

PS-0815: DECLARACIÓN DE POSICIÓN SOBRE EL DIFUMINADO

Difuminado de color:

Cuando se ha determinado un color para igualar y hacer un difuminado, hay muchas variables que pueden afectar la percepción del color. La técnica de aplicación, la experiencia del aplicador, la presión de la pistola de pulverización, el fabricante de la pistola de pulverización y la configuración de la aguja/boquilla de pulverización son todas variables que pueden alterar el aspecto de un color. Otros factores que podrían representar un desafío son una reparación previa, el cuidado del acabado de la pintura por parte del propietario del vehículo, la antigüedad del vehículo y la exposición a los rayos UV dañinos. Los desafíos adicionales provenientes de los OEM son el diseño del panel y el aumento de colores de efectos especiales que agregan complejidad a las reparaciones.

Este documento es una declaración de posición para la aplicación de difuminado de color y revestimiento transparente.

Recomendaciones de difuminado de colores:

- Los colores de la capa base de dos etapas requieren un **mínimo** de 18 pulgadas (45 cm) para difuminarse
- La capa base multietapa, incluida las de colores translúcidos, requiere un **mínimo** de 24 pulgadas (60 cm) para difuminarse

Después de realizar las investigaciones sobre herramientas de color, de ajustar la pistola de pulverización y la técnica de aplicación, y/o si las tarjetas de muestra de color no proporcionan una buena combinación de difuminado, se debe considerar el tinte / ajuste.

Difuminado de revestimientos transparentes:

La Garantía Limitada de por Vida de PPG no brinda cobertura en caso de difuminar un revestimiento transparente dentro de un panel de reparación.

La garantía de PPG exige la aplicación total de revestimiento transparente a un borde de panel completo separado por un panel adyacente o punto de interrupción cuando se realizan las tareas de reacabado. Puede ocurrir una falla cuando se detiene el difuminado de cualquier tipo de color o capa de revestimiento final transparente antes del final de un panel completo y se deja un borde sin protección con una disminución gradual del color o del revestimiento de capa final transparente. El revestimiento de capa final transparente se debe aplicar por completo en un borde de panel o en un punto de interrupción marcado.

- Para que el difuminado del revestimiento transparente se realice en un área interna, se requiere el acuerdo de tres partes: el cliente, el taller de reparaciones y la compañía de seguros. Los diferentes propietarios de vehículos podrían tener diversas opiniones sobre las expectativas de la aplicación de un difuminado de revestimiento transparente en áreas internas.

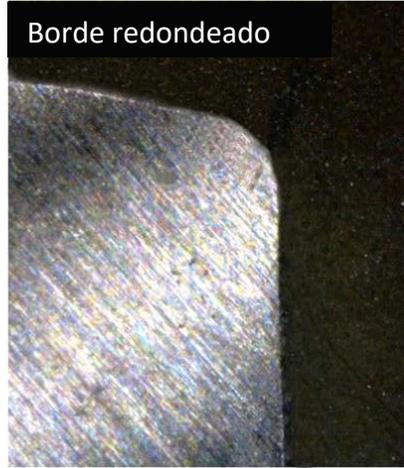
PS-0815: DECLARACIÓN DE POSICIÓN SOBRE EL DIFUMINADO

- La decisión final, basada en la antigüedad del vehículo, las expectativas del cliente y la reparación realizada por un taller de arreglo de carrocería a las condiciones previas al accidente, debe ser registrada y acordada por las tres partes. Las variables de la experiencia del técnico, preparación de la superficie y uso adecuado de los materiales de posventa para realizar el difuminado en el interior son objeto de controversia. PPG garantiza la aplicación de revestimiento de capa final transparente con un espesor adecuado de 2 milésimas de pulgada (50,8 micras), como mínimo. El difuminado de un borde de revestimiento transparente puede poner en riesgo el espesor mínimo y, por tanto, podría no estar cubierto por la garantía.
- Se requiere la adhesión mecánica adecuada antes de la aplicación del revestimiento transparente en los sustratos de OEM o de posventa existentes.
- Un espesor de la película transparente de menos de 2 mils puede afectar la adherencia cuando se realiza en un borde redondeado, un borde curvo cóncavo o convexo, o un borde de radio.
- PPG cuenta con productos de difuminado que brindan asesoramiento a los técnicos en caso de que todas las partes acuerden un borde con revestimiento de capa final transparente difuminado que no está cubierto por la garantía, ya sea que se aplique en el interior o el exterior.
- Revise los ejemplos visuales de la construcción de paneles de carrocería con borde afilado, borde redondeado, borde de radio y borde del panel.



PS-0815: DECLARACIÓN DE POSICIÓN SOBRE EL DIFUMINADO

EJEMPLOS DE BORDES:



PS-0815: DECLARACIÓN DE POSICIÓN SOBRE EL DIFUMINADO



PS-0815: DECLARACIÓN DE POSICIÓN SOBRE EL DIFUMINADO

