

# Application sous des températures élevées et à divers taux d'humidité



Vous trouverez ci-dessous les directives d'application pour arriver à maintenir, sous des températures élevées et à divers taux d'humidité, le haut niveau de productivité que vous attendez de la pulvérisation d'une couche de base à l'eau AQUABASE® Plus. **Pour obtenir la meilleure performance possible dans tous les cas, utilisez le P935-1250 et le P935-1255 dans la couche de base.**

## Température et taux d'humidité élevés (38 °C [100 °F] ou plus / humidité relative $\geq$ 50 %) (séchage trop lent)

- La meilleure approche consiste à appliquer moins de produit pour chaque couche.
- Une augmentation de la pression d'air produit des particules plus fines au moment de l'atomisation de la couche de base.
- Augmentez la distance du pistolet, faites moins de chevauchements ou envisagez d'utiliser une buse à fluide légèrement plus petite en passant, par exemple, de 1,3 mm à 1,1 mm.
- Vous pouvez aussi réduire ou ajuster la viscosité entre 21 et 25 secondes DIN 4 pour obtenir une couche plus mince.
- En procédant à ces changements, vous pourriez devoir appliquer une couche de couleur de plus. Lorsque chaque couche appliquée est plus mince, elle s'évapore plus rapidement, ce qui diminue le temps consacré à la finition.
- Pour faire sécher, augmentez la température de la cabine de 5 à 10 degrés au-dessus de la température ambiante.

## Température élevée et taux d'humidité moyen (38 °C [100 °F] ou plus / humidité relative de 30 à 50 %) (séchage rapide)

- La meilleure approche consiste à appliquer une couche plus mouillée.
- Une réduction de la pression d'air donne des particules atomisées plus grosses et une application plus mouillée.
- Diminuez la distance du pistolet et (ou) faites davantage de chevauchements. Ne diminuez pas la distance plus qu'indiqué dans le Tableau de réglages des pistolets DOX440F.
- Augmentez légèrement la taille des buses en passant, par exemple, de 1,2 mm à 1,3 mm.
- Vous pouvez aussi augmenter la viscosité entre 23 et 28 secondes DIN 4, pour obtenir une couche plus mouillée.
- **Ces modifications permettent d'appliquer une couche de base plus mouillée et améliorent la pulvérisation.**

## Température élevée et taux d'humidité faible (38 °C [100 °F] ou plus / humidité relative $\leq$ 30 %) (séchage très rapide)

- La meilleure approche consiste à appliquer une couche plus mouillée.
- Une diminution de la pression d'air donne des particules atomisées plus grosses et une application plus mouillée.
- Diminuez la distance du pistolet et (ou) faites davantage de chevauchements. Ne diminuez pas la distance plus qu'indiqué dans le Tableau de réglages des pistolets DOX440F.
- Augmentez légèrement la taille des buses en passant, par exemple, de 1,2 mm à 1,3 mm.
- Utilisez le diluant lent P980-5085 pour couche de base.
- Vous pouvez aussi augmenter la viscosité entre 25 et 28 secondes DIN 4, pour obtenir une couche plus mouillée.
- **Ces modifications permettent d'appliquer une couche de base plus mouillée et améliorent la pulvérisation.**

**REMARQUE IMPORTANTE :** Les températures élevées diminuent la viscosité. Par conséquent, une application optimale peut exiger d'utiliser moins de réducteur. Les recommandations ci-dessus peuvent être très utiles pour améliorer l'application dans des conditions extrêmes. Toutefois, selon la taille de la réparation, il n'est pas nécessairement recommandé d'appliquer tous les changements dans tous les cas. Apportez de petites modifications pour vérifier lesquelles entraînent le plus d'améliorations. Si vous ajustez l'équipement, la viscosité ou votre technique en fonction de chacune des températures ci-dessus, assurez-vous de noter vos réglages initiaux et les ajustements apportés pour référence future.