

## Durcisseur lent pour couleur ESSS à une étape

Pour les applications à haute température ou lorsqu'un plus long temps de fusion est nécessaire, l'ESU419 peut servir de durcisseur lent pour les produits ESSS à une étape. Il peut être utilisé sur n'importe quel apprêt *Delfleet Essential*.

### Guide d'application

Consulter la **fiche technique DFE-20F**, Émail polyuréthane à une étape ESSS, pour obtenir plus de détails sur la préparation des subjectiles et le réglage de l'équipement de pulvérisation, ainsi que d'autres renseignements sur l'utilisation et l'application des couleurs ESSS.

### Rapport de mélange



**Remarque :** Le rapport de mélange avec le durcisseur ESU419 est différent de celui d'une couleur ESSS avec un durcisseur conventionnel.

5 : Couleur ESSS  
1 : Durcisseur lent ESU419  
1 : Activateur ESX530 ou ESX540

Jusqu'à une mesure supplémentaire d'ESR300 ou d'ESR310 peut être utilisée pour diluer le produit et augmenter sa durée de vie utile, tout en maintenant une teneur en COV de 2,8 lb/gal.

### Temps de séchage



Hors poussière : De 60 à 150 min à 21 °C (70 °F)  
Avant masquage : De 5 à 7 heures à 21 °C (70 °F)  
Avant la nouvelle couche ou la couche de finition : 72 heures à 21 °C (70 °F)

*Données obtenues en utilisant de l'ESX540.*

### Durée de vie utile



Avec l'ESU419 : De 3 à 4 heures à 21 °C (70 °F) et à 50 % HR

**REMARQUE :** Les grandes chaleurs et l'humidité raccourcissent la durée de vie utile.

*Données obtenues en utilisant de l'ESX540.*

### Rendement théorique

De 741 à 970 pi<sup>2</sup> (selon la formule de couleur)  
Couverture théorique en pi<sup>2</sup>/gal US prêt à pulvériser (PàP), donnant une épaisseur de pellicule sèche de 25 µm (1 mil) (à une efficacité de transfert de 100 %).

### Caractéristiques

Poids total des solides (PàP) : De 51,7 à 77,7 %  
Volume total des solides (PàP) : De 46,2 à 60,5 %



Mélanges PàP	Couleur ESSS	ESSS : ESU419 : ESX530 OU ESX540
Rapport de mélange	Emballage (tel quel)	5 : 1 : 1
Catégorie d'usage	Revêtement à une étape	Revêtement à une étape
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 248 à 317	De 204 à 282
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	De 2,07 à 2,65	De 1,70 à 2,35
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	De 317 à 337	De 285 à 305
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	De 2,65 à 2,81	De 2,38 à 2,55
Densité (en g/L)	De 968 à 1268	De 1011 à 1633
Densité (en lb/gal)	De 8,08 à 15,12	De 8,44 à 13,63
Poids des COV (en %)	De 17,5 à 46,7	De 22,3 à 48,3
Poids de l'eau (en %)	0,0	De 0,0 à 0,3
Poids des matières exemptées (en %)	De 0,0 à 22,2	De 4,8 à 28,1
Volume d'eau (en %)	0,0	De 0,0 à 0,4
Volume des matières exemptées (en %)	De 0,0 à 26,2	De 5,8 à 29,7

## Santé et sécurité



Les fiches signalétiques (FS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site [www.ppgcommercialcoatings.com](http://www.ppgcommercialcoatings.com) (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FS) ou auprès de votre distributeur PPG.

Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE SIGNALÉTIQUE ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries Inc. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries Inc. ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



**Revêtements commerciaux PPG**  
Innovier pour valoriser les surfaces<sup>SM</sup>

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1 888 310-4762

PPG Industries  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1 800 647-6050