

PROCESSUS DE RÉPARATION DU FINI KAB DE NISSAN AVEC LE VM4370

TCB101
4-05-2018

PPG a approuvé le processus ci-dessous, qui décrit la réparation du revêtement Super Silver KAB de Nissan.

Lorsque vous réparez ce fini, vous devez communiquer avec votre représentant PPG pour obtenir une documentation complète sur les systèmes de produits et les processus approuvés. Le présent processus de réparation peut être utilisé avec n'importe quel système de couches de base solvantées de première qualité de PPG (systèmes de peinture DELTRON® DBC, GLOBAL REFINISH SYSTEM® BC ou 2K® de NEXA AUTOCOLOR®). **Il est nécessaire de respecter ce processus pour répondre aux exigences relatives à l'apparence, au rendement et à la réglementation sur les COV.**



DESCRIPTION

- Le fini à effet spécial Super Silver KAB de Nissan a l'apparence du métal liquide. Contrairement aux finis métallisés ou perle traditionnels, il donne l'impression que le véhicule est enveloppé de « métal en fusion », parce que les minuscules particules de ce pigment spécial réfléchissent la lumière différemment pour produire un fini vraiment unique.
- Dans son processus, le fabricant d'origine utilise un système quadricouche unique : une base métallisée brillante, est recouverte d'un incolore (ou vernis) poncé, lui-même recouvert d'une couche argent bleuâtre, puis d'un incolore (ou vernis) en guise de couche de finition. Voyez l'illustration :

Couche finale d'incolore (ou vernis) résistant aux éraflures
Couche argent bleuâtre
Incolore (ou vernis) poncé
Couche de base métallisée brillante
Subjectile d'origine et apprêt

- Le mode de réparation décrit dans le présent document reproduit aussi fidèlement que possible le processus du fabricant d'origine et a recours à des produits semblables à ceux utilisés en usine.

PRÉPARATION DU SUBJECTILE

- La carrosserie endommagée doit être réparée à l'aide du système de réparation et de sous-couches PPG approuvé par Nissan pour chaque subjectile particulier (aluminium, acier, plastique, etc.) des panneaux à réparer.
- Terminez la réparation avec un produit de scellement à nuance G1.

PRÉPARATION DU PANNEAU D'ESSAI

REMARQUE : Parce qu'une couleur peut varier d'un véhicule à l'autre et que les techniques d'application peuvent être différentes, il est essentiel de réaliser un panneau d'essai pour vérifier le contretypage avant d'appliquer la couche de base sur le véhicule. Préparez le panneau d'essai G1 (n° de pièce de PPG : ARMC464G1) comme suit :

- Mélangez la couleur correspondant au code de couleur K23 de Nissan (code de PPG : 907322; code du système de peinture *Nexa Autocolor* : P422-4KTMB) et appliquez-la sur tout le panneau d'essai en assurant une couverture totale de la surface. Allouez un temps d'évaporation approprié entre les couches. Avant d'appliquer l'incoloré (ou vernis) ponçable, allouez à la couche de base le temps de séchage approprié aux conditions des installations de pulvérisation.
- Mélangez l'incoloré (ou vernis) et appliquez-le sur tout le panneau d'essai. Appliquez deux couches, de sorte que l'épaisseur de la pellicule soit suffisante pour permettre le ponçage. PPG recommande les incolores (ou vernis) de première qualité suivants :
 - incoloré uréthane DCU2021 de *Deltron*;
 - incoloré à haute teneur en solides D894 du *Global Refinish System*;
 - vernis à haute teneur en solides P190-6690 de *Nexa Autocolor*.
- Une fois l'incoloré (ou vernis) complètement sec, éliminez toute peau d'orange ou texture en ponçant à sec avec un papier abrasif à grain P1200, puis peaufinez le travail avec un papier à grain P1000 mouillé de TRIZACT^{MC} pour réduire au minimum les dernières éraflures.

REMARQUE : Le ponçage de l'incoloré (ou vernis) est une étape essentielle en raison du pigment folié de la couche argent bleuâtre. Toute imperfection (saleté ou marque de ponçage) se refléterait dans le revêtement final.

- Mélangez la couleur de couche de base KAB de Nissan (code de PPG : 918873; code du système de peinture *Nexa Autocolor* : P422-7KAFB). Vous trouverez ces formules dans le logiciel PAINTMANAGER[®] ou sur On-Line Color. Une fois mélangée, la couleur de couche de base est prête à être pulvérisée. **Aucun réducteur supplémentaire n'est requis.**
 - Appliquez 2 ou 3 couches de la couche de base argent bleuâtre mélangée sur le panneau d'essai. Allouez un temps d'évaporation approprié entre les couches. Appliquez cette couche de base comme vous le faites d'habitude.
 - Allouez un minimum de 20 minutes de séchage à 21 °C (70 °F) avant d'appliquer l'incoloré (ou vernis) final.
 - Mélangez l'incoloré (ou vernis) et appliquez-le sur tout le panneau. PPG recommande les incolores (ou vernis) de première qualité suivants :
 - incoloré DC4125 CERAMICLEAR[®] de *Deltron*;
 - incoloré résistant aux marques et aux éraflures D8126 *CeramiClear* du *Global Refinish System*;
 - vernis résistant aux éraflures P190-6490 de *Nexa Autocolor*.

- Appliquez une première couche légère d'incolore (ou vernis). Évitez de trop mouiller, car cela pourrait entraîner des mouvements dans la couche de base argent bleuâtre qui créeraient des effets de pommelage.
 - Laissez la première couche d'incolore (ou vernis) s'évaporer pendant 10 ou 15 minutes.
 - Appliquez une deuxième couche complète d'incolore (ou vernis).

VÉRIFICATION DE LA COULEUR

- Comparez la couleur du panneau d'essai à celle de la voiture.
- Si vous jugez que la couleur du panneau d'essai est « fusionnable » avec celle de la voiture, passez à la section « APPLICATION DE LA COULEUR DE COUCHE DE FOND ET DE L'INCOLORE (OU VERNIS) ».
- S'il faut ajuster la teinte, utilisez les colorants de la formule originale, préparez un nouveau panneau d'essai et refaites la vérification. Continuez de cette façon jusqu'à l'obtention d'une couleur fusionnable.

APPLICATION DE LA COULEUR DE COUCHE DE FOND ET DE L'INCOLORE (OU VERNIS)

- Mélangez la couleur correspondant au code de couleur K23 de Nissan (code de PPG : 907322; code du système de peinture *Nexa Autocolor* : P422-4KTMB) et appliquez-la sur la zone recouverte de produit de scellement G1. Fusionnez au besoin les couches supplémentaires pour éliminer tout « bord durci » de la couleur.
- Mélangez et appliquez l'incolore (ou vernis) sur tout le panneau réparé. La fusion n'est pas recommandée; faites l'application « d'un bord à l'autre » du panneau.
 - Appliquez 2 ou 3 couches, de sorte que l'épaisseur de la pellicule soit suffisante pour permettre le ponçage. PPG recommande les incolores (ou vernis) de première qualité suivants :
 - incolore uréthane DCU2021 de *Deltron*;
 - incolore à haute teneur en solides D894 du *Global Refinish System*;
 - vernis à haute teneur en solides P190-6690 de *Nexa Autocolor*.
 - Une fois l'incolore (ou vernis) complètement sec :
 - éliminez toute peau d'orange ou texture en ponçant à sec avec un papier abrasif à grain P1200;
 - peaufinez le travail avec un papier à grain P1000 mouillé de *Trizact* pour réduire au minimum les dernières éraflures;
 - poncez avec un papier à grain P3000 de *Trizact* les zones au-delà de la couleur de couche de fond K23, là où la couleur de couche de finition sera appliquée et fusionnée.

REMARQUE : Le ponçage de l'incolore (ou vernis) est une étape essentielle en raison du pigment folié de la couche argent bleuâtre. Toute imperfection (saleté ou marque de ponçage) se refléterait dans le revêtement final.

APPLICATION DE LA COULEUR DE COUCHE DE BASE KAB

- Mélangez la couleur de couche de base KAB de Nissan (code de PPG : 918873; code du système de peinture *Nexa Autocolor* : P422-7KAFB). Sélectionnez les formules quatricouches (4CT) des systèmes de peinture *Deltron DBC*, *Global Refinish System BC* et *2K* de *Nexa Autocolor* dans le logiciel *PaintManager*. Une fois mélangée, la couleur de couche de base est prête à être pulvérisée. **Aucun réducteur supplémentaire n'est requis.**
 - Appliquez 2 ou 3 couches de la couche de base argent bleuâtre mélangée sur la réparation en suivant les recommandations habituelles relatives à la fusion.
 - Allouez un minimum de 20 minutes de séchage à 21 °C (70 °F) avant d'appliquer l'incolore (ou vernis) final.

APPLICATION DE L'INCOLORE (OU VERNIS) FINAL

- Mélangez l'incolore (ou vernis) et appliquez-le sur toute la zone de réparation. PPG recommande les incolores (ou vernis) de première qualité suivants :
 - incolore DC4125 *CeramiClear* de *Deltron*;
 - incolore résistant aux marques et aux éraflures D8126 *CeramiClear* du *Global Refinish System*;
 - vernis résistant aux éraflures P190-6490 de *Nexa Autocolor*.
- Appliquez une première couche légère d'incolore (ou vernis). Évitez de trop mouiller, car cela pourrait entraîner des mouvements dans la couche de base argent bleuâtre qui créeraient des effets de pommelage.
 - Laissez la première couche d'incolore (ou vernis) s'évaporer pendant 10 ou 15 minutes.
- Appliquez une deuxième couche complète d'incolore (ou vernis).
- Vous pouvez appliquer une troisième couche complète si nécessaire.
- Faites sécher au four pendant 20 minutes à 60 °C (140 °F) (température du métal).
- Si nécessaire, pour obtenir un revêtement final aussi lisse que possible, poncez (à sec) avec un papier abrasif à grain P1200 ou plus fin, puis réappliquez le vernis résistant aux éraflures.

