











Plate-forme d'incolors de performance En-V®

Rapport de mélange :		Incolore à haut rendement EC520 <i>En-V</i>	Incolore de performance EC530 <i>En-V</i>	Incolore ultrabrillant EC550 <i>En-V</i>
Incolore En-V ®	3			
ECH5075	1			
ECRXX	1			
Caractéristiques et fenêtre d'application		Pour la réparation de 1 à 4 panneaux	Pour la réparation de plusieurs panneaux et les refections complètes	Pour un fini ultrabrillant et des refections complètes
Durée de vie utile à 21 °C (70 °F)		45 min	2 heures	2 heures
Viscosité à 21 °C (70 °F)		De 14 à 15 s, DIN 4 Poids des solides (PàP) : de 43,9 à 44,0 %	16 s, DIN 4 Poids des solides (PàP) : de 41,7 à 42,3 %	15 s, DIN 4 Poids des solides (PàP) : de 40,7 à 40,9 %
Évaporation entre les couches à 21 °C (70 °F)		De 3 à 5 min	De 3 à 5 min	De 10 à 15 min
Hors poussière à 21 °C (70 °F)		De 30 à 35 min	De 80 à 100 min	De 2 à 3 heures
Séchage à l'air avant le remontage à 21 °C (70 °F)		De 1,5 à 2 heures	4 heures minimum	Toute une nuit
Séchage accéléré		20 min 15 min	Non recommandé 25 min	Montrée en température : de 10 à 15 min Non recommandé 35 min
À 49 °C (120 °F)* À 60 °C (140 °F)*				
Temps d'attente avant masquage à 21 °C (70 °F)		De 1,5 à 2,5 heures	De 3 à 4 heures	6 heures ou plus, ou toute une nuit
Polissage		Après 2 heures ou plus de séchage à l'air Après le séchage accéléré et le refroidissement	Après 4 heures ou plus de séchage à l'air Après le séchage accéléré et le refroidissement	Après le séchage accéléré et le refroidissement
Application		2 couches moyennement mouillées	2 couches moyennement mouillées	2 couches moyennement mouillées
Additifs facultatifs		SLV814** 10 % au PàP SL93LV 2 % au PàP SLV73 1 oz par pinte PàP	SLV814** 10 % au PàP SL93LV 2 % au PàP SLV73 1 oz par pinte PàP	SLV814** 10 % au PàP SL93LV 2 % au PàP SLV73 1 oz par pinte PàP

* Temps de séchage accéléré aux températures de métal indiquées. Temps d'atteinte de la température inclus dans le temps de séchage au four.

** Sur les pièces de plastique, l'ajout du flexibilisant universel SLV814 est recommandé, mais pas obligatoire.