

# Processus de réparation

## Réparation de la couche de base F1BC

Des techniques simples, où l'incolor de fusion F8720 DELFLEET ONE<sup>MC</sup> sert de couche humide ou d'incolor de fusion classique, facilitent la fusion des couleurs F1BC métallisées et perle. Lorsqu'il est mélangé pour être utilisé seul (sans colorant), le F8720 prêt à pulvériser (PàP) sert de couche humide qui reçoit la couleur. Lorsqu'il est mélangé avec une couleur F1BC PàP, le F8720 peut servir d'incolor de fusion pour appliquer la couleur en dégradé et réaliser une réparation invisible. Pour les couleurs unies, une option utilisant un solvant de fusion est décrite plus loin.

### I. Couche mouillée

- Mélanger le F8720 dans un rapport de 2 : 1 : 1 selon le « Tableau A — Couche mouillée » et pulvériser juste au-delà de la zone de retouche, en s'assurant de dépasser l'apprêt et la couleur.
- Appliquer la couleur F1BC PàP jusqu'à couverture complète de la couche mouillée, mais ne pas couvrir le bord de fusion (pulvériser à l'intérieur de la zone de la couche mouillée.)
- Ensuite, mélanger le F8720 PàP avec la couleur F1BC PàP selon le « Tableau B — Incolor de fusion » et faire la fusion en appliquant la couleur en dégradé.
- Appliquer l'incolor *Delfleet One* recommandé sur toute la zone de réparation recouverte de F1BC/F8720. (Consulter la fiche technique du F1BC [DFO-121F] pour connaître les incolores compatibles.)
- Une fois sèche, la zone de réparation peut être polie avec un tampon de mousse.

### Mélange en volumes de l'incolor de fusion F8720 comme couche mouillée

1. Verser 6 oz de F8720.
2. Ajouter 3 oz de durcisseur F8202 ou F8203.
3. Ajouter 3 oz de réducteur F8312.

*Ce mélange produira 12 oz de couche mouillée pulvérisable. D'autres volumes peuvent être mélangés selon le tableau.*

### Mélange sur une balance numérique de l'incolor de fusion F8720 comme couche mouillée

1. Sélectionner la colonne contenant la quantité d'incolor de fusion pulvérisable que l'on désire mélanger.
2. Placer un contenant ou le godet du pistolet sur la balance et la mettre à zéro.
3. Ajouter le nombre de mesures de chaque produit figurant dans la colonne désirée (poids cumulatif).

## II. Incolore de fusion

- Appliquer la couleur F1BC PàP jusqu'à couverture complète de la réparation.
- Ensuite, mélanger le F8720 PàP avec la couleur F1BC PàP selon le « Tableau B — Incolore de fusion » et faire la fusion en appliquant la couleur en dégradé.
- Appliquer l'incolore *Delfleet One* recommandé sur toute la zone de réparation recouverte de F1BC/F8720. (Consulter la fiche technique du F1BC [DFO-121F] pour connaître les incolores compatibles.)
- Une fois sèche, la zone de réparation peut être polie avec un tampon de mousse.

### Mélange en volumes de l'incolore de fusion F8720 comme fusionneur

1. Mélanger le F8720 PàP dans un rapport de 2 : 1 : 1. Exemple pour obtenir 8 oz :
  - a. Verser 4 oz de F8720.
  - b. Ajouter 2 oz de durcisseur F8202 ou F8203.
  - c. Ajouter 2 oz de réducteur F8312.

*Ce mélange produira 8 oz d'incolore de fusion pulvérisable.*

2. Mélanger la couleur F1BC PàP dans un rapport de 2 : 1 : 1. Exemple pour obtenir 8 oz :
  - a. Verser 4 oz de couleur F1BC.
  - b. Ajouter 2 oz de durcisseur F8202 ou F8203.
  - c. Ajouter 2 oz de réducteur F8312.

*Ce mélange produira 8 oz de couleur F1BC pulvérisable.*

*Fusionner les deux ensemble et appliquer la couleur en dégradé sur la réparation.*

### Mélange sur une balance numérique de l'incolore de fusion F8720 comme fusionneur

1. Sélectionner la colonne contenant la quantité d'incolore de fusion pulvérisable que l'on désire mélanger.
2. Placer un contenant ou le godet du pistolet sur la balance et la mettre à zéro.
3. Ajouter le nombre de mesures de chaque produit figurant dans la colonne désirée (poids cumulatif).

**Tableau A — Couche mouillée — Mesures (en poids) pour divers volumes — Avec durcisseur F8202**

Produit	8 oz	12 oz	16 oz	24 oz	36 oz
Incolore de fusion F8720	142,40	213,60	284,80	427,20	640,80
F8202	79,46	119,19	158,91	238,37	357,56
F8312	86,22	129,33	172,44	258,66	387,98

**Tableau B — Incolore de fusion — Mesures (en poids) pour divers volumes — Avec durcisseur F8202**

Produit	8 oz	12 oz	16 oz	24 oz	36 oz
Incolore de fusion F8720	71,20	106,80	142,40	213,60	320,40
F8202	39,73	59,59	79,46	119,19	178,78
F8312	43,11	64,66	86,22	129,33	193,99
Couleur F1BC PàP	159,81	239,72	319,62	479,43	719,15

**Tableau A — Couche mouillée — Mesures (en poids) pour divers volumes — Avec durcisseur F8203**

Produit	8 oz	12 oz	16 oz	24 oz	36 oz
Incolore de fusion F8720	142,40	213,60	284,80	427,20	640,80
F8203	82,36	123,54	164,72	247,08	370,62
F8312	86,22	129,33	172,44	258,66	387,99

**Tableau B — Incolore de fusion comme couche mouillée — Mesures (en poids) pour divers volumes — Avec durcisseur F8203**

Produit	8 oz	12 oz	16 oz	24 oz	36 oz
Incolore de fusion F8720	71,20	106,80	142,40	213,60	320,40
F8203	41,18	61,77	82,36	123,54	185,31
F8312	43,11	64,67	86,22	129,33	193,99
Couleur F1BC PàP	159,81	239,72	319,62	479,43	719,15

### III. Solvant de fusion (pour couleurs unies)

- Appliquer la couleur F1BC PàP jusqu'à couverture complète de la réparation.
- Appliquer une légère couche de SLV840 ONECHOICE® sur le bord de la réparation pour diluer les traces de pulvérisation sèche. Éviter de trop mouiller les bords.
- Il est aussi possible d'ajouter 2 mesures de SLV840 *OneChoice* à 1 mesure de couleur F1BC PàP pour appliquer la couleur en dégradé sur la zone de réparation.
- Appliquer l'incolore *Delfleet One* recommandé sur toute la zone de réparation recouverte de F1BC/SLV840 *OneChoice*. (Consulter la fiche technique du F1BC [DFO-121F] pour connaître les incolores compatibles.)
- Une fois sèche, la zone traitée peut être polie avec un tampon de mousse.

## Réparation de la couche de finition à brillant direct F1DG

Le processus de réparation de la couche de finition à brillant direct est semblable à celui de la couche de base, sauf pour le choix du durcisseur. Comme il n'est pas recommandé d'utiliser le durcisseur F8203 avec le F1DG, le durcisseur utilisé pour les réparations de la couche de finition à brillant direct ne peut être que le F8202 dans la couleur F1DG, le F8720 comme incolore de fusion, et le F8720 comme couche mouillée.

### Santé et sécurité



Les fiches de données de sécurité (FDS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site [www.ppgcommercialcoatings.com](http://www.ppgcommercialcoatings.com) (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FDS) ou auprès de votre distributeur PPG.

**Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ et L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.**  
**POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.**

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1 888 310-4762

PPG Industries  
Revêtements commerciaux  
19699 Progress Drive  
Strongsville, Ohio 44149  
1 800 647-6050

©2019 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés. [www.ppgcommercialcoatings.com](http://www.ppgcommercialcoatings.com)

Le logo de PPG et OneChoice sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.  
Delfleet One est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

N° de pièce : DFOTB-204F 2019-05