

PS-0815 ÉNONCÉ DE PRINCIPE — FUSION

Fusion des couleurs :

Lorsqu'une couleur donnée a été choisie comme étant un bon choix pour une fusion, de nombreux éléments peuvent avoir une incidence sur la perception des couleurs. La technique utilisée, l'expérience du technicien, la pression d'air du pistolet, le fabricant du pistolet et le réglage de l'aiguille ou de la buse sont tous des variables pouvant modifier l'apparence finale d'une couleur donnée. D'autres éléments peuvent également compliquer la chose, comme des réparations antérieures, le soin porté au fini par le propriétaire du véhicule, l'âge du véhicule et l'exposition aux rayons ultraviolets au fil du temps. Par ailleurs, la façon appliquée aux panneaux et l'utilisation de peinture à effets spéciaux par le fabricant d'origine posent d'autres défis pouvant compliquer la réparation.

Le présent document est un énoncé de principe en matière d'application de couleurs et d'incolores.

Recommandations pour la fusion des couleurs :

- Les couches de base en deux étapes doivent être appliquées sur au moins 18 pouces (45 cm) pour obtenir un fondu adéquat.
- Les couches de base en plusieurs étapes, y compris les couleurs translucides, doivent être appliquées sur au moins 24 pouces (60 cm) pour obtenir un fondu adéquat.

Si, après avoir inspecté les outils de contretypage, ajusté le pistolet, utilisé la technique d'application appropriée et réalisé les échantillons, on n'obtient toujours pas un fondu adéquat, il faut envisager une mise à la teinte ou un ajustement.

Fusion des incolores :

La garantie limitée à vie de PPG ne couvre pas la fusion des incolores sur un panneau à réparer.

Dans le cas d'une refinition, la garantie de PPG exige l'application d'incolore sur la totalité d'un panneau, jusqu'au bord du panneau adjacent ou à la ligne de démarcation de la zone touchée. Des défauts peuvent se produire lorsqu'on omet d'appliquer tout type d'incolore de fusion ou de couche de finition sur le panneau entier : comme la couche de couleur ou de finition s'amincit vers le bord, la protection s'en trouve diminuée d'autant. La couche de finition doit être appliquée sur le panneau en entier, jusqu'à la ligne de démarcation de la zone ou au bord de la pièce.

- La fusion d'un incolore sur une zone intérieure doit faire l'objet d'une discussion entre trois parties : le client, l'atelier de réparation et l'assureur. Différents propriétaires de véhicules peuvent avoir des opinions divergentes quant aux attentes touchant l'application d'incolore de fusion aux zones intérieures d'un panneau.
- L'âge du véhicule, les attentes des clients et les capacités de l'atelier effectuant la réparation pour remettre le véhicule dans son état d'avant l'accident sont des aspects qui

PS-0815 ÉNONCÉ DE PRINCIPE — FUSION

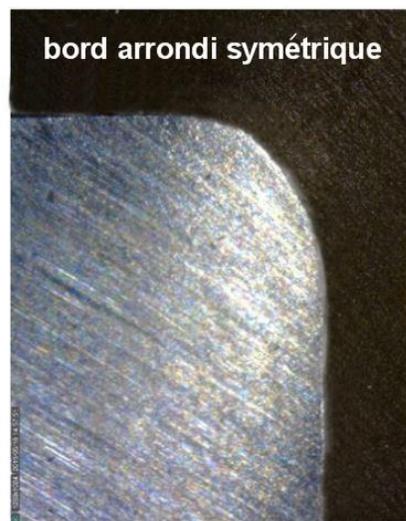
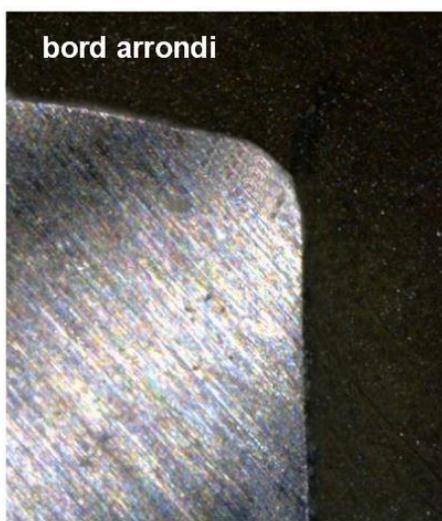
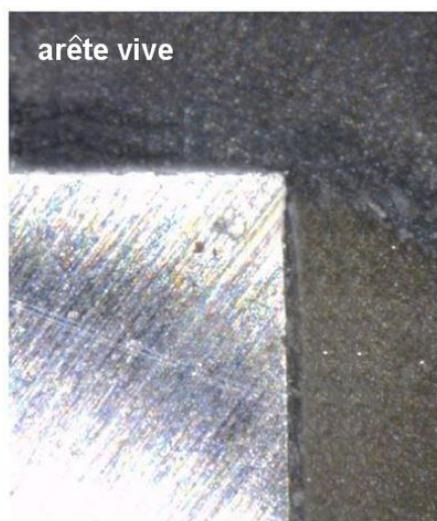
doivent être documentés et sur lesquels les trois parties doivent s'entendre avant qu'une décision soit prise. L'expertise du technicien, la préparation de la surface et l'utilisation adéquate des matériaux de rechange dans l'exécution de la fusion sur des zones intérieures suscite la discorde. PPG garantit l'application d'incolores à une épaisseur appropriée d'au moins 2 mils (50,8 microns). En effectuant une fusion des incolores sur les rebords, cette épaisseur minimum pourrait être compromise et, ainsi, ne pas être garantie.

- Une adhérence mécanique appropriée est nécessaire pour l'application d'un incolore à un substrat d'origine ou de rechange.
- Une épaisseur de pellicule incolore de moins de 2 mils pourrait compromettre l'adhérence sur un rebord arrondi, concave ou convexe.
- PPG offre aux techniciens des agents de fusion, si toutes les parties s'entendent pour effectuer sans garantie la fusion d'une couche de finition jusqu'au bord, peu importe la partie de la pièce touchée par la réparation.
- Consultez les exemples visuels de l'assemblage de panneaux de carrosserie à arêtes vives ou rebords courbés.



PS-0815 ÉNONCÉ DE PRINCIPE — FUSION

EXEMPLES DE REBORDS :



PS-0815 ÉNONCÉ DE PRINCIPE — FUSION



PS-0815 ÉNONCÉ DE PRINCIPE — FUSION

