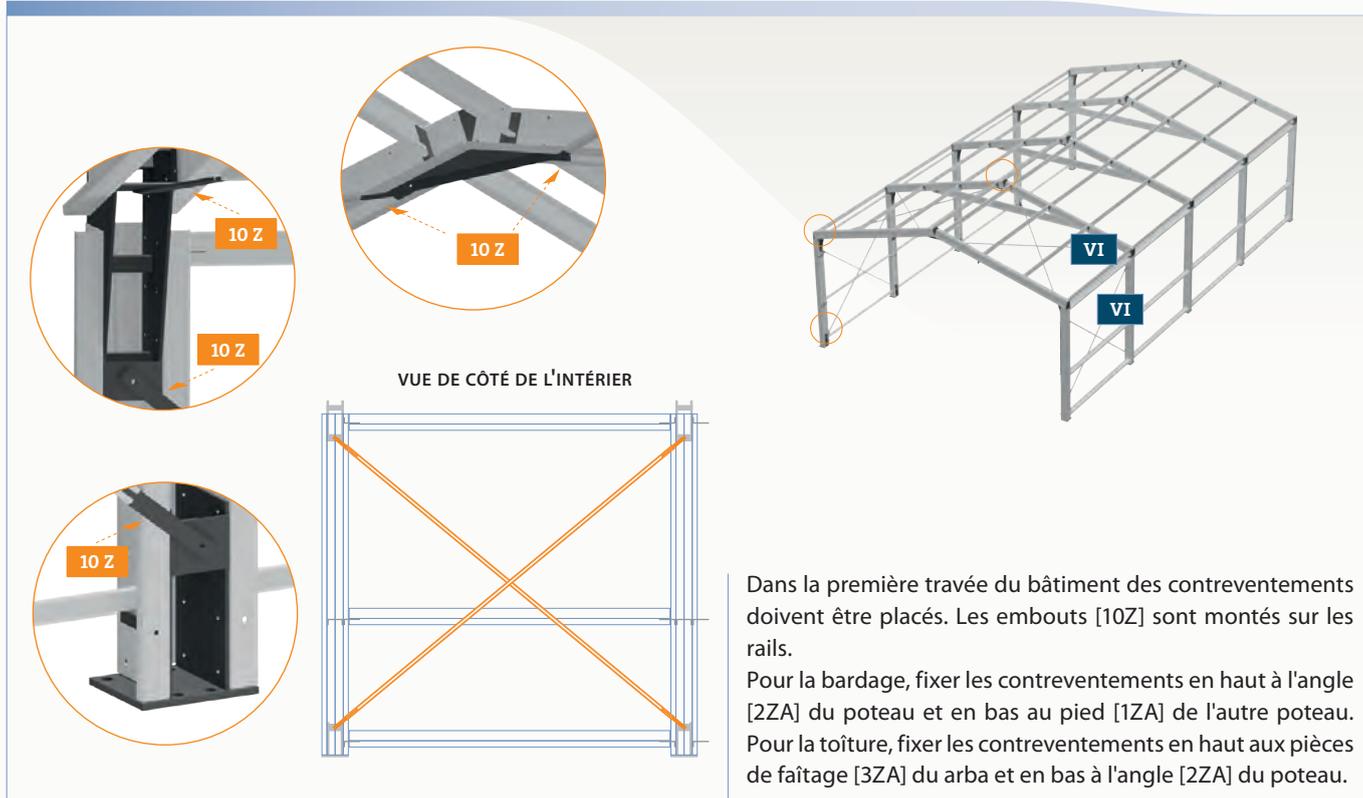
## 6 | MONTAGE DES ARBAS [ II ] SUR LES POTEAUX [ I ]



## 7 | MONTAGE DES PANNES DE TOITURE [ V ] ENTRE LES ARBAS [ II ]

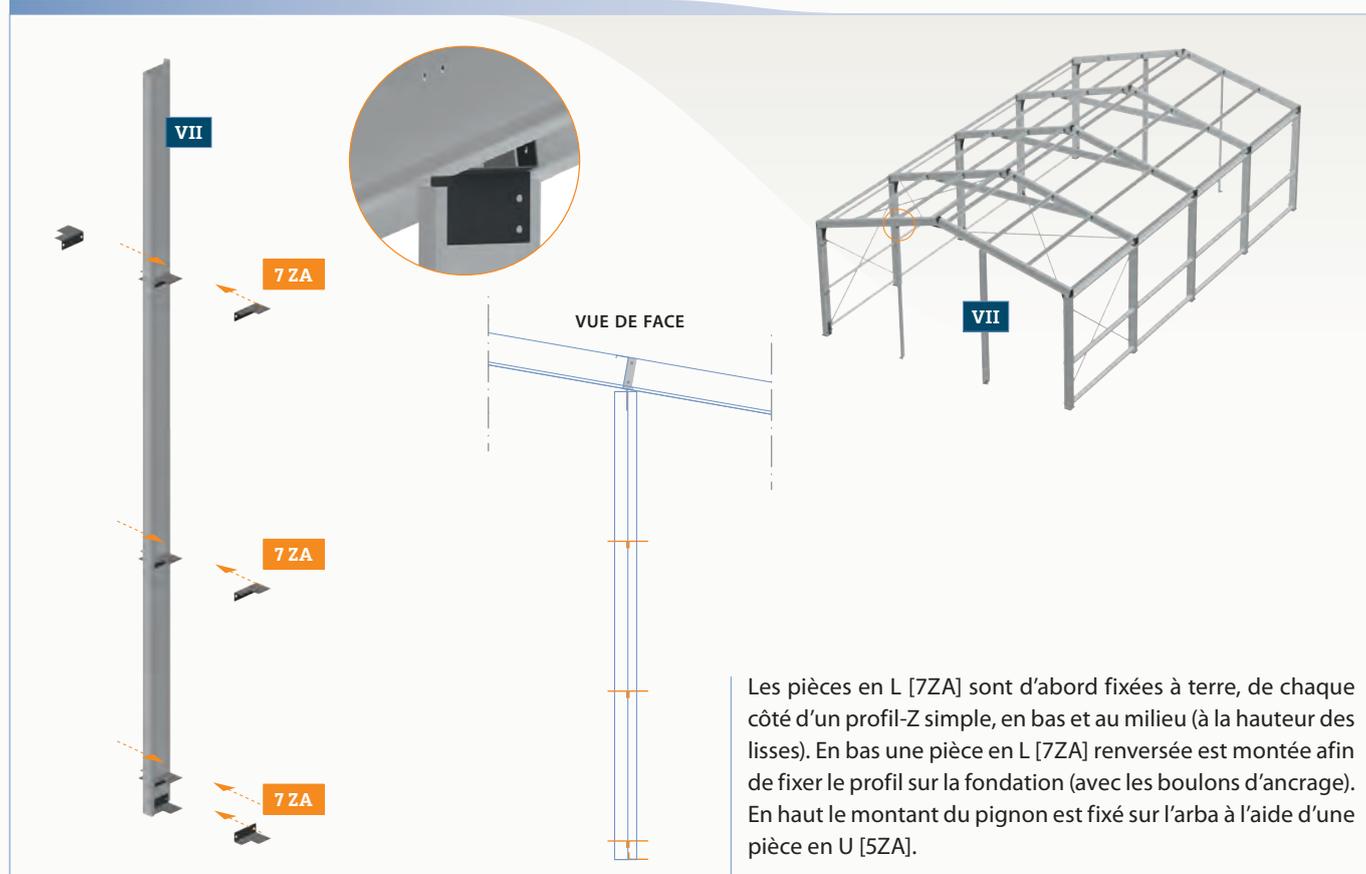


## 8 | MONTAGE DES CONTREVENTEMENTS [ VI ] AUX POTEAUX ET AUX ARBAS

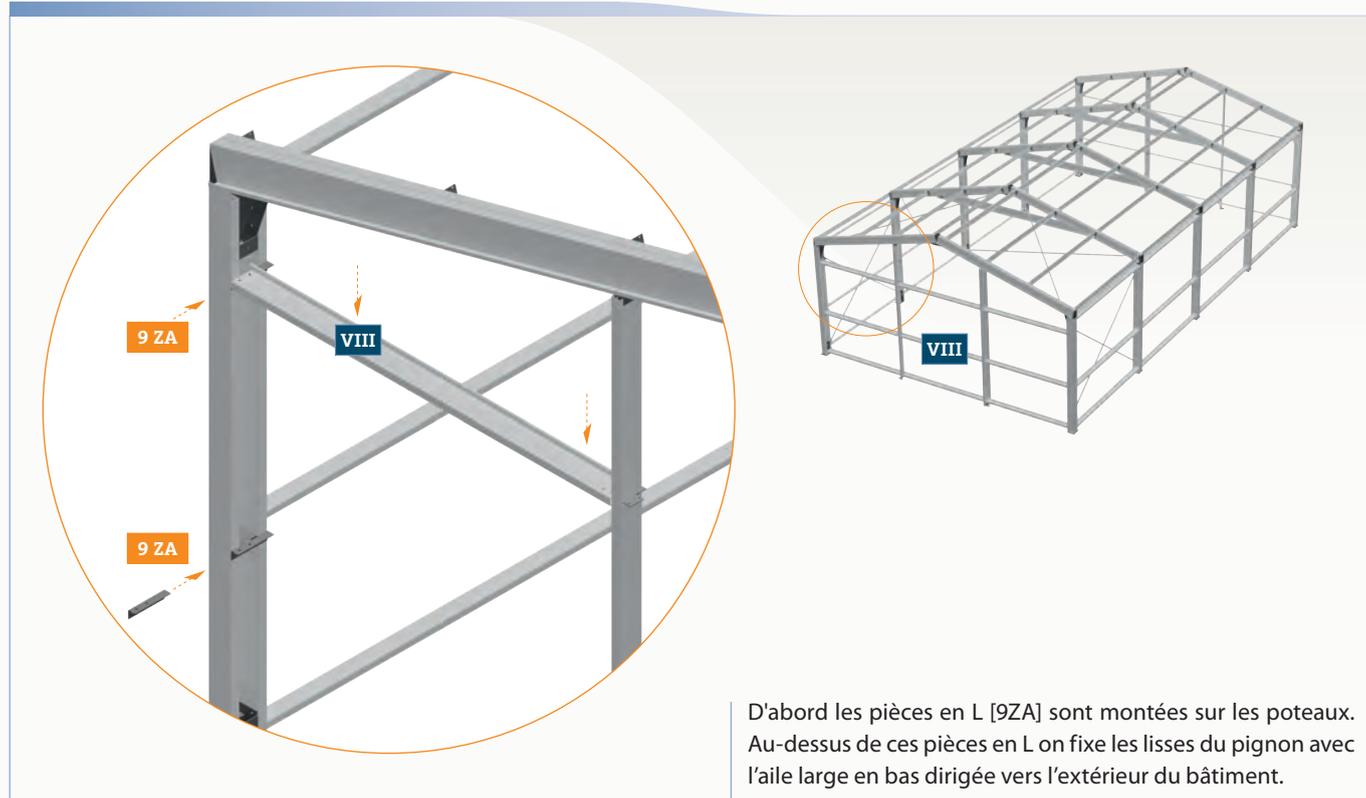


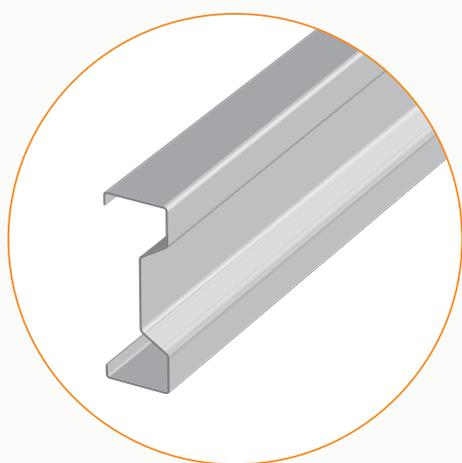
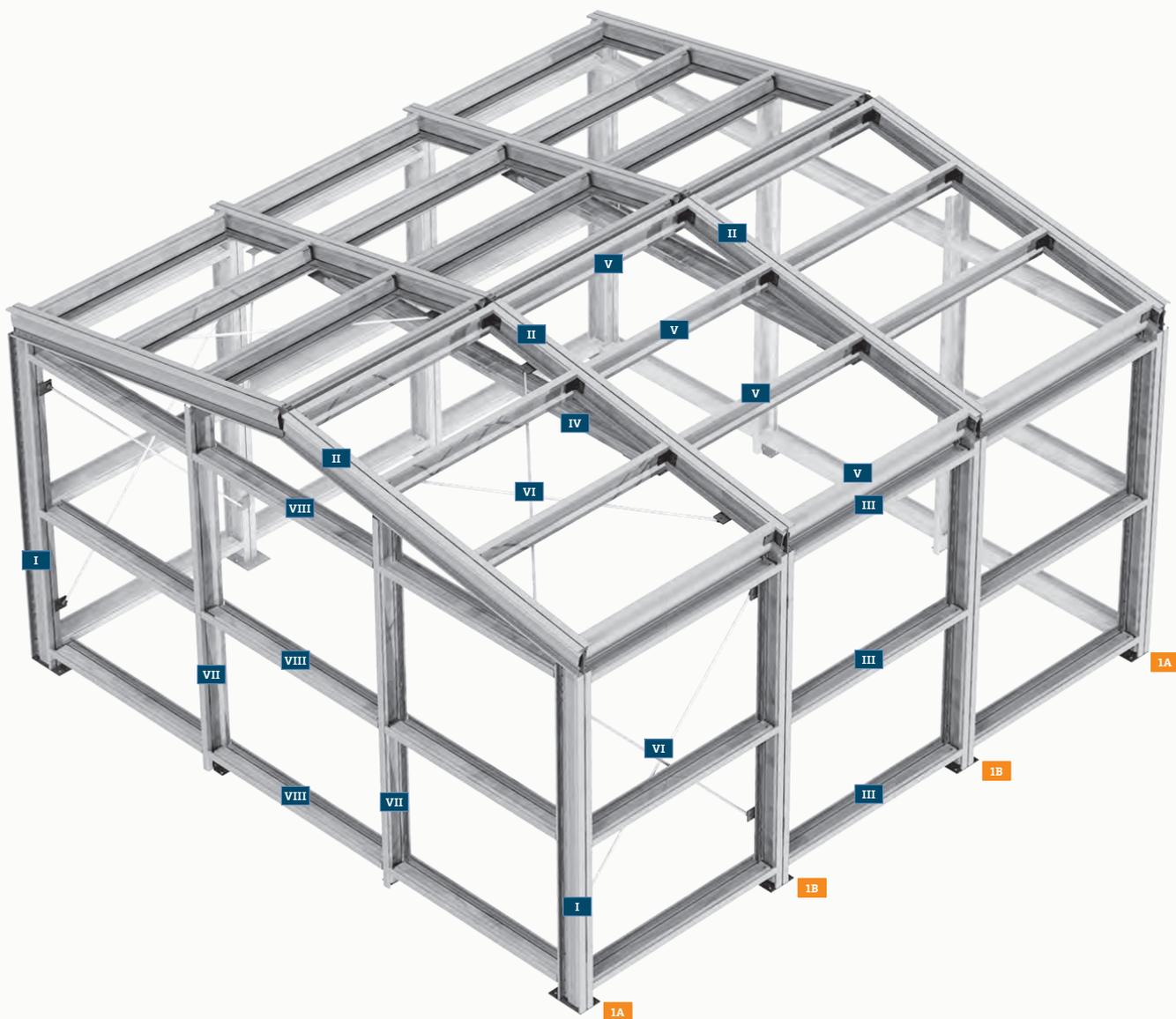
# MONTAGE D'UNE STRUCTURE-Z

## 9 | MONTAGE DES MONTANTS DU PIGNON [ VII ]



## 10 | MONTAGE DES LISSES DU PIGNON [ VIII ]





**ORDRE DE LA CONSTRUCTION:**

- 1 | PIEDS [ 1A - 1B ]
- 2 | POTEAUX [ I ]
- 3 | LISSES [ III ]
- 4 | ARBAS [ II ]
- 5 | TIRANTS [ IV ]
- 6 | PANNES [ V ]
- 7 | CONTREVENTEMENTS [ VI ]
- 8 | MONTANTS DU PIGNON [ VII ]
- 9 | LISSES DU PIGNON [ VIII ]

# MONTAGE D'UNE STRUCTURE-Σ

## STRUCTURE-Σ

La structure-Σ est constituée de profilés formés à froid.

Le type de profil est déterminé par les charges selon les normes en vigueur:

- 1/ largeur inférieure à 10m: profils-Σ
- 2/ largeur 10 et plus: profils-Z de 300mm

## PROFILS D'OSSATURE

Les poteaux et arbas sont constitués de profils montés dos à dos.

<b>I</b>	poteau
<b>II</b>	arba

Les pannes, les lisses et les profils du pignon sont des profils simple.

<b>III</b>	panne
<b>IV</b>	tirant
<b>V</b>	lisse
<b>VI</b>	contreventement
<b>VII</b>	montant du pignon
<b>VIII</b>	lisse du pignon

## PIÈCES DE MONTAGE



**1A** pied de poteau extérieur



**1B** pied de poteau courant



**2** entretoise



**3A** pièce en L



**3B** pièce en L



**4** angle



**5** pièce de faitage



**6** repère pour tirant



**7** pièce en L pour lisse du pignon



**8** pièce en L pour montant du pignon



**9** pièce en L pour contreventement



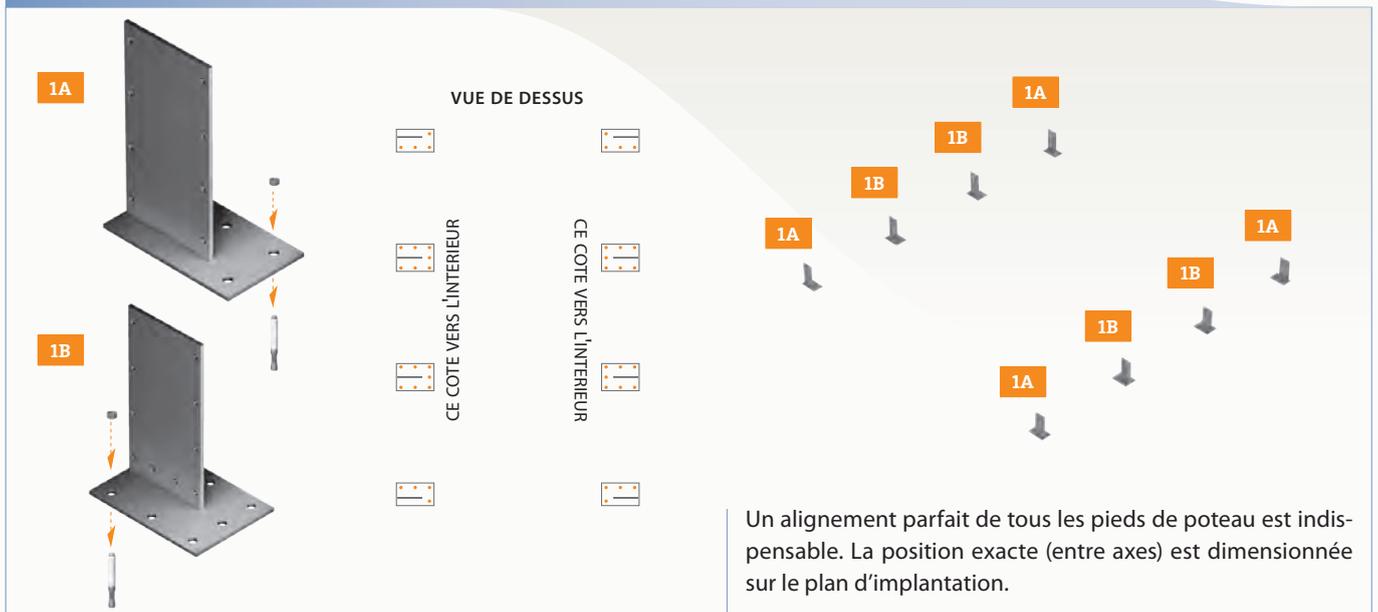
**10** embout pour contreventement

rail 50/2 pour contreventement

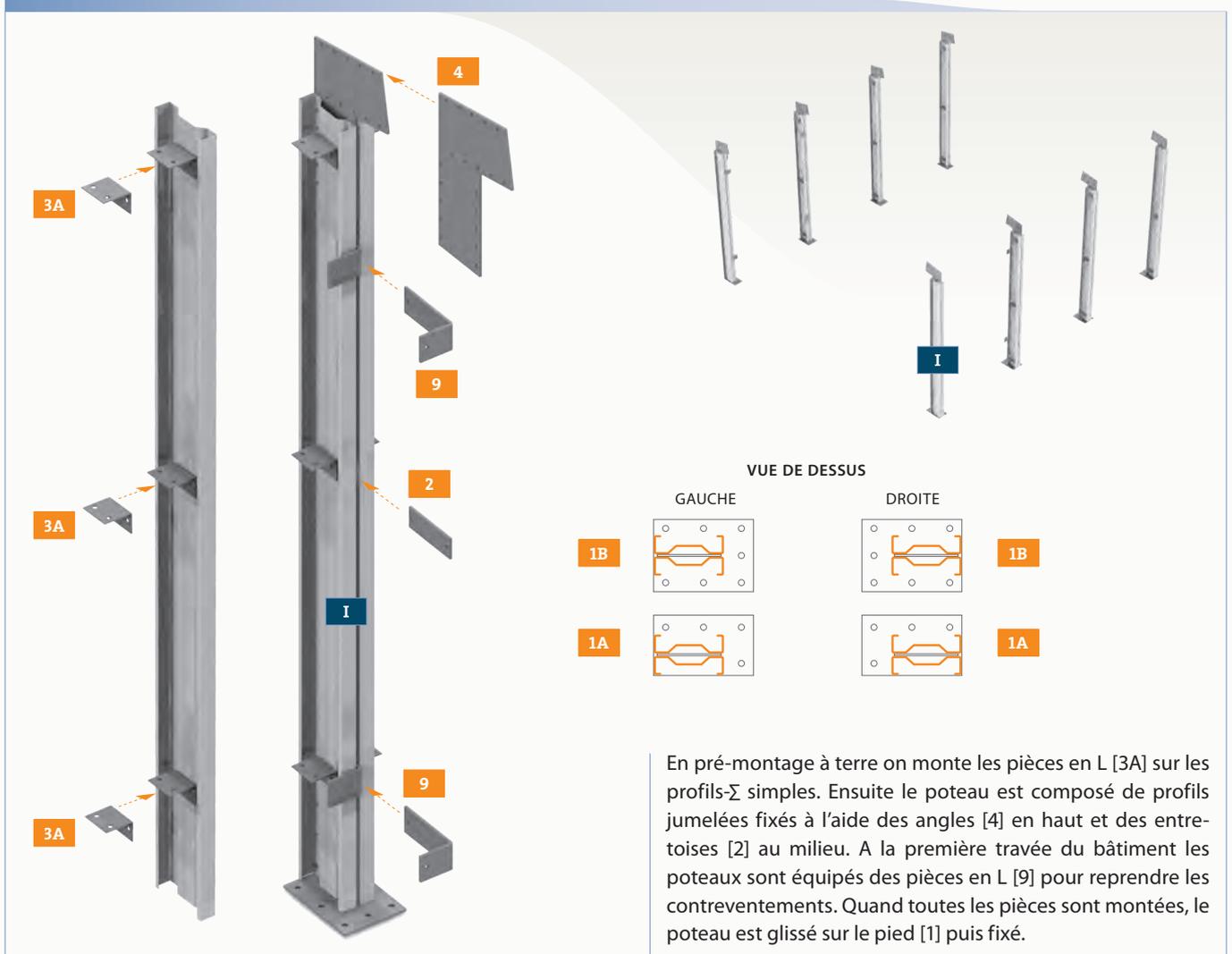


boulons d'ancrage et boulons

## 1 | FIXATION DES PIEDS [ 1 ] AVEC DES BOULONS D'ANCRAGE DANS LA FONDATION



## 2 | ASSEMBLAGE DES POTEAUX [ I ] ET MONTAGE SUR LES PIEDS [ 1 ]



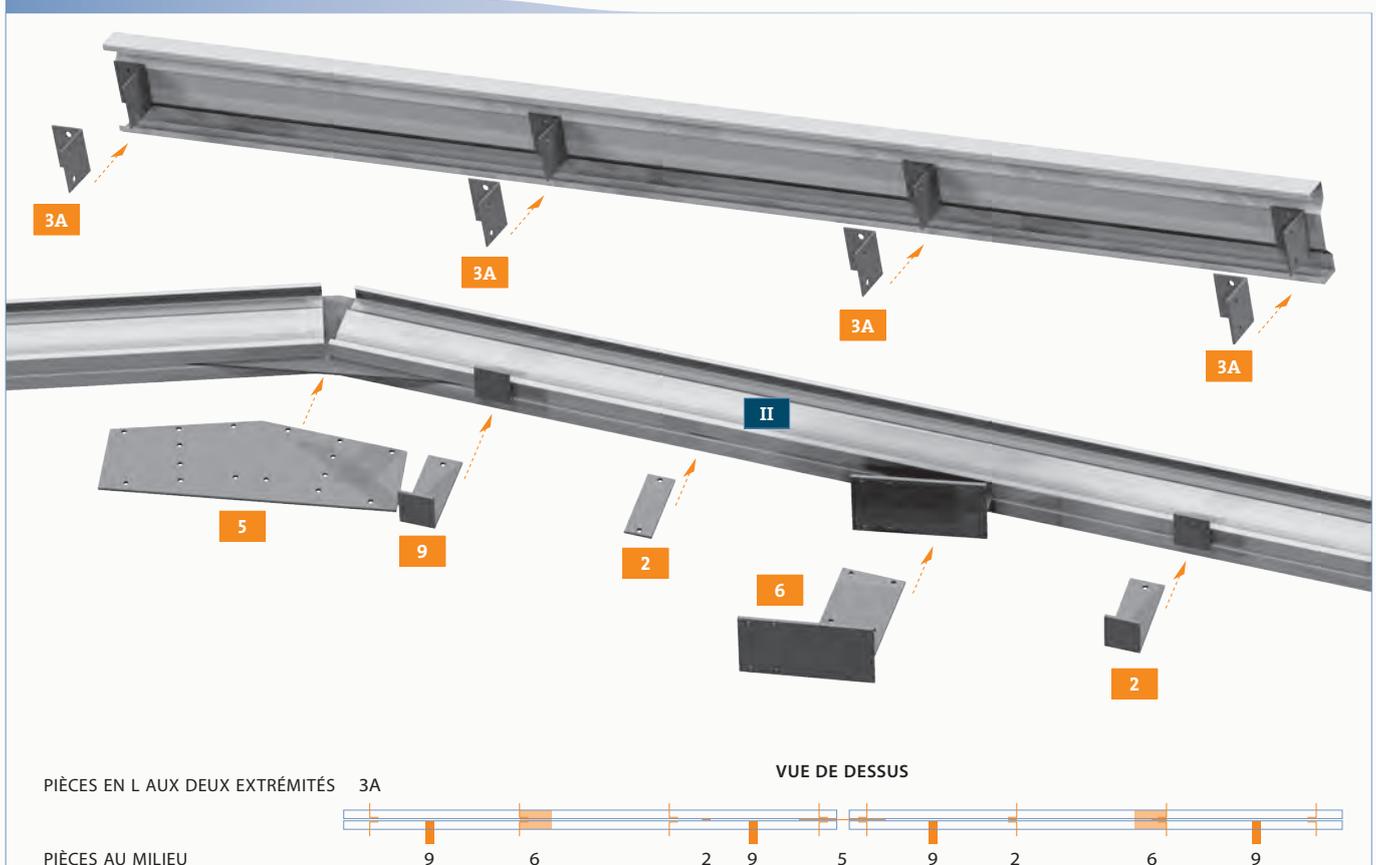
# MONTAGE D'UNE STRUCTURE-Σ

## ΜONTAGE D'UNE ΣΤΡΟΚΤΟΚΕ-Σ

### 3 | FIXATION DES LISSES [ III ] ENTRE LES POTEAUX [ I ]

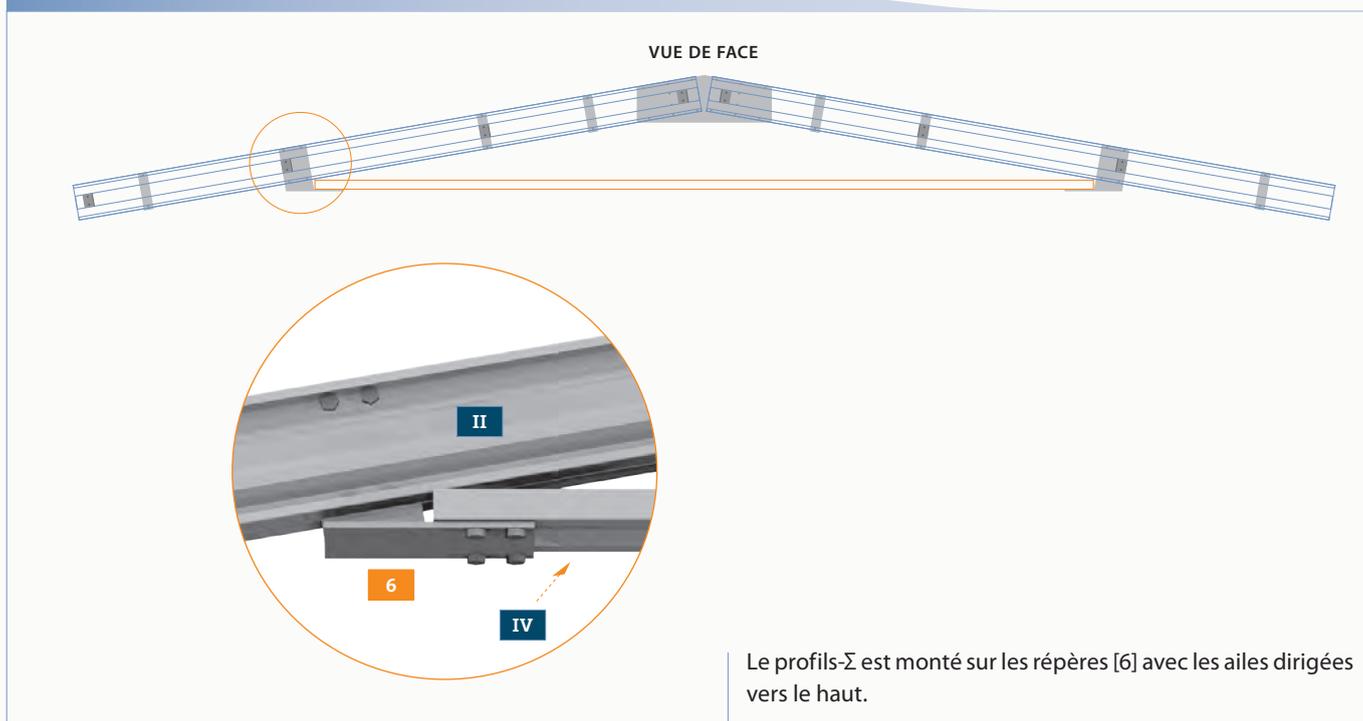


### 4 | COMPOSITION DES ARBAS [ II ]

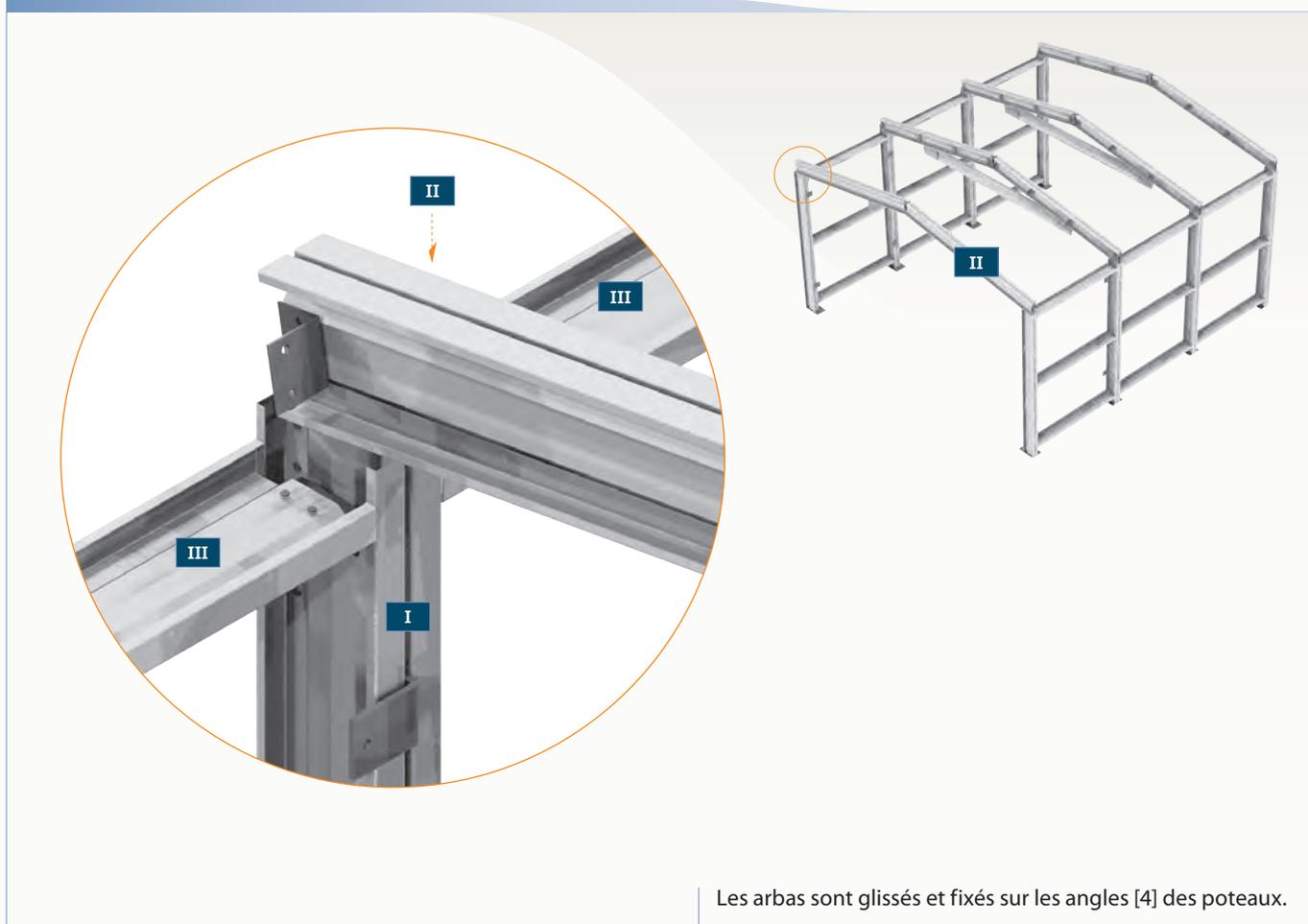


De nouveau, en pré-montage par terre on monte les pièces en L [3A] sur les profils-Σ simples. Ensuite l'arba est composé de profils jumelés fixés à l'aide de pièces de faitage [5] et des entretoises [2]. Pour les travées courants du bâtiment les répères [6] sont ajoutés pour les tirants. A la première travée du bâtiment les arbas sont équipés des pièces en L [9] pour reprendre les contreventements.

## 5 | MONTAGE DES TIRANTS [ IV ] AUX ARBAS COURANTS [ II ]

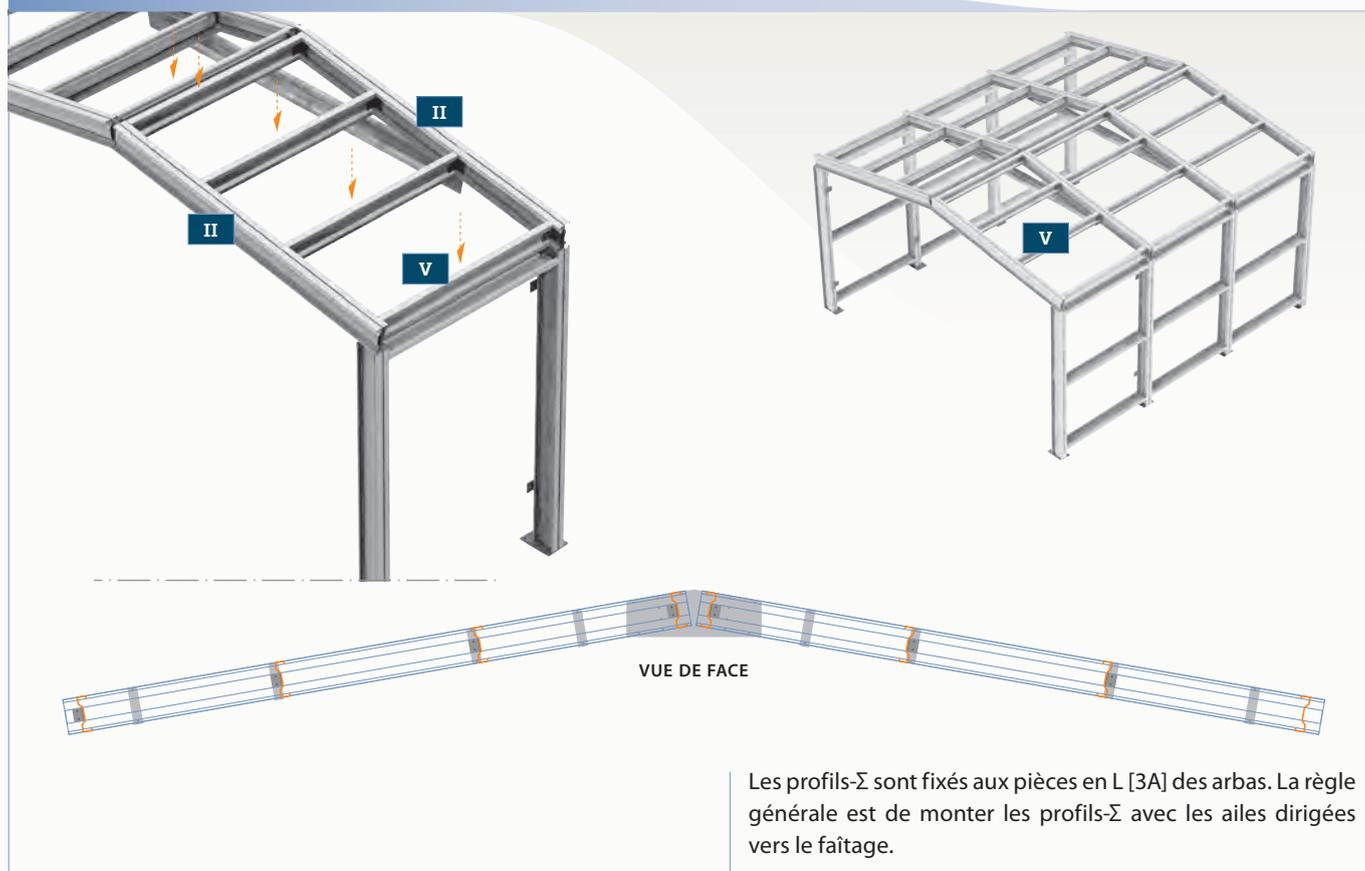


## 6 | MONTAGE DES ARBAS [ II ] SUR LES POTEAUX [ I ]

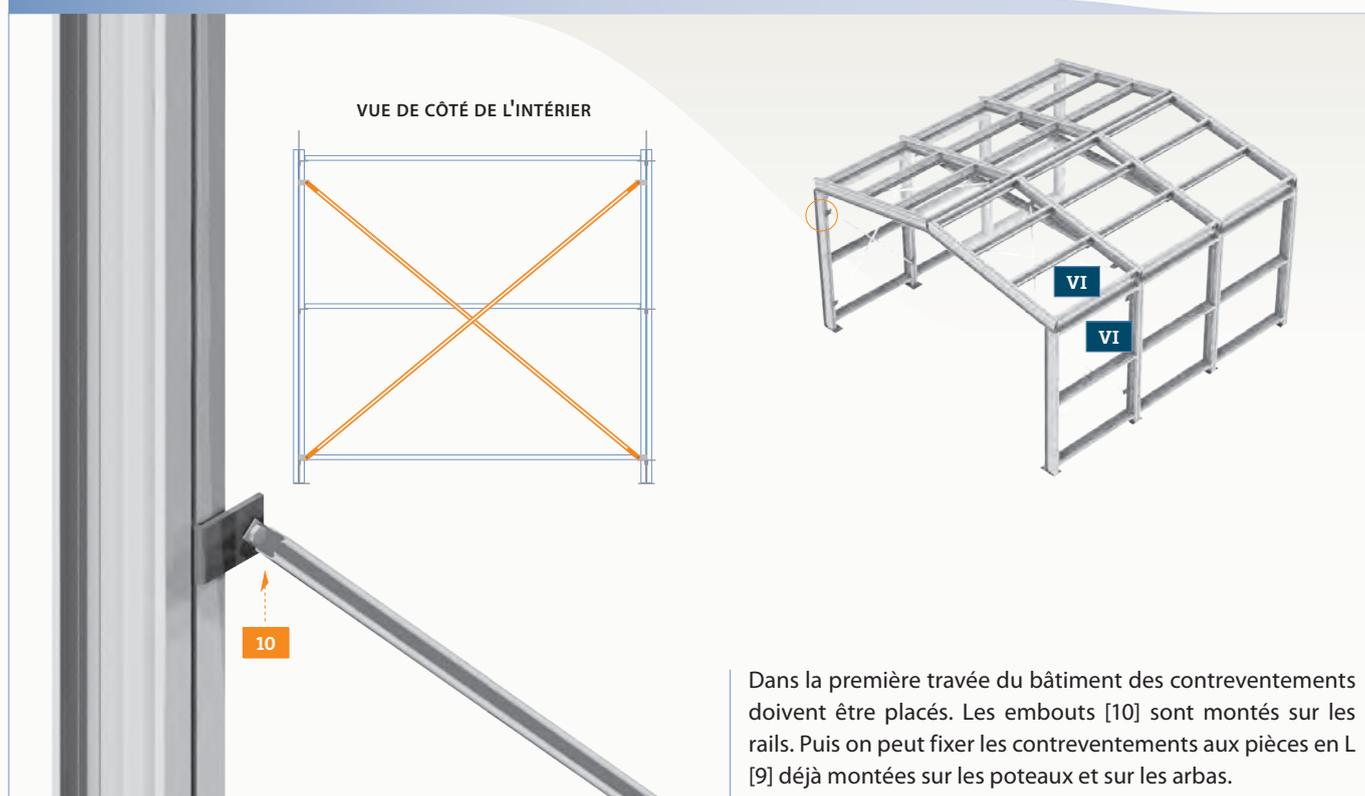


# MONTAGE D'UNE STRUCTURE-Σ

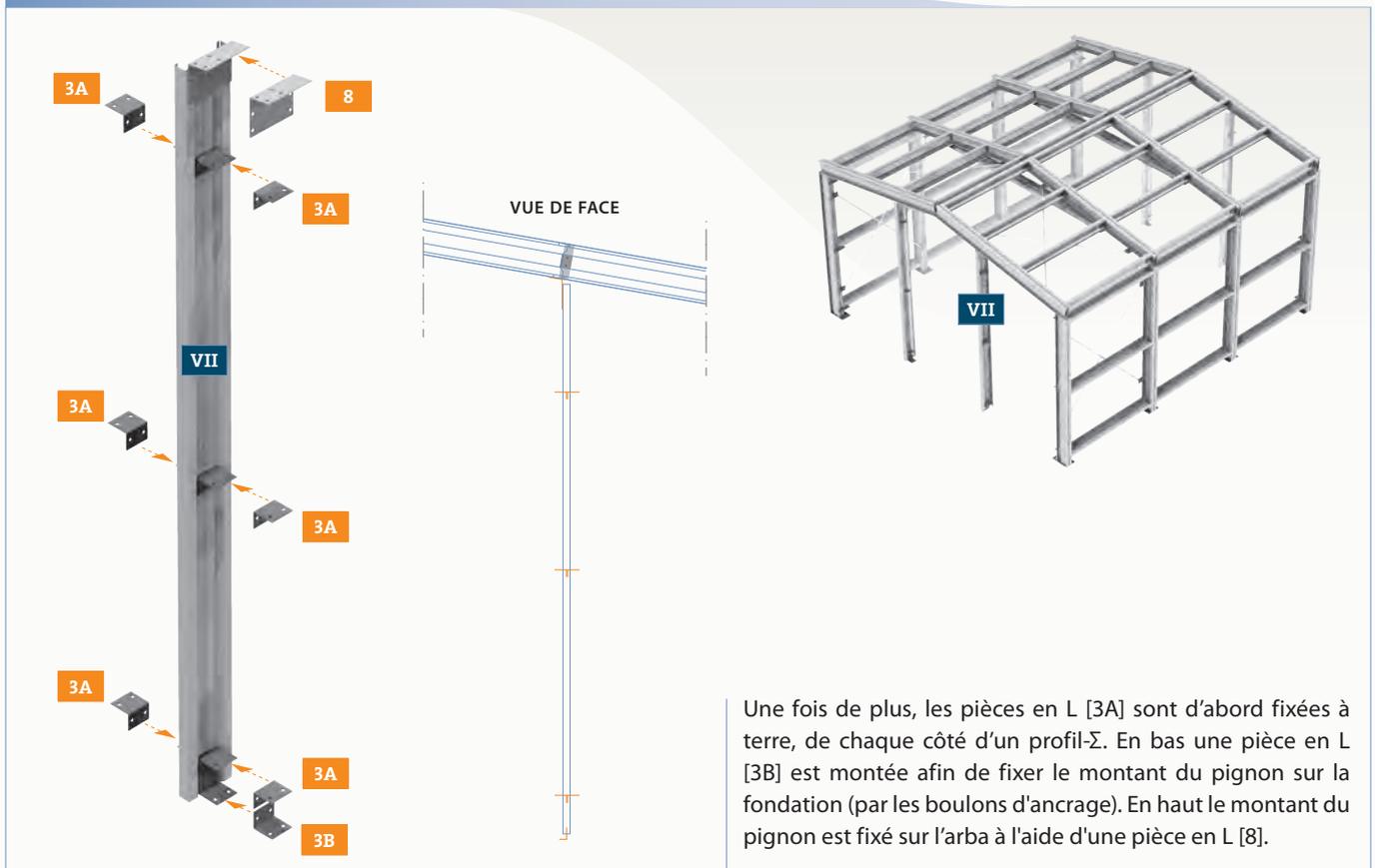
## 7 | MONTAGE DES PANNES DE TOITURE [ V ] ENTRE LES ARBAS [ II ]



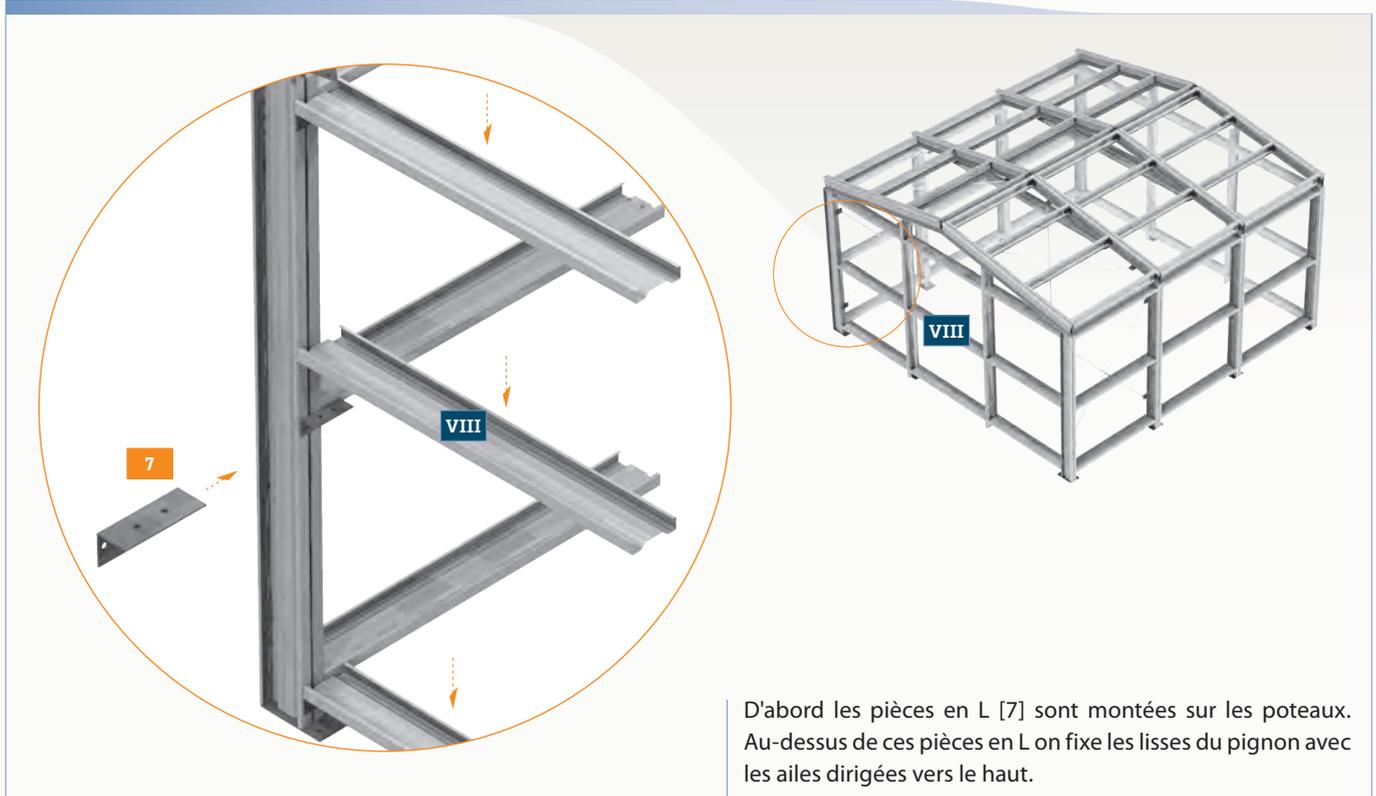
## 8 | MONTAGE DES CONTREVENTEMENTS [ VI ] AUX POTEAUX ET AUX ARBAS



## 9 | MONTAGE DES MONTANTS DU PIGNON [ VII ]



## 10 | MONTAGE DES LISSES DU PIGNON [ VIII ]



# JORIS IDE SA

HILLE 174, 8750 ZWEVEZELE, BELGIQUE

## VENTE BELGIQUE

T +32 (0)51 61 07 77

F +32 (0)51 61 07 79

verkoop.belgie@jorisode.be

TVA BE 0450.452.063, RPR BRUGGE - COMPTE BANCAIRE: 280-0296453-58

IBAN: BE 95 2800 2964 5358 - BIC: GEBABEBB

**JORISIDE**  
THE STEEL FUTURE  
MEMBER OF JORIS IDE GROUP



MIX  
Papier van  
verantwoorde herkomst  
FSC® C005242

**EUROPE TWIN TILE**  
THE STEEL FUTURE  
MEMBER OF JORIS IDE GROUP

### EUROPE TWIN TILE NV

Nijverheidslaan 1528  
B-3660 Opglabbeek  
T +32 (0) 89 81 25 81 (Belgium)  
T +32 (0) 89 81 25 84 (Export)  
F +32 (0) 89 81 25 82  
info@twintile.be  
www.jorisode.com

**JORISIDE**  
THE STEEL FUTURE  
MEMBER OF JORIS IDE GROUP

### ISOMETALL division of NV JORIS IDE SA

zone ind. de dochamps  
B-6960 Manhay  
T. +32 (0)80 41 81 60  
F. +32 (0)80 41 81 61  
info@jorisode.be  
www.jorisode.com

**JORISIDE**  
THE STEEL FUTURE  
MEMBER OF JORIS IDE GROUP

### NV JORIS IDE SA

Hille 174  
B-8750 Zwevezele  
T. +32 (0)5 161 07 77  
F. +32 (0)5 161 07 79  
info@jorisode.be  
www.jorisode.com

**JORISIDE**  
THE STEEL FUTURE  
MEMBER OF JORIS IDE GROUP

### MAFER division of NV JORIS IDE SA

Chausée de Liège 157  
B-4460 Grâce-Hollogne  
T. +32 (0)4 234 18 18  
F. +32 (0)4 234 08 79  
info@jorisode.be  
www.jorisode.com

**PROFINORD**  
THE STEEL FUTURE  
MEMBER OF JORIS IDE GROUP

### PROFINORD EURL

Parc de l'Activité de  
la Vallée de l'Escaut  
ZI N9 Est, 59264 Onnaing, France  
T. +33 (0)3 27 45 54 54  
F. +33 (0)3 27 45 59 59  
profinord@jorisode.fr  
www.jorisode.com

**JORISIDE**  
THE STEEL FUTURE  
BRETAGNE

### SBP Societe Bretonne de ProfilageSAS

Parc d'activités de Bel Air  
22600 Saint-Caradec, France  
T. +33 (0)2 96 25 09 00  
F. +33 (0)2 96 25 08 57  
jibretagne@jorisode.fr  
www.jorisode.com

**JORISIDE**  
THE STEEL FUTURE  
ATLANTIQUE

### CBi Comptoir du Batiment et de l'Industrie SAS

Alpha Parc Ouest BP 33  
Route de Nantes  
79300 Bressuire, France  
T. +33 (0)5 49 65 83 15  
F. +33 (0)5 49 74 10 55  
jatlantique@jorisode.fr  
www.jorisode.com



JORIS IDE FACADE  
T. +33 (0)5 49 82 21 56  
F. +33 (0)5 49 82 36 10  
info@jorisode-facade.fr



JORIS IDE ENERGY  
T. +33 (0)5 16 72 71 05  
info@jorisode-energy.fr

**JORISIDE**  
THE STEEL FUTURE  
SUD OUEST

JORIS IDE SUD OUEST SAS  
Z.I. route d'Orthez  
40700 Hagetmau, France  
T. +33 (0)5 58 79 80 90  
F. +33 (0)5 58 79 86 02  
jisudouest@jorisode.fr  
www.jorisode.com

Etablissement Secondaire  
Z.I. de Novital  
Chemin de Casselèvres  
31790 Saint Jory, France  
T. +33 (0)5 34 27 68 68  
F. +33 (0)5 34 27 68 69

**JORISIDE**  
THE STEEL FUTURE  
AUVERGNE - SUD EST

JORIS IDE AUVERGNE SAS  
Z.I. Les Bonnes  
43410 Lempdes sur Allagnon,  
France  
T. +33 (0)4 71 74 61 00  
F. +33 (0)4 71 74 61 01  
jiauvergne@jorisode.fr  
www.jorisode.com  
Etablissement secondaire  
2525 Route d'Orange 84700  
Sorgues, France  
T. +33 (0)4 90 39 94 95  
F. +33 (0)4 90 48 17 55

**JORISIDE**  
THE STEEL FUTURE  
EST

JORIS IDE EST  
Etablissement Secondaire de  
JORIS IDE AUVERGNE SAS  
18 Rue du moulin  
Chemin Départemental,  
51300 Bignicourt-sur-Marne  
T. +33 (0)3 26 74 37 40  
F. +33 (0)3 26 74 37 41  
jiest@jorisode.fr  
www.jorisode.com

**SDW PROFIEL**  
THE STEEL FUTURE  
MEMBER OF JORIS IDE GROUP

Joris Ide Nederland B.V.  
Ambachtsstraat 11  
9502 ER Stadskanaal  
Nederland  
T +31 (0)599 619 000  
F +31 (0)599 616 910  
info@sdwprofiel.nl  
www.jorisode.com

**JORISIDE**  
THE STEEL FUTURE  
MEMBER OF JORIS IDE GROUP

JORIS IDE Deutschland GmbH  
Nikolaus-Otto-Strasse 6, 91522  
Ansbach  
T. +49 (0)981 188 929-00  
F. +49 (0)981 188 929-99  
info@jorisode.de  
www.jorisode.com