



# REVÊTEMENTS COMMERCIAUX

CCTB-01F

## Oléfine thermoplastique (TPO) Processus de préparation et systèmes de peinture

La présente fiche technique fournit aux techniciens en peinture le processus de préparation approprié des subjectiles nus et non apprêtés d'oléfine thermoplastique (TPO, ou *thermoplastic olefin* en anglais) en vue de leur mise en peinture à l'aide du système recommandé DELFLEET® de PPG. Ce processus doit être suivi pour assurer l'adhérence adéquate de l'apprêt et de la peinture. Suivez les étapes ci-dessous, conjointement avec la fiche technique appropriée de PPG.

Remarque : La composition et la consistance des plastiques peuvent varier. Tous les subjectiles de plastique doivent être testés avant d'être peints.

### PRÉPARATION DES SURFACES

Consulter la fiche technique OC-35F portant sur le SU470LV et le SUA470LV (aérosol). Il est très important de respecter les procédures de nettoyage appropriées. Suivez les étapes ci-dessous :

- ❖ Bien nettoyer et poncer la zone à peindre avec le tampon de nettoyage et de ponçage SU4901, ou avec la pâte de ponçage SX1002 ONECHOICE® et un tampon de ponçage gris. Rincer à l'eau claire. **Remarque : L'eau devrait se retirer de la surface « en nappe ». Si l'eau perle, reprendre le processus de nettoyage avant de continuer.**
- ❖ Assécher la surface au séchoir ou avec un chiffon propre et s'assurer qu'elle est complètement délustree. Changer le chiffon pour un chiffon propre aussi souvent qu'il le faut.
- ❖ Procéder au dernier nettoyage avec le nettoyant à faible COV CFX435LV *OneChoice* Commercial.
- ❖ S'assurer que la surface est complètement sèche avant de passer à l'étape suivante et utiliser un chiffon collant pour éliminer la saleté avant d'appliquer le promoteur d'adhérence conforme 1K SU470LV ou SUA470LV.
- ❖ Pour assurer une adhérence maximale après le nettoyage, le promoteur d'adhérence conforme 1K SU470LV ou SUA470LV doit être appliqué immédiatement après le processus de nettoyage.

### APPLICATION DE L'APPRÊT POUR PLASTIQUES

Le SU470LV et le SUA470LV sont emballés prêts à pulvériser.  
Durée de vie utile : Indéterminée

- ❖ Bien agiter le SU470LV à la main avant de l'utiliser.
- ❖ Le SU470LV peut être laissé dans le pistolet de pulvérisation jusqu'à 8 heures.
- ❖ Pour assurer l'uniformité et éviter l'obstruction du contenant aérosol de SUA470LV, le secouer vigoureusement à la main pendant 1 min.

## Données d'application

<b>Choix de nettoyant pour subjectiles</b>		<b>Code</b>	<b>Produit</b>	<b>Usage</b>												
<b>Nettoyant OneChoice Commercial CFX</b>		CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture												
<b>Application</b>		<b>Appliquer :</b> 1 couche moyennement mouillée <b>Note :</b> Ce produit est coloré pour qu'on puisse voir où il est appliqué. S'il a été pulvérisé jusqu'à couverture complète, l'épaisseur maximale de pellicule a été dépassée et cela nuira au durcissement.														
<b>Rapport de mélange (PàP)</b>		Le SU470LV et le SUA470LV sont emballés prêts à pulvériser.														
<b>Durée de vie utile</b>		Indéterminée														
<b>Réglage du pistolet de pulvérisation</b>		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">HVLP</th> <th style="text-align: center;">Conforme aux règlements sur les COV</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Buse :</b></td> <td style="text-align: center;">De 1,3 à 1,5 mm ou l'équivalent</td> <td style="text-align: center;">De 1,3 à 1,5 mm ou l'équivalent</td> </tr> <tr> <td><b>Pression d'air :</b></td> <td style="text-align: center;">10 lb/po<sup>2</sup> au chapeau d'air</td> <td style="text-align: center;">De 29 à 40 lb/po<sup>2</sup> au pistolet</td> </tr> <tr> <td colspan="3"><b>Remarque :</b> Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.</td> </tr> </tbody> </table>				HVLP	Conforme aux règlements sur les COV	<b>Buse :</b>	De 1,3 à 1,5 mm ou l'équivalent	De 1,3 à 1,5 mm ou l'équivalent	<b>Pression d'air :</b>	10 lb/po <sup>2</sup> au chapeau d'air	De 29 à 40 lb/po <sup>2</sup> au pistolet	<b>Remarque :</b> Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.		
	HVLP	Conforme aux règlements sur les COV														
<b>Buse :</b>	De 1,3 à 1,5 mm ou l'équivalent	De 1,3 à 1,5 mm ou l'équivalent														
<b>Pression d'air :</b>	10 lb/po <sup>2</sup> au chapeau d'air	De 29 à 40 lb/po <sup>2</sup> au pistolet														
<b>Remarque :</b> Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.																
<b>Nombre de couches</b>		1 couche moyennement mouillée  <b>Note :</b> Ce produit est coloré pour qu'on puisse voir où il est appliqué. S'il a été pulvérisé jusqu'à couverture complète, l'épaisseur maximale de pellicule a été dépassée et cela nuira au durcissement.														
<b>Temps de séchage</b>		<b>Avant la couche de finition</b> 21 °C (70 °F)                      10 min * Si le séchage dure plus de 1 heure, poncer légèrement la surface, la retoucher et réappliquer du SU470LV ou du SUA470LV. <b>Remarque :</b> Pour éviter la contamination de la pièce de plastique et améliorer le rendement global du système, il faut appliquer un produit de scellement ou un apprêt avant la couche de finition, dès que le SU470LV ou le SUA470LV est sec.														

## SÉLECTION ET APPLICATION DU PRODUIT DE SCHELLEMENT OU DE L'APPRÊT DELFLEET ONE<sup>MC</sup>, DELFLEET<sup>®</sup> EVOLUTION OU DELFLEET ESSENTIAL<sup>®</sup> RECOMMANDÉ

**Apprêt époxy à pellicule fine F8801 Delfleet One** (fiche technique DFO-101F)

**Apprêt uréthane F8810 Delfleet One** (fiche technique DFO-111F)

**Produit de scellement à séchage rapide F8812 Delfleet One** (fiche technique DFO-113F)

**Apprêt à ultra haute teneur en solides F3970 Delfleet Evolution** (fiche technique DFT-052F)

**Apprêt époxy conventionnel F3993 Delfleet Evolution** (fiche technique DFT-057F)

**Produits de scellement uréthanes à 2,1 COV et à séchage rapide F4943 Delfleet Evolution** (fiche technique DFT-074F)

**Apprêt époxy à 4,6 COV ESU460 Delfleet Essential** (fiche technique DFE-06F)

**Apprêt époxy à 2,1 COV ESU480 Delfleet Essential** (fiche technique DFE-10F)

Consulter les fiches techniques des apprêts et des produits de scellement spécifiques pour obtenir des renseignements sur les rapports de mélange, les réglages du pistolet de pulvérisation, la pression d'air, l'application, la durée de vie utile et le temps d'évaporation entre les couches et avant la couche de finition.

---

## SÉLECTION ET APPLICATION DE LA COUCHE DE FINITION

---

La sélection de la couche de finition *Delfleet One*, *Delfleet® Evolution* ou *Delfleet Essential®* doit tenir compte des exigences concernant la couleur et la teneur en COV. Consulter les fiches techniques spécifiques pour obtenir plus de détails.

---

### Santé et sécurité



Les fiches de données de sécurité (FDS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site [www.ppgcommercialcoatings.com](http://www.ppgcommercialcoatings.com) (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FDS) ou auprès de votre distributeur PPG.

---

**Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.**

---

**POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.**

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1 888 310-4762

PPG  
Revêtements commerciaux  
19699 Progress Drive  
Strongsville, Ohio 44149  
1 800 647-6050

Suivez-nous en ligne :    
[www.ppgcommercialcoatings.com](http://www.ppgcommercialcoatings.com)



Nous protégeons et  
embellissons le monde™