



Aujourd'hui, certains fabricants d'origine utilisent une couche d'incolore (ou vernis) coloré pour produire un fini bleu bonbon très pur. Le processus de réparation de cette couleur consiste à appliquer une couche d'incolore (ou vernis) coloré sur une couche de base AQUABASE® Plus, DELTRON® DBC, ENVIROBASE® Haute performance, GLOBAL REFINISH SYSTEM® BC ou 2K® de NEXA AUTOCOLOR®.

Les incolores (ou vernis) translucides et colorés combinent le colorant spécial bleu ANDARO® de PPG préparé en usine et l'un des nombreux incolores (ou vernis) Express, rapides, de production ou de prestige de PPG. Le colorant bleu préparé en usine peut être commandé auprès du Service à la clientèle ou de l'équipe de la Bibliothèque des couleurs de PPG, au 1 800 647-6050.

Le processus de refinition tricouche du B605P comprend l'application d'une couche de fond bleue métallisée, d'une couche d'incolore (ou vernis) translucide et coloré, ainsi que d'une couche finale d'incolore (ou vernis), tel qu'illustré ci-dessous :

<i>Couche d'incolore (ou vernis)</i>
<i>Couche d'incolore (ou vernis) translucide et coloré</i>
<i>Couche de fond métallisée</i>
<i>Produit de scellement à nuance G7 ou SG07</i>
<i>Subjectile d'origine</i>

PRÉPARATION DU SUBJECTILE

- Les panneaux endommagés doivent être réparés en suivant le processus approuvé par PPG, notamment en utilisant le système de sous-couches adéquat pour les subjectiles d'aluminium, d'acier ou de plastique.
- Terminez toutes les réparations à la carrosserie et préparez tous les panneaux à fusionner pour la refinition, sans oublier le produit de scellement. Consultez les fiches techniques du système de couches de base et du produit de scellement pour obtenir des instructions de ponçage et de prénettoyage.
- Pour bien reproduire la couleur, terminez le travail de tôlerie en appliquant le produit de scellement à nuance de gris G7 ou SG07.
- Avant d'appliquer le produit de scellement, assurez-vous de bien nettoyer toutes les surfaces avec les nettoyeurs approuvés par PPG, puis de les essuyer au chiffon collant.

PRÉPARATION DES PANNEAUX D'ESSAI

REMARQUE : Avant d'appliquer une couleur sur un véhicule, il faut réaliser des panneaux d'essai en utilisant les mêmes méthodes que celles qui seront employées pour la refinition proprement dite. Il faut produire des panneaux d'essai pour toutes les réparations, parce que la couleur d'origine varie d'une voiture à l'autre, ainsi que d'une zone à l'autre sur une même voiture. Il est essentiel de réaliser des panneaux d'essai pour vérifier le contretypage avant d'appliquer une couche de fond métallisée sur un véhicule.

Préparez trois panneaux d'essai G7 (n° de pièce de PPG : ARMC464G7) comme suit :

- Mélangez la couche de fond métallisée (code d'origine : B605P-PMC) et appliquez-la jusqu'à l'obtention de la couleur appropriée. (Les systèmes à base d'eau exigent une couche de contrôle.)
- Préparez l'incoloré (ou vernis) translucide et coloré en mélangeant le colorant bleu préparé en usine avec un incoloré PPG ou un vernis *Nexa Autocolor* de première qualité. La bonne quantité à ajouter équivaut à 2,5 %. Pour tous les 100 g d'incoloré (ou vernis) non réduit, ajoutez 2,5 g de colorant bleu préparé en usine.

Incoloré (ou vernis) non réduit (en g)	Colorant bleu préparé en usine (en g)
100	2.5
500	12.5
1000	25

- Catalysez et réduisez l'incoloré (ou vernis) coloré avec le colorant préparé en usine en suivant les instructions relatives à la réduction de l'incoloré (ou vernis) de première qualité choisi. Consultez la fiche technique de ce produit pour obtenir tous les détails.
- Appliquez une couche d'incoloré (ou vernis) coloré sur les trois panneaux. Laissez évaporer. Retirez l'un des panneaux et appliquez une seconde couche sur ceux qui restent. Laissez évaporer. Retirez un autre panneau et appliquez une troisième couche sur le dernier. Laissez évaporer. Vous obtenez 3 panneaux d'essai, chacun ayant 1, 2 ou 3 couches d'incoloré (ou vernis) coloré.
- Appliquez une couche d'incoloré (ou vernis) non coloré sur les trois panneaux et laissez-les sécher.

REMARQUE : Pour prévenir les éventuels problèmes d'incompatibilité entre la couche colorée et la couche finale d'incoloré (ou vernis), il est recommandé de n'utiliser qu'un seul et même incoloré (ou vernis) pour tout le processus de réparation. Au moins une couche finale d'incoloré (ou vernis) doit être appliquée sur la couche d'incoloré (ou vernis) colorée.

VÉRIFICATION DE LA COULEUR

- Comparez la couleur du panneau d'essai à celle de la voiture.
- Si vous jugez que la couleur d'un des panneaux d'essai est « fusionnable » avec celle de la voiture, procédez à la refinition. Afin de bien reproduire la couleur, assurez-vous de pulvériser le produit sur le véhicule de la même manière et en utilisant la même technique que pour les panneaux d'essai.
- S'il faut ajuster la couleur, mettez la couche de fond métallisée à la teinte pour que sa couleur se rapproche davantage de celle que vous visez, préparez une autre série de panneaux d'essai et répétez le processus ci-dessus. Continuez de cette façon jusqu'à l'obtention d'une couleur fusionnable.

Important : La couche de fond métallisée ne peut être colorée qu'avec un colorant produit avec cette formule. **Il n'est pas recommandé d'ajuster l'incolore (ou vernis) coloré.** Au besoin, pour obtenir de l'aide supplémentaire, communiquez avec la Bibliothèque des couleurs en composant le 1 800 647-6050 et en suivant les instructions.

EXÉCUTION DE LA RÉPARATION

- Réduisez et pulvérisiez la couche de base comme d'habitude, en suivant les instructions de la fiche technique de la couche de base utilisée pour la réparation.
- Appliquez des couches moyennement légères de couche de fond jusqu'à l'obtention de la couleur appropriée, tel qu'établi en réalisant les panneaux d'essai. (Les systèmes à base d'eau exigent une couche de contrôle.) Fusionnez les panneaux adjacents, au besoin.
- Laissez chaque couche de couleur s'évaporer avant d'en appliquer une autre. Une fois que chaque couche est complètement évaporée, essuyez avec un chiffon collant ONECHOICE® de PPG (n° de pièce : SX1070) pour éliminer toute poussière ou tout brouillard de pulvérisation sur la surface.
- Appliquez l'incolore (ou vernis) translucide et coloré sur la réparation. Appliquez le nombre de couches établi en réalisant les panneaux d'essai et utilisez la même technique d'application pour vous assurer d'obtenir une couverture semblable.
- **L'incolore (ou vernis) coloré doit être réduit et catalysé comme d'habitude après l'ajout du colorant bleu spécial emballé en usine. Avant l'application, consultez la fiche technique de l'incolore (ou vernis) spécifique pour connaître les rapports de mélange appropriés.**

À la fin de la réparation, au moins une couche finale d'incolore (ou vernis) de première qualité de PPG doit être appliquée « d'un bord à l'autre » sur l'incolore (ou vernis) coloré.



Nous protégeons et
embellissons le monde™

Le logo de PPG, Aquabase, Deltron, Envirobase, Global Refinish System, 2K, Nexa Autocolor, Andaro et OneChoice sont des marques déposées, et Nous protégeons et embellissons le monde est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.