

# Fiche technique ABTB1250F

## Correcteur P935-1250 et modificateur P935-1255



Le correcteur et le modificateur font maintenant partie des éléments centraux des *Meilleures pratiques* recommandées avec le système de couches de base de première qualité AQUABASE® Plus. Ces additifs évolués ont été mis au point scientifiquement pour optimiser le rendement du système sur les pièces les plus exposées (comme les pare-chocs et les carénages frontaux sujets aux dommages causés par les gravillons), dans les conditions de conduite extrêmes (comme sur les routes de gravier), ou encore lorsque les véhicules sont soumis à des lavages haute pression. Le peintre qui utilise le correcteur P935-1250 et le modificateur P935-1255 conformément aux *Meilleures pratiques* constatera les avantages importants qu'ils procurent. Cette technique réduit le temps d'évaporation entre les couches, rehausse considérablement l'apparence finale des couleurs tricouches et améliore les caractéristiques d'application dans des conditions d'humidité élevée.

<b>Rapport de mélange</b> 	Couleur de couche de base <i>Aquabase Plus</i> (unie) Correcteur P935-1250* Modificateur P935-1255 Diluant P980-5000	1 mesure 10 % 5 % De 0 à 20 %
	Couleur de couche de base <i>Aquabase Plus</i> (métallisée ou perle) Correcteur P935-1250* Modificateur P935-1255 Diluant P980-5000	1 mesure 10 % 5 % De 10 à 40 %
Réduire au besoin avec du P980-5000 pour obtenir une viscosité de 23 à 28 s avec la coupelle DIN 4.		
<b>Sélection du diluant</b>	Utiliser le P980-5000 à une température inférieure à 38 °C (100 °F).	
<b>Durée de vie utile</b>	1 heure à 21 °C (70 °F)	
<b>Application et temps de séchage</b>	Consulter la fiche technique <i>Aquabase Plus</i> N5.3.2F pour obtenir plus de détails.	

Données techniques		
Mélanges PàP	Couleur <i>Aquabase Plus</i> (unie) : P935-1250 : P935-1255 : P980-5000	Couleur <i>Aquabase Plus</i> (métallisée ou perle) : P935-1250 : P935-1255 : P980-5000
Catégorie d'usage	Couche de couleur	Couche de couleur
Rapport de mélange	1 : 10 % : 5 % + de 0 % à 20 %	1 : 10 % : 5 % : de 10 % à 40 %
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 64 à 103	De 52 à 93
Teneur réelle en COV (lb/gal US.)	De 0,53 à 0,86	De 0,43 à 0,78
Teneur réglementaire en COV (en g/L)	De 235 à 381	De 244 à 399
Teneur réglementaire en COV (en lb/gal US)	De 1,96 à 3,18	De 2,04 à 3,33
Densité (en g/L)	De 997 à 1204	De 997 à 1170
Densité (en lb/gal US)	De 8,3 à 10,05	De 8,32 à 9,76
Poids des COV (en %)	De 59,4 à 84,8	De 65,2 à 89,1
Poids de l'eau (en %)	De 50,9 à 78,3	De 57,6 à 83,9
Poids des matières exemptées (en %)	0,0	0,0
Volume d'eau (en %)	De 61,4 à 79,8	De 67,5 à 85,0
Volume des matières exemptées (en %)	0,0	0,0
Volume des solides (PàP) (en %)	De 13,2 à 27,3	De 9,4 à 22,8
Poids des solides (PàP) (en %)	De 15,2 à 40,6	De 10,9 à 34,8