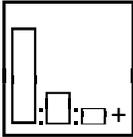


Fiche technique ET003F

Correcteur T492 et modificateur T493

L'utilisation du correcteur T492 et du modificateur T493 fait maintenant partie des *Meilleures pratiques* recommandées avec le système de couches de base ENVIROBASE® Haute performance. Ces additifs ont été spécifiquement conçus pour améliorer le rendement du système sur les pièces les plus exposées (comme les pare-chocs et les carénages frontaux sujets aux dommages causés par les gravillons), dans les conditions de conduite extrêmes (comme sur les routes de gravier), ou encore lorsque les véhicules sont soumis à des lavages haute pression.

L'ajout de correcteur T492 et de modificateur T493 figure aussi parmi les *Meilleures pratiques* en matière d'application. Cette combinaison d'additifs réduit le temps d'évaporation entre les couches, rehausse l'apparence finale des couleurs tricouches et améliore les caractéristiques d'application dans des conditions d'humidité élevée.

Rapport de mélange 	Couleur de couche de base <i>Envirobase</i> Haute performance (unie) Correcteur T492* Modificateur T493 Diluant T494	1 mesure 10 % 5 % De 0 à 20 %
	Couleur de couche de base <i>Envirobase</i> Haute performance (métallisée ou perle) Correcteur T492* Modificateur T493 Diluant T494	1 mesure 10 % 5 % De 10 à 40 %
Réduire au besoin avec du T494 pour obtenir une viscosité de 23 à 28 s avec la coupelle DIN 4.		
Sélection du diluant	Utiliser le T494 à une température inférieure à 38 °C (100 °F).	
Durée de vie utile	1 heure à 21 °C (70 °F)	
Application et temps de séchage	Consulter la fiche technique <i>Envirobase</i> Haute performance EB-143F pour obtenir plus de détails.	

Données techniques		
Mélanges PàP	Couleur <i>Envirobase</i> Haute performance (unie) : T492 : T493 : T494	Couleur <i>Envirobase</i> Haute performance (métallisée ou perle) : T492 : T493 : T494
Catégorie d'usage	Couche de couleur	Couche de couleur
Rapport de mélange	1 : 10 % : 5 % + de 0 % à 20 %	1 : 10 % : 5 % : de 10 % à 40 %
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 64 à 103	De 52 à 93
Teneur réelle en COV (lb/gal US.)	De 0,53 à 0,86	De 0,43 à 0,78
Teneur réglementaire en COV (en g/L)	De 235 à 381	De 244 à 399
Teneur réglementaire en COV (en lb/gal US)	De 1,96 à 3,18	De 2,04 à 3,33
Densité (en g/L)	De 997 à 1204	De 997 à 1170
Densité (en lb/gal US)	De 8,3 à 10,05	De 8,32 à 9,76
Poids des COV (en %)	De 59,4 à 84,8	De 65,2 à 89,1
Poids de l'eau (en %)	De 50,9 à 78,3	De 57,6 à 83,9
Poids des matières exemptées (en %)	0,0	0,0
Volume d'eau (en %)	De 61,4 à 79,8	De 67,5 à 85,0
Volume des matières exemptées (en %)	0,0	0,0
Volume des solides (PàP) (en %)	De 13,2 à 27,3	De 9,4 à 22,8
Poids des solides (PàP) (en %)	De 15,2 à 40,6	De 10,9 à 34,8