

### Fiche technique ETB004F

#### Système de réparation pour finis texturés

Le système pour finis texturés ENVIROBASE® Haute performance est conçu pour faciliter le processus de refinition des plastiques texturés. Il combine des composantes de la VIBRANCE COLLECTION® et des produits auxiliaires pour intérieur et compartiment moteur. Une fois mélangé, ce système permet de reproduire avec précision les finis des pièces de carrosserie en plastique texturé.

### PRÉPARATION DES SUBJECTILES



Avant et après toute opération de ponçage, la surface doit être parfaitement nettoyée et dégraissée avec du prénettoyant à base d'eau H<sub>2</sub>O-SO-CLEAN® SWX350 de ONECHOICE®. Appliquer généreusement avec un chiffon propre et assécher avec un autre. S'assurer d'enlever tout le nettoyant de la surface et de ne pas l'y laisser sécher. Si cela arrive, réhumecter la surface et l'assécher complètement.



Le système pour finis texturés *Envirobase* Haute performance peut être appliqué sur la plupart des plastiques adéquatement préparés et nettoyés du domaine automobile. Le plastique nu doit être nettoyé avec le système de préparation pour plastique *OneChoice* (consulter la fiche technique OC-1F), puis recouvert d'un apprêt ou d'un produit de scellement avant d'appliquer le système pour finis texturés. Il faut abraser légèrement les surfaces peintes avec un tampon de ponçage gris et fin, puis les nettoyer une dernière fois avec du SWX350.

### MÉLANGE

#### Mélange du système pour finis texturés prêt à pulvériser

Couche intermédiaire à base d'eau VWM5556	70 % en poids
Convertisseur à base d'eau pour compartiment moteur T510	30 % en poids
Additif texturant SL1999	10 % en poids

#### Bien agiter avant l'activation et la dilution

Activateur pour couleur de compartiment moteur et couche de base T581	15 % en poids
Diluant T494	10 % en poids

#### Bien agiter après l'activation et la dilution

#### Tableau de mélange du système pour finis texturés

Les mesures (*grammes*) sont **cumulatives**. NE PAS REMETTRE LA BALANCE À ZÉRO ENTRE LES AJOUTS.

VWM5556	T510	SL1999	BIEN AGITER	T581	T494	Onces PàP approximatives
Mesures ( <i>grammes</i> )	Mesures ( <i>grammes</i> )	Mesures ( <i>grammes</i> )		Mesures ( <i>grammes</i> )	Mesures ( <i>grammes</i> )	Onces
69,0 (61,3)	98,7 (87,6)	107,6 (95,5)		123,3 (109,4)	133,1 (118,2)	4 oz
138,0 (122,5)	197,4 (175,2)	215,2 (191,0)		246,5 (218,9)	266,2 (236,3)	8 oz
207,1 (183,8)	296,1 (262,9)	322,8 (286,5)		369,8 (328,3)	399,4 (354,5)	12 oz
276,1 (245,1)	394,8 (350,5)	430,4 (382,0)		493,1 (437,7)	532,5 (472,7)	16 oz
414,1 (367,6)	592,2 (525,7)	645,5 (573,0)		739,6 (656,6)	798,7 (709,0)	24 oz
522,1 (490,1)	789,6 (700,9)	860,7 (764,1)	986,2 (875,4)	1065,0 (945,4)	32 oz	

**DURÉE DE VIE UTILE ET VISCOSITÉ**

Durée de vie utile : 1 heure à 21 °C (70 °F)

Viscosité d'application : De 24 à 30 s, DIN 4, à 21 °C (70 °F)

**APPLICATION****REMARQUE : NE PAS tamiser le mélange texturé avant de l'appliquer. Si on utilise un système à godets jetables, s'assurer d'en retirer tous les tamis.**

Système HVLP ou conforme aux règlements sur les COV : De 1,2 à 1,4 mm

Pression de pulvérisation : Voir les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée du pistolet.

Application : Appliquer 2 ou 3 couches légères pour obtenir l'apparence désirée.  
Épaisseur totale de la pellicule sèche : de 0,5 à 1,0 mil.**ÉVAPORATION**

Évaporation : Pour optimiser le temps de traitement, séchez au séchoir entre les couches.

**NOUVELLE COUCHE**

Après l'application et l'évaporation de la dernière couche de fini texturé, appliquer la couleur non texturée de couche de base à l'eau ainsi que l'incolore conformément aux fiches techniques de ces produits, puis terminer la réparation.

**DONNÉES TECHNIQUES**

Mélange PàP	VWM5556 : T510 : SL1999 : T581 : T494
Rapport de mélange	70 : 30 : 10 : 15 : 10
Catégorie d'usage	Autre
Teneur réelle en COV (en g/L)	85
Teneur réelle en COV (en lb/gal US)	0,70
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	228
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal US)	1,90
Densité (en g/L)	997
Densité (en lb/gal US)	8,32
Poids des COV (en %)	72,5
Poids de l'eau (en %)	63,4
Poids des matières exemptées (en %)	0,0
Volume d'eau (en %)	63,3
Volume des matières exemptées (en %)	0,0
Volume des solides (PàP) (en %)	27,5
Rendement en pi <sup>2</sup> (1 mil, à 100 % d'efficacité de transfert)	441

