

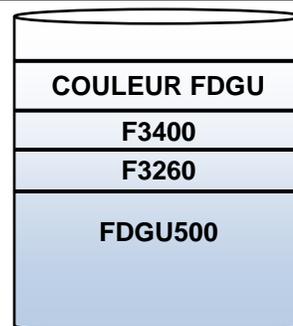


FDGU500

Le produit FDGU500 est un incolore de fusion qui peut être mélangé à des couleurs à une étape FDGU prêtes à pulvériser (P à P) en vue d'obtenir un fusionneur de couleur pour retouches invisibles. Après avoir bien recouvert la zone de retouche, mélangez l'incolor de fusion FDGH500 selon les directives ci-dessous et utilisez selon les besoins pour diluer la couleur en dégradé jusqu'à la rendre invisible.

Mélange volumique de l'incolor de fusion FDGU500

1. Versez 6 oz d'incolor de fusion FDGU500.
2. Ajoutez 2 oz de durcisseur F3260.
3. Ajoutez ½ oz d'additif F3400.
4. Ajoutez 1/2 à 1 1/2 oz de couleur FDGU (PàP).



Ce mélange permet d'obtenir de 9 à 10 oz de fusionneur de couleur prêt à pulvériser.

Mélange de l'incolor de fusion FDGU500 sur une balance électronique

1. Sélectionnez la colonne contenant la quantité d'agent de fusion prêt à pulvériser que vous désirez mélanger.
2. Placez un contenant ou le godet du pistolet de pulvérisation sur la balance et mettez cette dernière à zéro.
3. Ajoutez le nombre de parties de chaque produit figurant dans la colonne désirée (poids cumulatif).

Produit	8 oz	12 oz	16 oz	24 oz	36 oz
Incolore de fusion FDGU500	164,0 parties	246,0 parties	328,0 parties	492,0 parties	738,0 parties
Durcisseur F3260	223,1 parties	334,7 parties	446,2 parties	669,3 parties	1 004,1 parties
Additif F3400	236,1 parties	354,2 parties	472,3 parties	708,4 parties	1 062,6 parties
Couleur FDGU (PàP)	277,9 parties	416,9 parties	555,8 parties	833,7 parties	1 250,7 parties

Après l'ajout de tous les composants, mélangez bien à la main.

- Pulvériser la couleur PàP sur la zone de retouche apprêtée jusqu'à ce qu'elle soit entièrement recouverte.
- Pulvériser le fusionneur de couleur réduit, selon les directives ci-dessus, sur toute la surface de retouche, en décalant les couches, conformément aux pratiques standard en matière de fusion, jusqu'à ce que la retouche soit invisible.
- Du solvant de fusion SXA840 peut être pulvérisé légèrement sur les contours de la dernière application de fusionneur de couleur. (Consultez le bulletin technique One Choice OC3 pour d'autres directives d'application)
- Si nécessaire, du fusionneur de couleur PàP FDGU500 peut être utilisé comme « couche mouillée » sur la zone de retouche avant l'application de la couleur, si cette dernière a une teneur élevée en paillettes métalliques.
- Une fois sèche, la zone traitée peut être légèrement polie à l'aide d'un tampon de mousse.
- Pour obtenir des renseignements supplémentaires sur la fusion, veuillez assister au cours *Delfleet* sur les retouches et la mise à la teinte (PPG720).

Mélanges PàP:	FDGU500 : F3260 : F3400	FDGU500 : F3260 : F3400 : couleur FDGU PàP
Rapport de mélange:	6 : 2 : ½	6 : 2 : ½ : ½-1½
Catégorie d'usage	Finition ctg uniforme	Finition ctg uniforme
Teneur réelle en COV (en g/L)	321	De 298 à 318
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	2,68	De 2,50 à 2,66
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	344	De 330 à 341
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	2,87	De 2,76 à 2,85
Densité (en g/L)	1041	De 1041 à 1071
Densité (en lb/gal)	8,69	De 8,69 à 8,94
Poids des COV (en %)	37,5	De 36,2 à 40,4
Poids de l'eau (en %)	0,0	0,0
Poids des matières exemptées (en %)	6,6	De 5,6 à 11,8
Volume d'eau (en %)	0,0	0,0
Volume des matières exemptées (en %)	6,5	De 5,5 à 11,6

Santé et sécurité



Les fiches signalétiques (FS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site www.ppgcommercialcoatings.com (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FS) ou auprès de votre distributeur PPG.

Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE SIGNALÉTIQUE ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.