

GUIDE D'APPLICATION STANDARD

Les présentes directives d'application standard définissent les techniques d'application et les réglages de l'équipement permettant d'optimiser la correspondance des couleurs et l'apparence.

Delfleet One ^{MC}		Réglage du pistolet HVLP ou conforme aux règlements sur les COV	Pression	Réglage du réservoir sous pression	Forme de jet	Distance de pulvérisation	Temps d'évaporation	Nombre de couches	N'accélérez pas le processus.
	Couche de base F1BC	Buse de 1,3 à 1,4 mm	Sata 1500 RP : de 26 à 30 po ² ; Sata 5000 : 26 po ² . Les pressions ne doivent pas dépasser les spécifications du fabricant.	F1BC — Buse de 1,1 à 1,2 mm avec de 8 à 12 oz liq./min	Large jet en éventail, gâchette très ouverte, application avec chevauchement de 70 %	De 8 à 10 po du panneau	5 min entre les couches	2 couches semblables	S.O.
	Couche de finition à brillant direct F1DG			F1DG — Buse de 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min			10 min entre les couches		S.O.
	Couche de finition mate F1M	Buse de 1,6 à 1,8 mm	F1M — Buse de 1,2 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min	Plus le séchage est lent, plus les finis sont uniformes.					

Points à retenir

Plus la pression et la distance du pistolet augmentent, plus les couleurs métallisées sont pâles.

Plus la pression et la distance du pistolet diminuent, plus les couleurs métallisées sont foncées.

Pour que, « pendant l'application, vous puissiez déjà voir ce que vous allez obtenir », appliquez une bonne couche de moyennement mouillée à mouillée. Ne réduisez pas trop. Utilisez les produits recommandés.