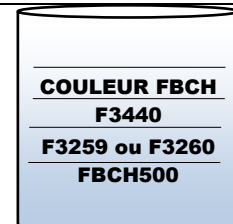


FBCH500

Le FBCH500 est un incolore de fusion qui peut être mélangé à des couleurs de couche de base FBCH prêtes à pulvériser (PàP) en vue d'obtenir un fusionneur de couleur pour retouches invisibles. Après avoir appliqué la couleur FBCH PàP pour bien couvrir la zone à retoucher, mélanger l'incolore de fusion FBCH500 selon les directives ci-dessous, et utiliser selon les besoins pour diluer la couleur en dégradé jusqu'à la rendre invisible avant l'application de l'incolore.

Mélange volumique de l'incolore de fusion FBCH500

1. Verser 6 oz d'incolore de fusion FBCH500.
2. Ajouter 2 oz de durcisseur F3259 ou F3260.
3. Ajouter 2 oz de durcisseur F3440.
4. Ajouter 1 à 2 oz de couleur FBCH PàP.



Ce mélange permet d'obtenir de 11 à 12 oz de fusionneur de couleur PàP.

Mélange de l'incolore de fusion FBCH500 sur une balance électronique

1. Sélectionner la colonne contenant la quantité d'agent de fusion PàP que l'on désire mélanger.
2. Placer un contenant ou le godet du pistolet de pulvérisation sur la balance et mettre cette dernière à zéro.
3. Ajouter le nombre de mesures de chaque produit figurant dans la colonne désirée (poids cumulatif).

Produit	8 oz	12 oz	16 oz	24 oz	36 oz
Incolore de fusion FBCH500	131 mesures	197 mesures	263 mesures	394 mesures	590 mesures
Durcisseur F3259 ou F3260	181 mesures	271 mesures	361 mesures	541 mesures	812 mesures
Additif F3440	226 mesures	339 mesures	451 mesures	677 mesures	1015 mesures
Couleur FBCH (PàP)	271 mesures	406 mesures	541 mesures	812 mesures	1218 mesures

Après l'ajout de tous les composants, bien mélanger à la main.

- Pulvériser la couleur PàP sur la zone de retouche apprêtée jusqu'à ce qu'elle soit entièrement recouverte.
- Pulvériser le fusionneur de couleur FBCH500 réduit, selon les directives ci-dessus, sur toute la surface de retouche, en décalant les couches, conformément aux pratiques standard en matière de fusion, jusqu'à ce que la retouche soit invisible.
- Appliquer l'incolore *Delfleet* recommandé sur toute la surface de retouche traitée avec les produits FBCH et FBCH500. (Consulter la fiche signalétique DFT-001 pour connaître les incolores compatibles.)
- Une fois sèche, la zone traitée peut être légèrement polie, au besoin, à l'aide d'un tampon de mousse.
- Si nécessaire, du fusionneur de couleur FBCH500 PàP peut être utilisé comme « couche mouillée » sur la zone de retouche avant l'application de la couleur, si cette dernière a une teneur élevée en paillettes métalliques.
- Ne pas appliquer directement de solvant de fusion SXA840 sur une couleur FBCH.
- Pour obtenir des renseignements supplémentaires sur la fusion, assister au cours *Delfleet* sur les retouches et la mise à la teinte (PPG720).

Mélanges PàP	FBCH500 : F3259 ou F3260 : F3440	FBCH500 : F3259 ou F3260 : F3440 : couleur FBCH PàP
Rapport de mélange	6 : 2 : 2	6 : 2 : 2 : 1 à 2
Catégorie d'usage	Revêtement de fini uniforme	Revêtement de fini uniforme
Teneur réelle en COV (en g/L)	311	De 304 à 315
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	2,6	De 2,54 à 2,63
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	388	De 379 à 393
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (lb/gal)	3,24	De 3,16 à 3,28
Densité (en g/L)	1014	De 1014 à 1032
Densité (en lb/gal)	8,46	De 8,46 à 8,61
Poids des COV (en %)	50,5	De 48,9 à 50,8
Poids de l'eau (en %)	0,0	0,0
Poids des matières exemptées (en %)	19,8	De 19,4 à 19,8
Volume d'eau (en %)	0,0	0,0
Volume des matières exemptées (en %)	19,7	19,7

Santé et sécurité



Les fiches de données de sécurité (FDS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site www.ppgcommercialcoatings.com (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FDS) ou auprès de votre distributeur PPG.

Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries
Revêtements commerciaux
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050