



# Guide de sélection du réducteur à faible COV SHOP-LINE®



Les recommandations ci-dessous ne sont fournies qu'à titre de référence générale et ne devraient servir que de point de départ pour choisir le réducteur approprié. Votre milieu de pulvérisation et la taille de votre réparation peuvent exiger de légers ajustements.

## Températures

15 °C (60 °F)	18 °C (65 °F)	21 °C (70 °F)	24 °C (75 °F)	26 °C (80 °F)	29 °C (85 °F)	32 °C (90 °F)	35 °C (95 °F)
	<b>JR554</b> <i>Apprêt / produit de scellement / couche de base</i>						
		<b>JR555</b> <i>Apprêt / produit de scellement / couche de base</i>					
				<b>JR556</b> <i>Apprêt / produit de scellement / couche de base</i>			
	<b>JR554</b> <i>Incolore / produit une étape</i>						<b>JR557*</b> <i>Couche de base</i>
		<b>JR555</b> <i>Incolore / produit une étape</i>					<small>* Doit être mélangé avec le réducteur JR556.</small>
				<b>JR556</b> <i>Incolore / produit une étape</i>			
<b>Conseils</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>L'emploi dans un vernis d'un réducteur pour température plus élevée allonge la fenêtre de recouvrement et favorise l'étalement.</li> <li>Choisissez le réducteur approprié à la taille de la réparation. Pour conserver des bords « mouillés » sur les travaux de grande taille, il peut être nécessaire d'utiliser un réducteur pour température plus élevée.</li> <li>Si la circulation d'air est excessive dans la zone de pulvérisation, envisagez l'utilisation d'un réducteur pour température plus élevée afin de réduire au minimum l'emprisonnement des solvants.</li> </ul>						<b>JR557*</b> <i>Incolore / produit une étape</i>	
						<small>* Doit être mélangé avec le réducteur JR556.</small>	